

TUGAS AKHIR - TM234802

ANALISA NUMERIK PENGARUH SISTEM PENDINGINAN HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) DAN AIR TERHADAP TEMPERATUR DAN SIKLUS HIDUP BATERAI LITHIUM-ION

I PUTU HARRY ARYA BAGIADA NRP 5007201202

Dosen Pembimbing Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, PhD, IPM, A.Eng NIP 197105241997021001

Program Studi Sarjana Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri dan Rekaya Sistem Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2024



TUGAS AKHIR - TM234802

ANALISA NUMERIK PENGARUH SISTEM PENDINGINAN HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) DAN AIR TERHADAP TEMPERATUR DAN SIKLUS HIDUP BATERAI LITHIUM-ION

I PUTU HARRY ARYA BAGIADA NRP 5007201202

Dosen Pembimbing Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, PhD, IPM, A.Eng

NIP 197105241997021001

Program Studi Sarjana Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri dan Rekaya Sistem Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2024



FINAL PROJECT- TM234802

NUMERICAL ANALYSIS OF THE EFFECT OF HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) AND WATER COOLING SYSTEM ON TEMPERATURE AND LIFE CYCLE LITHIUM-ION BATTERIES

I PUTU HARRY ARYA BAGIADA NRP 5007201202

Advisor

Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, PhD, IPM, A.Eng NIP 197105241997021001

Bachelor Degree of Mechanical Engineering Mechanical Engineering Departement Faculty of Industrial Technology and System Engineering Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2024

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA NUMERIK PENGARUH SISTEM PENDINGINAN HYBRID *PHASE* CHANGE MATERIAL (PCM) DAN AIR TERHADAP TEMPERATUR DAN SIKLUS HIDUP BATERAI LITHIUM-ION

PROPOSAL TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi S-1 Teknik Mesin Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri dan Rekayasa Sistem Institut Teknologi Sepuluh Nopember

> Oleh : I Putu Harry Arya Bagiada NRP. 5007201202



SURABAYA Juli, 2024

i

APPROVAL SHEET

NUMERICAL ANALYSIS OF THE EFFECT OF HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) AND WATER COOLING SYSTEM ON TEMPERATURE AND LIFE CYCLE OF LITHIUM-ION BATTERIES

FINAL PROJECT

Submitted to Fulfill One of the Requirements to Obtain the Bachelor of Engineering Degree Bachelor Program of Mechanical Engineering Department Faculty of Industrial Technology and System Engineering Institut Teknologi Sepuluh Nopember

> Author: I Putu Harry Arya Bagiada NRP. 5007201202



SURABAYA July, 2024

PERNYATAAN ORISINALITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Name / NRP	:	I Putu Harry Arya Bagiada / 5007201202
Departemen Dosen Pembimbing / NIP	:	Teknik Mesin
	:	Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, PhD, /
		197105241997021001

Dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir dengan judul "ANALISA NUMERIK PENGARUH SISTEM PENDINGINAN HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) DAN AIR TERHADAP TEMPERATUR DAN SIKLUS HIDUP BATERAI LITHIUM-ION" adalah hasil karya sendiri, bersifat orisinal, dan ditulis dengan mengikuti kaidah penulisan ilmiah.

Bilamana di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi sesuai ketentuan yang berlaku di Institut Teknologi Sepuluh Nopember.



Surabaya,8 Juli 2024

Mahasiswa,

I Putu Harry Arya Bagiada NRP. 5007201202

STATEMENT OF ORIGINALITY

The undersigned below ;

Name of student / NRP	:	I Putu Harry Arya Bagiada / 5007201202
Departement	;	Teknik Mesin
Advisor / NIP	;	Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, PhD. /
		197105241997021001

hereby declare that the Final Project with the title of "NUMERICAL ANALYSIS OF THE EFFECT OF HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) AND AIR COOLING SYSTEM ON TEMPERATURE AND LIFE CYCLE OF LITHIUM-ION BATTERIES" is the result of my own work, is original, and is written by following the rules of scientific writing.

If in the future there is a discrepancy with this statement, then I am willing to accept sanctions in accordance with the provisions that apply at Institut Teknologi Sepuluh Nopember.

Acknowledged. Advisor,

Surabaya,8 July 2024

Student,

I Putu Harry Arya Bagiada NRP. 5007201202

Ary Bachtiar Krisna Putras SF, MJ, PhD. NIP. 197105241997021001

KATA PENGANTAR

Segala Puji dan Syukur penulis panjatkan sepenuhnya kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkah dan izin-Nya tugas akhir ini dapat terselesaikan. Penulis sangat menyadari bahwa keberhasilan dalam penulisan tugas akhir ini tak lepas dari dukungan dan bantuan berbagai pihak. Melalui kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada pihak pihak yang telah banyak membantu dan mendukung dalam proses penyelesaian tugas akhir ini, antara lain:

- 1. Bapak dan Ibu serta keluarga yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini
- 2. Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, Ph.D, IPM, Aeng, selaku dosen pembimbing tugas akhir penulisyang selalu memberikan saran, motivasi, dan ilmu-ilmu yang sangat bermanfaat bagi penulis baik dalam pengerjaan tugas akhir maupun di luar pengerjaan tugas akhir. Terima kasih atas kesabarannya selama membimbing penulis.
- 3. Bapak Dr. Ir. Is Bunyamin Suryo, ST, MSc, IPM A.Eng, M.Eng, Bapak Dr.Ir. Bambang Arip Dwiyantoro, ST, MSc.Eng, IPM, A.Eng, dan Ibu Tri Vicca Kusumadewi, ST., M.Sc selaku dosen penguji tugas akhir penulis, terima kasih telah meluangkan waktunya dan atas saran-saran yang telah diberikan.
- 4. Rekan-rekan satu Laboratorium Rekayasa Thermal atas kerjasamanya dalam penggunaan komputer untuk kepentingan simulasi.
- 5. Rekan-rekan M63 yang selalu bekerjasama saling membantu dan membagikan informasi selama perkuliahan.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan tugas akhir ini, oleh karena itu saran dan masukan dari semua pihak sangat penulis harapkan. Penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat dan sumbangsih bagi perkembangan ilmu pengetahuan.

Surabaya, Juli 2024

Penulis

ABSTRAK

ANALISA NUMERIK PENGARUH SISTEM PENDINGINAN HYBRID *PHASE* CHANGE MATERIAL (PCM) DAN AIR TERHADAP TEMPERATUR DAN SIKLUS HIDUP BATERAI LITHIUM-ION

Nama Mahasiswa / NRP	: I Putu Harry Arya Bagiada / 5007201202
Departemen	: Teknik Mesin FTI-RS ITS
Dosen Pembimbing	: Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, Ph.D, IPM, AEng

ABSTRAK

Baterai merupakan sumber energi utama pada mobil listrik. Kapasitas pada baterai mobil listrik sangat terbatas. Hal tersebut diperburuk dengan adanya fenomena degradasi kapasitas. Degradasi kapasitas merupakan fenomena hilangnya kemampuan baterai untuk menyimpan energi yang akan mempengaruhi jarak tempuh mobil listrik dan jumlah siklus yang dimiliki oleh baterai. Nilai degradasi yang terjadi pada baterai dipengaruhi oleh temperatur baterai sehingga diperlukan sistem pendinginan untuk menjaga nilai degradasi yang terjadi pada baterai. Pada penelitian ini, pendinginan dengan PCM dipilih dikarenakan efektifitasnya dan dapat mendinginkan secara merata. Akan tetapi, PCM memiliki rentang operasi yang terbatas pada perubahan fasenya. Ketika PCM berubah fase secara sempurna maka PCM tidak akan dapat lagi menyerap panas dengan baik sehingga temperatur pada baterai akan meningkat secara signifikan. Namun, hal tersebut dapat diatasi dengan menggunakan metode pendinginan hybrid antara air dan PCM. Metode ini dapat menjaga PCM lebih lama di rentang operasinya sehingga dapat mendinginkan baterai lebih baik. Namun, metode tersebut masih memerlukan kajian lebih lanjut terkait dengan efektifitas pendinginannya dan pengaruhnya ke jumlah siklus hidup baterai. Variasi penelitian yang dilakukan berupa kecepatan aliran air dan luas penampang di saluran air mengalir (channel) untuk mencari desain dan operasi sistem manajemen termal yang paling optimal. Variasi luas penampang dilakukan dengan mengubah jumlah channel dengan jumlah channel pada setiap variasi, yakni desain 1 dengan 5 channel, desain 2 dengan 3 channel, dan desain 3 dengan 1 channel. Pada variasi kecepatan terdapat tiga variasi kecepatan, yakni 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s pada setiap variasi desain. Penelitian dilakukan secara numerik dengan software Ansys Fleunt 2023 R1. Hasil penelitian menunjukan desain 1 pada kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki sistem pendinginan terbaik dengan temperatur baterai 42,225°C dan jumlah siklus hidup 2953 sedangkan desain 3 pada kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki persentase penurunan temperatur baterai dan peningkatan jumlah siklus hidup terbesar, yakni 4,9% dan 15,2%. Bedasarkan penelitian yang dilakukan dapat disimpulkan bahwa kecepatan aliran dan luas penampang yang semakin besar akan meningkatkan performa pendinginan pada baterai dan meningkatkan jumlah siklus hidup yang dimiliki baterai.

Kata Kunci: Baterai, PCM, Pendinginan, Siklus Hidup,

ABSTRACT

NUMERICAL ANALYSIS OF THE EFFECT OF HYBRID PHASE CHANGE MATERIAL (PCM) AND WATER COOLING SYSTEM ON TEMPERATURE AND LIFE CYCLE OF LITHIUM-ION BATTERIES

Student Name / NRP	: I Putu Harry Arya Bagiada / 5007201202
Departement	: Teknik Mesin FTI-RS ITS
Advisor	: Ir. Ary Bachtiar Krisna Putra, ST, MT, Ph.D, IPM, AEng

ABSTRACT

The battery is the primary energy source in electric vehicles. The capacity of electric vehicle batteries is guite limited. This issue is exacerbated by the phenomenon of capacity degradation, which refers to the loss of the battery's ability to store energy. This degradation affects the driving range of electric vehicles and the battery's cycle life. The rate of degradation is influenced by the battery's temperature, necessitating a cooling system to mitigate this effect. In this study, cooling with Phase Change Material (PCM) is chosen due to its effectiveness and ability to cool evenly. However, PCM has a limited operating range during its phase change. Once the PCM has fully transitioned, it can no longer absorb heat efficiently, leading to a significant increase in battery temperature. This issue can be addressed by using a hybrid cooling method that combines water and PCM. This method can maintain the PCM within its operational range for a longer period, thereby improving battery cooling. However, further research is needed to evaluate the cooling effectiveness of this method and its impact on battery cycle life. The study varies the water flow rate and the cross-sectional area of the flow channels to determine the optimal design and operation of the thermal management system. The crosssectional area variation involves changing the number of channels, with design 1 having 5 channels, design 2 having 3 channels, and design 3 having 1 channel. Each design variation includes three flow rates: 0.05 m/s, 0.15 m/s, and 0.5 m/s. The study is conducted numerically using Ansys Fluent 2023 R1 software. The results indicate that design 1 with a flow rate of 0.5 m/s has the best cooling performance, with a battery temperature of 42.225°C and a cycle life of 2953 cycles. Design 3 with a flow rate of 0.5 m/s shows the largest percentage reduction in battery temperature and increase in cycle life, at 4.9% and 15.2%, respectively. Based on the study, it can be concluded that larger flow rates and cross-sectional areas improve battery cooling performance and increase battery cycle life.

Keywords: Battery, PCM, Cooling, Life Cycle, Ansys

LEMBAR PENGESAHANi
APPROVAL SHEETiii
PERNYATAAN ORISINALITASv
STATEMENT OF ORIGINALITYvii
KATA PENGANTARix
ABSTRAKxi
ABSTRACTxiii
DAFTAR ISIxv
DAFTAR GAMBARxix
DAFTAR TABELxxi
BAB I PENDAHULUAN1
1.1 Latar Belakang1
1.2 Rumusan Masalah2
1.3 Tujuan Penelitian2
1.4 Batasan Masalah2
1.5 Manfaat
BAB II TINJAUAN PUSTAKA5
2.1 Baterai Lithium-ion
2.2 Battery Thermal Management System
2.3 <i>Phase Change Material</i> (PCM)7
2.4 Panas Sensible dan Panas Laten
2.5 Perpindahan Panas9
2.5.1 Konduksi9
2.5.2 Konveksi
2.5.3 Internal Flow
2.6 <i>Heat Generation</i> pada Baterai Lithium-ion14
2.7 <i>Capacity Loss</i>
2.8 Computational Fluid Dynamics15
2.9 Penelitian Terdahulu16
2.9.1 Thermal Management System Using Phase Change Material for Lithium-ion Battery
2.9.2 Thermal Analysis of Conjugated Cooling Configurations Using Phase Change Material and Liquid Cooling Techniques for A Battery Module

DAFTAR ISI

2.9.3 Cycl	Air and PCM Cooling For Battery Thermal Management Considering Battery le Life	/ 21
BAB III	METODOLOGI	29
3.1	Diagram Alir Penelitian	29
3.2	Spesifikasi Baterai Lithium-ion Tipe 18650	31
3.3	Spesifikasi PCM	31
3.4	Spesifikasi Material Penyusun Model	31
3.5	Heat Generation pada Baterai	32
3.6	Simulasi Distribusi Temperatur pada Baterai	32
3.6.1	Geometri	32
3.6.2	2 Meshing	35
3.6.3	3 Meshing Quality Check	37
3.6.4	4 Setup Fluent	38
3.6.5	5 Grid Independency Test	40
3.6.6	6 Post processing	41
3.7	Validasi Simulasi	41
3.8	Variasi pada Penelitian	42
BAB IV.	ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN	45
4.1	Validasi Simulasi	45
4.2	Analisa Pengaruh Penambahan Fluida Terhadap Pendinginan PCM	45
4.2.1 Penc	Analisa Kontur Temperatur Baterai dan Liquid Fraction PCM pada Sistem linginan Hanya PCM dan Sistem Pendinginan <i>Hybrid</i>	45
4.2.2 Pend	2 Grafik Temperatur Rata-Rata Baterai dan Liquid Fraction PCM pada Sistem linginan Hanya PCM dan Sistem Pendinginan Hybrid terhadap Waktu	48
4.3	Analisa Pengaruh Perubahan Kecepatan Terhadap Temperatur Baterai	49
4.3.1	Desain 1	49
4.3.2	2 Desain 2	53
4.3.3	3 Desain 3	56
4.3.4	Pengaruh Kecepatan Aliran Terhadap Nilai Koefisien Konveksi	60
4.4	Analisa Pengaruh Perubahan Area Terhadap Temperatur Baterai	64
4.5 Baterai	Analisa Pengaruh Area dan Kecepatan Aliran Terhadap Jumlah Siklus Hidup i	64
4.5.1	Validasi Perhitungan	65
4.5.2	2 Contoh Perhitungan Jumlah Siklus Hidup Baterai	66
4.5.3	3 Grafik Jumlah Siklus Hidup Baterai pada Masing-Masing Desain dan Kecepa	atan.
		67

BAB V KESIMPULAN		
5.1 Kesimpulan		
5.2 Saran		
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		
BIOGRAFI PENULIS		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Proses Oksidasi dan Reduksi	5
Gambar 2. 2 Grafik Hubungan Temperatur Terhadap Konten Energi Pada PCM	8
Gambar 2. 3 Panas Sensible dan Latent	8
Gambar 2. 4 Perpindahan Panas Konduksi dikarenakan Gradien Temperatur dan Perger	akan
Acak Molekul (Incropera, 2006)	9
Gambar 2. 5 Thermal Boundary Layer pada Perpindahan Panas Konveksi (Incropera, 20	006)
Gambar 2. 6 Perpindahan Panas secara Konveksi a) Konveksi natural b) Konveksi paks	a 10
(Incropera, 2006)	11
Gambar 2. 7 Gambar Pembentukan Velocity Boundary Layer (Incropera, 2006)	11
Gambar 2.8 Gambar Pembentukan Thermal Boundary Layer (Incropera, 2006)	12
Gambar 2. 9 Proses Simulasi CFD	16
Gambar 2. 10 Grafik Pengaruh Ketebalan PCM terhadap Temperatur Baterai (a) Keteba	ılan
PCM 3 mm (b) Ketebalan PCM 6 mm (c) Ketebalan PCM 9 mm	18
Gambar 2. 11 Model Baterai	19
Gambar 2. 12 Distribusi Temperatur pada Heating Power 6 W	20
Gambar 2. 13 Perbandingan Hasil Simulasi dan Eksperimen pada Heating Power yang	
Berbeda	21
Gambar 2. 14 Perbandingan Temperatur Baterai dengan Metode Pendinginan yang Berl	5eda 21
Gambar 2. 15 Grafik Temperatur Rata-Rata Selama Satu Siklus dengan Pendinginan Ud	lara
(a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb = 50 derajat C.	23
Gambar 2. 16 Grafik Capacity Loss (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb 50 derajat C	23
Gambar 2. 17 Biaya Siklus Baterai Menggunakan Pendinginan Udara pada	
TemperaturLingkungan yang Berbeda	24
Gambar 2. 18 Grafik Temperatur Rata-Rata pada Satu Siklus dengan Pendinginan PCM	l (a)
Tamb = 30 derajat C (b) Tamb = 50 derajat C.	24
Gambar 2. 19 Grafik Capacity Loss (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb 50 derajat C	25
Gambar 2. 20 Hubungan Siklus Baterai Menggunakan Pendinginan PCM terhadap	
Temperatur Lingkungan.	25
Gambar 2. 21 Distribusi Temperatur Bedasarkan Hasil Simulasi pada Time Size 3000 s	ekon
(a) Pendinginan Menggunakan Udara (b) Pendinginan Menggunakan PCM.	26
Gambar 2. 22 Perbandingan Siklus Hidup Baterai pada Beberapa Metode Pendinginan	27
Gambar 3. 1 Diagram Alir Proses Penelitian	30
Gambar 3. 2 Geometri Baterai Pack untuk Pendinginan Hybrid (a) Isometric view (b) S	ide
view (c) Front view (d) Top view	34
Gambar 3. 3 Geometri Baterai Pack untuk Pendinginan PCM (a) Isometric view (b) Sid	le
view (c) Front view (d) Top view	35
Gambar 3. 4 Meshing Battery Pack untuk Pendinginan Hybrid (a) Isometric view (b) Si	ide
View (c) Front view (d) Top view	36
Gambar 3. 5 Meshing Battery Pack untuk Pendinginan PCM (a) Isometric view (b) Side	e
View (c) Front view (d) Top view	
Gambar 3. 6 Meshing Quality Parameter	
Gambar 3. 7 Boundary Condition pada Model Baterai	38

