

## **BAB X**

### **KESIMPULAN**

Dari hasil perhitungan dan perencanaan “Pabrik Pulp dari Jerami Padi dengan Proses Soda”, dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Rencana Operasi

Pabrik pulp ini direncanakan beroperasi secara kontinyu selama 330 hari /tahun, 24 jam /hari.

2. Kapasitas produksi

Kapasitas produksi pabrik Pulp ini sebesar 16059,74 ton pulp/tahun = 48,67 ton pulp/hari.

3. Bahan baku dan bahan pendukung

Bahan baku

- Bahan baku utama pabrik ini adalah jerami padi
- Bahan baku utama yang diperlukan sebesar 119920,72 kg/hari

Bahan baku pendukung

- NaOH
- $Cl_2$
- NaOCl

4. Produk

Produk yang dihasilkan pabrik ini adalah pulp dengan kadar air 10 %

5. Utilitas

- Air sanitasi = 216 m<sup>3</sup>/jam
- Air umpan boiler = 294,0845 m<sup>3</sup>/jam
- Air proses = 6.968,382 m<sup>3</sup>/jam
- Air make up = 29,41 m<sup>3</sup>/jam

6. Pengolahan Limbah

- Limbah Cair : Black liquor, Limbah pencucian bubur pulp
- Limbah Padat : Impurities