

LAPORAN TUGAS AKHIR TERAPAN - RC 145501

METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK JAWA TIMUR

DISUSUN OLEH:

ARIEF YUDHO WICAKSONO NRP. 3114030092 NANDA ADITYA FIRDAUS M NRP. 3114030109

DOSEN PEMBIMBING:

Ir. ISMAIL SA'UD, MMT. NIP. 196005171989031002 S. KAMILIA AZIZ, ST., MT. NIP. 197712312006042001

Program Studi Diploma Tiga Teknik Sipil DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL Fakultas Vokasi Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2017



LAPORAN TUGAS AKHIR TERAPAN - RC 145501

METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN *COFFERDAM* BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK JAWA TIMUR

DISUSUN OLEH:

ARIEF YUDHO WICAKSONO NRP. 3114030092 NANDA ADITYA FIRDAUS M NRP. 3114030109

DOSEN PEMBIMBING:

Ir. ISMAIL SA'UD, MMT. NIP. 196005171989031002 S. KAMILIA AZIZ, ST., MT. NIP. 197712312006042001

Program Studi Diploma Tiga Teknik Sipil DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL Fakultas Vokasi Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2017



LAPORAN TUGAS AKHIR TERAPAN - RC 144501

METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN *COFFERDAM* BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK JAWA TIMUR

WRITED:

ARIEF YUDHO WICAKSONO NRP. 3114030092 NANDA ADITYA FIRDAUS M NRP. 3114030109

SUPERVISOR:

Ir. ISMAIL SA'UD, MMT. NIP. 196005171989031002 S. KAMILIA AZIZ, ST., MT. NIP. 197712312006042001

Program Studi Diploma Tiga Teknik Sipil INFRASTRUCTURE CIVIL ENGGINERING DEPARTEMENT Vocation Faculty Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya 2017

LEMBAR PENGESAHAN

PROPOSAL TUGAS AKHIR TERAPAN

PERENCANAAN PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK JAWA TIMUR

Disusun Oleh:

Mahasiswa I:

Mahasiswa II:

Arief Yudho Wicaksono NRP, 3114030092

Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109

Dosen Pembimbing:

2 8 JUL 2017

Pembimbing I .. Pembimbing II :

Ir. Ismail Sa'ud, MMT.

NIP. 196005171989031002 NFRASTRUKTUR

S. Kamilia Aziz, ST., MT.

MP. 197712312006042001

METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK JAWA TIMUR

Nama Mahasiswa : Arief Yudho Wicaksono

NRP : 3114030092

Nama Mahasiswa : Nanda Aditya Firdaus M

NRP : 3114030109

Dosen Pembimbing 1 : Ir. Ismail Sa'ud, MMT.

NIP : 196005171989031002

Dosen Pembimbing 2 : S. Kamilia Aziz, ST., MT.

NIP :197712312006042001

ABSTRAK

Seiring dengan berhasilnya suatu proyek pembangunanan bendungan dapat dilihat dari tepat tidaknya waktu pelaksanaan proyek tersebut. Hal ini dapat diwujudkan dengan peemilihan metode pelaksanaan yang tepat sehingga dapat sesuai dengan kondisi lapangan. Seringkali pemilihan metode pelaksanaan tidak sesuai dengan kondisi lapangan sehingga mengakibatkan keterlambatan pada penyelesaian pekerjaan.

Pada penulisan laporan tugas akhir terapan ini bertujuan untuk menentukan metode pelaksanaan yang tepat pada pekerjaan pembangunan saluran pengelak pada proyek pembangunan bendungan tugu trenggalek jawa timur. Dapat diketahui saluran pengelak merupakan salah satu pekerjaan utama dan berada pada tahap awal pembangunan bendungan. Sehingga jika terjadi kesalahan penentuan metode peleaksanaan maka akan berdampak pada keterlamabatan pelakasanaan item pekerjaan lain yang terdapat dalam proyek pembangunan bendungan tugu kabupaten Trenggalek, Jawa Timur.

Kata kunci : Metpel Pengelak dan Cofferdam Bendungan Tugu

METHOD IMPLEMENTATION OF THE DEVELOPMENT OF DIVERTION TUNNEL AND COFFERDAM HEAPING AT TRENGGALEK DAM EAST JAVA

Nama Mahasiswa : Arief Yudho Wicaksono

NRP : 3114030092

Nama Mahasiswa : Nanda Aditya Firdaus M

NRP : 3114030109

Dosen Pembimbing 1 : Ir. Ismail Sa'ud, MMT.

NIP : 196005171989031002

Dosen Pembimbing 2 : S. Kamilia Aziz, ST., MT.

NIP : 197712312006042001

ABSTRACK

Along with the success of a dam building project can be seen from the exact time of the project implementation. This can be realized by choosing the right method of implementation so that it can be in accordance with field conditions. Often the selection of implementation methods is inconsistent with field conditions resulting in delays in work completion.

In the writing of this final assignment report aims to determine the appropriate method of implementation on the construction work of condor duct on the preoyek construction of the Tugu trenggalek dam of East Java. Can be known duct channel is one of the main work and is in the early stages of dam construction. So if there is a mistake in determining the method of execution it will have an impact on the friendship of other work item assignment which is contained in the construction project of Tugu dam of Trenggalek regency, East Java.

Key word: Methode Divertion Tunnel and Cofferdam At Tugu Dam

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kepada Allah SWT atas rahmat, hidayah-Nya kamidapat menyelesaikan Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN yang berjudul "METODE PELAKSANAAN **PEMBANGUNAN** SALURAN PENGELAK BENDUNGAN DAN TIMBUNAN **COFFERDAM** TUGU TRENGGALEK. JAWA TIMUR" dengan baik dan dapat mempresentasikan pada Sidang Proyek Akhir.

TUGAS AKHIR TERAPAN ini merupakan salah satu syarat akademis pada program studi Diploma III Teknik Sipil Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya. Tujuan dari penulisan Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN ini agar mahasiswa dapat memahami serta mengetahui langkah kerja dalam pekerjaan pelaksanaan pembangunan main dam di suatu bendungan.

Disini kami menyadari bahwa tersusunnya Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN ini tak lepas dari bantuan serta bimbingan orang sekitar. Dalam kesempatan ini kami mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan TUGAS AKHIR TERAPAN ini, yaitu:

- 1. Bapak Dr. Machsus, ST. MT. selaku kepala program studi Diploma TeknikSipil ITS.
- 2. Bapak Ir. Ismail Sa'ud, MMT. Selaku dosen pembimbing proyek akhir.
- 3. Ibu S. Kamilia Aziz, ST., MT. Selaku dosen pembimbing proyek akhir.
- 4. Orang Tua dan Keluarga yang telah member dorongan baik moril maupun materil yang tak terhingga, sehingga kami dapat menyelesaikan Proyek Akhir ini.

- 5. Rekan-rekan mahasiswa yang telah banyak membantu penyelesaian Proyek Akhir ini.
- Seluruh pihak yang secara langsung ataupun tidak langsung telah membantu kami dalam menyelesaikan proyek akhir kami, yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Kami menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN dan masih jauh dari kata sempurna. Oleh sebab itu, kami berharap saran dan kritik yang membangun untuk kesempurnaan Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN kami ini.

Akhir kata semoga Laporan TUGAS AKHIR TERAPAN ini dapat memberikan manfaat bagi kami dan bagi pembaca pada khususnya.

Surabaya, 15 Juni 2017

Penyusun I: Penyusun II:

Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092

Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
ABSTRAK	ii
ABSTRACK	iii
KATA PENGANTAR	V
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengertian Metode Pelaksanaan	5
2.1.1 Pekerjaan Persiapan	5
2.1.2 Pekerjaan Tanah	6
2.1.3 Pekerjaan Bangunan Pengaman	7
2.1.4 Pekerjaan Dewatering	8
2.1.5 Peledakan (Blasting)	12
2.1.6 Pekerjaan Beton	13
2.1.7 Pekerjaan Lantai Kerja	14
2.1.8 Pekerjaan Instalasi Listrik	14
2.2 Metode Pelaksanaan Pekerjaan Persiapan	14
2.2.1 Perancanaan Site Plan	15

2.2.2 Jalan Kerja	16
2.2.3 Perhitungan Kebutuhan Sumber Daya	16
2.2.4 Kebutuhan Listrik	16
2.2.5 Kebutuhan Air	17
2.2.6 Mobilisasi Peralatan	17
2.2.7 Pelaksanaan di Lapangan	17
2.3 Alat Berat	17
2.3.1 Sumber Alat Berat	18
2.3.2 Jenis-jenis Alat Berat yang Digunakan	18
2.3.3 Hitungan Kapasitas Produksi	33
2.4 Sumber Daya Manusia	40
2.5 Estimasi Biaya	40
BAB III METODOLOGI	43
3.1 Penjelasan	43
3.1.1 Tahap Persiapan	43
3.1.2 Pengumpulan Data	43
3.1.3 Uraian Jenis Pekerjaan	43
3.1.4 Analisa Pekerjaan	43
3.1.5 Network Planning	43
3.1.6 Kesimpulan	44
3.2 Diagram Alir	45
BAB IV METODE PELAKSANAAN	47
4.1 Umum	47
4.2 Sistem Pengelak Sungai	47
4.2.1 Saluran Konduit	48

4.2.2 Timbunan Cofferdam	83
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	91
5.1 Kesimpulan	91
5.2 Saran	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN	95

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Pekerjaan Shortcrete7
Gambar 2.2 Pompa yang digunakan untuk melakukan dewatering muka air tanah8
Gambar 2.3 Pipa yang digunakan dalam metode dewatering9
Gambar 3.1 Diagram alir metode penyusunan tugas akhir terapan45
Gambar 3.2 Diagram alir metode penyusunan tugas akhir terapan (lanjutan)
Gambar 4.1 Denah dan Potongan Memanjang Saluran Pengelak (dapat dilihat pada gambar 1 pada lampiran A3)48
Gambar 4.2 Ilustrasi Pekerjaan Persiapan50
Gambar 4.3 Lokasi stock pile dan spoil bank56
Gambar 4.4 sketsa survey as saluran pengelak58
Gambar 4.5 Metode Penggalian Secara Estafet60
Gambar 4.6 Seketsa pekerjaan galian tanah pada area pekerjaan tanah saluran pengelak62
Gambar 4.7 Potongan memanjang saluran pengelak dan galian tanah
Gambar 4.8 Injeksi semen pada mrtode grouting TAM67
Gambar 4.9 Letak lantai kerja70
Gambar 4.10 Pekerjaan Pembesian73
Gambar 4.11 Pekerjaan Pemasangan Bekisting75
Gambar 4.12 Tahapan pada bekisting76
Gambar 4.13 Penggunaan balok kayu 5/5 dan multiplek 12 mm76
Gambar 4.14 Pekerjaan Pembetonan

Gambar 4.15 Pekerjaan Pembetonan.(lanjutan)	78
Gambar 4.16 Pembagian tahapan pembetonan	80
Gambar 4.17 Pekerjaan dewatering	85
Gambar 4.18 Letak coffer zak pasir pada bagian hulu	86
Gambar 4.19 Sketsa ketebalan pemadatan	89

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Faktor efisiensi kerja backhoe	21
Tabel 2.2 faktor bucket	22
Tabel 2.3 Faktor konversi galian untuk alat excavator	22
Tabel 2.4 Faktor efisiensi kerja	24
Tabel 2.5 Kecepatan dump truck dan kondisi lapangan	24
Tabel 2.6 Faktor untuk kondisi manajemen dan kondisi lapakerja	_
Tabel 2.7 Faktor Pengisian	35
Tabel 2.8 Jenis material dan ukuran bucket	36
Tabel 2.9 Kecepatan Gilas Alat	37
Tabel 2.10 Lebar gilas efektif	38
Tabel 2.11 Kecepatan dan jumlah lintasan alat pemadat	39
Tabel 4.1 Mobilisasi dan demobilisasi	55
Tabel 4.2 Durasi galian tanah setelah kenaikan produktivita	
Tabel 4.3 Koordinat as pengelak	68



BABI

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Bendungan dibangun pada cekungan hilir sungai yang memungkinkan untuk menampung air sungai.

Bendungan Tugu berlokasi di Kali Keser, merupakan anak sungai brantas, secara geografis terletak di perbatasan Trenggalek-Ponorogo. Pada proyek pembangunan bendungan tugu ini tedapat beberapa item pekerjaan diantaranya pembangunan saluran pengelak dan timbunan *cofferdam*.

Pembangunan saluran pengelak proyek bendungan tugu ini terdapat pada selatan area proyek bendungan tugu dan area tersebut merupakan zona kritis dikarenakan terletak padabawah tebing yang rawan longsor dan memiliki kemiringan yang terjal.

Saluran pengelak dan cofferdam merupakan item pekerjaan awal dan bertujuan untuk mengelakan aliran sungai yang awalnya mengalir pada area pekerjaan maindam. Pada pekerjaan tersebut membutuhkan waktu yang lama karena terdapat banyak kendala yang mana kendala tersebut berasal dari alam dan human error, dengan contoh; desain saluran pembuang shortcrete yang menyebabkan genangan pada area pekerjaan ketika musim penghujan, longsoran dari tebing akibat kondisi air tanah jenuh dan belum tercapainya kepadatan pada tebing tersebut, sedangkan pada human error berasal dari pekerjan yang tidak dapat deiselesaikan sesuai dengan spesifikasi teknis salah satunya merubah spesifikasi teknik agar mendapat keuntungan lebih dan berdampak pada kurangnya kualitas bangunan. Kendala-kendala tersebut berdampak pada waktu, dimana pekerjaan tersebut seharusnya selesai dengan waktu yang telah direncanakan akan tetapi pekerjaan tersebut membutuhkan waktu yang lama. Sehingga dapat disimpulkan terdapat kegagalan metode pelaksanaan.

Dengan latar belakang yang telah dijelaskan di atas, disini penulis ingin mengatasi kesenjangan waktu dari item pekerjaan saluran pengelak dan *cofferdam*, maka di ambilah satu judul yaitu Metode Pelaksanaan Saluran Pengelak dan *Cofferdam* Bendungan Tugu Kab. Trenggalek, Jawa Timur. Inilah suatu bagian dari bendungan yang nantinya akan di jelaskan lebih detail lagi.

1.2 Rumusan Masalah

Dari pelaksanaan teknis dilapangan yang selama ini dilakukan oleh pihak kontraktor pelaksana proyek pembangunan Bendungan Tugu Kab. Trenggalek, penulis mengamati serta merumuskan masalah perlu ditentukan metode pelaksanaan yang efektif dan efisien yaitu:

- 1. Bagaimana cara menentukan metode pelaksanaan yang tepat dan efisien untuk setiap item pekerjaan dengan penggunaan sumber daya yang tersedia.
- 2. Menetukan kebutuhan alat berat dengan area pekerjaan yang telah ada.
- 3. Bagaimana cara meminimalisir kesalahan teknis dan *human error* pada pelaksanaan pekerjaan saluran pengelak dan *cofferdam*.

1.3 Batasan Masalah

Dari rumusan masalah yang telah penulis buat, maka penulis membatasi beberapa permasalahan diantaranya:

- 1. Tidak membahas permasalahan yang terkait dengan pembebasan lahan.
- 2. Tidak menghitung rencana anggaran biaya.
- 3. Tidak menghitung lintasan kritis.
- Tidak membuat kurva s.

1.4 Tujuan

Dari rumusan masalah dan batasan masalah yang telah penulis buat, maka tujuan penulisan TUGAS AKHIR TERAPAN ini adalah :

- 1. Mengetahui metode palaksanaan yang efisien pada setiap item pekerjaan yang dilaksanakan.
- 2. Mengetahui jumlah alat berat yang bekerja pada saluran pengelak dan timbunan *cofferdam* serta kebutuhan waktu pekerjaan.
- 3. Memahami permasalahan yang terjadi dalam pelaksanaan pekerjaan salurang pengelak dan timbunan *cofferdam* serta menemukan solusi yang tepat untuk menanggulangi masalah tersebut.