Gambar 3. 8 Arah Aliran Terhadap Sumbu
Gambar 3. 9 Grafik Hasil Grid Independency Test
Gambar 3. 10 Grafik Validasi untuk Metode Pendinginan Hybrid (Song dkk, 2019)
Gambar 3. 11 Variasi Desain Cold Column
Gambar 4. 1 Perbandingan Hasil Simulasi dengan Song dkk (2019)45
Gambar 4. 2 Kontur Temperatur untuk Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Hybrid47
Gambar 4. 3 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu pada Sistem Pendinginan Hanya
PCM dan Hybrid
Gambar 4. 4 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu pada Sistem Pendinginan Hanya PCM
dan Hybrid
Gambar 4. 5 Kontur Temperatur Baterai pada Desain 1
Gambar 4. 6 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu Pada Desain 1
Gambar 4. 7 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu Pada Desain 1
Gambar 4.8 Gambar Kontur Temperatur dan Liquid Fraction Pada Desain 255
Gambar 4.9 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu Pada Desain 255
Gambar 4. 10 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu Pada Desain 2
Gambar 4. 11 Gambar Kontur Temperatur dan Liquid Fraction Pada Desain 359
Gambar 4. 12 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu Pada Desain 3
Gambar 4. 13 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu Pada Desain 360
Gambar 4. 14 Grafik Koefisien Konveksi pada Masing-Masing Variasi Kecepatan dan
Desain
Gambar 4. 15 Temperatur Rata-Rata Baterai pada Masing-Masing Desain Cold Column 64
Gambar 4. 16 Bentuk Channel Berperan Sebagai Fins
Gambar 4. 17 Grafik Capacity Loss Terhadap Total Ah (Wang dkk, 2019)65
Gambar 4. 18 Grafik Jumlah Siklus Hidup Baterai pada Masing-Masing Desain dan
Kecepatan
Gambar 4. 19 Grafik Persentase Peningkatan Siklus Hidup pada Masing-Masing Desain dan
Kecepatan

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Perbandingan Beberapa Tipe Baterai (Vidyanandan, 2019)	1
Tabel 2. 1 Perbandingan Beberapa Thermal Management System (Wazeer dkk, 2022)	6
Tabel 2. 2 Data Konstanta B	15
Tabel 2. 3 Spesifikasi Baterai	16
Tabel 2. 4 Spesifikasi PCM Capric Acid	16
Tabel 2. 5 Spesifikasi PCM Hexacosane	17
Tabel 2. 6 Penurunan Temperatur Baterai terhadap Variasi Temperatur Lingkungan	17
Tabel 2. 7 Efektivitas Pendinginan terhadap Variasi Ketebalan PCM	19
Tabel 2. 8 Rangkuman Data Geometri	20
Tabel 2. 9 Setup untuk Kasus Pendinginan Udara	22
Tabel 2. 10 Boundary Conditions pada Kasus Pendinginan dengan PCM	22
Tabel 2. 11 Sifat thermo-physical pada PCM	22
Tabel 3. 1Spesifikasi Baterai Lithium-ion Tipe 18650 (Song dkk, 2019)	31
Tabel 3. 2 Spesifikasi PCM Parafin OP44E (Song dkk, 2019)	31
Tabel 3. 3 Spesifikasi Material Penyusun Model (Song dkk, 2019)	31
Tabel 3. 4 Data Geometri Model Baterai 1 X 10 (Song dkk, 2019)	32
Tabel 3. 5 Parameter Hasil Meshing	37
Tabel 3. 6 Setup Solver pada Fluent	38
Tabel 3. 7 Setup Model pada Fluent	38
Tabel 3. 8 Setup Boundary Condition pada Fluent	39
Tabel 3. 9 Setup Solution Methods pada Fluent	39
Tabel 3. 10 Setup Initialization dan Run Calculation pada Fluent	39
Tabel 3. 11 Hasil Grid Independency Test	40
Tabel 3. 12 Data Spesifikasi Baterai pada Proses Validasi	41
Tabel 3. 13 Data Spesifikasi Material	41
Tabel 3. 14 Data Spesifikasi PCM Paraffin OP44E	41
Tabel 3. 15 Variasi Penelitian	42
Tabel 4. 1 Rangkuman Hasil Simulasi dan Hasil Song dkk (2019)	45
Tabel 4. 2 Rangkuman Hasil Simulasi Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Hybrid	46
Tabel 4. 3 Rangkuman Hasil Simulasi Desain 1	49
Tabel 4. 4 Rangkuman Hasil Simulasi pada Desain 2	53
Tabel 4. 5 Rangkuman Hasil Simulasi pada Desain 3	57
Tabel 4. 6 Parameter Input pada Perhitungan Reynold Number	60
Tabel 4. 7 Rangkuman Nilai Keofisien Konveksi pada Seluruh Variasi	63
Tabel 4. 8 Parameter Input pada Proses Validasi	65
Tabel 4. 9 Konstanta Perhitungan Siklus Hidup	65
Tabel 4. 10 Parameter Input pada Perhitungan Jumlah Siklus Hidup Baterai	66
Tabel 4. 11 Rangkuman Nilai Jumlah Siklus Hidup dan Temperatur pada Masing-Masing	
Desain dan Kecepatan	68

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Transportasi menjadi salah satu penyebab utama polusi udara dan efek rumah kaca. Kendaraan konvensional yang menggunakan bahan bakar fosil dapat melepaskan zat-zat berbahaya ke udara, yang dapat menyebabkan gangguan kesehatan dan perubahan iklim. Solusi dari masalah tersebut adalah dengan melakukan transisi ke trasportasi berbasis energi terbarukan, seperti mobil listrik. Mobil listrik memiliki teknologi yang lebih baru, lebih efisien, dan lebih ramah lingkungan dibandingkan dengan kendaraan konvensional berbasis ICE (*Internal Combustion Engine*).

		0 1			, /
Battery Type	Nominal Voltage (V)	Specific Energy (Wh/kg)	Energy Density (Wh/L)	Specific Power (W/kg)	Life Cycle
Pb-acid	2.1	30-40	100	180	500
Ni-Cd	1.2	50-80	300	200	2000
Ni-MH	1.2	60-120	180-220	200-300	<3000
ZEBRA	2.6	90-120	160	155	>1200
Li-ion	3.6	120-250	200-600	200-430	2000
LiPO	3.7	130-225	200-250	260-450	>1200

 Tabel 1. 1 Perbandingan Beberapa Tipe Baterai (Vidyanandan, 2019)

Pada mobil listrik, energi yang digunakan disimpan di dalam susunan baterai yang disebut dengan *battery pack*. Saat ini, Lithium-Ion Batteries (LIBs) merupakan baterai yang paling popular digunakan untuk mobil listrik di pasaran (Vidyanandan, 2019). Hal tersebut dikarenakan, densitas energi dan waktu siklus yang dimiliki oleh LIBs lebih besar dibandingkan dengan tipe baterai lainnya. Densitas energi menunjukan jumlah energi yang dapat dicapai oleh mobil (Dieng dkk, 2020). Sedangkan, waktu siklus menunjukan umur yang dimiliki oleh baterai.

Pada baterai terdapat fenomena degradasi kapasitas akibat proses pengisian dan pengosongan pada baterai. Degradasi kapasitas atau *capacity loss* merupakan kondisi hilangnya kemampuan baterai untuk menyimpan energi. Degradasi akan mempengaruhi waktu hidup (*lifetime*) yang dimiliki oleh baterai. Semakin besar degradasi maka semakin kecil waktu hidup yang dimiliki oleh batera sehingga akan mempercepatan waktu untuk mengganti baterai mobil listrik dan akan meningkatkan biaya operasional pada mobil listrik. Degradasi pada baterai sangat dipengaruhi oleh temperatur operasi, *heat generation*, DOD, dan lama operasi baterai tersebut (Wang dkk, 2011). Degradasi akan semakin tinggi ketika temperatur operasi semakin tinggi. Sehingga waktu siklus yang dimiliki oleh baterai juga akan semakin menurun (Fenfang dkk, 2020). Oleh karena itu, diperlukan sistem pendingian yang baik pada baterai sehingga dapat menjaga suhu baterai tetap dingin dan mengurangi laju degradasi pada baterai.

Pendinginan pada baterai dapat dilakukan dengan beberapa metode, seperti pendinginan dengan udara, cairan, dan *phase change material* (PCM). Skema pendinginan menggunakan udara memiliki kelebihan berupa pendinginan pasif, sistem operasi yang lebih simpel dan kemudahan dalam perawatan, tetapi memiliki nilai koeifisien perpindahan panas yang rendah sehingga memiliki kemampaun pendinginan yang lebih rendah dibandingkan dengan sistem pendinginan lainnya. Pendinginan menggunakan cairan (*liquid*) lebih eifisien dibandingkan dengan pendinginan menggunakan udara, tetapi pendinginan dengan cairan memiliki kerumitan sistem operasi yang lebih rumit dibandingkan dengan pendinginan menggunakan udara. Selain itu, pendinginan dengan cairan memiliki potensi yang cukup tinggi untuk mengalami kebocoran. Oleh karena itu, PCM merupakan alternatif terbaik dalam pendinginan baterai. Hal tersebut sudah terbukti oleh berbagai studi bahwa PCM merupakan sistem pendinginan pasif

yang luar biasa (Wazeer dkk,2022). PCM atau *Phase Change Material* merupakan material yang dapat berubah fasa dan memanfaatkan *latent heat* selama perubahan fasa untuk menyimpan dan melepaskan energi yang cukup besar.

Namun, PCM memiliki kekurangan terutama pada saat berada pada kondisi operasi yang kontinu. Ketika PCM dipanaskan secara terus menerus maka PCM akan mulai meleleh sampai dengan *temperatur liquidus*-nya. Setelah meleleh secara sempurna, PCM tidak akan dapat lagi mendinginkan baterai secara baik yang menyebabkan temperatur baterai terus meningkat. Peningkatan temperatur yang terlalu tinggi pada baterai dapat menyebabkan terjadinya kerusakan dan turunnya kapasitas pada baterai secara drastis. (Song dkk, 2019). Namun, hal tersebut dapat diatasi dengan mengalirkan air pada PCM sehingga PCM tetap terjaga temperaturnya.

Oleh karena itu, pada penelitian ini akan dikaji lebih lanjut bagaimana pengaruh penambahan air pada sistem pendinginan *hybrid* antara air dengan PCM terhadap temperatur dan siklus hidup baterai. Pada penelitian ini dilakukan variasi berupa kecepatan aliran air dan luas penampang di saluran air mengalir (*channel*) untuk mencari desain dan operasi sistem manajemen termal yang paling optimal. Penelitian akan dilakukan secara numerik dengan menggunakan *software* Ansys Fluent 2023 R1 untuk proses simulasi dan Solidwork untuk proses desain.

1.2 Rumusan Masalah

Bedasarkan latar belakang yang telah dijelaskan, maka dapat disusun beberapa rumusan masalah sebagai berikut:

- 1. Bagaimana pengaruh penambahan fluida berupa air ke dalam sistem pendinginan hybrid terhadap distribusi temperatur pada baterai?
- 2. Bagaimana pengaruh perubahan luas penampang yang dilewati aliran terhadap distribusi temperatur pada baterai?
- 3. Bagaimana pengaruh kecepatan masuk aliran air terhadap distribusi temperatur pada baterai?
- 4. Bagaimana pengaruh perubahan luas penampang dan kecepatan masuk aliran terhadap jumlah siklus hidup baterai lithium-ion?

1.3 Tujuan Penelitian

Penelitian yang dilakukan diaharapkan dapat mencapai beberapa tujuan berikut. Berikut merupakan beberapa tujuan yang ingin di capai:

- 1. Mengetahui pengaruh penambahan fluida berupa air ke dalam sistem pendinginan *hyrbid* terhadap distribusi temperatur pada baterai.
- 2. Mengetahui pengaruh perubahan luas penampang terhadap distribusi temperatur pada baterai.
- 3. Mengetahui pengaruh perubahan kecepatan masuk aliran terhadap distribusi temperatur pada baterai.
- 4. Mengetahui pengaruh perubahan luas penampang dan kecepatan masuk aliran terhadap jumlah siklus hidup baterai lithium-ion.

1.4 Batasan Masalah

Penelitian dilakukan dengan menerapkan beberapa batasan dan asumsi untuk mencapai tujuan. Berikut merupakan batasan dan asumsi yang diterapkan:

- 1. Baterai yang digunakan merupakan baterai lithium-ion tipe 18650 dari LG
- 2. Simulasi dilakukan pada *software* Ansys Fluent 2023 R1.
- 3. Pada penelitian ini, efek radiasi diabaikan karena nilai yang sangat kecil.
- 4. *Heat generation* yang digunakan berada pada DOD 100% dan *heat generation* pada baterai dianggap seragam

- 5. Pada penelitian ini, siklus hidup pada baterai yang dihitung akan menggunakan temperatur rata-rata pada baterai hasil simulasi.
- 6. Arus yang keluar dan masuk dari baterai dianggap konstan.
- 7. Pada penelitian ini, sistem pendinginan menggunakan PCM dan air sebagai fluidanya.
- 8. Penelitian pada setiap variasi dilakukan dengan waktu 1800 s.
- 9. Variabel yang digunakan sebagai variasi pada tugas akhir ini adalah luas penampang dengan bentuk 1, 2, dan 3 serta kecepatan masuk aliran air 0,5 m/s; 0,15 m/s; dan 0,05 m/s.

1.5 Manfaat

Penulis berharap hasil dari tugas akhir ini dapat memberikan beberapa manfaat, antara

lain:

- 1. Meningkatkan pemahaman pengaruh pentingnya sistem pendinginan pada baterai, khususnya sistem pendinginan *hybrid*, terhadap temperatur dan siklus hidup baterai.
- 2. Hasil penelitian dapat dijadikan sebagai refrensi dalam mengembangkan sistem pendinginan baterai yang lebih baik.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Baterai Lithium-ion

Baterai merupakan suatu media penyimpanan energi yang dapat merubah energi kimia menjadi energi listrik. Salah satu jenis baterai yang sering digunakan adalah baterai Lithiumion. Baterai Lithium-ion terdiri dari beberapa komponen, yakni elektroda positif (katoda), elektroda negatif (anoda), separator, dan elektrolisis.

a. Elektroda

Merupakan material atau tempat yang digunakan untuk mengumpulkan ion-ion lithium. Pada elektroda terjadi proses reaksi oksidasi dan reduksi. Reaksi oksidasi merupakan reaksi yang terjadi dikarenakan adanya pelepasan elektron dari suatu molekul sedangkan reaksi reduksi merupakan reaksi yang terjadi dikarenakan adanya penambahan elektron pada suatu molekul atau atom.

b. Separator

Separator merupakan material yang berada di antara anoda dan katoda yang berfungsi untuk mencegah terjadinya kontak singkat (*short contact*) akibat kontak antara anoda dan katoda. Dalam pemilihan separator perlu diperhatikan sifat seperator seperti isolator, hambatan listrik kecil, dan tidak terdegredasi dengan elektrolit. Beberapa material yang dapat digunakan sebagai separator antara lain polyolefins, Polyvinylidene fluodire, PTFE, PVC, dan polyethylene oxide.

c. Elektrolisis

Elektrolit merupakan material yang berfungsi untuk menghantarkan ion lithium dari anoda ke katoda dan sebaliknya. Elektrolit dibagi menjadi dua jenis, yakni elektrolit cair dan elektrolit padat. Elektrolit cair memiliki kelebihan konduktivitas ionik yang besar, harga yang murah, namun memiliki peforma siklus yang rendah. Beberapa material yang dapat digunakan untuk elektrolit cair antara lain LiNO₃, LiClO, Li₂SO₄, dan lain-lain. Elektrolit cair. Beberapa material yang dapat digunakan untuk elektrolit cair. Beberapa material yang dapat digunakan untuk elektrolit padat antara lain LiNO₃, LiClO, Li₂SO₄, dan lain-lain. Elektrolit cair. Beberapa material yang dapat digunakan untuk elektrolit padat antara lain (La,Li)TiO₃ dan lain-lain.



Gambar 2. 1 Proses Oksidasi dan Reduksi

Pada saat pengisian daya (*charging*), elektron bergerak dari katoda menuju anoda sedangkan ion yang terdapat pada lithium bergerak dari katoda menuju anoda melalui elektrolit. Pada saat pengunaan daya (*discharge*), elektron bergerak dari anoda menuju katoda sedangkan ion bergerak dari anoda melewati separator menuju katoda. Reaksi yang terjadi pada proses *charging* dan *discharging* ini dipengaruhi oleh reaksi reduksi dan oksidasi (Perdana, 2020).

2.2 Battery Thermal Management System

Pada saat *charge* atau *discharge* baterai mengalami kenaikan temperatur. Hal tersebut dikarenakan munculnya panas yang terjadi akibat reaksi kimia dan akibat efek joule heating.

Peningkatan temperatur pada baterai dapat menyebabkan turunya kapasitas dan daya yang dapat dihasilkan baterai. Hal tersebut dikarenakan peningkatan temperatur menyebabkan material aktif pada baterai menjadi tidak aktif dan meningkatkan impedensi yang terjadi pada baterai. Hal ini akan mempengaruhi umur baterai dan juga peforma yang dimiliki oleh baterai.

Selain itu, panas yang muncul pada saat proses *charge* dan *discharge* dapat meningkatkan terjadi *thermal runaway*. *Thermal runaway* merupakan fenomena yang memberikan kosekuensi kerusakan, seperti peningkatan temperatur, pembangkitan gas, dan ledakan pada baterai akibat laju peningkatan temperatur. Penyebab utama terjadinya *thermal runaway* adalah ketidak rataan penyebaran panas yang terdapat pada baterai. Ketidak rataan penyebaran temperatur ini terjadi dikarenakan hambatan termal dan panas yang muncul dari baterai. (Kim dkk, 2018)

Pada baterai suhu baterai tidak boleh berada di atas maupun dibawah rentang temperatur operasi. Hal tersebut dikarenakan apabila suhu baterai terlalu rendah maka akan menimbulkan penurunan peforma baterai. Hal tersebut dikarenakan peningkatan lapisan film dan impendasi yang terjadi pada baterai. Sehinggga, *battery thermal management system* (BTMS) diperlukan untuk manjaga temperatur baterai tetap berada di rentang operasi.

