

## BAB X KESIMPULAN

Pembuatan Sodium Nitrat dari Sodium Hidroksida dan Asam Nitrat dengan proses sintesis dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pabrik Sodium Nitrat ini direncanakan beroperasi secara batch-kontinyu selama 330 hari operasi/tahun dan 24 jam/hari.
2. Kapasitas pabrik ini sebesar 40000 ton/tahun.
3. Bahan baku utama pada pabrik Sodium Nitrat ini terdiri dari :

- $\text{NaOH}$  = 136632.17 kg/hari
- $\text{HNO}_3$  = 144366,07 kg/hari

4. Kebutuhan utilitas pada pabrik Aluminium Sulfat ini sebagian besar berasal dari air (*water treatment*) yang digunakan untuk :

- Air sanitasi = 14.4 m<sup>3</sup>/hari
- Air pendingin = 447.97 m<sup>3</sup>/hari
- Air umpan boiler =  $\frac{1336.8 \text{ m}^3/\text{hari}}{1800} = 0.743 \text{ m}^3/\text{hari}$