BABII

TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Pengertian Metode Pelaksanaan

Dalam melakukan suatu proyek konstruksi, diperlukan adanya suatu sistem manajemen yang baik jika proyek tersebut ingin berhasil dicapai. Berbagai metode dilakukan oleh pihak pelaksana tercapainya tujuan proyek dengan baik. Metode-metode tersebut kemudian dikenal dengan istilah metode pelaksanaan konstruksi. Dimana semua metode itu mempunyai satu tujuan yang terpenting bagaimana menggabungkan semua sumber daya untuk tercapainya tujuan proyek tersebut. Salah satu sumber daya terpenting adalah peralatan konstruksi. Peralatan konstruksi harus tepat penggunaannya terkoordinasi dengan baik agar efisien. Ketepatan penggunaan peralatan tergantung dari faktor biaya, waktu, dan faktor sosial.

Dalam metode pelaksanaan terdapat berbagai macam pekerjaan. Beberapa pekerjaan dalam metode pelaksanaan meliputi:

2.1.1 Pekerjaan Persiapan

Pekrjaan ini dilakukan pada awal sebelum pelaksanaan struktur. Pekerjaan ini meliputi pekerjaan sebagai berikut :

- a. Akses jalan hantar
- b. Clearing
- c. Peralatan pendukung
- d. Penyimpanan peralatan
- e. Dewatering

2.1.2 Pekerjaan Tanah

Pekerjaan yang meliputi pekerjaan galian mencakup penggalian, penanganan, pembuangan atau penumpukan tanah atau batu atau bahan lain dari Borrow Area atau sekitarnya dan pekerjaan timbunan yang mencakup kegiatan pengadaan, pengangkutan, penghamparan dan pemadatan tanah atau bahan berbutir yang disetujui untuk pembuatan timbunan, untuk penimbunan kembali galian struktur dan untuk timbunan umum diperlukan untuk yang membentuk dimensi timbunan sesuai dengan garis, kelandaian, dan elevasi penampang melintang yang diperlukan untuk penyelesaian pekerjaan. Berikut adalah beberapa contoh dari pekerjaan tanah:

- Pekerjaan galian, yang meliputi :
 - a. Pembersihan medan
 - b. Kupasan
 - c. Galian
 - Galian terbuka
 - Galian tertutup
 - Galian batu
 - Galian bangunan
- Pekerjaan timbunan, yang meliputi :
 - a. Timbunan biasa
 - b. Timbunan pilihan

Cara pelaksanaan pekerjaan tanah dapat dilakukan dengan menggunakan tenaga manusia atau tenaga mesin.

2.1.3 Pekerjaan Bangunan Pengaman

Pekrjaan ini adalah berupa pekerjaan dinding shortcrete yang berada pada lereng yang terletak pada bagian selatan saluran pengelak. Berikut contoh bangunan pengaman tebing pada lokasi proyek seperti pada gambar 2.1



Gambar 2.1 Pekerjaan Shortcrete

Pekerjaan shortcrete bertujuan untuk meminimalisir adanya longsuran tebing. Pekerjaan tersebut dilaksanakan menggunakan material berupa campuran semen dan air yang kemudian disemprotkan pada tebing yang telah dilaksanakan pekerjaan galian.

2.1.4 Pekerjaan Dewatering



Gambar 2.2 Pompa yang digunakan untuk melakukan dewatering muka air tanah

Sumber: Fadiel, 2013

Pada pekerjaan badan bendungan pada tahap galian maupun konstruksi, seringkali terganggu oleh adanya air tanah. Oleh karena itu, sebelum galian tanah dan konstruksi untuk bendungan dimulai sudah harus dipersiapkan pekerjaan pengeringan (dewatering) dengan menguunakan pompa yang disambungkan dengan pipa seperti pada Gambar 2 agar air tanah yang ada tidak mengganggu proses pelaksanaan pekerjaan. Masalah galian dalam lebih kritis bila kondisi tanah merupakan tanah lunak atau pasir lepas dalam kondisi muka air tanah yang tinggi.

Sesungguhnya masalah dewatering dapat diartikan dalam 2 tinjauan. Yang pertama adalah pengeringan lapangan kerja dari air permukaan (misalnya air hujan atau air banjir yang masuk area galian). Yang kedua adalah karena peristiwa rembesan yang mengakibatkan air berkumpul di area galian dan mengganggu pekerjaan.



Gambar 2.3 Pipa yang digunakan dalam metode dewatering

Sumber: Fadhiel, 2013

Pada pekerjeaan badan bendungan biasanya selain air yang berasal dari air tanah bisa air yang berasal dari aliran sungai tetapi pada hal ini difokuskan pada pengeringan area kerja terhadap air tanah dan air yang menggenang diakibatkan hujan di area proyek karena untuk aliran sungai sudah di atasi dengan adanya saluran pengelak yang sudah dibangun sebelumnya. Ada bebarapa alat yang digunakan antara lain seperti pipa pada gambar 2.3

Metode dewatering yang akan dipilih tergantung beberapa faktor, antara lain :

- Debit rembesan air
- Jenis tanah
- Kondisi lingkungan sekitarnya
- Sifat tanah
- Air tanah
- Ukuran dan dalam galian
- Daya dukung tanah

- Kedalam dan tipe pondasi
- Design dan fungsi dari struktur
- Rencana pekerjaan

Terdapat tiga metode dewatering yang biasanya digunakan, yaitu :

Open pumping

Metode ini masih dianggap sebagai teknik yang umum diterima dimana kolektor digunakan untuk mengumpulkan air yang berada permukaan (khususnya air hujan) dan rembesan dari tepi galian. Tentu saja posisi kolektor akan mengikuti terus elevasi galian. Fungsi kolektor adalah untuk membuang air keluar galian.

Predrinage

Prinsip metode predrainage adalah menurunkan muka air terlebih dahulu sebelum pekerjaan galian dimulai.

Cut Off

Prinsip metode cut off adalah memotong aliran bidang air tanah melalui cara mengurung daerah galian dengan dinding. Metode ini perlu memperhitungkan dalamnya "D" tertentu agar tidak terjadi rembesan air masuk ke dalam daerah galian.

Pada pekerjaan bendungan ini kami memilih metedo predrainage, di karenakan pada metode ini kami timbang adalah yang paling pas dikarenakan kondisi lapangan dan sifatnya yang tidak permanen serta tidak merusak keadaan tanah alaminya seperti metode *cut off*.

Runtutan pekerjaan yang akan dilakukan dalam metode predrainage adalah :

- a. Dibuat suatu perencanaan (design wellpoints) yang bertujuan untuk memperoleh jumlah wellpoint yang diperlukan (letak dan jaraknya) dan kapasitas pompa yang nantinya akan digunakan. Jarak tiap-tiap wellpoint biasanya berkisar antara 1 sampai 4 meter, dengan suction lift (penurunan muka air tanah) antara 5 sampai 7 meter.
- b. Dibuat sumur tes untuk mengetahui lapisan tanah dan tinggi muka air tanah, guna meyakinkan perencanaan yang ada.
- c. Dipersiapkan saluran untuk mengalirkan air buangan dari pompa ke dalam saluran drainase yang ada. Hal ini perlu menjadi perhatian karena debit air yang dibuang kadang-kadang cukup besar
- d. Dipasang wellpoint dengan kedalaman dan jarak tertentu dan bagian pengisapnya (bagian atas) dihubungkan dengan header (pipa penghubung antar titik wellpoint). Kemudian pipa-pipa tersebut dihubungkan dengan pompa dengan pipa buangnya disambung dan diarahkan ke saluran pembuang.
- e. Pada pemilihan sistem predrainage ini harus diperhatikan benar ketersedia-an saluran drainase yang dapat menampung debit air yang harus dibuang per menitnya. Bila tidak tersedia saluran drainase yang cukup, akan timbul masalah baru, dalam rangka proses pengeringan (dewatering) dengan sistem predrainage ini. Untuk

- mengatasi masalah tersebut, biasanya air buangan dimasukkan kembali ke dalam tanah dengan membuat sumur-sumur resapan.
- f. Pada titik-titik kedudukan *wellpoint* akan dilaksanakan pengeboran sampai dengan kedalaman dan tempat bagian atas saringan *wellpoint* terletak minimum 100 cm di bawah elevasi dasar galian (untuk tanah yang tidak UNIFORM).
- g. Bila dasar galian terletak pada tanah lempung (clay), maka bagian atas saringan berjarak kurang lebih 15 cm dari permukaan clay.
- h. Bila lapisan tanah terdiri dari pasir halus, maka saringan harus diletakkan sampai pada lapisan butir kasar. Hal ini untuk mencegah agar partikel halus dari tanah tidak ikut tersedot oleh pompa.
- Dalam hal ini installasi pipa-pipa yang ada tidak boleh terjadi kebocoran, karana akan mengurangi efektifitas pada pompa yang digunakan.
- j. Bila elevasi dasar galian sangat dalam dari muka air tanah, sedang maximum suction lift hanya 5-7 meter, maka dapat dipergunakan dua cara, yaitu :
 - Multy Stage Wellpoint system
 - Kombinasi deep well dengan single stage *wellpoint*.

2.1.5 Peledakan (Blasting)

Kegiatan *blasting* dilakukan ketika ditemukan batuan besar atau bolder yang tidak diangkut menggunakan alat berat. *Bolder* ini di ledakan agar

mudah dipindahkan sehingga pekerjaan galian dapat dalnjutkan untuk mencapai galian rencana. Berikut merupakan tahap pelaksanaan pekerjaan blasting:

- a. Melakukan pengukuran terhadap batuan yang akan diledakan,
- b. Menentukan jumlah lubang atau titik yang akan dipasang bahan peledak dimana setiap lubangnya memiliki kedalamn 50 cm,
- c. Mempersiapkan bahan peledak yang akan digunakan.
- d. Memasukan komponen detonator ke dalam batang *power gel*,
- e. Detonator dan batang *power gel* yang telah menyatu dimasukan kedalam lubang batuan yang telah di core.
- f. Pada lubang tersebut ditaburkan serbuk anfo hingga kedalaman sekitar 20 cm,
- g. Menutup lubang pada batuan dengan menggunakan tanah, ditutup hingga merata agar seluruh lubang tak tampak.

Kabel dari tiap-tiap detonator dihubungkan secara parallel yang kemudian disambungkan dengan kabel induk. Kabel induk ini akan terhubung pada generator yang dapat memicu peledakan pada detonator. Jarak titik peledakan dengan sumber generator sekitar 200 m - 300 m.

2.1.6 Pekerjaan Beton

Pekerjaan beton adalah pekerjaan yang dikerjakan setelah tahap pembesian dan tahap pembekesting.

2.1.7 Pekerjaan Lantai Kerja

Pekerjaan lantai kerja adalah pekerjaan yang dimaksudkan untuk mempermudah pekerjaan selanjutnya yaitu pekerjaan striktur pada saluran. Pekerjaan ini sangat penting karena diperuntukan untuk mempermudah pengerjaan dikareanakan pekerjaan lantai kerja ini dipruntukan untuk membuat area kerja datar dan lebih mudah untuk pelaksanaan pekerjaan.

2.1.8 Pekerjaan Instalasi Listrik

Aspek teknologi sangat berperan dalam suatu proyek konstruksi. Penggunaan metode yang tepat, praktis, cepat dan aman sangat membantu dalam penyelesaian pekerjaan pada suatu proyek konstrksi. Sehngga target waktu, biaya dan mutu sebagaimana d tetapkan dapat tercapai.

Metode pelaksanaan merupakan penjabaran tata cara dan teknik-teknik pelaksanaan pekerjaan. Pada dasarnya metode pelaksanaan konstruksi merupakan penerapan konsep rekayasa yang berpijak pada keterkaitan antara persyaratan dalam dokumen pelelangan, keadaan teknis dan ekonomis di lapangan, dan seluruh sumber daya termasuk pengalaman kontraktor. Metode pelaksanaan proyek untuk setiap jenis bangunan berbeda-beda.

2.2 Metode Pelaksanaan Pekerjaan Persiapan

Adapun pekerjaan yang akan di persiapkan dalam pelaksanaan proyek pembangunan meliputi:

- Perencanaan site plan
- Mobilisasi dan Demobilisasi peralatan
- Instalasi listrik
- Instalasi air

2.2.1 Perancanaan Site Plan

Perencanaan site plan adalah perencanaan tata letak atau lay out dari fasilitas-fasilitas yang di perlukan selama masa pelaksanaan berlangsung, fasilitas-fasilitas yang di perlukan selama masa Pembangunan meliputi:

Direksi Keet

Kantor peroyek di bangun sebagai tempat bekerja bagi para staf baik staf dari kontraktor, pengawas, maupun pemilik proyek di lapangan. Pembuatan direksi keet Pembangunan tidak di bangun secara permanen karena hanya bersifat sementara, namun tetap mengutamakan kenyaman yang mengacu pada spesifikasi teknis dokumen pelelangan yakni Direksi keet dilengkapi dengan ketentuan dalam dokumen kontrak.

• Batching Plan

Pada proyek dibutuhkan tempat untuk membuat adonan beton sendiri dikarenakan kebutuhan dalam pekerjaan boton sangat banyak. Dengan adanya batching plan di area proyek dapat memudahkan mobilisasi.

• Quarry

Tempat pengambilan material yang berada dia area proyek maupun didekat proyek.

Gudang Material dan peralatan

Pembuatan Gudang Material dan peralatan bertujuan untuk melindung material maupun alat dari pengaruh cuaca.

Los Kerja Besi dan Kayu

Los kerja besi merupakan tempat untuk memotong maupun membengkokkam besi beton sesuai gambar kerja. Los kerja kayu di gunakan sebagai tempat pembuatan bekesting.

Pagar proyek

Kosnstruksi Pagar peroyek di buat dengan menggunakan dinding seng dan diperkuat dengan menggunakan tiang –taing besi atau kayu dan di ikat dengan paku/baut pengikat pada jarak tertentu, sehingga kosnstruksinya kuat dan sesuai dengan fungsi yakni untuk menjamin keamanan pekerja dalam lingkunngan proyek.

2.2.2 Jalan Kerja

Jalan kerja berfungsi untuk jalur lalu lintas kendaraan peroek, dan di perhitungkan sehingga stagnasi dan kemacetan dapat terhindarkan, jalan kerja dibuat dengan menggunakan perkerasan sirtu (jika diperlukan) karena mempertimbangkan stabilitas tanah di lingkungan proyek.

2.2.3 Perhitungan Kebutuhan Sumber Daya

Perhitungan sumber daya dalam hal ini adalah menyangkut kebutuhan listik peroyekdan air kerja.

2.2.4 Kebutuhan Listrik

Listrik yang dimaksud adalah jumlah daya yang di perlukan untuk pengoprasian alat-alat yang di butuhkan dalam pelaksanaan pekerjaan.

2.2.5 Kebutuhan Air

Kebutuhan air kerja yang di butuhkan untuk keperluan proyek, dan bisa di peroleh dari sumur atau PDAM. Air kerja di perlukan untuk memenuhi kebutuhan-kebutuhan:

- 1. Batchting Plan untuk pembuatan Mortar (Beton Molen)
- 2. Pengetesan peralatan mekanikal
- 3. Perawatan Pelesteran Dinding Tembok
- 4. Perawatan Beton

2.2.6 Mobilisasi Peralatan

Peralatan yang dimobilisasi pada tahap awal, adalah peralatan yang di buthkan untuk membangun fasilitas-fasilitas peroyek, seperti : Direksi Keet, Gudang,Pagar peroyek, *Quary*. Peralatan yang di gunakan masih terbatas pada peralatan ringan seperti alat-alat untuk pengukuran.