Tabel 2. 1 Perbandingan Beberapa Thermal Management System (Wazeer dkk, 2022)

TYPE OF BTMS	ADVANTAGES	DISADVANTAGES	
	Low initial cost	Low heat transfer coefficient	
Natural Convection	No operative cost	Depends on ambient air temperature	
	Easy to integrate	Limited temperature reduction	
	Passive cooling	Low efficiency	
	Simple operation	Low heat transfer coefficient	
	Low intial cost	Depends on ambient air temperature	
Air forced convection	Low maintenance	Electricity consumption for fans	
		Uneven temperature distribution	
		Low efficiency	
	Low initial cost	Risk of leakage	
Lquid passive cooling	Low operative cost	Risk of loss of the gass	
	Passive cooling	Insufficient for extreme conditions	
	Low maintenance		
	Higher heat transfer	Highest initial cost	
	More uniform temperature distribution	Highest operative cost	
		Complex	
		Risks of leakage	
		Short lifespan	
		Electricity consumption for pump	
	Higher conductivity	Highest initial cost	
Heat pump	Higher heat transfer	High operative cost	
	Higher efficiency	Complex	
		Risks of leakage	
		Electricty consumption	
	Low cost	Low conductivity	
	Low maintenance	Risk of leakage	
PCM	Passive cooling	Regeneration of PCM	
	Higher efficiency	Risk of supercooling	
	More uniform temperature distribution	Volume difference with phase change	

BTMS merupakan skema yang dikontrol secara elektronik untuk menjaga *battery pack* tetap berada di rentang temperatur operasional dan menjaga distribusi temperatur agar tetap merata (Wazeer dkk, 2022). Pada BTMS, pendinginan dapat dilakukan dengan menggunakan cairan, udara, maupun *phase change material* (PCM). Pada BTMS, terdapat dua skema yang digunakan, yakni skema aktif dan skema pasif. Skema aktif memerlukan komponen mekanis, seperti kipas atau *heat pipe* untuk melakukan pendinginan atau pemanasan, sedangkan skema pasif tidak memerlukan komponen tersebut.

2.3 Phase Change Material (PCM)

Phase Change Material (PCM) merupakan material yang dapat berubah fase pada temperatur tertentu dan memiliki kemampuan menyimpan energi dalam bentuk *sensible heat* dan *latent heat*. PCM akan mengalami perubahan fase ketika temperatur perubahannya (*phase change temperatur*) tercapai. PCM akan menyerap energi dari suatu sistem dan akan melepaskan energi tersebut ke lingkungan saat temperatur PCM berada di bawah temperatur perubahan fasanya. Pada saat pelepasan energi, PCM akan kembali kebentuk awalnya dan akan berubah lagi ketika dipanaskan kembali (Wazeer dkk, 2022).



Gambar 2. 2 Grafik Hubungan Temperatur Terhadap Konten Energi Pada PCM

Pada baterai, PCM dapat digunakan untuk menjaga temperatur internal baterai dan menjaga keseragaman distribusi temperatur pada baterai. Dalam pemilihan PCM, perlu diperhatikan beberapa hal agar mendapatkan hasil pendinginan yang optimal. Berikut merupakan hal-hal yang perlu diperhatikan dalam pemilihan PCM (Chen dkk, 2019).

- 1. Kapasitas termal yang besar, termasuk *latent* dan *sensible*. Hal ini menunjukan kemampuan penyerapan panas yang dimiliki oleh PCM.
- 2. Konduktivitas termal yang tinggi. Hal ini menunjukan kemampuan PCM dalam melakukan perpindahan panas. Semakin tinggi konduktivitas termal maka semakin cepat perpindahan panasnya dan semakin bagus kemampuan pendinginan yang dimiliki oleh PCM.
- 3. Phase change temperatur yang memadai.
- 4. Ratio perubahan bolume yang kecil, stabilitas kimia yang baik, tidak beracun, tidak mudah terbakar, dan ramah lingkungan.
- 5. Mudah didapatkan, murah, dan memiliki ketahanan yang kuat.

2.4 Panas Sensible dan Panas Laten

Panas sensible merupakan panas yang dapat meningkatkan temperatur suatu material, sedangkan panas laten merupakan panas yang dilepaskan atau diserap oleh suatu material tanpa menyebabkan perubahan temperatur. Pada penyimpanan energi, penyimpanan panas laten merupakan cara yang paling efisien karena kestabilan temperatur yang diberikan pada saat proses pelepasan dan penyerapan energi. Sedangkan, panas sensible mendasari perubahan kapasitas panas dan juga temperatur pada proses *charging* dan *discharging* sehingga PCM dengan panas sensible yang tinggi tidak cukup baik untuk material dengan rentang temperatur operasi yang rendah (Skovajsa & Zalesak, 2018)



Gambar 2. 3 Panas Sensible dan Latent
Energi dari panas sensible dapat dihitung menggunakan konsep perpindahan panas, sebagai berikut:

$$Q = m \cdot \int_{T_i}^{T_f} c_p dT \tag{2.1}$$

Keterangan:

Q: energi dari panas sensible(J)m: masa material(kg) c_p : kalor jenis $(\frac{J}{kg \cdot K})$ T_i : temperatur awal(K) T_i : temperatur akhir(K)

Pada panas laten, jumlah energi yang diserap dan dilepaskan selama perubahan fasa dapat dihitung menggunakan persamaan berikut:

$$\Delta Q = m \cdot \Delta h \tag{2.2}$$

Keterangan:

ΔQ	: jumlah	energi yang	g diserap	atau disimpan	(J)
					/ 1

 Δh : perubahan entalphi

2.5 Perpindahan Panas

Perpindahan panas merupakan perpindahan energi yang terjadi akibat adanya perbedaan temperatur antara dua media dan perpindahan energinya terjadi dari daerah dengan temperatur lebih tinggi menuju temperatur lebih rendah. Perpindahan panas secara umun dapat dibedakan menjadi tiga, yakni konduksi, konveksi, dan radiasi. Setiap tipe perpindahan panas memiliki kondisi, media, dan persamaanya masing-masing. Berikut merupakan penjelasan lebih lanjut dari masing-masing tipe perpindahan panas.

2.5.1 Konduksi

Konduksi merupakan perpindahan energi yang terjadi pada suatu medium dikarenakan gradien temperatur dan pergerakan acak suatu partikel atau molekul. Dalam pengertian lain, konduksi merupakan perpindahan energi dari suatu partikel dengan energi lebih tinggi ke partikel yang kurang berenergi. Konduksi dapat terjadi dikarenakan adannya pergerakan acak dari partikel (difusi) atau molukel yang kemudian saling bertabrakan dan menyebabkan terjadinya perpindahan energi. Jumlah energi pada molekul berbanding lurus dengan temperatur yang dimiliki. Dimana, semakin tinggi nilai tempeartur maka akan semakin besar energi yang dapat dihantarkan. Perpindahan panas konduksi dikarenakan gradien temperatur dan pergerakan acak molekul (*Incropera, 2006*)



Gambar 2. 4 Perpindahan Panas Konduksi dikarenakan Gradien Temperatur dan Pergerakan Acak Molekul (Incropera, 2006)

Perpindahan panas secara konduksi dapat dihitung dengan menggunakan persamaan Fourier. Persamaan ini dapat digunakan untuk menghitung energi yang ditransfer per satuan luasan. Pada konduksi dengan keadaan tunak (*steady state*) dan satu dimensional, persamaan Fourier yang digunakan adalah, sebagai berikut (Incropera, 2006):

$$q = -kA\frac{\Delta T}{\Delta X} \tag{2.3}$$

Keterangan:

q : perpindahan panas konduksi (*W*)

k : konduktivitas termal $\left(\frac{W}{W}\right)$

A : luas permukaan

 ΔT : perbedaan temperatur (*K*)

 ΔX : panjang perpindahan panas (*m*)

Selain itu, persamaan Fourier juga dapat digunakan untuk menghitung energi yang ditransfer per satuan waktu.

 (m^2)

$$q^{\prime\prime} = -k\frac{dT}{dX} \tag{2.4}$$

Keterangan:

$$q^{"}$$
 : perpindahan panas konduksi $\left(\frac{w}{m^2}\right)$

2.5.2 Konveksi

Konveksi merupakan perpindahan panas yang terjadi akibat interaksi antara fluida dan suatu permukaan yang memiliki perbedaan temperatur. Interaksi antara fluida dengan permukaan ini akan menyebabkan munculnya suatu wilayah pada bagian fluida yang memiliki variasi kecepatan dari nol pada permukaan sampai kecepatan tertentu tergantung dengan aliran fluida. Wilayah ini diketahui sebagai *velocity, hyrdrodynamic,* atau *boundary layer*.

Perbedaan kecepatan fluida yang mengalir ini akan menyebabkan munculnya wilayah dengan variasi temperatur. Variasi temperatur dimulai dari T_s pada permukaan (y = 0) sampai dengan T_{∞} pada luar aliran $(y = \infty)$. Pada saat $T_s > T_{\infty}$, perpindahan panas terjadi dari permukaan menuju fluida atau fluida dipanaskan. Sedangkan, ketika $T_s < T_{\infty}$ maka perpindahan panas terjadi dari fluida menuju permukaan atau permukaan dipanaskan (Incropera, 2006).



Gambar 2. 5 Thermal Boundary Layer pada Perpindahan Panas Konveksi (Incropera, 2006)

Perpindahan panas secara konveksi dapat dikelompokan bedasarkan sifat terjadinya, yakni konveksi natural (*natural* convection) dan konveksi paksa (*forced convection*). Konveksi natural merupakan konveksi yang terjadi akibat gaya *buoyancy*, dimana distribusi temperatur fluida menyebabkan terjadinya perbedaan masa jenis fluida. Sedangkan, konveksi paksa merupakan konveksi yang terjadi akibat gaya dari luar, seperti pompa dan kipas.



Gambar 2. 6 Perpindahan Panas secara Konveksi a) Konveksi natural b) Konveksi paksa (Incropera, 2006)

Perpindahan panas secara konveksi dapat didekati dengan menggunakan persamaan berikut: $q = h \cdot A \cdot \Delta T$ (2.5)

Keterangan:







Gambar 2. 7 Gambar Pembentukan Velocity Boundary Layer (Incropera, 2006)

Aliran internal merupakan aliran pada suatu area yang dibatasi oleh suatu permukaan, seperti aliran air dalam pipa atau *duct*. Pada saat aliran akan masuk ke dalam pipa, kecepatan aliran memiliki nilai yang seragam. Namun, akibat gesekan pada dinding pipa menyebabkan kecepatan aliran di bagian dinding pipa berhenti. Hal ini juga menyebabkan profil kecepatan pada aliran menurun secara gradual akibat gesekan dan menciptakan gradien kecepatan. Agar dapat mengatasi penurunan kecepatan tersebut, kecepatan aliran pada bagian tengah pipa harus lebih cepat dibandingkan dengan bagian lainnya sehingga tetap dapat mengalirkan fluida melewati pipa (Cengel & Ghajar, 2020).

Bagian aliran yang terkenan dampak dari gaya gesek akibat viskositas fluida disebut dengan *boundary layer*. *Boundary layer* pada aliran akan semakin besar seiring jarak aliran sampai dengan *boundary layer* menyatu. Daerah dengan aliran boundary layer yang menyatu disebut dengan *fully developed region* dan jarak antara ujung masuk pipa ke daerah *hydrodynamically fully developed region* disebut dengan *hydrodynamic entry length*, $x_{fd,h}$. Pada daerah *hydrodynamically fully developed region*, profil kecepatan aliran tidak akan meningkat lagi seiring jarak masuk aliran. (Incropera, 2006).



Gambar 2. 8 Gambar Pembentukan Thermal Boundary Layer (Incropera, 2006)

Selain profil kecepatan aliran, aliran yang masuk ke dalam pipa juga memiliki temperatur yang konstan. Akibat adanya perpindahan panas secara konveksi antara fluida dengan permukaan dalam pipa maka akan menimbulkan terbentuknya *thermal boundary layer* sepanjang pipa. Daerah dimana *thermal boundary layer* terbentuk disebut dengan *thermal entrance region* dan panjang dari daerah tersebut disebut dengan *thermal entry length*, $x_{fd,t}$. Daerah yang berada setelah *entrance region* disebut dengan *thermal fully developed region*. Pada daerah ini nilai dari profil temperatur bernilai konstan. Pada saat *hydridynamic dan thermal full developed* terbentuk pada aliran maka aliran tersebut dapat disebut dengan *fully developed flow* (Cengel & Ghajar, 2020).

Pada aliran internal terdapat dua tipe aliran, yakni aliran laminar dan turbulen. Aliran pada *internal flow* dapat ditentukan dengan menghitung nilai *reynold number* yang dimiliki oleh aliran. *Reynold number* merupakan *dimensionless* unit yang menyatakan rasio dari gaya inersia pada aliran terhadap viskositas suatu aliran. Suatu aliran berjenis laminar pada saat *reynold number* bernilai kurang atau sama dengan 2300 dan aliran berjenis turbulen pada saat *reynold number* bernilai lebih dari 2300. Nilai *reynold number* suatu aliran dapat dihitung dengan menggunakan persamaan berikut.

$$Re_D = \frac{\rho v_m D}{\mu} \tag{2.6}$$

dimana,

$$v_m = \frac{\dot{m}}{A \cdot \rho} \tag{2.7}$$

Keterangan :

 \underline{v}_{m} : kecepatan masuk fluida (m/s)

D : diameter *cross section* (m)

 μ : viskositas dinamik (m²/s)

Setelah mengetahui jenis aliran yang terjadi maka dapat dilakukan perhitungan lebih lanjut untuk menghitung nilai koefisien konveksi. Berikut merupakan persamaan yang dapat digunakan pada masing-masing tipe aliran.

2.5.3.1 Aliran Laminar

Hydrodynamic entry length biasanya dihitung dari jarak ujing pipa tempat masuk aliran sampai dengan daerah fully developed region. Pada aliran laminar, hydrodynamic dan thermal entry length dapat dihitung dengan menggunakan persamaan berikut.

$$\frac{x_{fd,h}}{D} = 0.05 \, Re_D \tag{2.8}$$

$$\frac{x_{fd,t}}{D} = 0.05 \ Re_D Pr \tag{2.9}$$

Setelah mengetahui nilai dari hydrodynamic entry length dan thermal entry length maka dapat dilanjutkan untuk menghitung nilai nusselt number pada area entrance dan fully *developed region*. Berikut merupakan persamaan pada aliran laminar untuk masing-masing area aliran.

• Entrance Region

Pada daerah *entrance* akan terbentuk *thermal boundary layer dan velocity boundary layer*. Dalam menyelesaikan permasalah pada daerah *entrance* terdapat dua solusi, yakni untuk mencari *thermal entrance length* dapat mengasumsikan bahwa profil kecepatan pada aliran sudah *fully developed* dan untuk solusi lainya adalah dengan menganggap profil kecepatan dan temperatur (*combined entrance length*) mengalami perkembangan yang bersamaan.

$$\overline{Nu}_{D} = 3,66 + \frac{0,0668(D/L)Re_{D}Pr}{1+0,04[(D/L)Re_{D}Pr]^{2/3}}$$

$$\begin{bmatrix} thermal \ entrance \ length \\ or \\ combined \ entrance \ length \ with \ Pr \ge 5 \end{bmatrix}$$
(2.10)

Persamaan 2.10 dapat digunakan untuk kasus *thermal entrance length* atau *combined entrance length* dengan $Pr \ge 5$.

• Fully Developed Region

Pada aliran laminar, daerah *fully developed* dapat didekati dengan menggunakan beberapa persamaan berikut.

a. *Heat flux* konstan

$$Nu_D = \frac{h \cdot D_h}{k} = 4,36$$
 (2.11)

b. Temperatur permukaan konstan

$$Nu_D = \frac{h \cdot D_h}{k} = 3,66$$
 (2.12)

2.5.3.2 Aliran Turbulen

Pada aliran turbulen, *hydrodynamic entry length* yang dimiliki lebih pendek dibandingan dengan pada aliran laminar dan pengaruh dari *reynold number* melemah. Efek dari *entrance* tidak begitu signifikan pada pipa dengan panjang 10 kali diameter. Pada *thermal boundary length* nilai *prandtl number* tidak begitu berpengaruh. *Hydrodynamic* dan *thermal entry length* pada aliran turbulen dapat didekati dengan menggunakan persamaan berikut.

$$10 \le \frac{x_{fd,h}}{D} \le 60 \tag{2.13}$$

$$\frac{\lambda_{fd,t}}{D} = 10$$
 (2.14)

Aliran turbulen akan diasumsikan *fully developed turbulent flow* pada saat $\left(\frac{x}{D}\right) > 10$. Pada aliran turbulen nilai dari panjang *entry length* relatif kecil sehingga nilai *usselt number* rata-rata pada seluruh pipa dapat diasumsikan memiliki nilai yang sama dengan nilai *nusselt number* pada aliran *fully developed*.

$$\overline{Nu}_D = \overline{Nu}_{D,fd} \tag{2.15}$$

Adapun persamaan nusselt number pada aliran fully developed adalah sebagai berikut.

$$Nu_D = \frac{(f/8)(Re_D - 1000)Pr}{1 + 12,7(f/8)^{1/2}(Pr^{2/3} - 1)}$$
(2.16)

$$\begin{bmatrix} 3000 \le Re_D \le 5 \times 10^6 \\ 0.5 \le Pr \le 2000 \end{bmatrix}$$

2.5.3.3 Non-circular tube

Pada pipa dengan bentuk *non-circular*, *characteristic length* pada pipa didekati dengan menggunakan *effective diameter*. *Effective diameter* tersebut dapat digunakan dalam menghitung nilai *reynold number* dan *nusselt number*. *Effective diameter* yang digunakan bernama *hydraulic dimater* dengan persamaan yang dimiliki adalah sebagai berikut.

$$D_h = \frac{4 \times A_c}{P} \tag{2.17}$$

Keterangan :

 D_h : hydraulic diameter (m)

 A_c : cross-sectional area (m^2)

P : wetted perimeter (m)

2.6 Heat Generation pada Baterai Lithium-ion

Heat generation merupakan jumlah panas per satuan volume yang dimiliki oleh baterai. Pembentukan panas pada baterai dapat diakibatkan oleh beberapa efek, yakni panas *reversible* dan panas *irreversible*. Panas *reversible* merupakan panas yang timbul pada katoda dan anoda yang disebabkan oleh terjadinya perubahan entropi selama reaksi kimia. Sedangkan, panas *irreversible* merupakan panas yang timbul akibat adanya tahanan termal pada baterai atau biasa dikenal dengan *joule heating*. Panas *irreversible* merupakan penyumbang panas terbesar pada baterai dengan persentase sekitar 70% dari total panas yang dibangkitkan (Choudhari dkk, 2020). Perhitungan *heat generation* pada baterai dapat dihitung menggunakan persamaan Bernadi.

dimana,

$$q_{gen} = q_{rev} + q_{irev} \tag{2.18}$$

$$q_{rev} = I^2 R T \tag{2.19}$$

$$q_{irev} = I\left(T\frac{dVoc}{dT}\right) \tag{2.20}$$

sehingga,

$$q_{gen} = I^2 RT + I\left(T\frac{dVoc}{dT}\right)$$
(2.21)

Adapun, untuk perhitungan *heat generation* per satuan volume dapat dihtiung menggunakan persamaan berikut.

$$q_{gen}^{m} = \frac{I^2 RT + I\left(T\frac{dVoc}{dT}\right)}{Vol}$$
(2.22)

Keterangan :

- q^m_{gen} : laju *heat generation* pada baterai (W/m³)
- Vol : volume baterai (m^3)
- q_{gen} : heat generation pada baterai (W)
- q_{rev} : panas akibat proses *reversible* (W)
- q_{irrev} : panas akibat reaksi *irreversible* (W)
- I : arus listrik pada baterai (A)
- U : tegangan sirkuit terbuka (V)
- V : tegangan operasi (V)
- T : temperatur baterai (K)

2.7 Capacity Loss

Siklus hidup baterai sangat dipengaruhi oleh temperatur operasi baterai. Temperatur pada baterai bergantung pada jumlah panas yang muncul pada baterai. Semakin panas suatu

baterai maka semakin besar temperatur yang dimiliki oleh baterai. Temperatur yang terlalu tinggi pada baterai dapat menyebabkan terjadinya peningkatan *capacity loss* pada baterai. *Capacity loss* dapat dihitiung menggunakan persamaaan yang ditulis oleh Wang dkk. Dengan mengetahui nilai *capacity loss*, maka dapat ditentukan jumlah siklus hidup suatu baterai. Siklus hidup baterai merupakan jumlah siklus yang dilalui baterai sampai mecapai nilai *capacity loss* sebesar 20% (Chen dkk, 2020). Berikut merupakan persamaaan *capacity loss* yang dituliskan oleh Wang dkk (2011).

$$\theta^{CYC} = B \cdot exp\left[\frac{-31700 + 370,3 \times C_{rate}}{RT}\right] \cdot (A_h)^{0,55}$$
(2.23)

dimana,

$$A_h = jumlah \, siklus \times D0D \times 2 \tag{2.24}$$

Keterangan:

В	: konstanta
C rate	: laju <i>charge</i> dan <i>discharge</i>
Ah	: total ampere
R	: 8,314 (J/ Kmol)
Т	: temperatur baterai (°K)
DOD	: Depth of Discharge (%)

Tabel 2	. 2 Data	Konstanta	В
---------	-----------------	-----------	---

Parameter	Nilai			
C-rate	0,5C	2C	6C	10 C
В	31.630	21.681	12.934	15.512

2.8 Computational Fluid Dynamics

Computational Fluid Dynamics (CFD) merupakan bidang ilmu terkait dengan mekanika fluida yang memanfaatkan algoritma dan pendekatan numerik untuk menyelesaikan dan mengalaisa masalah yang diberikan. CFD dilibatkan dalam banyak bidang teknik, seperti pada bidang luar angakasa, arsitektur, otomotif, biomedik, dan lain-lain. Kelebihan dari pengunaan metode CFD adalah dapat menghemat waktu dan biaya yang dikeluarkan untuk membuat peningkatan pada suatu produk. Pada CFD terdapat tiga elemen utama yaitu, *pre-process, solver*, dan *post processing*. (Pinto, 2016)

a. Pre-Process

Pre-process merupakan tahapan dalam pembuatan geometri simulasi yang akan digunakan sebagai domain perhitungan pada CFD. Pada proses ini diperlukan pemahaman pembuat desain untuk memahami fenomena-fenomena fisika apa saja yang terjadi pada model yang dibuatnya. Setelah selesai melakukan pembuatan geometri, maka dilakukan proses meshing pada geometri tersebut. Proses mesing merupakan pembagian beberapa bagian model geometri menjadi bagian yang lebih kecil. Semakin kecil luasan hasil pembagian yang dimiliki maka semakin akurat hasil simulasi yang dihasilkan. Kemudian, proses dilanjutkan dengan menentukan material dan fluida yang digunakan pada desain. Setelah material ditentukan, maka dilakukan penentuan boundary condition pada model. Penentuan geometri yang tepat diperlukan untuk mengambarkan keadaan sebenernya pada model secara akurat.

b. Solver

Pada proses *solver*, terdapat dua kondisi yang harus diperhatikan, yakni initialisasi dan *solution control*. Proses initialisasi akan mempengaruhi kecepatan simulasi dalam mencapai konvergen. Semakin dekat nilai initialisasi yang ditetapkan terhadap nilai steady maka semakin cepat proses simulasi yang dilakukan. Pada *solution control* ditentukan tipe interpolasi dan *iterative solvers* yang sesuai. Tipe interpolasi yang umum digunakan pada proses simulasi

adalah First-Order Upwind, Second-Order Upwing, Second-Order Centarl, dan Quadratic Upstream Interpolation Covenctive Kinetics (QUICK). Semakin tinggi order yang dipilih maka semakin akurat hasil yang dapat ditunjukan.

c. Post Processing

Pada tahap *post processing*, dilakukan pengolahan hasil simulasi menjadi grafik atau gambar sehingga dapat dilihat dan diamati lebih baik. Pada tahapan ini, bisa didapatkan grafik X-Y, kontur, vektor kecepatan, dan lain-lain. (Tu dkk, 2023)



Gambar 2.9 Proses Simulasi CFD

2.9 Penelitian Terdahulu

2.9.1 Thermal Management System Using Phase Change Material for Lithium-ion Battery

Penelitian ini merupakan karya dari Grimonia dkk (2021) yang membahas pendinginan pada baterai lithium-ion menggunakan PCM Hexacosane dan Capric acid. Pada penelitian ini, variasi yang dilakukan terdapat pada ketebalan PCM dimuali dari ketebalan 3 mm, 6 mm, sampai dengan 9 mm. Selain itu, pada penelitian ini juga dilakukan variasi pada temperatur lingkungan, yakni 306 K dan 325 K. Variasi tersebut dilakukan untuk mengetahui bagaimana pengaruh temperatur sekitar (lingkungan) dan ketebalan PCM terhadap temperatur baterai yang diamati. Berikut merupakan data spesifikasi baterai dan PCM yang digunakan.

Tabel 2.3	Spesifikasi Baterai
	Infrommosi

Parameter	Infrormasi	Satuan	Satuan
	Cell Capacity	2	Ah
MSMD Battery Model	C-rate	3	C
	Initial DoD	0	%
	Density	2604,92	kg/m ³
Battery Material	Spesific Heat	894	J/kg K
	Thermal Conductivity	1,035	W/m K
	Convection	7	W/m ² K
Outer Wall (Battery and PCM)	Free Stream Temperature	306	K
	Heat Generation Rate	181466,2	W/m^3

Tabel 2.4	Spesifikasi	PCM Ca	pric Acid
-----------	-------------	--------	-----------

Parameter	Nilai	Satuan
Spesific Heat	475,59	J/kg K
Latent Heat	152,7	kJ/kg K
Konduktivitas Termal (solid)	0,2	W/m K
Konduktivitas Termal (liquid)	0,12	W/m K
Solidus Temperature	302	K
Liquidus Temperature	305	K
Boiling Temperature	542	K
Density (solid)	878	kg/m ³
Density (liquid)	752	kg/m ³

sane

Parameter	Nilai	Satuan
Spesific Heat	1770	J/kg K
Latent Heat	195	kJ/kg K
Konduktivitas Termal (solid)	0,29	W/m K
Konduktivitas Termal (liquid)	0,21	W/m K
Solidus Temperature	327	K
Liquidus Temperature	329	K
Boiling Temperature	685,15	K
Density (solid)	910	kg/m ³
Density (liquid)	822	kg/m ³

Bedasarkan data-data tersebut, dilakukan proses simulasi dengan variasi terhadap ketebalan PCM dan variasi terhadap suhu lingkungan (sekitar). Hasil simulasi dengan variasi suhu lingkungan ditunjukan oleh tabel 2.6 yang membandingkan antara hasil simulasi pada temperatur lingkugan 306 K dengan 325 K. Bedasarkan tabel tersebut, PCM pada temperatur lingkungan yang lebih tinggi memiliki kemampuan pendinginan yang semakin efektif. Namun, PCM tidak dapat menjaga temperatur baterai pada suhu operasinya, yakni sebesar 325 K atau 50°C.

Tabel 2. 6 Penurunan Temperatur Baterai terhadap Variasi Temperatur Lingk	ungan
---	-------

	Decremen	Decrement of Battery Temperatur (K)			
Variation of	PCM	PCM	PCM		
Ambient Temperatur	Thickness of 3	Thickness of 6	Thickness of 9		
	mm	mm	mm		
Normal (306 K)	1,39 K	2,26 K	2,84 K		
Extreme (325 K)	3,26 K	3,95 K	4,39 K		

Pada simulasi dengan variasi PCM, didapatkan kesimpulan bahwa nilai pendinginan PCM Hexacosane memiliki nilai pendinginan yang lebih baik dibandingan dengan PCM Capric acid. Hal tersebut dikarenakan material Hexacosane yang digunakan memiliki titik leleh, masa jenis, kapasistas panas, dan konduktivitas termal yang lebih tinggi dibandingkan dengan PCM Capric acid. Semakin tinggi nilai dari sifat-sifat tersebut maka akan semakin banyak panas yang dapat diserap dan disimpan oleh PCM.



Gambar 2. 10 Grafik Pengaruh Ketebalan PCM terhadap Temperatur Baterai (a) Ketebalan PCM 3 mm (b) Ketebalan PCM 6 mm (c) Ketebalan PCM 9 mm

Gambar 2.10 merupakan grafik hubungan ketebalan PCM terhadap temperatur baterai. Pada grafik tersebut dapat dilihat bahwasanya penambahan PCM dengan ketebalan tertentu memberikan efek penurunan temperatur pada baterai. Pada ketebalan PCM 3 mm, PCM Capric acid dapat menurunkan temperatur sampai dengan 1,39 K, sedangkan PCM Hexacosane dapat menurunkan temperatur sampai dengan 2,26 K. Pada ketebalan PCM 6 mm, PCM Capric acid dapat menurunkan temperatur sampai dengan 2,26 K, sedangkan PCM Hexacosane dapat menurunkan temperatur sampai dengan 3,37 K. Pada ketebalan PCM 9 mm, PCM Capric acid dapat menurunkan temperatur sampai dengan 2,84 K, sedangkan PCm Hexacosane dapat

menurunkan temperatur sampai dengan 6,54 K. Bedasarkan hasil percobaan tersebut, dapat dihitung nilai efektivitas pendinginan yang dimiliki oleh PCM. Perhitungan tersebut dilakukan untuk mengetahui ketebalan PCM yang paling efektif untuk digunakan dalam pendinginan.

Variasi Ketebalan PCM	Efektivitas Pendinginan
3 mm	0,15
6 mm	0,22
9 mm	0,43

Tabel 2. 7 Efektivitas Pendinginan terhadap Variasi Ketebalan PCM

Tabel 2.7, merupakan tabel yang didapatkan dari hasil tabulasi data simulasi. Pada tabel tersebut terdapat variasi ketebalan PCM beserta dengan efektivitas pendinginan yang diberikan. Dari tabel tersebut, dapat ditarik kesimpulan bahwa semakin tebal PCM maka akan semakin bagus efek pendinginannya. Peningakatan efektivitas ini dikarenakan semakin tebal PCM maka akan semakin besar masa dan juga volume dari PCM yang digunakan sehingga meningkatkan nilai panas yang dapat diserap oleh PCM.

2.9.2 Thermal Analysis of Conjugated Cooling Configurations Using Phase Change Material and Liquid Cooling Techniques for A Battery Module

Penelitian ini membahas tentang pendinginan baterai menggunakan metode hybrid, antara liquid dan PCM yang dilakukan oleh Song dkk (2019). Penelitian ini, dilakukan dengan melakukan komparasi antara pendinginan menggunakan PCM, cairan, dan *hybrid*. Penelitian ini dilakukan dengan metode analisa numerik dan eksperimen. Adapun alasan penelitian ini dilakukan ialah karena sifat PCM yang tidak dapat menyimpan panas secara baik ketika sudah meleleh secara sempurna, sehingga diperlukan pendinginan tambahan untuk mencegah terjadi *thermal runaway* pada baterai.



Gambar 2. 11 Model Baterai

Pada penelitian ini, model baterai yang digunakan merupakan model baterai tiruan yang menyerupai baterai lithium-ion tipe 18650. Model baterai ini dilubangi pada bagian tengah untuk meletakan heater yang berfungsi untuk mensimulasikan pemanasan pada baterai. Pendinginan pada model baterai ini dilakukan dengan dua media, yakni PCM Paraffin OP44E dan air sebagai cairan pendingin. PCM terletak diantara *spreader plate* dan *cold plate*. *Spreader plate* memiliki ketebalan 1 mm dengan letak 49 mm dari bagian bawah baterai. *Cold plate* terletak di bagian bawah baterai dan berfungsi sebagai area mengalirnya cairan pendingin sekaligus

sebagai area pemisah antara cairan dengan baterai untuk mencegah terjadinya arus pendek listrik. Berikut merupakan rangkuman geometri yang digunakan pada penelitian ini.

Parameter	Nilai	Satuan		
Baterai				
Ketinggian Baterai	69	mm		
Dimater Baterai	17	mm		
Bagian atas				
Ketinggian Bushing	5	mm		
Ketebalan Spreading Plate	1	mm		
Bagian bawah				
Lebar channel	2	mm		
Ketinggian channel	8	mm		
Jarak antar pusat channel	4	mm		

0	0	5	0	0	1	1
Tabel 2.	8 Rang	gkuman	Dat	a G	eometri	

Bedasarkan data-data tersebut, dilakukan proses simulasi menggunakan *software* Ansys 17.0. Dalam proses simulasi, dilakukan beberapa kali percobaan dengan *heating power* yang berbeda-beda, mulai dari 4 W, 6 W, 8 W, dan 10 W. Nilai *heating power* tersebut setara dengan nilai *heat generation rates* secara berurutan, yakni 0,2418 *W/cm*³; 0,3627 *W/cm*³; 0,4837 *W/cm*³; dan 0,6046 *W/cm*³. Proses simulasi, dilakukan dengan menggunakan *time step* sebesar 3600 sekon yang bertujuan untuk menggabarkan proses kerja baterai yang kontinu.





Gambar 2.13 menunjukkan hasil simulasi dan eksperimen yang telah dilakukan. Pada hasil simulasi dan eksperimen, terlihat bahwa peningkatan temperatur baterai berbanding lurus dengan peningkatan *heating power* yang diberikan. Nilai temperatur baterai yang dihasilkan dari baterai dan ekspimen tidak terlalu jauh berbeda. Hal ini menunjukan bahwa model numerik yang digunakan sudah benar dan sesuai dengan keadaan nyatanya.



Gambar 2. 13 Perbandingan Hasil Simulasi dan Eksperimen pada Heating Power yang Berbeda

Gambar 2.14 menunjukkan hasil simulasi variasi metode pendinginan. Simulasi dilakukan dengan empat metode pendinginan, yaitu pendinginan PCM, pendinginan cairan, pendinginan *hybrid* PCM dan cairan, serta pendinginan dengan *natural convection*. Dari hasil simulasi, terlihat bahwa pendinginan *hybrid* PCM dan cairan menghasilkan temperatur baterai yang paling rendah. Peningkatan temperatur baterai dengan metode *hybrid* juga relatif lebih lambat dibandingkan dengan tiga metode lainnya.



Gambar 2. 14 Perbandingan Temperatur Baterai dengan Metode Pendinginan yang Berbeda

2.9.3 Air and PCM Cooling For Battery Thermal Management Considering Battery Cycle Life

Penelitian ini merupakan karya dari Fenfang dkk (2020) yang membahas pengaruh sistem pendinginan terhadap umur hidup baterai. Penelitian ini menggunakan dua metode pendinginan, yakni pendinginan dengan udara dan pendinginan dengan PCM. Kedua pendinginan tersebut diterapkan pada baterai silindris tipe ANR266501A yang merupakan baterai *graphite*-LiFePO₄ buatan A123 System. Pada penelitian ini, dilakukkan beberapa

percobaan dengan nilai variabel yang berbeda. Pada penelitian ini, terdapat tiga variabel bebas yang digunakan, yaitu kecepatan udara masuk, temperatur lingkungan, dan *phase change temperatur* (PCT) pada PCM. Berikut merupakan rangkuman data yang digunakan pada penelitian ini.