2.2.7 Pelaksanaan di Lapangan

Dimulai dengan melakukan pengukuran dan pembuatan patok ukur tetap yang akan menjadi pedoman bagi pengukuran-pengukuran selanjutnya. Patok tetap ini dibuat diluar garis bangunan yang akan dibangun agar tidak hilang selama pelaksanaan.

2.3 Alat Berat

Peralatan mekanik adalah alat penunjang untuk kelancaran pelaksanaan pekerjaan yang bertujuan memperoleh hasil yang maksimal dan untuk mencapai sasaran pekerjaan, antara lain, tepat waktu sesuai dengan jadwal dan sesuai jadwal yang direncanakan serta lebih

ekonomis bila dibandingkan dengan pekerjaan fisik manusia secara langsung.

Ada beberapa faktor yang diperhatikan untuk pemilihan penggunaan alat berat, antara lain :

- 1. Kondisi medan atau karakteristik tanah
- 2. Karakteristik pekerjaan
- 3. Teknik pelaksanaan pekerjaan
- 4. Kapasitas pekerjaan yang dibutuhkan

2.3.1 Sumber Alat Berat

1. Alat Berat yang dibeli oleh Kontraktor

Alat berat yang dimiliki oleh kontraktor yaitu alat berat yang dibeli oleh kontraktor dan kontraktor mendapat keuntungan dari pemakaian alat tersebut dengan biaya per jam oleh pengguna jasa alat.

2. Alat Berat yang disewa-beli (*Leasing*) oleh kontraktor

Alat berat sewa-beli (leasing) adalah alat berat yang dipakai kontraktor untuk pengerjaan proyek dengan membayr pada perusahaan sewa-beli dengan jangka waktu yang lama. Dan di akhir masa sewa beli alat berat menjadi milik pihak kontraktor (penyewa). Biaya pemakainan sewa-beli pada umumnya akan lebih tunggu dibandingkan dengan sewa biasa.

3 Alat Berat yang disewa oleh Kontraktor

Alat berat yang disewa oleh kontraktor dengan jangka waktu tertentu dan tidak terlalu lama dengan biaya yang tinggi. Karena itu, penggunaan Alat sewa haru se-efisien mungkin.

2.3.2 Jenis-jenis Alat Berat yang Digunakan

Peralatan alat berat yang diperlukan dalam pelaksanaan proyek pembangunan Bendungan,

dipakai Excavator, *Backhoe*/Clamshell, Crawler drill, *Bulldozer*, Vibro roller, Tandem roller, Motor grader, Tire roller, Truck flatbed, Truck mixer, Loader, Dump truck, Crane truck hydraulic, Grout pump, dan Concrete pump, untuk pemuatan dan pengangkutan bucket, papan shuttering, serta peralatan – peralatan lain diperlukan untuk grouting, pendistribusian bentonet.

Excavator

Excavator adalah sebuah peralatan penggali, pengangkut dan pemuat tanah tanpa terlalu banyak berpindah tempat.

Bagian pokok dari *excavator* adalah sebagai berikut:

- o *Travel unit*, merupakan bagian untuk berpindah (roda ban atau roda lantai).
- Resolving unit, merupakan bagian yang berputar dan pusat semua gerakan. Bagian – bagian penting dari resolving unit adalah cabi, control levers dan operator seat.
- Attachment merupakan peralatan tambahan yang terpasang pada excavator. Jenis – jenis attachment yang biasa digunakan adalah sebagai berikut:
 - a) Shovels
 - b) Dragline
 - c) Backhoe
 - d) Clamshell

Dalam pelaksanaan pekerjaan digunakan attachment backhoe merupakan jenis shovels yang khusus dibuat untuk penggalian tanah dibawah permukaan, seperti galian pondasi, parit, dan lain – lain. Backhoe attchment bisa berupa kendali kebel maupun hidrolis (Hydraulic

operated). Produk baru (hidrolis) mempunyai kelebihan dalam hal penetrasi, kelincahan gerak dan lain – lain.

a. Waktu kerja dan siklus excavator

Gerakan – gerakan *backhoe* dalam beroperasi ada empat macam, diantaranya adalah :

- 1. Pengisian bucket (load bucket)
- 2. Mengangkat dan swing (swing loaded)
- 3. Membuang (dumping)
- 4. Mengayun balik (swing empty)

Empat gerakan dasar tadi akan didapat cycle time yang menentukan lama waktu siklus, tetapi waktu ini juga tergantung dari ukuran backhoe. Backhoe kecil waktu siklusnya akan lebih cepat, sebaliknya dengan kerja yang berat seperti tanah yang keras gerakan excavator backhoe akan menjadi lebih lambat.

b. Perhitungan produksi excavator

Beberapa faktor koreksi yang dapat mempengaruhi produktifitas *backhoe* yaitu:

- 1. Kondisi pekerjaan
 - a. Keadaan jenis tanah
 - b. Tipe pembuangan
 - c. Kemampuan operator
 - d. Pengaturan
- 2. Faktor mesin
 - a. Attachment yang cocok untuk pekerjaan
 - b. Kapasitas bucket
 - c. Waktu dan siklus yang dipengaruhi kecepatan dan sistem hidrolis
- 3. Faktor swing dan kedalaman galian

Dalam pengoperasian makin dalam pemotongan yang diukur dari permukaan tempat *excavator* beroperasi, makin sulit pula untuk mengisi *bucket* secara optimal dengan sekali gerakan. Dengan demikian untuk memperoleh pengisian *bucket* secara optimal diperlukan beberapa kali gerakan yang akan menambah waktu siklus.

4. Faktor pengisian material

Kapasitas produksi *excavator* dapat dihitung dengan rumus sebagai berikut :

$$Q = q \times \frac{60}{CT} \times E$$

Keterangan:

Q = Kapasitas per jam (m^3/jam)

q = Kapasitas per siklus (m³/jam)

E = Efisiensi

CT = Cycle Time (menit)

Tabel 2.1 Faktor efisiensi kerja backhoe

kondisi operasi	faktor efisiensi
Baik	0.83
Sedang	0.75
Agak kurang	0.67
Kurang	0.58

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

Tabel 2.2 faktor bucket

kondisi operasi	kondisi lapangan	faktor bucket
Mudah	tanah biasa, lempung, tanah lembut	1.1-1.2
Sedang	tanah biasa berpasir, kering	1-1.1
agak sulit	tanah biasa berbatu	1-0.9
Sulit	batu pecah hasil	0.9-0.8

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

Tabel 2.3 Faktor konversi galian untuk alat excavator

kondisi galian	kondisi membuang, menumpahkan (dumping)			
(kedalaman max)	Mudah	Normal	agak sulit	sulit
< 40%	0.7	0.9	1.1	1.4
40% - 75%	0.8	1	1.3	1.6
> 75%	0.9	1.1	1.5	1.8

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

• Dump Truck

Truk tidak hanya untuk pengangkutan tanah tetapi juga untuk material – material lain. Dalam pengisian baknya, truk memerlukan alat lain seperti *Excavator* dan *Loader*. karena truk sangat tergantung pada alat lain, untuk pengisian material tanah perlu memperhatikan hal – hal berikut:

- 1. *Excavator* merupakan penentu utama jumlah truk.
- 2. Jumlah truk yang menunggu jangan lebih dari 2 unit.
- 3. Isi truk sampai kapasitas maksimumnya.
- 4. Untuk pengangkatan material beragam, material paling berat diletakkan di bagian belakang (menghingdari terjadinya kerusakan pada hidrolis).
- 5. Ganjal ban saat pengisian
- 6. Produktivitas Dump Truck

Produktivitas suatu alat tergantung dari waktu siklusnya. Waktu siklus truk terdiri dari jumlah siklus *Excavator* mengisi truk, waktu siklus *Excavator*, jarak angkut material, kecepatan angkut, dan kecepatan kembali.

Rumus yang dipakai untuk menghitung produktivitas *Dump truck* adalah :

$$Q = C \times \frac{60}{CT} \times E$$

Keterangan:

Q = Kapasitas per jam (m³/jam q = Kapasitas per siklus (m³/jam)

Ē = Efisiensi

 $CT = Cycle\ Time\ (menit)$

Tabel 2.4 Faktor efisiensi kerja

kondisi kerja	efisiensi kerja
Baik	0.83
Sedang	0.8
kurang baik	0.75
Buruk	0.7

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

Tabel 2.5 Kecepatan dump truck dan kondisi lapangan

kondisi lapangan	kondisi beban	kecepatan
Datar	Isi	40
Datai	Kosong	60
Menanjak	Isi	20
Menanjak	Kosong	40
Menurun	Isi	20
Menurun	Kosong	40

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

• Vibro Roller

Vibro roller merupakan sebuah alat penggilas pemadaat bergetar yang berfungsi untuk menggetarkan tanah yang akan dipadatkan supaya kaitan butir pada tanah menjadi lepas dan menyusun diri kembali menjadi butir yang lebih rapat.

1. Perhitungan produksi Vibro roller

Beberapa faktor yang dapat mempengaruhi produktifitas *Vibro roller* yaitu :

- Kondisi lapangan / pekerjaan.
 - a. Keadaan dan jenis tanah
 - b. Kemampuan operator
 - c. Manajemen
- Faktor Peralatan
- Faktor Cuaca
- Faktor Meterial

Kapasitas produksi *vibro roller* dapat dihitung dengan cara :

$$A = \frac{V \times B2 \times E}{N}$$

$$Q = A \times D \times f$$

Keterangan produksi vibro roller:

Q = Produksi alat berat (m³/jam)

A = Luas yang dipadatkan per jam (m²/jam)

B2 = Lebar efektif pemadatan (m)

V = Kecepatan gilas (km/jam)

E = Efisiensi

N = Banyak lintasan

D = Tebal Lapisan timbunan (m)

F = Koefisien konversi Volume tanah

• Tire Roller

Tire Roller merupakan salah satu alat penggilas yang digunakan untuk memadatkan lapisan asphalt atau tanah yang menggunakan roda ban karet yang dipompa (pneumatic) sebagai permukaan yang menggilas permukaan asphalt atau tanah.susunan roda bagian depan dan roda bagian belakang diatur secara selang – seling, sehingga seluruh permukaan yang dilintasi akan menjadi rata. Bagian yang tidak dilintasi roda depan akan dilintasi roda belakang.

Proses pemadatannya menggunakan gabungan antara metode *knocking action* (tanah diremas oleh gigi pada roda sehingga udara dan air yang terdapat pada material dapat dikeluarkan) dan *static weight* (permukaan tanah ditekan oleh sesuatu pemberat tertentu secara perlahan – lahan). Tekanan alat pada permukaan tanah diatur dengan cara mengatur berat alat, menambah atau mengurangi tekanan ban, dan mengatur lebar ban.

Selain itu alat ini juga menggunakan *Ballast* untuk penambahan berat namun untuk pemadatan lapisan aspal panas (*Hotmix asphalt*) alat ini tidak menggunakan *Ballast*. Untuk tekanan ban tergantung jenis atau kondisi tanah. Untuk pekerjaan pemadatan memerlukan 4 sampai 8 pass. Sedangkan untuk pekerjaan pemadatan jalan dilakukan dengan 4 sampai 6 pass.

Kapasitas produksi *Tire roller* dapat dihitung dengan cara :

$$A = \frac{V \times B2 \times E}{N}$$

$$Q = A \times D \times f$$

Keterangan produksi Tire Roller:

Q = Produksi alat berat (m³/jam) A = Luas yang dipadatkan per jam

(m²/jam)

B2 = Lebar efektif pemadatan (m) V = Kecepatan gilas (km/jam)

E = Efisiensi

N = Banyak lintasan

D = Tebal Lapisan timbunan (m) F = Koefisien konversi Volume

tanah

• Tandem Roller

Tandem Roller biasanya digunakan untuk penggilasan akhir, atau untuk memadatkan permukaan. Tandem Roller tidak dipakai untuk permukaan batuan keras dan tajam karena akan merusak rodanya. Terdapat dua jenis tandem roller yaitu two axle tandem roller dan three axle tandem roller untuk model pertama memiliki berat berkisar antara 8 sampai 14 ton. Ballast yang dipakai biasanya cairan. Sedangkan three tandem roller berfungsi untuk menambah kepadatan.

Kapasitas produksi *Tandem Roller* dapat dihitung dengan cara :

$$A = \frac{V \times B2 \times E}{N}$$

$$Q = A \times D \times f$$

Keterangan produksi Tandem Roller:

Q = Produksi alat berat (m³/jam) A = Luas yang dipadatkan per jam (m²/jam)

B2 = Lebar efektif pemadatan (m) V = Kecepatan gilas (km/jam)

E = Efisiensi N = Banyak lintasan

D = Tebal Lapisan timbunan (m)F = Koefisien konversi Volume tanah

• Truck mixer

Truck Mixer merupakan alat berat yang berfungsi sebagai pengangkut beton ready mix pada jarak tertentu dari batching plant sampai ke tempat pengecoran. Truck Mixer juga berfungsi sebagai pengaduk beton serta mengangkutnya ke lokasi pembetonan. Metode kerja alat ini adalah : pertama dengan memasukkan agregat, semen, dan bahan aditif yang telah dicampur dari batching plant ke dalam drum yang terletak di ditambahkan truck mixer. Air pengadukan dimulai. Jika pengisian menggunakan batching plant type dray maka saat pengisian mixer harus diputar dengan kecepatan antara 10 - 18 Rpm dengan waktu antara 5 menit, kemudian mixer berfungsi sebagai agitator sampai ke tempat pengecoran.

Alat ini juga berfungsi sebagai *agitator truck* yang mengangkut hasil adukan dari *mixing plant* ke proyek. Beton yang diangkut sebagai beton plastis. Dalam pengangkutan beton ada beberapa hal yang perlu diperhatikan yang pertama adalah *segregasi* dengan mengatur tinggi jatuh beton saat dikeluarkan dari atau dimasukkan ke dalam *drum mixer* harus lebih kecil dari 1,5 m, kecuali jika menggunakan pipa. Faktor lainnya yaitu jarak pengangkutan yang ditempuh.

Kapasitas produksi *Truck Mixer* dapat dihitung dengan cara :

$$Q = \frac{60 \times C \times E}{cm}$$

Keterangan:

Q = Produksi alat berat (m^3/jam)

C = Kapasitas $Truck Mixer (m^3)$

E = Efisiensi Kerja

Cm = Circle time (menit)

Cm = t1 + t2 + t3 + (D/V1) + (D/V2)

T1 = Waktu charging (menit)

T2 = Waktu dicharging (menit)

T3 = Waktu tunggu dan setting (menit)

D = Jarak angkut (m)

V1 = Kecepatan angkut (m/menit)

V2 = Kecepatan kembali (m/menit)

• Wheel Loader

Wheel Loader adalah alat pemuat beroda karet (ban) untuk landasan kerja relatif rata, kering dan kokoh. Bergungsi sebagai pemuat tanah / bahan lain ke dalam alat angkut. Ada beberapa hal dalam pengoperasian loader yang harus diperhatikan yaitu hal yang berkaitan

dengan pengisian bucket loader dan pembongkaran muatan untuk efisiensi kerja. Untuk pengisian loader pertama-tama ujung bucket menyentuh permukaan tanah. Kemudian loader maju secara perlahan hingga material masuk ke bucket yang bergerak turun, setelah itu mengangkat bucket agar material tidak turun / jatuh.

Terdapat tiga metode dalam mengisi muatan ke dalam truck, yaitu :

- 1. Metode "shape loading" yaitu truck bergerak maju saat wheel loader mengambil material dari stock pile, dan truck bergerak mundur saat akan dimuati loader.
- Metode "v-shape loading" pada metode ini truck tidak bergerak, pada saat pengisian material sampai penuh dan wheel loader bergerak maju mundur membentuk huruf v dari arah pengambilan material ke posisi truck.
- 3. Metode "pass loading" metode ini digunakan apabila wheel loader tersedia dua unit atau lebih, truck bergerak dari loader ke loader yang lain sampai terisi penuh.

Kapasitas produksi *Wheel Loader* dapat dihitung dengan cara :

$$Q = \frac{60 \times q \times E \times f}{cm}$$

Keterangan:

Q = Produksi alat berat (m³/jam)

q = Kapasitas bucket wheel loaer (m³)

Ē = Efisiensi Kerja

f = Koefisien konversi tanah

Cm = Circle time (menit)

• Concrete Pump

Concrete Pump adalah alat untuk memindahkan adonan concrete pada saat proses pengecoran concrete (beton). Proses dilakukan dengan cara memompa dengan piston hydraulic secara bergantian. Beton yang akan dipompa harus memenuhi kekentalan atau slump tertentu dan diameter aggregate tertentu yang disyaratkan dalam spesifikasi pompa beton.

Concrete Pump juga berfungsi memudahkan proses pengecoran saat adonan beton tiba di proyek dari truck mixer untuk disalurkan ke lokasi yang akan dilakukan pekeriaan beton dengan jarak hantar hingga 300 m secara horizontal dan 100 m secara vertikal. Metode kerja alat ini yaitu setelah beton dimuat Drum Mixer kemudian dituangkan ke dalam Concrete Pump, secara berangsur – angsur dan kontinyu, kemudian beton dihisap oleh piston dalam silinder, selanjutnya ditekan atau dipompa lagi oleh piston secara berhantian dengan tekanan tinggi di atas 50 bar. Pemindahan beton dari Concrete Pump ke tempat yang akan dicor melalui instalasi pipa Concrete Pump dengan mengatur panjangnya pipa sampai ke tempat pengecoran dengan mempertimbangkan jarak jangkauan dalam spesifikasi pompa, dan pada ujung pipa dipasan flexible hose, untuk memudahkan pengecoran. Kemampuan alat ini dapat menyalurakan beton hingga 120 m³/jam. Untuk mengurangi produktivitasnya dapat dilakukan dengan memperkecil diameter pipanya.

• Bulldozer

Bulldozer merupakan tractor yang dipasangkan pisau atau Blade di bagian depannya.

Pisau berfungsi untuk mendorong atau memotong material yang ada di depannya. Jenis pekerjaan yang menggunakan *Bulldozer* adalah: pembersihan lahan dari pepohonan, membuka jalan baru, memindahkan material pada jarak hingga 100 m, membantu mengisi material pada *scraper*, menyebarkan material, menimbun kembali saluran dan membersihkan *quarry*.

Kapasitas produksi *Bulldozer* dapat dihitung dengan cara :

$$Q = \frac{W \times V \times D \times E \times f}{N}$$

Keterangan:

Q = Produksi alat berat (m³/jam) W = Lebar spreading efektif (m)

E = Efisiensi Kerja

f = Koefisien konversi volume tanah

N = Banyak spreading

D = Tebal lapisan timbunan (m)

V = Kecepatan kerja

2.3.3 Hitungan Kapasitas Produksi

Hitungan kapasitas produksi didasarkan pada koefisies tenaga kerja yang dikerluarkan oleh Dinas Pekerjaan Umum Kabupaten Pacitan 2015 (harga satuan pokok kegiatan), sebagaimana tercantum dalam daftar analisa harga satuan sesuai dengan jenis pekerjaannya.

Kapasitas produksi per hari dihitung dengan rumus sebagai berikut:

Kapasitas produksi per hari:

<u>Jumlah Tenaga Kerja Per Hari</u> <u>Kofisien Tenaga</u>

Tabel 2.6 Faktor untuk kondisi manajemen dan kondisi lapangan kerja

	Kondisi Manajemen			
Kondisi Lapangan Kerja	Baik Sekali	Baik	Sedang	Tidak Baik
Baik Sekali	0,84	0,81	0,76	0,7
Baik	0,78	0,75	0,71	0,65
Sedang	0,72	0,69	0,65	0,6
Tidak Baik	0,63	0,61	0,57	0,62

Tabel 2.7 Faktor Pengisian

Material	Faktor Pengisian	
Pasir & Kerikil	0,9 – 1	
Tanah Biasa	0,8 -0,9	
Tanah Liat Keras	0,65 - 0,75	
Tanah Liat Basah	0,5 - 0,6	
Batu Pecah Baik	0,6 -0,75	
Batu Pecah Kurang Baik	0,4 - 0,5	

Tabel 2.8 Jenis material dan ukuran bucket

Ionia Matarial			U	kuran B	ucket (C	UYD)			
Jenis Material	0,375	0,5	0,75	1	2,75	5,5	3,25	2	10,5
Tanah Lembab									
atau Lempung	3,8	4,6	5,3	6	6,5	7	7,4	7,8	8,4
berpasir									
Pasir dan									
kerikil. Tanah	4,5	5,7	6,8	7,8	8,5	9,2	9,7	10,2	11,2
biasa baik									
Tanah liat,									
baik, keras	6	7	8	9	9,8	10,7	11,5	12,2	13.3
Tanah liat	O	/	0	9	9,8	10,7	11,3	12,2	13,3
basah									

Tabel 2.9 Kecepatan Gilas Alat

Road roller 2,0 km/jam Tire roller 2,5 km/jam Vibration roller 1,5 km/jam Tandem roller 0-10 km/jam Soil compactor 4-10 km/jam Tamper 1,0 km/jam

Tabel 2.10 Lebar gilas efektif

Lebar gilas efektif (W)				
Macadam roller	Lebar roda depan - 0,2 m			
Tandem roller	Lebar roda depan - 0,2 m			
Soil compactor	(Lebar roda depan x 2) - 0,2 m			
Large vibratory roller	Lebar roda belakang - 0,2m			
Small vibratory roller	Lebar roda belakang - 0,1 m			
Bulldozer	(Lebar pisau x 2) - 0.3 m			

Tabel 2.11 Kecepatan dan jumlah lintasan alat pemadat

jenis pemadat	kec rat-rata	jumlah lintasan	Во
road roller	2	4 s/d 8	0.2
tire roller	2.5	3 s/d 5	0.3
vibrating roller bsr	1.5	4 s/d 12	0.2
vibrating roller kcl			0.1
soil compactor	4 s/d 10	4 s/d 12	0.2
Tamper	1		
macadam roller			0.2
tandem roller			0.2
Bulldozer			0.3

Sumber: Menteri pekerjaan umum, 2013

2.4 Sumber Daya Manusia

Sumber daya manusia yang ada pada suatu proyek dapat dikategorikan sebagai tenaga kerja tetap dan tenaga kerja tidak tetap. Pembagian kategori ini dimaksudkan agar efisiensi perusahaan dalam mengelola sumber daya dapat maksimal dengan beban ekonomis yang memadai. Tenaga kerja/karyawan yang berstatus tetap biasanya dikelola perusahaan dengan pembayaran gaji tetap setiap bulannya dan diberi beberapa fasilitas lain dalam rangka memelihara produktivitas kerja karyawan serta rasa kebersamaan dan rasa memiliki perusahaan. Hal ini dilakukan agar karyawan tetap sebagai aset perusahaan dapat memberikan karya terbaiknya serta memberikan keuntungan bagi perusahaan sesuai dengan keahlian yang dimiliknya. Adanya tenaga kerja tidak tetap dimaksudkan agar perusahaan tidak terbebani oleh pembayaran gaji tiap bulan bila proyek tidak ada atau jumlah kebutuhan tenaga kerja pada saat tertentu dalam suatu proyek dapat disesuaikan dengan jumlah yang seharusnya.

2.5 Estimasi Biaya

Estimasi detail dibuat oleh kontraktor dengan mengacu design konsultan perencana yang berupa dokumen lelang, dimana estimasi yang dibuat lebih terperinci dan teliti karena sudah memperhitungkan segala kemungkinan seperti:

- Memperhatikan kondisi medan,
- Mempertimbangkan metoda pelaksanaan,
- Memperhitungkan stock material,
- Memperhatikan kemampuan peralatan kerja,
- Dan hal-hal lainnya yang berpengaruh terhadap estimasi biaya.

Estimasi detail ini dijabarkan dalam bentuk harga penawaran yang diajukan oleh kontraktor pada waktu pelelangan dan akan menjadi "fixed price" (harga pasti) bagi pemilik proyek setelah kontraktor ditunjuk sebagai pemenang pelelangan dan Surat Perjanjian Kerja (SPK) sudah ditanda tangani. Estimasi detail ini dipakai untuk acuan dalam pelaksanaan pekerjaan proyek, seperti:

- Penentuan bobot tiap item pekerjaan di dasarkan pada harga satuan item pekerjaan.
- Pembuatan kurva S didasarkan pada harga kontrak.
- Perhitungan prosentase pekerjaan didasarkan pada perbandingan antarahargaitempekerjaan yang telah dilaksanakan dengan harga item pekerjaan yang sama dikontrak.

BAB III METODOLOGI

3.1 Penjelasan

3.1.1 Tahap Persiapan

Menyiapkan judul dari proyek TUGAS AKHIR TERAPAN dan kelengkapan administrasi, baik dari kampus maupun instansi lainnya.

3.1.2 Pengumpulan Data

Diambil dari instansi / konsultan yang berupa peta lokasi, data perencanaan yang dilanjutkan dengan survey lapangan, dan gambar rancanagan.

3.1.3 Uraian Jenis Pekerjaan

Dari data-data tersebut maka semua jenis pekerjaan di inventarisasi dan dikelompokkan / dibagi sedemikian rupa agar mempermudah penyusunannya.

3.1.4 Analisa Pekerjaan

Menganalisa waktu, tenaga kerja maupun alat berat dari tiap-tiap jenis pekerjaan yang berdasarkan dari buku-buku yang berhubungan dengan bidang konstruksi

3.1.5 Network Planning

Menggunakan 2 (dua) software:

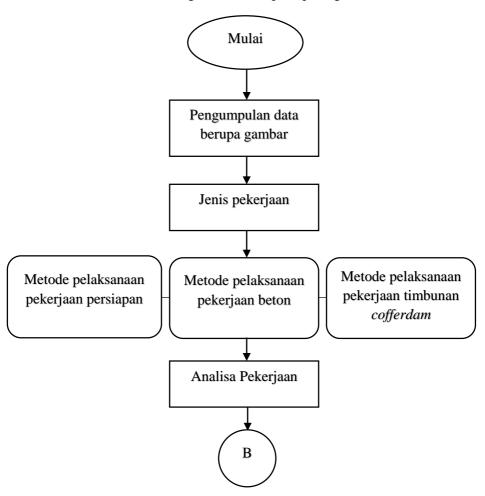
- 1. MS Excel untuk mengetahui perhitungan produktivitas alat berat alat berat
- 2. Auto CAD untuk menggambar denah beserta lokasi pekerjaan

3.1.6 Kesimpulan

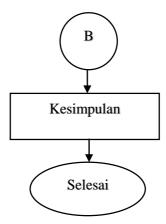
Dari uraian diatas akhirnya dapat diketahui metode pelaksanaannya, jumlah kebutuhan alat berat dan tenaga manusia,untuk pelaksanaan pembangunan saluran pengelak, dan waktu yang dibutuhkan.

3.2 Diagram Alir

Dalam menyusun laporan tugas akhir ini dapat dilaksanakan dengan metode seperti pada gambar 3.1



Gambar 3.1 Diagram alir metode penyusunan tugas akhir terapan



Gambar 3.2 Diagram alir metode penyusunan tugas akhir terapan (lanjutan)

BAB IV

METODE PELAKSANAAN

4.1 Umum

Pada bab ini menjelaskan garis besar metode pelaksanaan yang akan dilakukan untuk pekerjaan saluran pengelak dan timbunan *cofferdam* sebagaimana telah ditunjukan dalam gambar dan spesifikasi.

Selain itu juga disebutkan pekerjaan persiapan dan fasilitas kerja yang dapat menunjang pelaksanaan pembangunan saluran pengelak dan timbunan *cofferdam*.

4.2 Sistem Pengelak Sungai

Saluran pengelak dibuat di sisi kanan (arah aliran). Perencanaan saluran pengelak direncanakan dengan menggunakan debit banjir Q₂₅ sebagaimana berikut :

Tipe : Box Konduit

Dimensi dalam : 3,20 m lebar X 3,20 meter

tinggi, sebanyak 2 buah

Debit rencana : $Q_{25} = 252,70 \text{ m}^3/\text{dt}$

Elevasi inlet konduit : El. 192,00 Elevasi outlet konduit : El. 176,00 Panjang konduit : 545,00 m Kemiringan : 0.0294

Timbunan *cofferdam* dilakukan apabila pekerjaan saluran pegelak telah selesai. Pekerjaan timbunan dilakukan sesuai dengan spesifikasi teknik dan dengan data yang telah direncanakan oleh konsultan perencana, sebagaimana *berikut*:

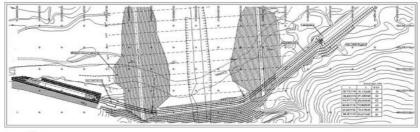
Tipe : Urugan batu dengan inti miring

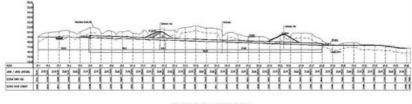
Elevasi *cofferdam* hulu : Elv +203.5 Elevasi *cofferdam* hilir : Elv +198 Lebar Puncak : 4 meter Kemiringan (hulu; hilir) : 1 : 2.25 ; 1 : 2

4.2.1 Saluran Konduit

Pelaksanaan pembangunan Bendungan yang terletak pada cekungan Kali Keser dilaksanakan pada saat daerah tapak bendungan sudah kering.

Berdasarkan desain yang telah dirancang oleh konsultan perencana dengan pertimbangan kondisi geologi yang ada didaerah tersebut, dan tingkat kesulitan pekerjaan maka dipilih tipe pengelak berupa saluran terbuka (diversion channel). Dengan denah dan potongan memanjang pada gambar 4.1.





Gambar 4.1 Denah dan Potongan Memanjang Saluran Pengelak (dapat dilihat pada gambar 1 pada lampiran A3)

Sumber: Indrakarya, 2012

• Pekerjaan Persiapan

Pekerjaan persiapan adalah pekerjaan yang menyiapkan segala kebutuhan awal yang bertujuan untuk mempermudah melaksanakan pekerjaan suatu proyek dengan baik, lancar, dan terkondisi. Pekerjaan persiapan dapat di katagorikan menjadi ; *clearing*, *dewatering*, mobilisasi alat berat, pembuatan patok, dan lainlain.

Sebelum kegiatan fisik dimulai akan dilaksanakan pekerjaan seperti pada gambar 4.2 terlebih dahulu, dengan runtutan pekerjaan seperti berikut:

- a. Melaksanakan uitzet, pengukuran dengan pesawat ukur, untuk mendapatkan gambar *Mutual Check* 0% (MC 0).
- b. Memasang patok-patok tetap, patok-patok bantu, bouwplank profil yang peil-peilnya diambil dari peil pokok.
- c. Memasang patok as bangunan dan batas bangunan yang dikerjakan.
- d. Patok titik tetap bangunan harus dipasang di tempat yang aman tidak terusik oleh pelaksanaan pekerjaan.
- e. Patok As, profil, bouwplank yang dipasang harus kokoh tidak mudah berubah.
- f. Untuk kontrol peil sehubungan besarnya beda tinggi maka harus dibuat bouwplank untuk peil-peil bantu.
- g. Setelah uitzet selesai dikerjakan, maka segera meminta Direksi untuk mengecek dan minta persetujuannya.