Tipe	Pengaturan
Fluid dynamic conditions	Turbulence
Turbulence model	k-epsilon
Inlet velocity [m/s]	0, 0.5, 1, 2, 3, 4, 6, 8
Inlat temperature (°C)	$T_{amb} > 20^{\circ}$ C; $T_{in} = 20^{\circ}$ C
	$T_{amb} \leq 20^{\circ}$ C; $T_{in} = T_{amb}$
Outlet gauge pressure [Pa]	0
Wall of the module	Symmetry
Wall of the cell	Fluid-solid coupling
Ambient temperature [°C]	0, 10, 20, 30, 40, 50

Tabel 2. 9 Setup untuk Kasus Pendinginan Udara

Tabel 2. 10 Boundary Conditions p	oada	Kasus	Pene	ding	ginan	dengan	PCM
-----------------------------------	------	-------	------	------	-------	--------	-----

Tipe	Pengaturan
Sides of the module	Symmetry; natural heat transfer
Heat transfer coefficient $[W \cdot m^{-2} \cdot K^{-1}]$	10
Wall of the cell	Conduction
Ambient temperature [°C]	0, 10, 20, 30, 40, 50

Tipe	Pengaturan
Latent heat $[J \cdot kg^{-1}]$	181000
Specific heat capacity $[J \cdot kg^{-1} \cdot K^{-1}]$	1980
Thermal conductivity $[W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}]$	16.6
Density [kg m	866
Transition interval [°C]	3
Phase change temperature [°C]	35, 40, 45, 50, 55

Fabel 2. 11 Sifat <i>thermo-phy</i>	vsical pada PCM
--	-----------------

Bedasarkan data-data tersebut, dilakukan simulasi menggunakan *software* CONSOLE. Simulasi ini menggunakan variabel bebas yang sesuai dengan data pada tabel 2.9, tabel 2.10, dan tabel 2.11. Pada simulasi pendinginan menggunakan PCM, bagian sisi samping dari modul didinginkan secara alami dengan nilai koefisien konveksi sebesar 5 W/m²k. Proses simulasi dilakukan dengan waktu *time step* 3000 sekon yang menggambarkan jarak tempuh mobil listrik sekitar 16.55 km.

Bedasarkan hasil simulasi yang dilakukan, dapat diketahui bahwa peningkatan kecepatan masuk udara pendinginan memberikan efek penurunan suhu yang berbeda beda. Hal tersebut ditunjukan oleh gambar 2.15 (a) dan (b). Pada gambar tersebut, terlihat bahwa peningkatan kecepatan masuk udara untuk model ini tidak efektif ketika kecepatan udara melebihi 6 m/s. Hal tersebut dikarenakan biaya yang diperlukan untuk satu siklus baterai semakin meningkat ketika kecepatan masuk udara melebihi 6 m/s. Kenaikan tersebut dapat dilihat pada gambar 2.17 yang menunjukan hubungan antara kecepatan, dan temperatur lingkungan terhadap biaya sekali siklus.



Gambar 2. 15 Grafik Temperatur Rata-Rata Selama Satu Siklus dengan Pendinginan Udara (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb = 50 derajat C.

Bedasarkan hasil simulasi yang dilakukan, diketahui bahwa peningkatan kecepatan masuk udara akan semakin meningkatakn siklus hidup dari baterai. Hal tersebut ditunjukan oleh gambar 2.16 (a) dan (b). Pada gambar tersebut terlihat bahwa baterai tanpa dialiri udara pendingin memiliki siklus hidup yang sangat rendah apabila dibandingkan dengan baterai yang dialiri udara pendingin. Hal tersebut menunjukan bahwa pendinginan dengan udara memberikan dampak yang baik terhadap lama siklus hidup baterai.



Gambar 2. 16 Grafik Capacity Loss (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb 50 derajat C.



Gambar 2. 17 Biaya Siklus Baterai Menggunakan Pendinginan Udara pada TemperaturLingkungan yang Berbeda

Pendinginan baterai menggunakan PCM menunjukan hasil temperatur rata-rata pada baterai yang lebih tinggi dibandingkan dengan menggunakan pendinginan udara. Hal tersebut dapat dilihat dengan membandingkan gambar 2.18 dengan gambar 2.15. Pada gambar 2.18, terlihat bahwa semakin rendah *phase change temperatur* (PCT) yang dimiliki oleh PCM maka rata-rata temperatur baterai yang dimiliki semakin kecil. Temperatur rata-rata baterai yang semakin rendah akan meningkatkan lama siklus yang dimiliki oleh baterai. Hal tersebut ditunjukan pada gambar 2.19 yang menunjukan hubungan antara PCT pada PCM terhadap lama siklus hidup yang dimiliki oleh baterai.



Gambar 2. 18 Grafik Temperatur Rata-Rata pada Satu Siklus dengan Pendinginan PCM (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb = 50 derajat C.



Gambar 2. 19 Grafik Capacity Loss (a) Tamb = 30 derajat C (b) Tamb 50 derajat C.

Bedasarkan hasil penelitian yang dilakukan, dapat diketahui juga pengaruh temperatur lingkungan terhadap siklus hidup baterai. Hubungan tersebut ditunjukan oleh gambar 2.19. Pada gambar tersebut, terlihat bahwasanya siklus hidup baterai akan semakin kecil ketika temperatur lingkungan yang dimilik oleh baterai meningkat.



Gambar 2. 20 Hubungan Siklus Baterai Menggunakan Pendinginan PCM terhadap Temperatur Lingkungan.

Bedasarkan hasil simulasi dengan waktu siklus 3000 sekon, diperoleh hasil distribusi temperatur pada dua metode pendinginan, yaitu pendinginan udara dan pendinginann PCM. Pada gambar 2.21 (a) dan (b), terlihat bahwa temperatur baterai pada metode pendinginan udara lebih rendah daripada pendinginan PCM. Namun, distribusi temperatur pada metode pendinginan udara. Hasil temperatur yang lebih tinggi pada metode pendinginan PCM menyebabkan siklus baterai

pada metode tersebut lebih rendah daripada pendinginan udara. Hubungan antara pendinginan PCM dan pendinginan udara terhadap jumlah siklus hidup dapat dilihat pada gambar 2.22.



Gambar 2. 21 Distribusi Temperatur Bedasarkan Hasil Simulasi pada *Time Size* 3000 sekon (a) Pendinginan Menggunakan Udara (b) Pendinginan Menggunakan PCM.



Gambar 2. 22 Perbandingan Siklus Hidup Baterai pada Beberapa Metode Pendinginan

Dari hasil penelitian ini, dapat disimpulkan bahwasanya pendinginan memberikan penurunan temperatur yang signifikan pada baterai dan dapat meningkatkan siklus hidup yang dimiliki oleh baterai. Bedasarkan penelitian yang telah dilakukan, dapat di rekomendasikan pengunaan pendinginan udara pada baterai dengan peforma tinggi yang memiliki temperatur tinggi. Sedangkan, pengunaan PCM direkomenasikan untuk aplikasi yang memerlukan temperatur yang seragam.

(halaman ini sengaja dikosongkan)

BAB III METODOLOGI

3.1 Diagram Alir Penelitian

Penelitian ini menggunakan analisa secara numerik dengan dibantu melalui beberapa perhitungan. Pada penelitian terdapat beberapa tahapan penelitian yang dilalui seperti pada Gambar 3.1.





Gambar 3. 1 Diagram Alir Proses Penelitian

3.2 Spesifikasi Baterai Lithium-ion Tipe 18650

Pada penelitian ini baterai yang digunakan merupakan baterai lithium-ion tipe 18650 yang memiliki kapasistas 2,5 Ah. Spesifikasi baterai lithium-ion tipe 18650 yang digunakan pada proses penelitian mengambil refrensi dari baterai lithium-ion LG 18650HE4 2500 mAh.

Parameter	Nilai	Satuan		
Kapasitas	2.5	Ah		
C-rate	4	С		
Density	2510	kg/m3		
Specific Heat	1028	J/kg K		
The series of Construction in the	1,63 (Radial)	W/m K		
Inermai Conauctivity	36,96 (Axial)	W/m K		
Dimensi	18 x 65	mm		

Tabel 3. 1Spesifikasi Baterai Lithium-ion Tipe 18650 (Song dkk, 2019)

3.3 Spesifikasi PCM

Pada penelitian ini PCM yang digunakan merupakan PCM Parafin OP44E. Pada penelitian ini, spesifikasi PCM yang digunakan didapatkan dari hasil penelitian Song dkk (2019) yang membahas terkait penginan dengan metode *hybrid* pada baterai. PCM Parafin OP44E dipilih dikarenakan memiliki material yang ramah lingkungan dan memiliki nilai *latent heat* yang tinggi.

		C
Parameter	N1la1	Satuan
Spesific Heat	2000	J/kg K
Latent Heat	255000	kJ/kg K
Konduktivitas Termal	0.13	W/m K
Solidus Temperature	314	K
Liquidus Temperature	317	K
Density	880	kg/m ³
Visocisty	0.01	kg/m s

 Tabel 3. 2 Spesifikasi PCM Parafin OP44E (Song dkk, 2019)

3.4 Spesifikasi Material Penyusun Model

Spesifikasi material yang digunakan dalam penyusuna model pada penelitian ini dicantumkan pada tabel 3.3. Pada penelitian ini, selain bagian *insulation* dan *heater* menggunakan aluminium. Aluminium dipilih untuk mendapatkan geometri yang ringan dan kuat. Berikut merupakan data spesifikasi material penyusun model.

Parameter	Density	Specific heat	Thermal conductivity
Water	998.2	4182	0.6
Alumminum	2719	871	155
Heater (Core)	7930	500	16
Insulation	1000	1200	0.19

 Tabel 3. 3 Spesifikasi Material Penyusun Model (Song dkk, 2019)

3.5 Heat Generation pada Baterai

Pada penelitian ini, akan menggunakan model baterai lithium ion tipe 18650 dengan nilai *heating power* sebesar 3,57 W. Nilai heating power tersebut merupakan nilai yang berasal dari hasil penelitian Wu dkk (2020) pada baterai lithium ion di keadaan DOD (*Depth of Discharge*) 100%. Bedasarkan nilai heating power tersebut, didapatkan nilai *heat generation* untuk baterai dengan dimensi 18 mm × 65 mm adalah senilai 215332,255 W/m^3

3.6 Simulasi Distribusi Temperatur pada Baterai

Pada proses simulasi terdapat beberapa tahapan yang dilalui, yakni pembuatan geometri model, *meshing*, *setup*, dan *post-processing*. Pada tahapan-tahapan tersebut akan dimasukan data-data spesfikasi baterai dan PCM yang digunakan, sehingga hasil simulasi yang dihasilkan akan akurat dan mendekati keadaan nyatanya. Pada penelitian ini, proses simulasi akan menggunakan *software* Ansys Fluent R1 2023 dan *software* Solidwork untuk proses desain geometri.

3.6.1 Geometri

Proses pembuatan model geometri dilakukan dengan menggunakan *software* Solidworks. Model geometri yang digunakan pada penelitian ini mengambil refrensi dari model geometri yang dibuat oleh Song dkk (2019). Pemilihan geometri Song dkk (2019) sebagai refrensi dikarenakan bentuk desain yang sederhana dan dapat menunjukan pengaruh perubahan area dan kecepatan terhadap temperatur baterai secara jelas. Pada penelitian ini, model geometri dari Song dkk (2019) diberikan modifikasi berupa dimensi *cold column*-nya. Dimensi *cold column* yang digunakan mengikuti variasi yang digunakan pada penelitian ini. Pada penelitian ini, desain model baterai yang digunakan mengacu pada data pasaran baterai lithium-ion tipe 18650, dengan diameter baterai sebesar 18 mm dan ketinggian baterai 65 mm. Adapun pada penelitian ini terdapat empat geometri yang dibuat, yakni geometri untuk pendinginan dengan metode *hybrid* yang memiliki tiga variasi dan geometri untuk metode pendinginan hanya PCM.

Parameter	Nilai	Satuan
Ketinggian Baterai	65	mm
Dimater Baterai	18	mm
Jarak antar Pusat Baterai	22	mm
Ketinggian Bushing	5	mm
Ketebalan Spreading Plate	1	mm
Lebar Channel	2	mm
Ketinggian Channel	8	mm
Jarak antar Pusat Channel	4	mm

Tabel 3. 4 Data Geometri Model Baterai 1 X 10 (Song dkk, 2019)











Gambar 3. 2 Geometri Baterai *Pack* untuk Pendinginan *Hybrid* (a) *Isometric view* (b) *Side view* (c) *Front view* (d) *Top view*





Gambar 3. 3 Geometri Baterai *Pack* untuk Pendinginan PCM (a) *Isometric view* (b) *Side* view (c) *Front view* (d) *Top view*

3.6.2 Meshing

Proses *meshing* dilakukan menggunakan aplikasi Ansys R1 2023. Sebelum proses *meshing* dilakukan, geometri baterai dibagi menjadi beberapa bagian. Pembagian bagian geometri dilakukan menggunakan *software* Space Claim yang merupakan *software* bawaan dari Ansys Workbench. Tujuan dari pembagian geometri menjadi beberapa bagian adalah untuk menghasilkan *meshing* yang baik sehingga hasil simulasi yang dilakukan juga menjadi lebih akurat. Pada penelitian ini, meshing menggunakan metode *multizone*. Pada metode ini, *meshing* akan dipaksa untuk membentuk bentuk *hexahedral* sehingga memberikan hasil yang lebih rapi, tergantung dari cara *meshing*. Pada sub bab ini, hasil *meshing* yang ditampilkan hanya untuk pendinginan PCM dan satu pendinginan *hybrid*. Pendinginan *hybrid* hanya menampilkan satu hasil dikarenakan hasil *meshing* dari setiap variasi desain relatif sama karena di desain dan dibagi dengan metode yang sama.





(d) Gambar 3. 4 Meshing Battery Pack untuk Pendinginan Hybrid (a) Isometric view (b) Side View (c) Front view (d) Top view



(a)





(d)

Gambar 3. 5 Meshing Battery Pack untuk Pendinginan PCM (a) Isometric view (b) Side View (c) Front view (d) Top view

3.6.3 Meshing Quality Check

Setelah proses *meshing* dilakukan maka dilakukan pengecekan hasil *meshing* yang telah dilakukan. Hasil *meshing* akan di nilai dengan menggunakan dua parameter, yakni *skewness* dan *ortoghonal quality*. Pada *skewness*, nilai *meshing* akan dikategorikan bagus apabila nilai yang didapatkan mendekati nol, sedangkan pada *orthogonal quality*, nilai *meshing* dikategorikan bagus apabila nilai yang didapatkan mendekati nilai satu. Berikut merupakan hasil *meshing* yang didapatkan pada proses *meshing*.

Skewness mesh metrics spectrum					
Excellent	Very good	Good	Acceptable	Bad	Unacceptable
0-0.25	0.25-0.50	0.50-0.80	0.80-0.94	0.95-0.97	0.98-1.00
Orthogonal Quality mesh metrics spectrum					
Unacceptable	Bad	Acceptable	Good	Very good	Excellent
0-0.001	0.001-0.14	0.15-0.20	0.20-0.69	0.70-0.95	0.95-1.00

Gambar 3. 6 Meshing Quality Parameter

Dari hasil meshing beberapa geometri yang terdapat pada sub-bab 3.6.2, diperoleh nilai dari parameter kemiringan (*skewness*) dan *orthogonal quality* yang dapat dilihat pada tabel 3.5. Bedasarkan data tabel tersebut, nilai maksimum *skewness* dan minimum *orthogonal quality* yang diperoleh termasuk dalam kategori *acceptable* untuk *skewness* dan *good* untuk *orthogonal quality*, sehingga *meshing* yang dilakukan sudah memenuhi ketentuan minimum yang disarankan oleh Ansys.

VARIASI	Max. Skewness	Min. Orthogonal Quality		
PCM	0,8419	0,43823		
HYBRID				
DESAIN Max. Skewness		Min. Orthogonal Quality		
1	0,87706	0,35491		

Tabel 3. 5 Parameter Hasil Meshing

VARIASI	Max. Skewness	Min. Orthogonal Quality
2	0,84185	0,43836
3	0,84177	0,43502

3.6.4 Setup Fluent

Setup merupakan proses memasukan batasan dan nilai-nilai yang akan disimiluasikan pada software. Berikut merupakan setup yang digunakan pada proses simulasi di penelitian ini.

a. Solver

Tipe *solver* yang digunakan pada proses simulasi di penelitian ini adalah sebagai berikut:

 Tabel 3. 6 Setup Solver pada Fluent

Pengaturan	Kondisi	
Туре	Pressure Based	
Velocity Formulation	Absolute	
Time	Transient	

b. Model

Model *setup* yang digunakan pada penelitian ini berfokus pada proses pendinginan baterai menggunakan metode *hybrid*. Model yang digunakan pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

 Tabel 3. 7 Setup Model pada Fluent

Pengaturan	Kondisi
Energy	On
Viscous	Laminar, k-omega
Solidification & Melting	On
Mushy Zone Parameter	100000

Pada model geometri dengan pendinginan PCM, pengaturan *vocisity* diasumsikan sebagai laimanar untuk aliran dengan Re < 2300 dan k-epsilon untuk Re > 2300.

c. Boundary Condition

Pada simulasi ini terdapat beberapa *boundary condition* yang harus diterapkan. *Boundary condition* tersebut dapat dilihat pada tabel 3.8 dengan penempatanya ditunjukan oleh gambar 3.7.



Gambar 3. 7 Boundary Condition pada Model Baterai

Pada tabel 3.9, terdapat *boundary condition* pada beberapa bagian baterai yang tidak dituliskan. Semua bagian-bagian tersebut dikondisikan sebagai *wall*. Pada model geometri dengan pendinginan PCM, pen gaturan yang diaktifkan hanya konveksi natural pada bagian atas baterai.

Pengaturan	Kondisi	Nilai
Inlat	Valaaity Inlat	T = 298 K
lillet	velocity infet	V = Sesuai variasi
Outlet	Outflow	
Wall	Symetry	
Ton Side of Dottomy	Constant Convection	h = 5 W/m.K
Top Side of Ballery	Constant Convection	T = 298 K

 Tabel 3. 8 Setup Boundary Condition pada Fluent

d. Solution Methods

Pada proses simulasi ini digunakan solution methods second order. Hal ini bertujuan untuk meningkatkan akurasi iterasi yang dihasilkan walaupun beban yang diperlukan lebih besar dibandingkan dengan *first order*. Berikut merupakan rangkuman setup solution methods yang digunakan pada proses simulasi ini.

Pengaturan	Kondisi	
Pressure-Veloc	city Coupling	
Scheme	Coupled	
Spatial Disc	cretization	
Gradient	Least Squares Cell Based	
Pressure	Second Order	
Momentum	Second Order Upwind	
Energy	Second Order Upwind	

 Tabel 3. 9 Setup Solution Methods pada Fluent

e. Initialization dan Run Calculation

Setup untuk initialization dan run calculation pada simulasi ini ditunjukan oleh tabel 3.11. Pada model pendinginan baterai dengan metode PCM, initial values untuk kecepatan dikondisikan nol.

Gambar 3.8 Arah Aliran Terhadap Sumbu



 Tabel 3. 10 Setup Initialization dan Run Calculation pada Fluent

Pengaturan	Kondisi	
Initialization Methods	Standard Initialization	
Initial V	Values	
X Velocity	0,15 m/s	
Temperature	298 K	
Run Calc	culation	
Number of Time Steps	900	
Time Step Size	1 s	
Max Iterations/ Time Step	20	

3.6.5 Grid Independency Test

Proses *Grid Independency Test* (GIT) merupakan proses untuk mencari nilai kondisi *grid* yang optimal. *Grid* atau *mesh* yang optimal adalah *grid* yang memberikan hasil simulasi yang stabil ketika kondisi *grid* dirubah. Nilai yang stabil pada kondisi *grid* yang berbeda-beda akan menunjukan bahwa hasil simulasi yang dilakukan tidak dipengaruhi oleh jumlah mesh sehingga dapat menghindari hasil simulasi yang buruk akibat buruknya kondisi *grid*. Berikut merupakan hasil GIT yang penulis dapatkan pada setiap desain.





Bedasarkan gambar 3.9 nilai persentase deviasi yang terjadi pada saat perubahan kondisi *grid* sangat rendah dibawah 0,16%. Hal tersebut menunjukan bahwa kestabilan *grid* yang dimiliki sudah sangat stabil sehingga dapat diambil kesimpulan bahwa hasil simulasi yang dilakukan tidak akan dipengaruhi oleh kondisi *grid*. Adapun untuk nilai peresentase deviasi pada setiap desain dirangkum pada tabel 3.11.

DESAIN	Nodes	Elements	Temperature (deg C)	Nilai Deviasi
1	2.021.341	1.523.145	44,13	0,00%
	1.000.781	884.040	44,08	0,11%
	591.719	506.719	44,2	-0,16%
	294.246	250.023	44,16	-0,07%

Tabel 3. 11 Hasil Grid Independency Test

DESAIN	Nodes	Elements	Temperature (deg C)	Nilai Deviasi
	1.542.345	1.408.793	44,46	0,00%
2	1.064.311	937.680	44,43	0,07%
2	554.234	506.719	44,53	-0,16%
	371.282	323.464	44,5	-0,09%
	2.061.231	1.589.340	46,3	0,00%
2	1.082.349	933.790	46,31	-0,02%
3	602.314	542.312	46,24	0,13%
	308.234	270.324	46,25	0,11%
PCM Only	1.898.234	1.342.865	90,21	0,00%
	816.947	707.400	90,26	-0,06%
	505.151	429.279	90,17	0,04%
	295.950	253.840	90,22	-0,01%

3.6.6 Post processing

Post processing merupakan tahapan setelah simulasi yang bertujuan untuk menganalisa dan mengambil data-data yang diperlukan. Pada tahap ini akan diambil data berupa kontur temperatur baterai. Selain itu, akan dilakukan pengambilan data temperatur maksimum yang akan digunakan pada proses perhitungan *battery capacity loss*.

3.7 Validasi Simulasi

Proses validasi pada penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kebenaran dari *setup* yang digunakan. Pada penelitian ini, proses validasi untuk pendinginan dengan metode *hybrid* dilakukan dengan membandingkan hasil simulasi dengan hasil eksperimen baterai *hybrid* yang dilakukan oleh Song dkk (2019). Proses validasi akan menggunakan data dari gambar 3.10 untuk pembebanan baterai sebesar 6 Watt.

Pada proses validasi, baterai yang digunakan pada simulasi dan eksperimen akan menggunakan baterai dengan spesifikasi yang sama dan disimulasilkan pada temperatur lingkungan 25 derajat celcius.

Tuber et 12 Duiu Spesifikusi Duterui pudu 1105es Vultuusi				
Parameter	Nilai	Satuan		
Kapasitas	2.5	Ah		
Density	2510	kg/m3		
Specific Heat	1028	J/kg K		
Dimensi	18 x 65	Mm		
C-rate	4	С		

Tabel 3. 12 Data Spesifikasi Baterai pada Proses Validasi

Fabel 3. 13 Data Spes	ifikasi Material
-----------------------	------------------

Tuber et 10 Data Spesifikasi Materia				
Parameter	Density	Specific heat	Thermal conductivity	
Water	998.2	4182	0.6	
Alumminum	2719	871	155	
Heater	7930	500	16	
Insulation	1000	1200	0.19	

Tabel 3. 14 Data Spesifikasi PCM Paraffin OP44	4E
--	----

Parameter	Nilai	Satuan
Spesific Heat	2000	J/kg K
Latent Heat	255000	kJ/kg K
Konduktivitas Termal	0.13	W/m K
Solidus Temperature	314	K
Liquidus Temperature	317	K
Density	880	kg/m ³
Visocisty	0.01	kg/m s



Gambar 3. 10 Grafik Validasi untuk Metode Pendinginan *Hybrid* (Song dkk, 2019) 3.8 Variasi pada Penelitian

Pada penelitian ini dilakukan beberapa percobaan untuk melihat bagaimana pengaruh dari penambahan fluida pada pendinginan PCM dan juga untuk melihat bagaimana pengaruh kecepatan aliran dan bentuk *cold column* terhadap temperatur baterai. Pada penelitian ini, terdapat dua variasi metode pendinginan, yakni hanya dengan PCM dan dengan metode *hybrid*. Pada metode *hybrid* terdapat tiga variasi desain *cold column* dan tiga variasi kecepatan aliran pada masing-masing desain. Adapun kecepatan aliran yang digunakan, yakni 0,5 m/s; 0,15 m/s; dan 0,05 m/s.

Metode Pendinginan	Cold Column	Kecepatan (m/s)		
Hanya PCM				
Hybrid	Desain 1	0,5	0,15	0,05
	Desain 2	0,5	0,15	0,05
	Desain 3	0,5	0,15	0,05

Tabel 3. 15	Variasi I	Penelitian
-------------	-----------	------------

Pada penelitian ini, desain *cold column* memiliki perbedaan di bagian jumlah *channel* yang ada. *Channel* pada *cold column* merupakan tempat mengalirnya aliran. Bentuk desain dari *cold column* pada setiap variasi dapat dilihat pada gambar 3.11.



Gambar 3. 11 Variasi Desain Cold Column

(halaman ini sengaja dikosongkan)
BAB IV ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN

4.1 Validasi Simulasi

Hasil simulasi yang dilakukan di validasi dengan cara membandingkan *trendline* temperatur rata-rata baterai hasil simulasi dengan hasil penelitian dari Song dkk (2019). Simulasi yang dilakukan mengikuti nilai-nilai yang terdapat pada sub bab 3.7 dengan pembebanan 6W. Penelitian Song dkk (2019) pada pembebanan baterai 6 W memiliki nilai rata-rata temperatur baterai sebesar 52°C sedangkan hasil simulasi yang dilakukan memiliki nilai rata-rata temperatur baterai sebesar 52,3°C.





Bedasarkan perbandingan yang dilakukan, nilai temperatur hasil simulasi dengan hasil dari Song dkk (2019) memiliki perbedaan sebesar 0,3 derajat dengan nilai deviasi sekitar 0,09%. Selain nilai deviasi yang rendah, tren temperatur yang terjadi pada baterai juga memiliki bentuk yang sama. Oleh karena itu, dapat disimpulkan bahwasanya pengaturan simulasi yang dilakukan sudah valid.

Tuber 1. 1 Rungkumun Hush Simulusi dun Hush Song akk (2017)			
Song dkk (2019)	Hasil Simulasi	Nilai Deviasi	
52 °C	52,3 °C	0,09%	

 Tabel 4. 1 Rangkuman Hasil Simulasi dan Hasil Song dkk (2019)

4.2 Analisa Pengaruh Penambahan Fluida Terhadap Pendinginan PCM

4.2.1 Analisa Kontur Temperatur Baterai dan Liquid Fraction PCM pada Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Sistem Pendinginan *Hybrid*

Bedasarkan gambar 4.2 yang telah dilakukan, baterai dengan sistem pendinginan hanya PCM dan *hybrid* memiliki kontur temperatur yang sangat berbeda. Pada gambar 4.2 terlihat bahwa pendinginan dengan PCM memiliki kontur yang lebih berwarna merah dibandingkan dengan pendinginan *hybrid*. Hal tersebut menunjukan bahwa pada pendinginan hanya PCM memiliki temperatur baterai yang lebih tinggi dibandingkan dengan pendinginan *hybrid*. Hal tersebut juga menunjukan bahwasanya penambahan air pada pendinginan PCM akan menurunkan temperatur baterai secara signifikan.

Bedasarkan tabel 4.2 dapat diketahui bahwa pengunaan air pada metode pendinginan *hybrid* dapat mendinginkan PCM secara baik. Pada tabel 4.2, metode pendinginan *hybrid* dapat menurunkan temperatur PCM sebesar 7,417°C. Hal tersebut menyebabkan PCM pada pendinginan *hybrid* memiliki laju pelelehan yang lebih lambat sebesar 132 sekon dibandingkan dengan pendinginan hanya PCM. Selain itu, nilai *liquid fraction* pada pendinginan *hybrid* juga

jauh lebih rendah dibandingkan dengan pendinginan hanya PCM, yakni 0,156 untuk pendinginan *hybrid* dan 0,741 untuk pendinginan hanya PCM. **Tabel 4. 2** Rangkuman Hasil Simulasi Sistem Pendinginan Hanya PCM dan *Hybrid*

Nilai	Hanya PCM	Hybrid (PCM + Air)		
Baterai				
Temperatur Maksimum (deg C)	51,419	44,803		
Temperatur Rata-Rata (deg C)	50,315	44,009		
РСМ				
Temperatur Maksimum (deg C)	50,264	43,117		
Liquid Fraction	0,741	0,156		
Waktu Mulai Meleleh (s)	282	414		

Legend View Metode Kontur PCM Only Static Temperature 49.30 46.60 43.90 41.20 Isometri 38.50 с 35.80 33.10 30.40 27.70 25.00 [C] Hybrid Static Temperature 49.30 PCM 46.60 Only 43.90 41.20 38.50 Top 35.80 33.10 30.40 Hybrid 27.70 25.00 [C]



Gambar 4. 2 Kontur Temperatur untuk Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Hybrid

4.2.2 Grafik Temperatur Rata-Rata Baterai dan Liquid Fraction PCM pada Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Sistem Pendinginan Hybrid terhadap Waktu



Gambar 4. 3 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu pada Sistem Pendinginan Hanya PCM dan *Hybrid*

PCM memiliki kemampuan pendinginan yang baik dikarenakan memiliki nilai *latent heat* yang besar. Pada saat PCM mulai meleleh, PCM akan mulai menyerap panas yang dihasilkan baterai. Hal tersebut dapat dilihat pada gambar 4.3 pada waktu 282 sekon ketika PCM mulai meleleh. Ketika PCM meleleh terlihat bahwa temperatur baterai mulai melandai. Namun, pada pada gambar 4.3 dapat dilihat bahwa pendinginan hanya PCM tidak dapat menjaga temperatur baterai tetap landari. Pada akhir simulasi, temperatur rata-rata pada baterai dengan metode pendinginan hanya PCM adalah 50,228°C.

Namun, hal tersebut dapat diatasi dengan menggunakan metode pendinginan *hybrid*. Pada gambar 4.3 terlihat bahwasanya pengunaan metode *hybrid* dapat menurunkan temperatur baterai dan menjaganya dibawah 44°C. Efek pengunaan metode pendinginan *hybrid* juga dapat dilihat pada gambar 4.4 yang menunjukan nilai *liquid fraction* pada PCM. Pada gambar 4.4 terlihat bahwa dengan pengunaan metode pendinginan *hybrid* dapat menurunkan nilai *liquid fraction* PCM sebesar 0,585. Peningkatan peforma pada pendinginan *hybrid* dikarenakan fungsi air pada pendinginan *hyrbid* adalah untuk mendinginkan baterai dan PCM. Pendinginan pada PCM menjaga PCM untuk tidak meleleh secara sempurna dan menjaga PCM tetap berada di rentang temperatur operasi sehingga PCM dapat menyerap panas lebih baik.



Gambar 4. 4 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu pada Sistem Pendinginan Hanya PCM dan Hybrid

4.3 Analisa Pengaruh Perubahan Kecepatan Terhadap Temperatur Baterai 4.3.1 Desain 1

4.3.1.1 Analisa Kontur Temperatur dan Liquid Fraction

Bedasarkan simulasi yang telah dilakukan, baterai memiliki temperatur tertinggi pada bagian tengah baterai dan pada sisi blanket relatif sama pada seluruh bagian seperti yang dapat dilihat pada gambar 4.5. Nilai temperatur yang tinggi pada bagian tengah baterai dikarenakan bagian tengah baterai merupakan sumber panas yang terdapat pada baterai. Dari variasi yang dilakukan, kontur temperatur pada masing-masing variasi tidak menunjukan perbedaan yang signifikan. Perbedaan pada kontur temperatur hanya terdapat pada nilai temperatur maksimum pada masing-masing variasi seperti yang dapat dilihat pada tabel 4.3.

Selain nilai temperatur pada baterai, pada hasil simulasi didapatkan pula nilai temperatur dan liquid fraction pada PCM yang terangkum pada tabel 4.3. Bedasarkann tabel 4.3 diketahui bahwa kecepatan 0,05 m/s memiliki temperatur PCM yang paling tinggi dibandingkan dengan variasi kecepatan lainnya, yakni sebesar 42,311°C. Temperatur yang lebih tinggi pada kecepatan 0,05 m/s mengakibatkan PCM pada variasi kecepatan ini memiliki *liquid fraction* yang lebih besar daripada kecepatan lainnya, yakni sebesar 0,048.

Nilai	0,05 m/s	0,15 m/s	0,5 m/s
	Baterai		
Temperatur Maksimum (deg C)	43,321	42,895	42,654
Temperatur Rata-Rata (deg C)	41,874	41,741	41,687
	PCM		
Temperatur Maksimum (deg C)	42,311	41,893	41,672
Liquid Fraction	0,048	0,027	0,020
Waktu Mulai Meleleh (s)	507	578	595

Tabel 4. 3	3 Rangkuman	Hasil	Simulasi	Desain	1
------------	-------------	-------	----------	--------	---

Kecepatan	Legend	Isometric View





Gambar 4. 5 Kontur Temperatur Baterai pada Desain 1



4.3.1.2 Grafik Temperatur Rata-Rata dan *Liquid Fraction* Setiap Variasi Kecepatan di Desain 1



Bedasarkan gambar 4.6 dapat dilihat bahwa nilai temperatur pada setiap variasi tidak mengalami perbedaan yang signifikan. Pada gambar 4.6 terlihat bahwasanya peningkatan kecepatan aliran air akan menurunkan sedikit temperatur pada baterai. Temperatur baterai paling rendah terjadi pada saat aliran mengalir dengan kecepatan 0,5 m/s dan memiliki perbedaan sebesar 0,187°C dari temperatur tertinggi yang terdapat pada kecepatan 0,05 m/s. Peningkatan performa pendinginan ini dapat disebabkan karena pengaruh dari perpindahan panas yang terjadi pada aliran. Penjelasan lebih lanjut terkait dengan pengaruh kecepatan perpindahan panas akan dibahas pada sub bab 4.5



Gambar 4. 7 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu Pada Desain 1

Selain itu, kecepatan alliran yang semakin tinggi juga semakin memperlambat waktu mulai leleh dan durasi leleh dari PCM. Hal tersebut dapat dilihat pada gambar 4.7, dimana pada gambar tersebut terlihat bahwasanya kecepatan 0,5 m/s memiliki waktu mulai leleh terlambat, yakni pada waktu 595 sekon. Selain itu, pada kecepatan aliran 0,5 m/s PCM hanya meleleh

sebesar 2% selama waktu 900 sekon. Berbeda halnya dengan kecepatan aliran 0,15 m/s dan 0,05 m/s yang sudah meleleh sebesar 2,7% dan 4,8% selama waktu 900 sekon.

4.3.2 Desain 2

4.3.2.1 Analisa Kontur Temperatur dan *Liquid Fraction*

Bedasarkan simulasi yang telah dilakukan, kontur temperatur baterai pada gambar 4.8 tidak menunjukan perbedaan yang signifikan antar variasi kecepatan, kecuali pada bagian *cold column*. Pada gambar 4.8 terlihat bahwa bagian *cold column* pada kecepatan yang semakin tinggi cenderung memiliki kontur yang berwarna biru tua. Hal tersebut menunjukan bahwasanya semakin tinggi kecepatan aliran maka akan semakin baik pendinginan yang diberikan. Pendinginan yang semakin baik menyebabkan temperatur baterai pada kecepatan 0,5 m/s memiliki temperatur yang paling rendah.

Pada tabel 4.4 dapat juga diketahui bahawasanya vasiasi kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki temperatur PCM yang paling rendah diikuti secara berurutan oleh 0,15 m/s dan 0,5 m/s. Temperatur PCM yang paling rendah pada 0,5 m/s menyebabkan PCM pada kecepatan tersebut memiliki laju *liquid fraction* paling rendah, yakni sebesar 0,019. Nilai tersebut lebih kecil sebesar 0,0452 dibandingkan dengan nilai *liquid fraction* terbesar pada kecepatan 0,05 m/s.

Nilai	0,05 m/s	0,15 m/s	0,5 m/s
	Baterai		
Temperatur Maksimum (deg C)	43,672	43,405	42,776
Temperatur Rata-Rata (deg C)	42,512	42,394	41,863
	PCM		
Temperatur Maksimum (deg C)	42,229	42,026	41,58
Liquid Fraction	0,064	0,048	0,0190
Waktu Mulai Meleleh (s)	512	533	595

Tabel 4. 4 Rangkuman Hasil Simulasi pada Desain 2

Kecepatan	Legend	Isometric View
0,05 m/s	contour-1 Static Temperature - 42.10 - 40.20 - 38.30 - 36.40	
0,15 m/s	- 34.50 - 32.60 - 30.70 - 28.80 - 26.90 [C]	











Gambar 4.9 Grafik Temperatur Rata-Rata Terhadap Waktu Pada Desain 2

Bedasarkan grafik 4.9 dapat dilihat bahwa peningkatan kecepatan aliran tidak memberikan efek yang signifikan terhadap temperatur rata-rata baterai. Hal ini dapat disebabkan karena PCM pada semua variasi kecepatan aliran belum mencair sempurna sehingga menyebabkan temperatur baterai berada di nilai yang relatif sama. Selain itu, PCM yang digunakan juga memiliki nilai *latent heat* yang sama, sehingga apabila PCM belum mencair secara sempurna maka PCM akan terus dapat mendinginkan baterai dan menjaga suhunya. Temperatur baru akan mengalami perbedaan signifikan ketika PCM mulai mencair sempurna.