Gambar 4.2 Ilustrasi Pekerjaan Persiapan Sumber : Wijaya Karya, 2014

1. Clearing

Pekerjaan *clearing* dilakukan pertama kali agar mempermudah pekerjaan selanjutnya. Pekerjaan tersebut membutuhkan tenaga manusia dan sedikit pemakaian alat berat. *Clearing* dapat dilakukan dengan cara:

a. Prosedur pekerjaan clearing dapat dilakasanakn dengan urutan pengerjaan bulldozer pembersih, sebagai alat penebang, pencabut akar, dan pemerata tanah lalu dilanjutkan excavator backhoe kapasitas bucket 0,6 m³ sebagai alat pengangkut/pemindah material clearing ke dump truck yang berfungsi memuat material untuk dibuang spoilbank dan pada spoilbank material

- dihampar menggunakan *bulldozer* dengan kapasitas produksi 33 m³/jam.
- b. Pepohonan yang besar dan akarnya kuat ditumbangkan dan dicabut menggunakan alat berat berupa bulldozer 15 ton dengan kapasitas produksi perjam 33 m3/jam (perhitungan dalam lampiran).
- c. Untuk pepohonan yang kecil berupa semak semak dibersihkan dengan peralatan manual yaitu gergaji/chainsaw dan parang.
- d. Material dari hasil pembersihan dibuang pada lokasi yang jauh dari medan kerja (spoilbank) atau dibakar di lokasi yang aman.
- e. Bila area sudah bersih dari tanaman dan tonggak dan akar pohon, pekerjaan stripping / pengupasan tanah dilaksanakan dengan menggunakan alat berat bulldozer. Pekerjaan tersebut dilaksanakan untuk membuang semua material organic dan lapisan tanah yang jelek sehingga mendapatkan struktur tanah yang bebas dri material yang sifatnya mengganggu.

Pada pekerjaan pembersihan diketahui data volume 33.971 m² sehingga membutuhkan waktu 22 minggu untuk menyelesaikan pekerjaan clearing (perhitungan pada lampiran). Pekerjaan pembersihan membutuhkan alat berat sebagai alat bantu kerja, diantaranya excavator, dump truck,

bulldozer. Alat-alat tersebut mempunyai fungsi dan produktifitas yang berbeda-beda.

2. Dewatering

Pekerjaan dewatering bertujuan untuk menghilangkan genangan air yang ada pada pekerjaan saluran pengelak akibat buangan dari saluran drainase shortcrete Pekeriaan ketika huian. tersebut membutuhkan alat berupa pipa biasanya berdiameter 4" dan pompa air (daya sesuai dengan kebutuhan) untuk menghisap air. Untuk pemilihan metode dewatering harus sesuai dengan kondisi lapangan dan untuk tahapanya sudah dipaparkan dalam landasan teori. Metode pelaksanaan dewatering dapat dilakukan dengan cara sebagai berikut:

- 1. Dibuat suatu perencanaan (design wellpoints) untuk memperoleh jumlah wellpoints yang diperlukan (letak dan jaraknya) dan kapasitas pompa yang akan digunakan. Jaraj tiap wellpoints biasanya berkisar antara 1 sampai 4 meter, dengan suction lift (adalah ketinggian vertikal dari permukaan air yang harus dipompa ke atas oleh pompa terhadap pusat pompa) antara 5 sampai 7 meter.
- 2. Dibuat sumur tes untuk mengetahui lapisan tanah dan tinggi muka air tanah, guna meyakinkan perencanaan yang ada.

- Dipersiapkan saluran untuk mengalirkan air buangan dari pompa ke dalam saluran drainase yang ada. Hal ini perlu menjadi perhatian karena debit air yang dibuang kadang-kadang cukup besar
- b. Dipasang wellpoint dengan kedalaman dana jarak tertentu pada bagian penghisapnya dihubungkan dengan header (pipa penghubung wellpoint). Kemudia headerpipe dihubungkan dengan dengan pipa pembuangan disambung dan diarahkan ke saluran pembuang.
- c. Pada pemilihan sistem predrainage ini harus diperhatikan benar ketersediaan saluran drainase yang dapat menampung debit air yang harus dibuang per menitnya. Bila tidak tersedia saluran drainase yang cukup, akan timbul masalah baru, dalam rangka proses pengeringan (dewatering) dengan sistem predrainage ini. Untuk ngatasi masalah tersebut, biasanya air buangan dimasukkan kembali ke dalam tanah dengan membuat sumur-sumur resapan.
- d. Pada titik kedudukan *wellpoint* dib or sampai kedalaman tempat bagian atas saringan *Wellpoint* terletak minimum 100 cm di bawah elevasi dasar galian (untuk tanah yang tidak seragam)
- e. Bila dasar galian terletak pada tanah lempung (clay), maka bagian atas saringan berjarak kurang lebih 15 cm dari permukaan clay.

- f. Bila lapisan tanah terdiri dari pasir halus, maka saringan harus diletakkan sampai pada lapisan butir kasar. Hal ini untuk mencegah agar partikel halus dari tanah tidak ikut tersedot oleh pompa.
- g. Dalam hal ini installasi pipa-pipa yang ada tidak boleh terjadi kebocoran, karana akan mengurangi efektifitas pompa yang digunakan.
- h. Bila elevasi dasar galian sangat dalam dari muka air tanah, sedang maximum suction lift hanya 5-7 meter, maka dapat dipergunakan dua cara, yaitu:
 - Multy Stage Wellpoint system
 - Kombinasi *deep well* dengan *single stage wellpoint*.

3. Mobilisasi dan Demobilisasi

Pelaksanaan Mobilisasi Peralatan dilaksanakan secara bertahap berdasarkan urutan dalam penggunaan peralatan yang akan dipakai dalam proses pelaksanaan pekerjaan.

Jumlah dan jenis alat yang akan dimobilisasi sesuai dengan kebutuhan saat pekerjaan dilapangan.

Alat yang digunakan untuk pekerjaan saluran pengelak sebagai berikut :

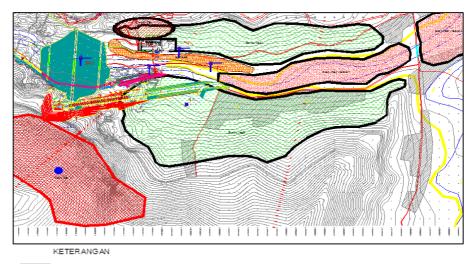
Tabel 4.1 Mobilisasi dan demobilisasi

No	Alat Berat
1	Bulldozer
2	Concrete Pump
3	Concrete Mixer
4	Excavetor
5	Dump Truck
6	Water Tank

4. Perencanaan Stockpile dan Spoil Bank

Stockpile terletak di hilir bendungan utama, ± 200 meter dari lokasi bendungan. Stockpile berguna sebgai tampungan sementara material (tanah) yang nantinya akan digunakan kembali.

Spoil bank digunakan sebagai tempat pembangan material hasil pekerjaan. Spoil bank terletak berdekatan dengan spoil bank, gambar lokasi spoil bank dan stock pile dapat dilihat di gambar 4.3



B--- Material Lempung

Material Random Batu

Motorial Pasir dan Kerakal

Meterial Pasir dan Kerakal

Gambar 4.3 Lokasi stock pile dan spoil bank

Sumber: Indra Karya, 2012

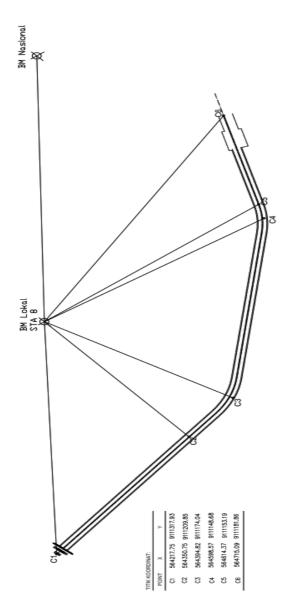
5. Jalan Kerja

Jalan kerja merupakan sarana utama yang harus disiapkan pada suatu proyek pembangunan, contoh pada proyek bendungan yang membutuhkan prasarana transportasi, material, dan alat berat. Untuk jalan kerja menuju saluran pengelak harus memenuhi syarat untuk kelancaran dan keamanan kerja, dimana perencanaan jalan ini dilakukan sebelum pekerjaan galian dan timbunan.

6. Uitzet Lapangan

Pekerjaan ini dilakukan oleh pihak surveyor dengan bantuan alat ukur yaitu total station, dimana alat tersebut digunakan untuk menentukan tinggi tanah dengan sudut mendatar dan sudut tegak. Pekerjaan survey ini juga membutuhkan patok untuk menandai hasil pengukuran. Pekerjaan survey dapat dilahat pada gambar 4.4.

Pekerjaan tersebut bertujuan untuk menentukan As bangunan pengelak dimana pekerjaan awalnya dimulai dari titik BM Nasional. Berikut adalah gambar pengukuran As saluran pengelak



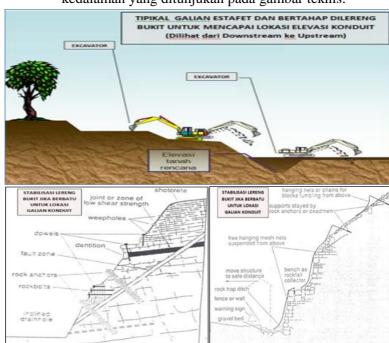
Gambar 4.4 sketsa survey as saluran pengelak

Prosedur pengukuran titik as saluran pengelak:

- Pengukuran menggunakan alat total station dimulai dari titik BM Nasional yang letaknya ±500 m dari hulu bendungan yang kemudian dibidik ke STA-8 yang akan di jadikan BM Lokal.
- 2. Pengukuran As pengelak dilakukan dari STA-8 dikarenakan letaknya yang strategis.
- 3. Pengukuran As pengelak menghasilkan 6 titik yang berawal dari daerah hulu inlet saluran pengelak dan berakhir pada hilir outlet saluran pengelak.
- 4. Pemasangan patok As saluran pengelak dan batas bangunan yang dikerjakan.
- 5. Patok titik tetap bangunan harus dipasang di tempat yang aman tidak terusik oleh pelaksanaan pekerjaan.
- 6. Patok As yang dipasang harus kokoh dan tidak mudah berubah.
- 7. untuk melihat hasil survey dapat dilihat pada gambar 4.4

• Metode Pekerjaan Tanah

Metode yang di pilih untuk pekerjaan galian tanah adalah galian terbuka (open cut). Pekerjaan galian terbuka ini dilakukan dari dua arah yaitu hulu dan hilir, tetapi masih dalam kondisi kering dalam artian masih disisakan penghalang tanah supaya aliran air tidak dapat masuk kedalam galian saluran, pekerjaan tersebut dapat dilihat pada gambar 4.5. Pekerjaan



gailan dilaksanakan menurut ukuran dan kedalaman yang ditunjukan pada gambar teknis.

Gambar 4.5 Metode Penggalian Secara Estafet Sumber : Wijaya Karya, 2014

Faktor keamanan dari kemiringan lereng *open cut* harus tetap di perhatikan, salah satunya dengan pembuatan brem minimal selebar 1 meter untuk seetiap ketinggian galian 5 meter. Pekerjaan tersebut membutuhkan alat berat berupa *excavator* sebagai penggali dan *dump truck* sebagai pengangkut material.

Dalam setiap pekerjaan galian karena situasi lapangan tempat galian akan selalu dijaga tetap kering atau dibuatkan *dewatering* atau drainase yang memadai untuk menghindari / mengantisipasi kemungkinan keruntuhan formasi galian akibat air. Untuk mencegah terjadinya over excavation atau penggalian berlebihan terutama pada saluran pengelak, maka dibutuhkannya sedikit tenaga manusia yang bertujuan untuk mengurangi over excavation.

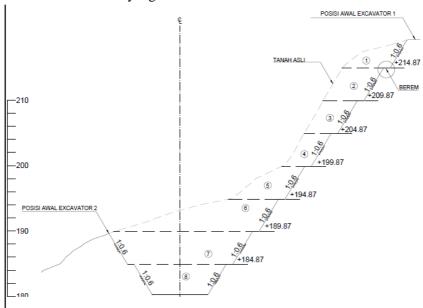
Setelah pekerjaan galian tanah terlaksanakan setiap tinggi galian 5 meter dilkakukan pembuatan berem selebar 1 meter dan pemasangan angker sedalam 3 meter.

Hasil galian yang layak untuk bahan timbunan harus diangkut ke tempat penimbunan sementara (stock pile), lokasi timbunan sementara tersebut terletak di hilir bendungan utama, ± 200 meter dari bendungan utama dengan tinggi timbunan di perkirakan 4-5 meter. Sedangkan hasil galian yang tidak layak untuk bahan timbunan harus dibuang ke tempat bank (spoil bank). spoil pembuangan direncanakan merupakan curah yang dalam dan terletak di sebelah kiri sungai ± 200 meter.

Dengan data perencanaan teknis dapat ditentukan metode pelaksanaan yang tepat yaitu sebagai berikut :

- 1. Penentuan alat berat berupa *excavator* 2 unit, *dump truck* 2 unit, dan *bulldozer* 1 unit sebagai alat penggali, pengangkut material, dan penghampar pada area *stock pile/spoil bank*.
- 2. Penentuan area tunggu *dumptruck* berada pada belakang excavator kedua dan mengikuti excavator kedua setiap berpindah

- area galian dengan posisi *dump truck* membelakangi excavator kedua.
- 3. Melakuakan MC0 agar mendapatkan elevasi awal galian tanah asli untuk CP.21 yaitu ±219,83 serta untuk mentukan titik awal/batas galian tanah CP.21 dapat dilihat pada gambar gambar 4.6, sedangkan detail gambar dapat dilihat pada lampiran a3 nomer gambar 9.
- 4. Dari data data elevasi awal galian tersebet dapat ditentukan kedalaman galian yang dibutuhkan untuk mnedapatkan elevasi tanah yang telah direncanakan.



Gambar 4.6 Seketsa pekerjaan galian tanah pada area pekerjaan tanah saluran pengelak

- 5. Pada gambar seketsa pekerjaan galian tanah diatas pekerjaan tanah dilaksanakan dengan penggalian perlayaer yang memliki kedalaman 5 meter pada setiap layer.
- 6. Memulai galian dengan cara galian perlayer tanah yaitu setiap kedalaman 5 meter tegak lurus galian.
- 7. Setelah galian sudah mencapai 5 meter lalu dilanjutkan dengan pembentukan kemiringan lereng yang memiliki kemiringan 1:0,6.
- 8. Pembentukan kemiringan galian tanah dilakukan dengan cara menandai batas atas galian lalu dilanjutkan dengan pemberian profil berupa balok kayu yang digunakan sebagai patokan dalam pembentukan kemiringan.
- 9. Dilanjutkan dengan pemberian berem sepanjang 1 m dari batas bawah galian tanah layer 1.
- 10. Penggalian layer berikutnya atau layer kedua dimulai dari berem yaitu berupa galian dengan bentuk horizontal sepanjang 1m dari batas bawah layer pertama.
- 11.Untuk layer kedua pekerjaan penggalian tanah sama seperti penggalian pada layer pertama dan metode penggalian diatas sama dengan metode pekerjaan tanah pada layer berikutnya ataupun pada sepanjang daerah galian tanah saluran pengelak.
- 12.Jumlah layer pada setiap sta berbeda-beda tergantung pada gambar perencanaan tetapi

- kedalaman perlayer, lebar berem, serta metode pelakasaanan pekerjaan memiliki kesamaan.
- 13. Pekerjaan tanah ini dikerjakan menggunakan 2 unit excavator jenis *backhoe* dan 2 unit dumptruck.
- 14.Untuk excavator pertama berada pada titik awal mulainya pekerjaan galian tanah yang bertugas menggali dan untuk excavator kedua berada pada bawah atau titik akhir penggalian yang bertugas memindahakan material galian daria excavator pertama kedalam dump truck.
- 15.Jika pada saat penggalian dtemukan bolder maka dilakukan pemecahan menggunakan breaker dengan cara dipindahkan dari lokasi galian menggunakan excavator agar tidak mengganggu area galian lalu duhancurkan dengan breaker agar mudah untuk dimuat dalam dumptruck
- 16.Dumptruck parkir membelakangi *excavator* dengan maksud memudahkan pengangkutan material galian tanah dan mengurangi cycle time *excavator*.
- 17. Setelah dumptruck terisi sesuai dengan kapasitas lalu dumptruck berjalan melalui rute yang ditentukan sebelumnya untuk menghamparkan material pada area *stock pile*.
- 18.Hal ini dilakukan sampai galian pada poin CP1 sampai dengan CP.36 saluran pengelak terselesaikan, hal tersebut dapat dilihat pada

gambar 4.7 potongan menanjang saluran pengelak dari inlet hingga outlet saluran (untuk lebih jelas gambar dapat dilihat pada lampiran gambar a3 perencanaan tugas akhir terapan).