Namun, peningkatan kecepatan pendinginan aliran terhadap aliran memberikan efek positif pada temperatur rata-rata baterai terutama pada saat kecepatan aliran 0,5 m/s. Pada saat kecepatan aliran 0,5 m/s, temperatur pada baterai 0,531°C lebih dingin dibandingkan dengan kecepatan 0,15 m/s dan 0,649°C dibandingkan dengan kecepatan 0,05 m/s. Penurunan temperatur baterai tersebut dapat dimungkinkan karena pengaruh kecepatan aliran terhadap nilai perpindahan panasnya. Peningkatan kecepatan aliran akan meningkatkan perpindahan panas yang terjadi pada aliran. Penjelasan lebih lanjut terkait dengan pengaruh kecepatan terhadap perpidanahan panas pada aliran akan dibahas pada sub bab 4.5

Efek perpindahan panas yang lebih tinggi tersebut juga dapat dilihat pada nilai *liquid fraction* pada PCM. Bedasarkan gambar 4.10 dapat dilihat bahwa variasi kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki nilai *liquid fraction* yang paling rendah dengan nilai 0,019 dengan diikuti oleh kecepatan aliran 0,15 dengan nilai *liquid fraction* sebesar 0,048 dan kecepatan aliaran 0,05 m/s memiliki *liquid fraction* sebesar 0,064. Selain itu, peningkatan perpindahan panas juga menyebabkan PCM meleleh lebih lambat. Dengan kecepatan aliran 0,5 m/s, PCM mulai meleleh setelah 595 sekon dimana nilai tersebut 62 sekon lebih lama dibandingkan dengan kecepatan aliran 0,05 m/s.



Gambar 4. 10 Grafik *Liquid Fraction* Terhadap Waktu Pada Desain 2 4.3.3 Desain 3

4.4.3.1 Analisa Kontur Temperatur dan Liquid Fraction

Bedasarkan simulasi yang telah dilakukan, kontur temperatur yang tertera pada gambar 4.9 tidak menunjukan perbedaan yang signifikan, kecuali pada kecepatan aliran air 0,5 m/s. Pada gambar 4.9 terlihat bahwa kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki kontur *cold column* yang lebih gelap dibandingkan dengan kecepatan lainnya. Selain itu, pada gambar 4.9 dapat dilihat bahwa kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki nilai kontur yang lebih kehijauaan pada bagian PCM.

Hal ini menunjukan bahwa pendinginan pada kecepatan 0,5 m/s lebih baik dibandingkan dengan kecepatan lainya.

Pada tabel 4.5 juga dapat diketahui bahawasanya vasiasi kecepatan aliran 0,5 m/s memiliki temperatur PCM yang paling rendah diikuti secara berurutan oleh 0,15 m/s dan 0,5 m/s. Temperatur PCM yang paling rendah pada 0,5 m/s menyebabkan PCM pada kecepatan tersebut memiliki laju *liquid fraction* paling rendah, yakni sebesar 0,047. Nilai tersebut lebih rendah sebesar 0,085 dibandingkan kecepatan 0,15 m/s dan 0,108 lebih rendah dibandingkan dengan kecepatan 0,05 m/s.

Nilai	0,05 m/s	0,15 m/s	0,5 m/s
	Baterai		
Temperatur Maksimum (deg C)	44,803	44,601	43,317
Temperatur Rata-Rata (deg C)	44,009	43,813	42,551
	PCM		
Temperatur Maksimum (deg C)	43,117	42,897	41,99
Liquid Fraction	0,156	0,133	0,047
Waktu Mulai Meleleh (s)	414	423	521





	contour-2	
0,05 m/s	Static Temperature 45.00 - 43.00 - 41.00	
0,15 m/s	- 39.00 - 37.00 - 35.00 - 33.00 - 21.00	
0,5 m/s	29.00 - 27.00 [C]	
Kecepatan	Legend	Side View
0,05 m/s	contour-2 Static Temperature 45.00 - 43.00 - 41.00	
0,15 m/s	- 41.00 - 39.00 - 37.00 - 35.00 - 33.00 - 31.00	
0,5 m/s	29.00 27.00 25.00 [C]	
Kecepatan	Legend	Front View
0,05 m/s		



Gambar 4. 11 Gambar Kontur Temperatur dan Liquid Fraction Pada Desain 3







Pada gambar 4.12 dapat diketahui bahwasanya temperatur rata-rata pada baterai tidak memiliki perbedaan yang signifikan. Bedasarkan gambar 4.12, kecepatan aliran yang semakin tinggi memiliki nilai temperatur baterai yang semakin rendah. Pada kecepatan 0,5 m/s, nilai temperatur rata-rata baterai adalah 42,551°C. Nilai temperatur tersebut lebih rendah 1,284°C dibandingkan dengan nilai temperatur pada kecepatan 0,15 m/s dan lebih rendah 1,486°C dibandingkan dengan nilai temperatur pada kecepatan 0,05 m/s. Hal ini menunjukan bahwasanya perpindahan panas pada kecepatan 0,5 m/s merupakan yang paling besar dibandingkan dengan kecepatan lainnya. Penjelasan lebih lanjut terkait dengan pengaruh kecepatan perpindahan panas akan dibahas pada sub bab 4.5

Selain hal itu, kecepatan aliran yang semakin tinggi juga dapat menurunkan temperatur pada PCM sehingga memperlambat laju pelelehan PCM. Hal tersebut dapat dilihat pada gambar

4.13. Dimana pada grafik tersebut terlihat bahwasanya kecepatan 0,5 m/s memiliki nilai *liquid fraction* terkecil dengan nilai 0,0473. Nilai tersebut lebih rendah 0,085 dibandingkan dengan nilai *liquid fraction* pada kecepatan 0,15 m/s dan lebih rendah 0,108 dibandingkan dengan *nilai liquid fraction* pada kecepatan 0,5 m/s. Selain itu, kecepatan aliran yang semakin tinggi juga menyebabkan PCM mulai meleleh lebih lambat. Adapun waktu mulai leleh kecepatan 0,5 m/s; 0,15 m/s; dan 0,05 m/s secara berurutan adalah 521 sekon, 423 sekon, 414 sekon.



Gambar 4. 13 Grafik Liquid Fraction Terhadap Waktu Pada Desain 3

4.3.4 Pengaruh Kecepatan Aliran Terhadap Nilai Koefisien Konveksi

Nilai keofisien konveksi dihitung untuk membuktikan alasan yang terdapat pada beberapa sub bab sebelumnya. Dalam menghitung keofisien konveksi perlu diketahui terlebih dahulu jenis aliran yang dimiliki. Kemudian, dilanjutkan dengan perhitungan *nusselt number* dan nilai keofisien konveksinnya. Berikut proses perhitungan nilai keofisien konveksi pada seluruh variasi desain dan kecepatan.

4.3.4.1 Contoh Perhitungan Koefisien Konveksi

Dalam contoh perhitungan, data yang digunakan adalah data desain 3 dengan kecepatan 0,5 m/s untuk contoh aliran turbulen dan desain 3 dengan kecepatan 0,15 m/s untuk contoh aliran laminar.

1. Reynold Numbers

Contoh perhitungan *reynold number* menggunakan data desain 3 dengan kecepatan aliran 0,5 m/s. Berikut merupakan parameter input yang digunakan dalam perhitungan.

Parameter	Nilai	Satuan
Lebar Column	0,018	m
Tinggi Column	0,008	m
Kecepatan aliran	0,5	m/s
Dynamic Viscosity	0,00089	Kg.m/s
Panjang Cold Column	0,22	m

 Tabel 4. 6 Parameter Input pada Perhitungan Reynold Number

i. Menghitung *hydraulic diameter*

Pada aliran *non-circular*, nilai diameter pada pipa dapat didekati dengan *characteristic length* yang bernama *hydraulic diameter*.

$$D_{h} = \frac{4 \times A_{c}}{P}$$

$$D_{h} = \frac{4 \times (p \times l)}{2(p + l)}$$

$$D_{h} = \frac{4 \times (0,018 \ m \times 0,008 \ m)}{2(0,018 \ m + 0,008 \ m)}$$

$$D_{h} = 0,0111 \ m$$

ii. Menghitung reynold number

Jenis aliran dapat ditentukan dengan menggunakan *reynold numbers*. Aliran dikategorikan laminar apabila aliran bernilai kurang dari 2300 dan dikategorikan turbulen apabila aliran bernilai lebih dari 2300.

$$Re_{D} = \frac{\rho v_{m} D_{h}}{\mu}$$

$$Re = \frac{998.2 \frac{kg}{m^{3}} \times 0.5 \frac{m}{s} \times 0.0111 m}{0.00089 \frac{kg \cdot m}{s}}$$

$$Re = 6211.79 > 2300 \text{ (turbulen)}$$

2. *Entrance Length* pada Aliran Turbulen

Bedasarkan sub bab 2.5 tentang perpindahan panas pada aliran dalam pipa dijelaskan bahwa apabila $\left(\frac{x}{D}\right) > 10$ maka aliran tersebut akan dianggap sebagai *fully developed turbulent flow*. Adapun pada desain 3 nilai dari rasio tersebut adalah sebagai berikut.

$$\left(\frac{x}{D_h}\right) > 10$$
$$\left(\frac{0.22}{0.0111}\right) > 10$$
$$(19.81) > 10$$

Bedasarkan perhitungan tersebut, nilai yang dihitung lebih dari 10 sehingga aliran akan diasumsikan sebagai *fully developed turbulent flow*.

- 3. Nusselt Number pada Aliran Turbulen
 - i. Menghitung *fraction number*

$$f = (0,790 \ln Re_D - 1,64)^{-2}$$

f = (0,790 \ln 6211,79 - 1,64)^{-2}
f = 0,03614

ii. Menghitung *nusselt number* $(f/2)(P_{2} - 1000)P_{2}$

$$Nu = \frac{(f/8)(Re_D - 1000)Pr}{1 + 12,7(f/8)^{1/2}(Pr^{2/3} - 1)}$$
$$Nu = \frac{(0,03614/8)(6211,79 - 1000)6,13}{1 + 12,7(0,03614/8)^{1/2}(6,13^{2/3} - 1)}$$
$$Nu = 48,02$$

4. Koefisien Konveksi

$$Nu = \frac{h \cdot D_h}{k}$$
$$h = \frac{k \cdot Nu}{D_h}$$
$$h = \frac{0.6 \cdot 48,024}{0.0111}$$

$$h = 2601,28 \ \frac{W}{m^2 K}$$

Bedasarkan perhitungan yang dilakukan didapatkan nilai koefisien konveksi pada desain 3 dengan kecepatan 0,5 m/s adalah 2601,28 $W/m^2 K$.

5. Entrance Length pada Aliran Laminar

Aliran pada *internal flow* dapat dibagi menjadi dua bagian, yakni area *entrance* dan area *fully developed*. Aliran dikatakan di area *fully developed* pada saat kecepatan dan thermal melewati *entry length*-nya masing-masing.

i. Menghitung Hydrodynamic Entry Length

$$x_{fd,h} = 0,05 \ Re_D$$

$$x_{fd,h} = 0,05 \cdot 1863,53.$$

$$x_{fd,h} = 1,032 \ m$$

$$x_{fd,h} = 103,2 \ cm$$
Menghitung Thermal Entry Length
$$x_{fd,t} = 0,05 \ Re_D Pr$$

$$x_{fd,t} = 0,05 \cdot 1863,53. \cdot 6,13$$

$$x_{fd,t} = 6,326 m$$

$$x_{fd,t} = 632,6 \ cm$$

Bedasarkan perhitungan tersebut, aliran masih berada pada *entrance region* di sepanjang *cold column*.

6. Nusselt Number pada Aliran Laminar

ii.

$$\overline{Nu}_{D} = 3,66 + \frac{0,0668(D_{h}/L)Re_{D}Pr}{1 + 0,04[(D_{h}/L)Re_{D}Pr]^{2/3}}$$

$$\overline{Nu}_{D} = 3,66 + \frac{0,0668 \cdot (0,0111/0,22) \cdot 1863,53 \cdot 6,13}{1 + 0,04[(0,0111/0,22) \cdot 1863,53 \cdot 6,13]^{2/3}}$$

$$\overline{Nu}_{D} = 13,86$$

Perhitungan untuk nilai koefisien konveksi pada aliran dapat dilakukan seperti pada tahapan yang ada di *point* ke-4.

4.3.4.2 Analisa Pengaruh Kecepatan Aliran Terhadap Nilai Koefisien Konveksi



Gambar 4. 14 Grafik Koefisien Konveksi pada Masing-Masing Variasi Kecepatan dan Desain

Bedasarkan perhitungan yang dilakukan pada masing-masing variasi desain dan kecepatan, didapatkan grafik hubungan koefisien konveksi dan kecepatan seperti pada gambar 4.14. Bedasarkan gambar 4.14, dapat dilihat bahwa dengan meningkatnya kecepatan aliran maka nilai koefisien konveksi yang dimiliki juga semakin meningkat. Hal tersebut menunjukan bahwa dengan semakin tinggi kecepatan aliran maka akan semakin besar perpindahan panas yang terjadi antara baterai dan aliran sehingga temperatur yang terdapat pada baterai juga akan semakin rendah. Hubungan tersebut dapat dilihat pada tabel 4.7 dan gambar 4.15. Pada tabel 4.7 dan gambar 4.15 terlihat bahwasanya aliran dengan koefisien konveksi yang semakin tinggi cenderung memiliki nilai temperatur baterai yang semakin rendah.

Namun, pada gambar 4.15 terlihat bahwasanya desain 1 memiliki nilai temperatur yang lebih rendah dari desain 2 dan 3 walaupun nilai koefisien konveksinya pada tabe 4.7 lebih rendah dibandingkan desain 2 dan 3. Hal tersebut dapat disebabkan oleh luasan penampang pada desain 1 yang lebih besar dibandingkan dengan desain 2 dan 3. Luas penampang pada desain juga sangat mempengaruhi nilai perpindahan panas yang terjadi. Hal tersebut dikarenakan dalam menghitung perpindahan panas dipengaruhi oleh luas penampang, seperti pada persamaan berikut.

$$q = h \cdot A \cdot \Delta T \tag{4.1}$$

Selain itu, pada gambar 4.14 terlihat bahwasanya nilai keofisien koveksi pada desain 2 dan 3 memiliki nilai yang mirip. Hal tersebut dikarenakan adanya pengaruh besar *hydraulic diameter* pada proses perhitungan koefisien konveksi, seperti pada persamaan berikut.

$$h = \frac{k \cdot Nu}{D_h} \tag{4.2}$$

Bedasarkan persamaan 4.2 terlihat bahwa dengan semakin besar nilai *hydraulic diameter* maka koefisien konveksi yang dimiliki oleh aliran semakin kecil. Dimana bedasarkan data desain yang ada, *hydraulic diameter* dari desain 2 adalah 0,008 meter dan desain 3 adalah 0,011 meter dengan perbedaan sebesar 0,003 m. Oleh karenanya, hal tersebut dapat menjadi alasan kenapa nilai koefisien konveksi pada desain 2 dan desain 3 relatif sama satu sama lainnya.

Desain	Velocity (m/s)	Average Temperatur (deg C)	Koefisien Konveksi (W/m2 K)
	0,05	41,874	846,066
DESAIN 1	0,15	41,741	1079,637
	0,5	41,687	1606,005
	0,05	42,512	543,605
DESAIN 2	0,15	42,394	812,726
	0,5	41,863	2574,996
	0,05	44,009	495,986
DESAIN 3	0,15	43,813	750,799
	0,5	42,551	2601,284

Tabel 4. 7 Rangkuman Nilai Keofisien Konveksi pada Seluruh Variasi



4.4 Analisa Pengaruh Perubahan Area Terhadap Temperatur Baterai



Simulasi kecepatan aliran dilakukan pada tiga bentuk desain *cold column* yang berbeda. Dari simulasi yang dilakukan dapat diketahui desain dengan kemampuan pendinginan paling baik adalah desain 1. Hal tersebut dapat dilihat pada gambar 4.15, dimana pada gambar tersebut terlihat bahwa pada berbagai variasi kecepatan desain 1 tetap memiliki nilai temperatur yang paling rendah. Kemampuan pendinginan yang baik pada desain 1 dapat terjadi karena adanya lima *channel* persegi. *Channel-channel* tersebut berperan sebagai area tambahan atau *fins* yang berguna untuk meningkatkan area yang kontak dengan aliran. Semakin besar area yang kontak dengan aliran maka perpindahan panas yang terjadi antara aliran dan baterai juga akan semakin besar seperti yang dituliskan pada permasaan 2.5 atau 4.1. Apabila dilihat secara jumlah *fins*, desain 1 memiliki 4 buah *fins*, desain 2 memiliki 2 buah *fins*, dan desain 3 memiliki desain tanpa *fins*. Hal inilah yang menyebabkan desain 1 memiliki kemampuan pendinginan yang paling baik dikarenakan memiliki area perpindahan panas yang paling besar.



Gambar 4. 16 Bentuk Channel Berperan Sebagai Fins

4.5 Analisa Pengaruh Area dan Kecepatan Aliran Terhadap Jumlah Siklus Hidup Baterai

Setelah simulasi dilakukan maka akan didapatkan nilai temperatur baterai pada masingmasing variasi. Selanjutnya, data tersebut akan dihitung dan dianalisa jumlah siklus hidupnya. Berikut merupakan hasil perhitungan dan analisa yang dilakukan.

4.5.1 Validasi Perhitungan



Gambar 4. 17 Grafik Capacity Loss Terhadap Total Ah (Wang dkk, 2019)

Pada proses validasi, perhitungan yang dilakukan akan menggunakan persamaan 2.23 dan dibandingkan dengan hasil eksperimen yang ditunjukan oleh gambar 4.17. Bedasarkan pada gambar 4.17, grafik validasi yang digunakan adalah grafik dengan kondisi 90% DOD, 60°C, 2C dengan data yang dibandingkan adalah data total Ah. Perbandingan dengan data total Ah dipilih dikarenakan pada gambar titik dari *capacity loss* memiliki posisi yang lebih pasti dan memiliki rentang yang lebih sempit dibandingkan dengan total Ah. Berikut merupakan tahapan perhitungan yang dilakukan.