Gambar 4.7 Potongan memanjang saluran pengelak dan galian tanah

19.setelah dump truck menurunkun material pada stock pile/spoil bank *bulldozer* menghamparkan material tersebeut agar tertata dan dapat meningkatkan pengoptimalan luas lahan.

Pada pelaksanaan pekerjaan galian tanah diketahui volume pekerjaan sebesar 208325,1 m³ (galian tanah diangkut ke stok pile), 9325,1 m³ (galian tanah dibuang ke spoil bank), 93567,9 m³ (galian batu keras diangkut ke stock pile) pekerjaan ini membutuhkan 30 minggu untuk galian tanah dan 42 minngu untuk galian batu keras (perhitungan pada lampiran.

Tabel 4.2 Durasi galian tanah setelah kenaikan produktivitas 20%

Volume		Kapasitas Produksi		Durasi
m3	m3/jam	m3/hari	m3/minggu	minggu
208325.2	143.424	1147.392	6884.352	30

• Metode Pekerjaan Pondasi dan Lantai Kerja

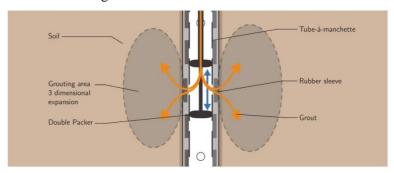
Untuk masalah pondasi pada area saluran pengelak tidak diperlukan tambahan pondasi seperti pile dan lain sebagainya. Hanya dengan melakukan perbaikian kondisi tanah dengan grouting dan melakukan pemadatan tanaha sudah cukup kuat dikarenakan jenis tanah merupakan susunan batuan breksi vulkanis yang merupakan batuan cadas.

Pada rencana as bendungan yang berada pada saluran pengelak jenis tanah adalah batuan breksi vulkanis yang memiliki rongga rongga. Pada area ini dilakukan pelaksanaan grouting sebagai langkah untuk perbaikan tanah pada area pekerjaan saluran pengelak yang terdapat as bendungan utama didalam area tersebut:

Pelaksanaan gruting dapat dilaksanakan dengan metode pelaksanaan sebagai berikut:

- 1. Mempersiapkan peralatan pada area pekerjaan grouting yaitu pada daerah antara CP18 dan CP19.
- 2. Mempersiapakan material filler yaitu campuran semen dan air.
- 3. Pekerjaan dapat dimulai bila sudah mendapat persetujuan dari pengawas konstruksi .
- 4. Pekarjaan diawali dengan pengeboran tanah pada titik yang sudah ditandai patok, sedalam 15m.
- Masukan pipa grouting kedalam tanah yang sudah dibor dan sambungakan dengan wadah yang berisi material pengisi.

- 6. Masukan material pengisi dengan cara injeksi menggunakan komproser.
- 7. Pekerjaan grouting dihentikan ketika terjadi penurunan tekanan secara tiba lalu dilanjut-kan dengan kenaikan tekanan secara perlahan pada dial pengukur tekanan.
- Jika pada dial pengukur tekanan tidak terjadi penurunan tekanan secara tiba atau tekanan pada dial tidak mengalami kenaikan atau penuran maka dihentikan setelah material filler telah diinjeksi mencapai volume sebesar 2000 liter.
- 9. Proses pelaksanaan groting dapat dilihat pada gambar 4.8



Gambar 4.8 Injeksi semen pada mrtode grouting TAM Sumber : Gakis, 2016

Pekerjaan grouting juga dilaksanakan pada saat terdapat tanah yang memiliki garadasi kurang baik selama pelaksaan pekerjaan saluran pengelak jadi pada pekerjaan grouting mebutuhkan 45 minggu dalam pelaksanaan nya dikarenakan pada as pengelak juga dibutuhkan pekerjaan grouting.

Pada lapisan atas satuan breksi vulkanis terdapat pelapukan intensif batuan tufaan yang bersifat lunak sehingga harus dibuang dan diganti dengan beton yaitu berupa lantai kerja K-125 setebal 10cm. untuk pelaksanaan pekerjaan lantai kerja dapat dilakukan dengan metode sebagai berikut :

- 1. Pekerjaan lantai kerja dimulai setelah pekerjaan tanah selesai dan medapat validasi dari semua pihak (konsultan pengawas).
- Penentuan as saluran pengelak dengan cara melakukan pengukuran menggunakan theodolit dari titik BM local yang berada pada sta 8 yang sama seperti penentuan letak saluran pengelak.
- 3. kemudian diberi tanda berupa patok dari kayu (semacamnya) dengan penamaan C1, C2, C3, C4, C5, dan C6 dan memiliki koordinat pada tabel berikut:

Tabel 4.3 Koordinat as pengelak

Point	X	Y
C1	564217.75	9111317.93
C2	564350.75	9111209.85
C3	564394.82	9111174.04
C4	564598.57	9111148.68
C5	564614.37	9111153.19
C6	564715.09	9111181.86

- 4. Melakukan joint inspection berupa validasi data hasil pengukuran tersebut dan harus mendapat persetejuan dari semua pihak untuk melakukan proses selanjutnya.
- 5. Menarik garis ke sisi kanan dan kiri patok yang menandai as saluran pengelak masing masing sepanjang 4,25 m dan beri penanda berupa patok (bagian terluar saluran sisi kanan dan kiri) untuk patok C1, C2, C5, dan C6.
- 6. Untuk patok C3 tarik garis ke sisi kanan sejauh 1.03 m dank e sisi kiri sejauh 3,47 m (hulu-hilir).
- 7. Untuk patok C4 tarik garis ke sisi kanan sejauh 2.62 m dank e sisi kiri sejauh 5,88 m (hulu-hilir).
- 8. Lepas patok penanda as bendungan untuk pembuatan lantai kerja dengan batasan penanda patak sisi kiri dan kanan saluran atau spanajang 545 m dengan lebar 8,5 m serta tebal 10 cm sesuai dengan koordinat pada gambar teknis dan data perencanaan. Lantai kerja dengan ketebalan 10 cm dapat dilihat pada gambar 4.9.



Gambar 4.9 Letak lantai kerja

- 9. Pekerjaan lantai kerja dikerjakan menggunakan alat berat concrete pump dan truck mixer. Volume seluruh lantai kerja 463,25 m³ dan cara pengerjaan per segmen yaitu sepanjang 15 m dengan volume 12,75 m³ hal ini diperlukan alat berat dalam pengerjaan berupa satu unit concrete pump dan tiga unit truck mixer untuk mendapatkan pekerjaan yang kontinyu untuk mendapat hasil beton yang bagus.
- 10. Posisi truck mixer dan concrete pump saling membelakangi dan perhatikan hydraulic concrete pump agar selalu bersih dan butuh pelumas hal ini dapat dilakukan dengan manaruh timba cor pada bawah hydraulic bergerak dan selalu cek pelumas pada hydraulic tau bisa juga dengan member plastic pada bawah tampungan beton ketika pemindahan beton basah dari truck mixer pada concrete pump.
- 11.Pada pengoprasian selang penyalur beton harus cepat setelah beton dituang pada area pekerjaan harus dilakukan rojok

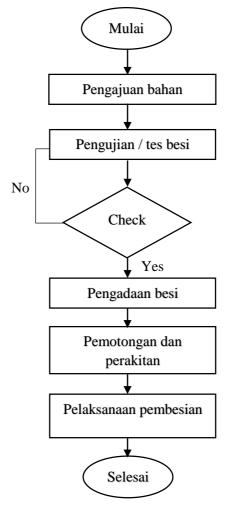
- 12. Sebelum dituangkan dan dimasukan kedalam concrete pump beton basah pada truck mixer harus diambil sample berupa kubus atau silinder sebanyak 3 sample pada setiap truck mixer untuk dilakukan pengujian dan dilakukan rekap untuk menandai beton basah datruck mixer dan dilakukan pengecoran pada area mana.
- 13.Pergantian truck mixer harus dlakukan denga cepat dan beton basah pad concrete pump tidak boleh kosong. Maka dari itu posisi truck mixer selanjutnya berada pada depan truck mixer sebelumnya dengan kondisi membelakangi truck sebelumnya.
- 14. Setelah truck mixer pertama selasai secara bersambung langsung digantikan dengan truckmixer ke-dua dan denga cara yang sama berlanjut truck mixer ke-3.
- 15.Dengan menggunakan concrete pump satu unit dengan kapsitas produksi 45 m³/jam dan dengan tiga unit truck mixer dengan kapasitas 4,5 m³/jam diharapakan penyaluran beton basah dari pergantian truck mixer pada concrete pump dapat memenuhi persyaratn diatas agar pekerjaan pembetonan lantai kerja dengan volume per segmen 11,26 m³/jam dapat dilaksanakan dalam waktu 10 menit (waktu bersih pengecoran).
- 16.Setelah pengecoran selesai lakukan curing pada hasil pembetonan lantai kerja dengan cara penyemprotan air dengan debit yang

tidak deras setelah curing dilakukan tutup dengan kertas semen ataupun sejenisnya agar tidak terjadi hidrasi tinggi pada beton sehingga mengakibatakan retak pada beton.

Pada pekerjaan pembetonan saluran pengelak dapat diketahui volume pekerjaan pembetonan adalah 11268 m³ pekerjaan dilaksanakan selam 42 minngu. Durasi pekerjaan ditentukan dari jumlah segmen pada saluran pengelak adalah 41 segmen dan terdapat 1 bangunan lucur, dalam setiap minggunya pengecoran akan dilaksanakan pada akhir minggu sebanyak 1 segmen sehingga untuk menyelesasikan 41 segmen saluran dan 1 bangunan luncur dibutuhkan durasi pengerjaan selama 42 minggu.

• Metode Pekerjaan Pembesian

Dalam pekerjaan pembesian digunakan baja berulir dan diameter baja yang telah di sepakati oleh bagian direksi.



Gambar 4.10 Pekerjaan Pembesian

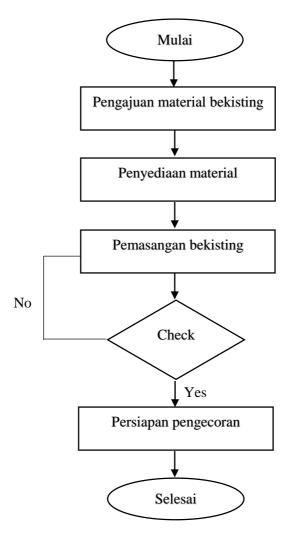
Pekerjaan pembesian dilakukan setelah pekerjaan pondasi dan lantai kerja selesai alur pekerjaan dapat dilihat pada gambar 4.10.

Metode pelaksanaan pekerjaan pembesian dapat dilakukan sebagai berikut :

- Pekerjaan pembesian dilakukan setelah mendapat persetujuan dan telah dilakukan pengujian pada besi.
- 2. Pembesian menggunakan besi berulir dengan diameter yang telah direncanakan.
- 3. Pekerjaan diawali dengan pembengkokan besi sesuai perencanaan teknis.
- 4. Pembentukan besi sesuai dengan yang direncanakan.
- Kemudian pemasangan besi pada bagian bawah dengan cara pada besi yang menyentuh lantai kerja berupa decking (kerikil berukuran ±20 mm).

• Metode Pekerjaan Bekisting

Dalam pekerjaan pemasangan bekisting dibutuhkan Jenis bahan bekisting berupa multiplek dengan tebal 12mm dan dilapisi oli dibagian dalam dimaksudkan untuk menghindari meresapnya air semen dalam beton ke dalam bekisting. Berikut *flow chart* dari pekerjaan pemasangan bekisting.



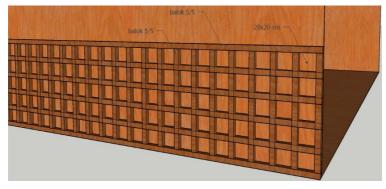
Gambar 4.11 Pekerjaan Pemasangan Bekisting

Prosedur pemasangan bekisting:

- 1. Penyedian alat perlengkapan untuk pekerjaan bekisting
- 2. Pekerjaan ini dilakukan di lapangan sesuai dengan spesifikasi teknis.
- 3. Pemasangan dimulai dari penggabungan multiplek 12mm dengan balok kayu 5/5
- 4. Pemasangan balok kayu secara vertikal dan horizontal hingga membentuk dimensi 20x20 seperti pada 4.13.
- **5.** Terdapat 3 tahap dalam pemasangan bekisting seperti pada gambar 4.12



Gambar 4.12 Tahapan pada bekisting

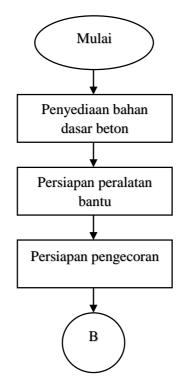


Gambar 4.13 Penggunaan balok kayu 5/5 dan multiplek 12 mm

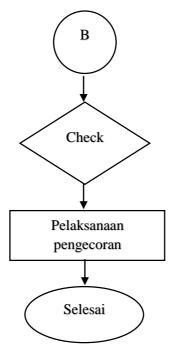
• Metode Pekerjaan Pembetonan

Dalam pekerjaan pembetonan mutu beton yang digunakan adalah beton K-225 termasuk lantai kerja dengan total volume 11.298,0 m³. Dengan volume tersebut dan dengan mempertimbangkan kondisi area kerja alat berat yang diginakn adalah sebagi berikut :

- a. Concrete pump dengan kapasitas produksi 45 m³/h 1 unit
- b. Truck mixer dengan kapasitas produksi 4,5 m³/h 3 unit



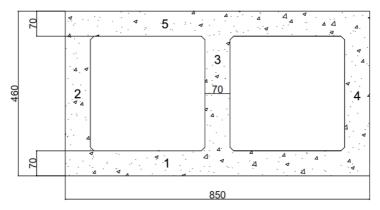
Gambar 4.14 Pekerjaan Pembetonan



Gambar 4.15 Pekerjaan Pembetonan.(lanjutan)

pembetonan Pelaksanaan pada saluran pengelak dilakukan secara bertahap. Dalam pekerjaan pembetonan mutu beton yang digunakan adalah beton K-225 (1Pc: 2Ps: 3Kr) dengan total volume 11.298,0 m³, alur pekerjaan pembetonan dapat dilihat pada gambar 4.14. pembuatan material pembetonan dikerjakan di batching plan yang tempatnya di bagian hilir bendungan ±150 m dari saluran pengelak. Pekerjaan pembetonan ini dapat dilaksanakan dengan metode sebagai berikut:

- 1. Pekerjaan dapat dilakukan setelah pekerjaan bekisting dan pembesian telah selesai.
- Sebelum dilaksanakan tahap pengecoran, maka dilakukannya pengecekan beksisting dalam hal struktur dan letak, penulangan yang sesuai dengan spesifikasi teknis, dan telah disetujui oleh pihak owner.
- 3. Pembetonan dilakukan menggunakan alat truk mixer dan concrete pump. Truck mixer bertugas untuk membawa material (*mix desain*) dari *batching plan* ke saluran pengelak, sedangkan concrete pump digunakan unuk manampung material yang kemudian akan disemprotkan melalui selang. Penggunaan concrete pump jika area pembetonan tidak dapat dilalui oleh truck mixer.
- 4. Pada saat pengambilan *mix desain* dibutuhkan truck mixer berjumlah 5 unit.
- 5. Penempatan truck mixer harus membelakangi bagian belakang concrete pump untuk menuangkan material beton.
- Pengisian mix desain dilakukan secara kontinyu.
- 7. Proses pembetonan dilakukan bertahap, dimana pada pembetonan saluran pengelak terdapat 38 segmen dengan 5 sisi tiap segmennya. Tahap pembetonan persisi dapat dilihat pada gambar 4.15.



Gambar 4.16 Pembagian tahapan pembetonan

- 8. Proses pembetonan dimulai dari sisi 1 dimana bagian tersebut terletak pada bagian bawah dimensi saluran pengelak. Pengecoran persisi dilaksanakan dalam waktu seminggu 1x. Agar beton tersebut menjadi homogen dan kuat.
- 9. Pada saat pengisian beton kedalam harus didampingi dengan proses perojokan menggunakan *vibrator* berselang.
- 10.Perojokan dilakukan agar material beton menjadi homogen.
- 11. Setelah proses pengecoran terselesaikan, maka harus dilakukan proses curing.
- 12.Pekerjaan curing dilakukan dengan cara membasahi beton dengan menyiram air pada permukaan beton. Beton yang terkena sinar matahari ditutup menggunakan karung kosong.

13. Proses curing dilakukan setiap hari dan kondisi beton harus dalam keadaan basah permukaanya hingga beton berumur 28 hari.

Dengan volume total 11268 m³.durasi pekerjaan ditentukan dari jumlah segmen pada saluran pengelak dan penentuan jumlah truck mixer serta concrete pump. sehingga untuk menyelesaikan 38 segmen saluran dubutuhkan durasi pekerjaan selama 38 minggu karena pekerjaan persegmen harus diselesaikan dalam 1 minggu..

• Prosedur Pengelakan Sungai

Berikut adalah tahapan-tahapan awal pembuatan saluran pengelak hingga proses pembetonan dan *clearing* :

- 1. Menentukan letak as saluran pengelak, *inlet* dan *outlet* saluran pengelak dengan cara melaksanakan *join inspactions* survey tersebut dilakukan dengan pengukuran awal pada posisi saluran pengelak (MC 0).
- 2. Proses pembersihan lahan yang menggunakan alat berat sebagai alat bantu dan *human resources* sebagai pembantu pekerjaan kecil.
- 3. Melakukan penggalian saluran yang berada ditanah asli dengan mengikuti spesifikasi teknis yang telah di sepakati.Penggalian dilakukan dengan tipe penggalian terbuka, dimana saluran pengelak yang direncakan berupa box conduit kombinasi. Pekerjaan galian dengan menggunakan alat berat dan human resources.
- 4. Apabila pada saat penggalian di temukannya batu, maka wajib untuk pengajuan usulan

galian batu (*rock excavation*), apabila telah di setujui maka dilanjutkan dengan join inspeksi.Untuk galian batu dengan pele

dakan harus dilakukan dengan hati-hati supaya tidak terjadi rongga yang berlebihan (over brake) dan kerusakan yang membahayakan struktur pondasi. Oleh karena itu sebelum diadakan peledakan harus dilakukan trial blasting (uji acoba peledakan). Galian tanah biasa dan tanah batuan biasanya dilakukan dengan menggunakan Back Hoe, Excavator, Bulldozer. Galian batuan (open cut) dilaksanakan dengan ledakan menggunakan metode low bench cut, dengan tinggi brem kurang dari 3 meter. Hasil material galian diangkat dengan Tractor Shovel kemudian di pindahkan ke Dump Truck untuk di bawa ke spoil bank atau stock pile.

- 5. Pada rencana As Saluran Pengelak akan di lakukan pekerjaan pondasi. Perbaikan pondasi dengan grouting tirai dan blanket.
- 6. Bersamaan dengan pekerjaan pondasi saluran dapat dilakukan pembesian dan pemasangan bekisting untuk saluran conduit. Dengan data spesifikasi besi berulir yang telah direncanakan oleh konsultan perencana.
- 7. Setelah pekerjaan pembesian dan pemasangan bekisting maka dilanjutkan pekerjaan pembetonan dengan mutu K225. Sebelum penerapan di lapangan maka dilakukan uji mutu beton di laboratorium. Bila selesai pengujian maka dilaksanakan pembetonan di lapangan.
- 8. Apabila pembetonan lantai dan dinding sudah selesai, maka dilanjutkan pekerjaan pem-

- betonan dinding atas, pembenahan saluran dihilir outlet, dan pemasangan bronjong.
- Bila pembetonan telah cukup umur dan siap untuk digunakan, maka mulai dilaksanakan pengelakan sungai dengan cara membuat cofferdam sementara (temporary cofferdam).

4.2.2 Timbunan Cofferdam

Pekerjaan ini merupakan pekerjaan random urugan batu hasil dari galian batu saluran pengelak dan*quarry*. *Cofferdam* ini dibangun di sebelah hulu dan hilir dari bendungan dengan cara menimbun material yang telah di tentukan. Pekerjaan timbunan *cofferdam* di kerjakan mulai dari hulu dan diakhiri pada pekerjaan timbunan bagian hilir.Pekerjaan ini dilaksanakan dengan metode sebagai berikut:

- 1. Mempersiapkan pondasi dari urugan batu sesuai dengan spasifikasi teknis.
- 2. Pengambilan material dari *stock pile* dengan menggunakan *dump truck*.
- 3. Apabila material telah siap maka hamparkan material dengan merata dengan bulldozer. Penghamparan material dilakukan perlayer dengan susunan lapisan pertama batu berdiameter besar kemudian lapisan kedua batu berdiameter kecil. Perletakan tersebut bertujuan untuk mengunci tiap lapisan batu yang telah dihamparkan. Demikian berturut-turut hingga mencapai puncak cofferdam.
- 4. Pemadatan dengan vibro roller dilaksanakan dengan cara perlayer yaitu setiap 30-60cm timbunan batuan digilas sebanyak 6 kali gilasan sampai ketinggian 26 m.
- 5. Pada saat penggilasan perlayer dalakukan juga uji kepadatan dengan menggunakan *sandcone*

test untuk mengetahui nilai kepadatan jika memenuhi persyaratan maka dilanjutkan dengan layaer berikutnya jika tidak maka dilakukan penambahan penggilasan sebanyak 2 kali dengan menggunakan vibro roller.

6. Pembangunan *cofferdam* dimulai dari hulu jika selesai dilanjutkan dengan pembangunan di bagian hillir.

• Pekerjaan Persiapan

Pekerjaan persiapan untuk timbunan cofferdam adalah menyiapkan segala sesuatu yang berhubungan dengan lancarnya pekerjaan dimana pada pekerjaan tersebut membutuhkan berbagai alat berat dan material pilihan yang telah direncanakan. Pada pekerjaan persiapan untuk cofferdam dibutuhkan alat berat sebagai berikut:

Tabel 4.4 Alat Berat

No	Alat Berat
1	Bulldozer
2	Sheep Foot Roller
3	Braker
4	Excavator (Back Hoe)
5	Dump Truck

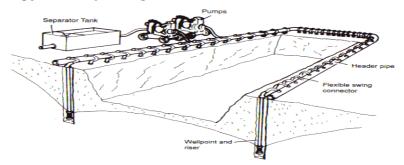
• Dewatering dan coffering

Dewatering merupakan pekerjaan awal sebelum dilaksanakan penimbunan pada area pekerjaan *cofferdam*. Dewatering dilakukan untuk pengeringan pada area antara *cofferdam* hulu dan hilir yang terdapat genangan air yang

dapat mengganggu kelangsungan pekerjaan cofferdam.

Pada pekerjaan tersebut membutuhkan alat berupa pompa generator sebagai penghisap genangan air dan dibantu dengan susunan pipa sebagai alat bantu menyalurkan air. Berikut pengambaran pekerjaan dewatering yang dijelaskan pada gambar 4.16.

Typical Wellpoint System



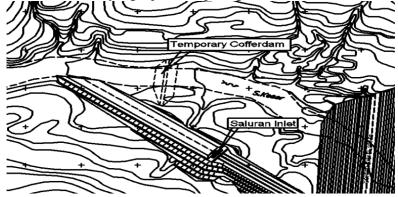
Gambar 4.17 Pekerjaan dewatering Sumber : Pump Hire, 2003

Prosedur pekerjaan dewatering pada area pekerjaan *cofferdam* :

- 1. Pekerjaan *cofferdam* dilaksanakan apabila terjadi genangan pada area pekerjaan *cofferdam*.
- 2. Pelaksanaan pengeboran guna pembuatan titik (*well point*) untuk mengetahui berapa volume air yang akan di ambil. Ditentukan jarak antar *well poin* berkisar 4m.
- 3. Dibutuhkan alat berupa generator dan pipa ukuran 4" untuk pengambilan genangan air.

 Genangan air akan buang ke daerah yang tidak ada pekerjaan atau dapat di buang ke sungai terdekat dengan menggunakan water tank.

Coffering dilakukan untuk menahan dan mengelakan air pada area pekerjaan *cofferdam*. Coffering terletak pada bagian hulu *cofferdam*. Jenis coffering yaitu *temporary cofferdam*. Berikut gambar lokasi *temporary cofferdam* yang dijelaskan pada gambar 4.17.



Gambar 4.18 Letak coffer zak pasir pada bagian hulu Sumber : Indra Karya, 2012

• Metode Pekerjaan Tanah

Pekerjaan ini dibagi menjadi galian tanah, galian batu keras, timbunan batu, dan timbunan batu rip-rap. Berikut penjelasan pekerjaan tanah:

1. Galian Tanah

Pekerjaan galian tanah dilakukan pada hulu dan hilir bendungan yang akan dilakukan pekerjaan penimbunan *cofferdam*. Pekerjaan galian tanah membutuhkan tenaga alat berat yaitu *backhoe* untuk menggali, *bulldozer* untuk menghampar pada

stockpile/spoilbank, dan dump truck untuk mengangkut. Pada pekerjaan ini diketahui data volume galian tanah 58.746.5 m³. Pada pelaksanaan pekerjaan tanah dilakukan dengan metode pelaksanaan sebagai berikut.

- a. Melakukan pengukuran lapangan kondisi awal sebelum penggalian/MC0 untuk mendapat elevasi tanah awal sebelum galian dan menentukan kedalaman galian yang dibutuhkan untuk mencapai elevasi yang diinginkan seperti pada gambar.
- b. Melakukan penggalian menggunakan 2 unit excavator yang dapat berkerja berdampingan.
- c. Material hasil galian akan diangkut menggunakan truck dengan posisi dumptruck membelakangi excavator.
- d. Pengangkutan material bersifat kontinyu dengan maksud pada saat dumptruck pertama mengisi material dan mengangkut ke area *stockpile/spoilbank* maka dumptruck kedua langsung melakukan pengisian material hasila galian.

2. Galian Batu Keras

Pada pekerjaan galian batuan diketahui volume pekerjaan sebesar 103116 m³. Pekerjaan galian batuan membutuhkan alat berupa braker sebagai penghancur batuan, back hoe sebagai penggali, dan dump truck untuk mengangkut hasil galian batuan. Pada pekerjaan galian batuan dilakukan metode pelaksanaan sebagai berikut :

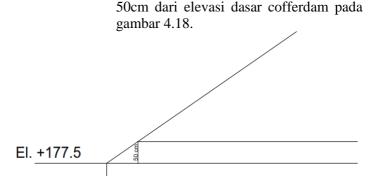
a. Pekerjaan galian batuan dikerjakan beriringan dengan galian tanah.

- b. Pekerjaan galian batuan dilaksanakan menggunakan 1 unit braker, pekerjaan tersebut dilaksanakan bila menemukan batuan keras yang sulit dipecahkan.
- c. Peangkutan material bersifat kontinyu yang sama dengan pekerjaan galian tanah.
- d. Hasil galian ini diletakan ke stock pile yang nantinya akan digunakan kembali untuk timbunan.

3. Timbunan Batu

Pada pekerjaan timbunan batuan diketahui volume pekerjaan sebesar 178022 m³. Pekerjaan timbunan batuan dibutuhkan alat berat berupa *bulldozer* untuk meratakan, dan vibro roller untuk memadatkan. Pada pekerjaan timbunan batuan dilakukan metode pelaksanaan sebagai berikut :

- a. Pekerjaan timbunan dilakukan dengan cara penghamparan material berdiameter besar kemudian ditimbun kembali dengan material berdiameter kecil. Timbunan berdiameter kecil bertujuan untuk menutupi rongga-rongga yang kosong.
- b. Material timbunan diambil dari stockpile dan juga dapat diambil dari quary.
- c. Pekerjaan timbunan memutuhkan alat berat berupa 2 unit *backhoe* dan 1 unit vibro roller.
- d. Timbunan dilaksanakan secara bertahap yang kemudian dilaksanakan pemadatan menggunakan *vibro roller*.
- e. Pada ketinggian tiap 50 cm dilakukan pemadatan menggunakan *vibro roller*. Berikut contoh gambar ketinggian tiap



Gambar 4.19 Sketsa ketebalan pemadatan

- f. Pemadatan dilakukan dengan cara menyemprotkan air terhadap material kemudian dipadatkan oleh vibro roller kemudian dilakukan 6x lintasan untuk pemadatan.
- g. Pengecekan pematadatan menggunakan tes sandcone dimana hasil dari ters tersebut menunjukan perbandingan γdry dan kebutuhan air (w).
- h. Setelah dilakukan tes sandcone akan dilaksanakan tes uji proktor pada laboratorium untuk mengetahui derajat kapadatan. Apabila pemadatan kurang maximal akan ditambah jumlah lintasan.
- Pekerjaan tersebut dilaksanakan sampai dengan tinggi elevasi rencana timbunan cofferdam.

4. Timbunan Batu Rip-rap

Timbunan batu rip-rap merupakan pekerjaan finshing pada timbunan cofferdam. Material dari timbunan tersebut dapat diambil di quary atau lokasi lain yang bergradasi baik. Pekerjaan timbunan rip-rap dilakukan apabila lapisan bawah telah padat dan terikat. Timbunan rip-rap dilakukan dengan metode pelaksanaan sebagai berikut:

- Pekerjaan timbunan dilakukan apabila pemadatan telah selesai dan telah terikatnya antar material pada lapisan bawah cofferdam.
- 2. Material yang dipilih adalah material yang bergradasi baik dengan ukuran partikel lebih dari 50 cm dan tidak lebih dari 100 cm.
- 3. Material diambil menggunakan dump truk yang kemudian dilanjutkan penghamparan batuan dengan menggunakan *backhoe*.
- 4. Timbunan rip-rap ini akan menjadi kaki bendungan utama besertan cofferdam

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari semua item pekerjaan yang telah dilaksanakan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

- 1. Mengetahui dan memahami metode tiap item pekerjaan (pekerjaan persiapan, pekerjaan tanah, pekerjaan pondasi dan lantai kerja, pekerjaan pembesian, pekerjaan pembetonan, dan timbunan *cofferdam*).
- 2. Mendapatkan jumlah kebutuhan alat berat yaitu 3 excavator (back hoe), 2 *bulldozer*, 5 dump truck, 2 vibro roller, 1 concrete pump, 5 truck mixer. Serta mendapatkan jadwal komulatif pelaksanaan pekerjaan yang efisien dengan memperhitungkan faktor produktifitas alat berat serta kondisi area pekerjaan pada pelaksanaan pekerjaan saluran pengelak dan *cofferdam* yang berkisar 1.8 tahun yang dimulai dari awal januari 2014 hingga agustus 2015.
- 3. Mendapatkan solusi dalam penyelesaian masalah yang terjadi saat pekerjaan berlangsung seperti permasalahan genangan air pada area pekerjaan pembetonan saluran pengelak akibat buangan air yang diperoleh dari drainase shortcrete yang dapat terselesaikan dengan pemilihan metode dewatering sebagai penangulangan masalah yang terjadi.