Data	Nilai	Satuan	
Q cycle	25,4	%	
R	8,314	J/k mol	
В	21681		
C-rate	2	С	
DOD	0,1	fraksi	
Tanan anatan Datana	60	С	
Temperatur Baterai	333	K	

 Tabel 4. 8 Parameter Input pada Proses Validasi

Tabel 4.	9	Konstanta	Perhitungan	Siklus	Hidup
----------	---	-----------	-------------	--------	-------

Parameter	Nilai				
C-rate	0,5C	2C	6C	10 C	
В	31.630	21.681	12.934	15.512	

$$\begin{aligned} \theta^{CYC} &= B \cdot exp \left[\frac{-31700 + 370,3 \times C_{rate}}{RT} \right] \cdot (A_h)^{0,55} \\ A_h &= \left(\frac{\theta^{CYC}}{B \cdot exp \left[\frac{-31700 + 370,3 \times C_{rate}}{RT} \right]} \right)^{1/0,55} \end{aligned}$$

$$A_{h} = \left(\frac{25,4}{21681 \cdot exp\left[\frac{-31700 + 370,3 \times 2}{8,314 \times 333}\right]}\right)^{1/0,55}$$
$$A_{h} = 3165,529$$

Bedasarkan hasil perhitungan didapatkan nilai untuk total Ah pada *capacity loss* 25,4 persen adalah sebesar 3165,529. Apabila nilai pada grafik didekati dengan menggunakan skala maka didapatkan nilai total Ah pada *capacity loss* 25,4 persen adalah 3284,631. Selanjutnya, kedua nilai tersebut dibandingkan dan didapatkan nilai deviasi dari perhitungan yang dimiliki adalah sebesar 3,62%. Hal tersebut menunjukan perbedaan yang tidak terlampau jauh dan dapat dijadikan acuan dalam perhitungan jumlah siklus hidup baterai.

4.5.2 Contoh Perhitungan Jumlah Siklus Hidup Baterai

Contoh perhitungan jumlah siklus hidup pada baterai menggunakan data temperatur rata-rata dari desain 1 pada kecepatan aliran 0,15 m/s. Berikut merupakan parameter input yang digunakan dalam perhitungan jumlah siklus hidup pada baterai.

Data	Nilai	Satuan				
Q cycle	20	%				
R	8,314	J/k mol				
В	17307,5					
C-rate	4	С				
DOD	1	fraksi				
Tama anotana Datana: Ingat	41,741	С				
Temperature Bateral Input	314,741	К				

Tab	el 4.	10	Parameter	Input	pada	Perhitung	gan J	umlah	Siklus	Hidup	Bater	ai
-----	-------	----	-----------	-------	------	-----------	-------	-------	--------	-------	-------	----

Pada tabel 4.10, nilai konstanta B untuk keadaan 4 C didapatkan dengan cara melakukan interpolasi dengan menggunakan data pada tabel 2.2. Interpolasi dapat dilakukan karena nilai konstanta B yang terdapat pada tabel 2.2 merupakan hasil dari regresi linear sehingga untuk mendapatkan nilai pada rentang tertentu dapat menggunakan metode interpolasi.

Pada perhitungan siklus hidup baterai perlu diketahui terlebih dahulu nilai dari variabel A_h . Berikut merupakan proses perhitungan variabel A_h .

$$\theta^{CYC} = B \cdot exp \left[\frac{-31700 + 370,3 \times C_{rate}}{RT} \right] \cdot (A_h)^{0,55}$$

$$A_h = \left(\frac{\theta^{CYC}}{B \cdot exp \left[\frac{-31700 + 370,3 \times C_{rate}}{RT} \right]} \right)^{1/0,55}$$

$$A_h = \left(\frac{20}{17307,5 \cdot exp \left[\frac{-31700 + 370,3 \times 6}{8,314 \times 315,3} \right]} \right)^{1/0,55}$$

$$A_h = 6003,194$$

Setelah mendapatkan nila
i ${\cal A}_h$ dilanjutkan dengan perhitungan jumlah siklus hidup pada baterai.

Jumlah siklus =
$$\frac{A_h}{DOD \times 2}$$

Jumlah siklus = $\frac{6003,194}{1 \times 2}$
Jumlah siklus = 3001,597
Jumlah siklus \approx 3002



4.5.3 Grafik Jumlah Siklus Hidup Baterai pada Masing-Masing Desain dan Kecepatan

Gambar 4. 18 Grafik Jumlah Siklus Hidup Baterai pada Masing-Masing Desain dan Kecepatan

Bedasarkan perhitungan yang dilakukan sebelumnya didapatkan nilai jumlah siklus hidup pada masing-masing variasi seperti yang terlihat pada gambar 4.18. Pada gambar tersebut terlihat bahwasanya desain 1 memiliki jumlah siklus hidup yang paling tinggi pada setiap variasi kecepatan aliran. Namun, pada desain 1 terlihat bahwasanya kecepatan aliran kurang mempengaruhi jumlah siklus hidup yang dimiliki oleh baterai. Hal tersebut berbeda dengan desain 2 dan 3, dimana pada desain tersebut kecepatan aliran memiliki pengaruh yang sangat signifikan terutama pada kecepatan aliran 0,5 m/s. Persentase peningkatan siklus hidup pada masing-masing variasi kecepatan tersebut dapat dilihat pada gambar 4.19. Peningkatan jumlah siklus hidup pada kecepatan tersebut dapat dikarenakan adanya peningkatan performa pendinginan sehingga temperatur yang terdapat pada baterai mengalami penurunan.

Bedasarkan persamaan 2.23 dan 2.24, jumlah siklus hidup pada baterai merupakan fungsi dari temperatur. Temperatur baterai yang semakin tinggi pada baterai akan meningkatkan laju reaksi pada baterai. Dengan meningkatnya laju reaksi pada baterai maka laju degradasi yang terjadi pada elektroda juga akan semakin meningkat. Hal tersebut menyebabkan baterai dengan temperatur yang semakin rendah cenderung memiliki jumlah siklus hidup yang semakin besar.



Gambar 4. 19 Grafik Persentase Peningkatan Siklus Hidup pada Masing-Masing Desain dan Kecepatan

Tabel 4.	11 Rangkuman	Nilai Jumlal	n Siklus H	idup dan	Temperatur pa	da Masing-Masing
		Des	sain dan K	lecepatan		

Variasi	Nilai	0,05 m/s	0,15 m/s	0,5 m/s
Design 1	Temp. Rata-Rata	41,87	41,74	41,69
	Jumlah Siklus Hidup	2975	3002	3012
Design 2	Temp. Rata-Rata	42,51	42,39	41,86
	Jumlah Siklus Hidup	2851	2874	2977
Design 3	Temp. Rata-Rata	44,01	43,81	42,55
	2582,898003	2617	2844	2767

BAB V KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

Bedasarkan penelitian yang telah dilakukan didapatkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

- 1. Penambahan air pada pendinginan *hybrid* dapat menurunkan temperatur baterai dan *liquid fraction* PCM secara signifikan. Hal tersebut dikarenakan air dapat mendinginkan PCM sehingga memperlambat waktu leleh PCM yang menyebabkan PCM dapat menyerap panas lebih banyak. Pada pendigninan *hybrid* didapatkan nilai temperatur rata-rata baterai sebesar 44,009 °C dan *liquid fraction* 0,156. Pada pendinginan hanya PCM didapatkan nilai temperatur sebesar 50,264 °C dan *liquid fraction* 0,741.
- 2. Semakin cepat aliran pada *cold column* menyebabkan aliran memiliki nilai koefisien konveksi yang semakin tinggi sehingga temperatur rata-rata pada baterai akan semakin rendah. Peningkatan koefisien konveksi terbesar terjadi pada saat aliran mengalami turbulensi, yakni pada kecepatan 0,5 m/s di desain 2 dan 3. Hal tersebut menyebabkan kecepatan 0,5 m/s memiliki temperatur baterai yang paling rendah di setiap desain. Sedangkan, nilai koevisien konveksi terendah terdapat pada kecepatan 0,05 m/s di setiap desain. Hal tersebut menyebabkan kecepatan 0,05 m/s memiliki temperatur yang paling tinggi di setiap desain. Pada desain 1, nilai temperatur pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 41,874°C; 41,741°C; dan 41,687°C. Pada desain 2, nilai temperatur pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 42,512 °C; 42,394 °C; dan 41,863 °C. Pada desain 3, nilai temperatur pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s; 0,15 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s; 0,15 m
- 3. Semakin besar area yang kontak dengan aliran menyebabkan perpindahan panas yang terjadi dari struktur baterai ke aliran semakin besar sehingga temperatur rata-rata pada baterai akan semakin rendah. Dari ketiga desain yang disimulasikan pada kecepatan yang sama, nilai temperatur terendah secara berurutan terdapat pada desain 1, desain 2, dan desain 3. Pada kecepatan 0,5 m/s, nilai temperatur pada desain 1, 2, dan 3 secara berurutan adalah 41,687 °C; 41,863 °C; dan 42,551 °C. Pada kecepatan 0,15 m/s, nilai temperatur pada desain 1, 2, dan 3 secara berurutan adalah 41,741 °C; 42,394 °C; dan 43,813 °C. Pada kecepatan 0,05 m/s, nilai temperatur pada desain 1,2, dan 3 secara berurutan adalah 41,874 °C; 42,512 °C; dan 44,009 °C.
- 4. Semakin besar perpindahan panas pada *cold column* menyebabkan temperatur pada baterai akan semakin rendah sehingga degradasi kapasitas yang terjadi semakin rendah dan meningkatkan jumlah siklus hidup yang dimiliki oleh baterai. Dari ketiga desain dan kecepatan yang dimiliki, desain dengan area dan kecepatan aliran terbesar memiliki siklus hidup baterai yang paling besar. Pada desain 1, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2975, 3002, dan 3012. Pada desain 2, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2851, 2874, dan 2977. Pada desain 3, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2851, 2874, dan 2977. Pada desain 3, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2851, 2874, dan 2977. Pada desain 3, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2851, 2874, dan 2977. Pada desain 3, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2851, 2874, dan 2977. Pada desain 3, jumlah siklus hidup pada kecepatan aliran 0,05 m/s; 0,15 m/s; dan 0,5 m/s secara berurutan adalah 2583, 2617, dan 2844.

5.2 Saran

Saran dan beberapa rekomendasi untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Melakukan kajian lebih lanjut terkait dengan bentuk desain *channel* yang dapat menciptakan turbulensi pada aliran sehingga dapat mengetahui bagaimana efektivitasnya terhadap *pendinginan baterai*.

2. Melakukan kajian lebih lanjut terkait dengan kemungkinan kebocoran sistem akibat perubahan kecepatan aliran air.

DAFTAR PUSTAKA

- Chen, F., Huang, R., Wang, C., Yu, X., Liu, H., Wu, Q., . . . Bhagat, R. (2020). Air and PCM cooling for battery thermal management considering battery cycle life. *Applied Thermal Engineering*.
- Cengel, Y. A., & Ghajar, A. J. (2020). *Head and Mass Transfer*. New York: McGraw-Hill Education.
- Chen, J., Kang, S., E, J., Huang, Z., Wei, K., Zhang, B., . . . Liao, G. (2019). Effects of different phase change material thermal management strategies on the cooling performance of the power lithium ion batteries: A review. *Journal of Power Sources*.
- Choudhari, V., Dhoble, D., & Sathe, T. (2020). A review on effect of heat generation and various thermal management systems for lithium ion battery used for electric vehicle. *Journal of Energy Storage*.
- Dieng, J., Bae, C., Denliger, A., & Miller, T. (2020). Electric Vehicles Batteries: Requirements and Challenges. *Joule cell press*.
- Incroprera, D. B. (2006). Fundamental of Heat Transfer 6 th Edition. John Wiley & Sons, Inc.
- Kim, J., Oh, J., & Lee, H. (2018). Review on Battery Thermal Management System for Electric Vehicles. *Applied Thermal Engineering*.
- Perdana, F. (2020). BATERAI LITHIUM. INKUIRI: Jurnal Pendidikan IPA.
- Pinto, R. N., Afzal, A., D'Souza, L. V., Ansari, Z., & Samee, A. (2016). Computational Fluid Dynamics in Turbomachinery: A Review of State of the Art. *Cross Mark*.
- Skovajsa, J., & Zalesak, M. (2018). The Use of the Photovoltaic System in Combination With a Thermal Energy Storage for Heating and Thermoelectric Cooling. *Applied sciences*.
- Song, L., Zhang, H., & Yang, C. (2019). Thermal analysis of conjugated cooling configurations using phase change material and liquid cooling techniques for a battery module. *International Journal of Heat and Mass Transfer*.
- Tu, J., Yeoh, G. H., Liu, C., & Tao, Y. (2021). Computational Fluid Dynamics 4th Edition : A Practical Approach. Elsvevier.
- Vidyanandan, K. (2019). Batteries for Electric Vehicles. ResearchGate.
- Wang, J., Liu, P., Garner, J. H., Sherman, E., Soukiazian, S., Verbrugge, M., . . . Finamore, P. (2011). Cycle-life model for graphite-LiFePO4 cells. *Journal of Power Sources*.
- Wazeer, A., Das, A., Abeykoon, C., Sinha, A., & Karmakar, A. (2022). Phase change materials for battery thermal management of electric and hybrid vehicles: A review. *Energy Nexus*.
- Zhang, H., Wu, X., Wu, Q., & Xu, S. (2019). Experimental Investigation of Thermal Performance of Large-Sized Battery Module Using Hybrid PCM and Bottom Liquid Cooling Configuration. *Applied Thermal Engineering*.



LAMPIRAN Kontur Temperatur PCM pada Pendinginan Hanya PCM dan Pendinginan *Hybrid*



Kontur Temperatur PCM pada Desain 1

Kecepatan	Legend	Isometric View
0,05 m/s		





Kontur Temperatur PCM pada Desain 2

Kecepatan	Legend	Isometric View
0,05 m/s	Temperature Volume Rendering 1 44.00 - 41.89 - 39.78 - 37.67 - 35.56	
0,15 m/s	- 33.44 - 31.33 - 29.22 - 27.11 25.00 [C]	

0,5 m/s		
Kecepatan	Legend	Top View
0,05 m/s	Temperature Volume Rendering 1 44.00 - 41.89 - 39.78	
0,15 m/s	- 37.67 - 35.56 - 33.44 - 31.33	
0,5 m/s	- 29.22 - 27.11 25.00 [C]	
Kecepatan	Legend	Side View
0,05 m/s	Temperature Volume Rendering 1 44.00 41.89 - 39.78	
0,15 m/s	- 37.67 - 35.56 - 33.44 - 31.33	
0,5 m/s	29.22 27.11 25.00 [C]	
Kecepatan	Legend	Front View



Kontur Temperatur PCM pada Desain 3

Kecepatan	Legend	Isometric View
0,05 m/s	Temperature Volume Rendo 45.000 - 42.778 - 40.556 - 38.333 - 36.111	
0,15 m/s	- 33.889 - 31.667 - 29.444 - 27.222 25.000 [C]	

0,5 m/s		
Kecepatan	Legend	Top View
0,05 m/s	Temperature Volume Rend(45.000 - 42.778 - 40.556	
0,15 m/s	- 38.333 - 36.111 - 33.889 - 31.667	
0,5 m/s	- 29.444 - 27.222 25.000 [C]	
Kecepatan	Legend	Side View
0,05 m/s	Temperature Volume Rendo 45.000 - 42.778 - 40.556	
0,15 m/s	- 38.333 - 36.111 - 33.889 - 31.667	
0,5 m/s	- 29.444 - 27.222 25.000	
	[C]	



Reynold Number Aliran Air pada Cold Column

Desain	Kecepatan	Reynold Number
	0,5	1794,52
1	0,15	538,36
	0,05	179,45
	0,5	4486,29
2	0,15	1345,89
	0,05	448,63
	0,5	6211,79
3	0,15	1863,54
	0,05	621,18

Hydrodynamic Entry Length Aliran Air pada Cold Column

Desain	Kecepatan	Xfd (cm)
1	0,5	28,71
	0,15	8,61
	0,05	2,87
2	0,5	179,45
	0,15	53,84
	0,05	17,95

	0,5	344,04
3	0,15	103,21
	0,05	34,40

Thermal Entry Length Aliran Air pada Cold Column

Desain	Kecepatan	Xft (cm)
1	0,5	176,01
	0,15	52,80
	0,05	17,60
2	0,5	1100,04
	0,15	330,01
	0,05	110,00
3	0,5	2108,95
	0,15	632,69
	0,05	210,90

Nusselt Number Aliran Air pada Cold Column

Desain	Kecepatan	Nusselt Number
1	0,5	8,57
	0,15	5,76
	0,05	4,51
2	0,5	34,33
	0,15	10,84
	0,05	7,25
3	0,5	48,02
	0,15	13,86
	0,05	9,16

Koefisien Konveksi Aliran Air pada Cold Column

Desain	Kecepatan	Coefficient Convection (W/m2 K)
1	0,5	1606,01
	0,15	1079,64
	0,05	846,07
2	0,5	2575,00
	0,15	812,73
	0,05	543,60
3	0,5	2601,28
	0,15	750,80
	0,05	495,99
BIOGRAFI PENULIS



I Putu Harry Arya Bagiada lahir di Tabanan, 23 Januari 2003. Penulis merupakan anak pertama dari dua bersaudara. Riwayat pendidikan penulis adalah SDN 1 Baha, SMPN 1 Mengwi SMAN 1 Kuta Utara, dan ke jenjang sarjana di Departemen Teknik Mesin FTIRS ITS pada tahun 2020 dengan NRP 5007201202. Selama menempuh pendidikan sarjana, penulis aktif dalam kegiatan akademik maupun organisasi atau kepanitian. Adapun organisasi dan kepanitian yang diikuti adalah TPKH ITS sebagai ketua departemen internal pada tahun 2023, Ini Lho ITS! Forda Bali sebagai ketua, dan Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin sebagai staff deparement kewirausahan pada tahun 2022. Dalam kegiatan akademik, penulis sempat

menjadi assisten praktikum mata kuliah perpindahan panas. Apabila terdapat saran dan masukan untuk penulis terkait tugas akhir ini dapat menghubungi penulis melalui email <u>harryarya75@gmail.com</u>