5.2 Saran

Dengan dilaksanakannya pembangunan saluran pengelak dan timbunan *cofferdam*, penulis mempunyai saran antara lain :

- 1. Lebih mengutamakan pekerjaan yang membutuhkan alatberat dikarenakan lebih efisien dalam hal pekerjaan dan lebih efektif dari segi waktu.
- 2. Pekerjaan dewatering dilaksanakan sesudah hujan untuk menghemat waktu pekerjaan
- 3. Penyusunan jadwal pekerjaan diharap meninjau kebutuhan unit alat berat agar meminimalisir adanya idle pada penggunaan alat berat.

DAFTAR PUSTAKA

- Indra Karya. 2012. **Sepesifikasi Teknik, Buku 2 Kontrak Bendungan Tugu kab. Trenggalek**. Surabaya: PRPU BBWS
 Brantas
- Sosrodarsono, Suyono., Takeda Kensaku. 1981. **Bendungan Type Urugan**. Jakarta : PT. Pradnya Paramita
- Menteri Pekerjaan Umum. 2013. **Pedoman Analisis Harga Satuan Bidang**. Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No.11/PRT/M/2013. Jakarta
- Fadhiel, Muhammad. 2013. **Metode dan Pekerjaan Dewatering**. Diunduh 22 Juni 2017 http://fadhielbarca.blogspot.co.id/2013/10metodedewatering.html
- Gakis, Angelos. 2016. **Tunnel Deformations Caused Compensation Grouting at Crossrail Fearingdon Station**.

 Diunduh 19 Juli 2017

 http://learninglegacy.crossrail.co.uk/document/tunnel-deformation-caused-compansation-grouting-crossrail-fearingdon-station/
- Wijaya Karya. 2013. **Metode Pelaksanaan Pekerjaan Pembangunan Bendungan Tugu Kabupaten Ternggalek**.
 Surabaya: PRPU BBWS Brantas
- Pump Hire. 2003. **Dewatering Solutions.** Diunduh 19 Juli 2017
 - http://www.pumphire.co.nz/dewatering.html

LAMPIRAN

LAMPIRAN 1

Tabel Jadwal Pekerjaan

No	Jenis Pekerjaan	Satuan	Volume	Waktu Tahun 1 Tahun 2																								
	·			(minggu)	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agus	Sep	Okt	Nov	Des	Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agus	Sep	Okt	Nov	Des
1	Saluran Pengelak																											
1.1	Pekerjaan Persiapan																											
1.1.1	Dewatering	LS	1.00	16																								
1.1.2	Mobilisasi dan Demobilisasi	LS	1.00																									
1.1.2	Clearing	m3	33971.00	30																								
1.2	Pekerjaan Tanah																											
1.2.1	Galian Tanah (spoil Bank)	m3	9325.10	30									-															
1.2.2	Galian Tanah (diangkut ke stock pile)	m3	208325.10	30				_					_															
1.2.3	Penggalian Batu Keras (dengan alat berat/stock pile)	m3	93567.90	42		_					_					_												
1.2.4	Urugan kembali (dipadatkan)	m3	16131.50	7.5										_	_													
1.3	Pekerjaan Beton																											
1.3.1	Pembesian	ton	866.48	40				_																				
1.3.2	Bekisting	m2	15329.16	40				_										_										
1.3.3	Pembetonan	m3	11268.00	42				_										_										
1.3.4	Water Stop	m	148.78	42				_										_										
1.3.5	Dowel Bar	bh	10260.00	24																								
1.3.6	Geotextile	m2	11977.75	18					-																			
1.4	Pondasi dan Lantai Kerja																											
1.4.1	Drilling dan Grouting	ton	1200.00	45														-										
1.4.2	Lantai Kerja	m3	463.25	45			_																					
2	Cofferdam																											
2.1	Pekrjaan Persiapan																											
2.1.1	Coffering dan Deawatering	LS	1.00	32											_													
2.2	Pekerjaan Tanah																											
2.2.1	Galian Tanah (spoil Bank)	m3	58746.54	11																								
	Galian Batu Keras (stock Pile)	m3	103116.20	16																								
	Timbunan Batu (stock Pile)	m3	178022.36	25																					-			
	Timbunan Rip Rap (stock Pile)	m3	2469.47	25																					-			

LAMPIRAN 2

Produktivitas Alat Berat Galian Tanah

kapasitas bucket V 0.6 m3 mudah faktor efisiensi alat faktor efisiensi alat faktor efisiensi alat faktor konversi galian Fa 0.83 sedang faktor konversi galian FV 1 < 40% normal kapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TxxFv) Q 119.52 m3/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Dump Truk V 10 m3 kapasitas bak Fa 0.83 baik faktor efisiensi alat Fa 0.83 baik pastat si sigregat (lepas, gembur) D 1.151 T/m3 baik kecepatan rata-rata bermuatan V1 10000 m/jam baik kecepatan rata-rata kosong V2 20000 m/jam baik waktu tempuh kosong = (LVZ1)*60 T1 1.2 menit baik waktu tempuh kosong = (LVZ1)*60 T3 4.361495 menit baik rix time T4 1 menit baik baik baik baik baik baik baik baik baik baik </th <th>1</th> <th>back hoe</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	1	back hoe				
Faktor efisiensi alat Fa		kapasitas bucket	V	0.6	m3	
Faktor konversi galian Factor Fac		faktor bucket	Fb	1.2		mudah
waktu siklus Ts 0.3 menit kapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TsxFv) koefisiensi alat/m3 = 1/Q Ts 0.3 menit		faktor efisiensi alat	Fa	0.83		sedang
Rapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TsxFv) Q 119.52 m3/jam		faktor konversi galian	Fv	1		< 40% normal
No		waktu siklus	Ts	0.3	menit	
Rapasitas bak faktor efisiensi alat faktor efisiensi alat berat isi agregat (lepas, gembur) D 1.151 T/m3 pasir urug max		kapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TsxFv)	Q	119.52	m3/jam	
Rapasitas bak Fa		koefisiensi alat/m3 = 1/Q		0.008367	jam	
faktor efisiensi alat berat isi agregat (lepas, gembur) D 1.151 T/m3 pasir urug max kecepatan rata-rata bermuatan V1 10000 m/jam kecepatan rata-rata kosong V2 20000 m/jam waktu tempuh isi = (L/V1)*60 T1 1.2 menit waktu tempuh kosong = (L/V2)*60 T1 1.2 menit waktu tempuh kosong = (L/V2)*60 T2 0.6 menit total waktu sikus = T1+T2+T3+T4 T4 T5 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) Q 60.41577 m3/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer Bulldozer	2	Dump Truk				
berat isi agregat (lepas, gembur) D 1.151 T/m3 pasir urug max kecepatan rata-rata bermuatan V1 10000 m/jam kecepatan rata-rata kosong V2 20000 m/jam waktu tempuh isi = (L/V1)*60 T1 1.2 menit waktu tempuh kosong = (L/V2)*60 T2 0.6 menit menit waktu muat = (V*60)/(0*Qecv) T3 4.361495 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 T5 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) Q 60.41577 m3/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer jarak gusur D 20 m lebar blade Lb 3 m tinggi blade Tb 0.99 m faktor blade faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 0.7 maik maik kecepatan mundur R 3500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu ganti persneling / Fix time faktor efisiensi alat Faktor		kapasitas bak	V	10	m3	
kecepatan rata-rata bermuatan V1 10000 m/jam kecepatan rata-rata kosong V2 20000 m/jam waktu tempuh isi = (L/V1)*60 T1 1.2 menit waktu tempuh kosong = (L/V2)*60 T2 0.6 menit waktu muat = (V*60)/(D*Qecv) T3 4.361495 menit Fix time T4 1 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 T5 7.161495 menit koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer 0.016552 3 jarak gusur D 20 M lebar blade Lb 3 m tinggi blade Tb 0.9 m faktor blade Fb 0.65 agak sulit faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik kecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan wundur R 3500 m/jam waktu ganti persneling / Fix time Z 0.1 menit faktor efisiensi alat		faktor efisiensi alat	Fa	0.83		baik
kecepatan rata-rata kosong V2 20000 m/jam waktu tempuh isi = (L/V1)*60		berat isi agregat (lepas, gembur)	D	1.151	T/m3	pasir urug max
waktu tempuh isi = (L/V1)*60 T1 1.2 menit waktu tempuh kosong = (L/V2)*60 T2 0.6 menit waktu muat = (V*60)/(D*Qecv) T3 4.361495 menit Fix time T4 1 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 T5 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) Q 60.41577 m3/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer 0.016552 ma/jam jarak gusur D 20 m e lebar blade Lb 3 m m tinggi blade Tb 0.9 m maik faktor blade Fb 0.65 agak sulit naik kecepatan maju F 2500 m/jam naik kecepatan mundur R 3500 m/jam sedang lebar overlap Lo 0.0 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan pimlah lintasan pengupasan N 1 lintasan PerMen kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 q 2.84		kecepatan rata-rata bermuatan	V1	10000	m/jam	
waktu tempuh kosong = (L/V2)*660 T2 0.6 menit waktu muat = (V*60)/(D*Qecv) T3 4.361495 menit Fix time T4 1 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 T5 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) Q 60.41577 m3/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer 0.016552 Jarak gusur D 20 m lebar blade Lb 3 m lebar blade Lb 3 m faktor blade Fb 0.65 agak sulit faktor blade Fb 0.65 agak sulit faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik kecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu ganti persneling / Fix time Z 0.1 menit faktor efisiensi alat Fa 0.75 sedang lebar overlap Lo 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan n </td <td></td> <td>kecepatan rata-rata kosong</td> <td>V2</td> <td>20000</td> <td>m/jam</td> <td></td>		kecepatan rata-rata kosong	V2	20000	m/jam	
waktu muat = (V*60)/(D*Qecv) T3 4.361495 menit Fix time T4 1 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 Ts 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) 0.016552 ma/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer 0.016552 ma/jam jarak gusur D 20 m lebar blade Lb 3 m faktor blade Tb 0.9 m faktor blade Fm 0.65 agak sulit faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik kecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu gasti persneling / Fix time Z 0.1 menit faktor efisiensi alat Fa 0.75 sedang lebar overlap Lo 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan n 3 lajur PerMen kapasitas per siklus = Lb *Tb^2 q 2.84 m3 waktu gusur =		waktu tempuh isi = (L/V1)*60	T1	1.2	menit	
waktu muat = (V*60)/(D*Qecv) T3 4.361495 menit Fix time T4 1 menit total waktu siklus = T1+T2+T3+T4 Ts 7.161495 menit kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs) 0.016552 ma/jam koefisiensi alat/m3 = 1/Q Bulldozer 0.016552 ma/jam jarak gusur D 20 m lebar blade Lb 3 m faktor blade Tb 0.9 m faktor blade Fm 0.65 agak sulit faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik kecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu gasti persneling / Fix time Z 0.1 menit faktor efisiensi alat Fa 0.75 sedang lebar overlap Lo 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan n 3 lajur PerMen kapasitas per siklus = Lb *Tb^2 q 2.84 m3 waktu gusur =		waktu tempuh kosong = (L/V2)*60	T2	0.6	menit	
Fix time total waktu siklus = T1+T2+T3+T4			T3	4.361495	menit	
Rapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs)			T4	1	menit	
No.016552 No.0		total waktu siklus = T1+T2+T3+T4	Ts	7.161495	menit	
No.016552 No.0		kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs)	Q	60.41577	m3/jam	
Bulldozer D 20 m m m m m m m m m m				0.016552	.,	
lebar blade	3					
tinggi blade Tb 0.9 m agak sulit faktor blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik kecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu ganti persneling / Fix time Taktor efisiensi alat Fa 0.75 sedang lebar overlap Lo 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan pengupasan kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 vaktu gusur = (D*60)/F $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah $Dx = 0.0000000000000000000000000000000000$		jarak gusur	D	20	m	
faktor blade faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik) Fm 0.7 naik hecepatan maju F 2500 m/jam kecepatan mundur R 3500 m/jam waktu ganti persneling / Fix time T 2 0.1 menit faktor efisiensi alat Fa 0.75 sedang lebar overlap Lo 0.3 m PerMen jumlah lajur lintasan pengupasan Rapasitas per siklus = Lb * Tb^2 Q 2.84 m3 waktu gusur = $(D^*60)/F$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu kembali = $(D^*60)/R$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.342857 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		lebar blade	Lb	3	m	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		tinggi blade	Tb	0.9	m	
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		faktor blade	Fb	0.65		agak sulit
kecepatan mundur waktu ganti persneling / Fix time faktor efisiensi alat lebar overlap lebar overlap jumlah lajur lintasan jumlah lintasan pengupasan kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 waktu gusur = $(D^*60)/F$ waktu gusur = $(D^*60)/F$ waktu kembali = $(D^*60)/R$ waktu siklus = Tg + Tk + Z produksi perataan tanah R 3500 m/jam 2 0.1 menit Fa 0.75 sedang Lo 0.3 m PerMen N 1 lintasan PerMen Q 2.84 m3 Tg 0.48 menit Tk 0.342857 menit Tk 0.342857 menit Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik)	Fm	0.7		
waktu ganti persneling / Fix time		kecepatan maju	F	2500	m/jam	
faktor efisiensi alat lebar overlap lebar overlap jumlah lajur lintasan jumlah lintasan pengupasan kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 waktu gusur = $(D^*60)/F$ waktu kembali = $(D^*60)/R$ waktu siklus = Tg + Tk + Z produksi perataan tanah Fa 0.75 sedang lebar 0.75 sedang PerMen n 3 lajur PerMen q 2.84 m3 Tg 0.48 menit Tk 0.342857 menit Tk 0.342857 menit Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		kecepatan mundur	R	3500	m/jam	
lebar overlap jumlah lajur lintasan jumlah lajur lintasan pengupasan kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 q 2.84 m3 waktu gusur = $(D*60)/F$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu kembali = $(D*60)/R$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.342857 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		waktu ganti persneling / Fix time	Z	0.1	menit	
jumlah lajur lintasann3lajurPerMenjumlah lintasan pengupasanN1lintasanPerMenkapasitas per siklus = Lb * Tb^2q2.84m3waktu gusur = $(D*60)/F$ waktu kembali = $(D*60)/R$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg0.48menitwaktu siklus = Tg + Tk + ZTs0.922857menitproduksi perataan tanahQ21242.446m3/jam3439.82.768571429		faktor efisiensi alat	Fa	0.75		sedang
jumlah lintasan pengupasan N 1 lintasan PerMen kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 q 2.84 m3 waktu gusur = $(D*60)/F$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu kembali = $(D*60)/R$ Tk 0.342857 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		lebar overlap	Lo	0.3	m	PerMen
kapasitas per siklus = Lb * Tb^2 waktu gusur = $(D*60)/F$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu kembali = $(D*60)/R$ Tk 0.342857 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		jumlah lajur lintasan	n	3	lajur	PerMen
waktu gusur = $(D*60)/F$ $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$ Tg 0.48 menit waktu kembali = $(D*60)/R$ waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		jumlah lintasan pengupasan	N	1	lintasan	PerMen
waktu kembali = $(D*60)/R$ waktu siklus = $Tg + Tk + Z$ produksi perataan tanah $ DX(n(LD-LO)+LO)XFDXFMXFAX60/NXNXI Tk $		kapasitas per siklus = Lb * Tb^2	q	2.84	m3	
waktu kembali = (D*60)/R Tk 0.342857 menit waktu siklus = Tg + Tk + Z Ts 0.922857 menit produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		waktu gusur = $(D*60)/F$	Tg	0.48	menit	
produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429		waktu kembali = $(D*60)/R$	Tk	0.342857	menit	
produksi perataan tanah Q2 1242.446 m3/jam 3439.8 2.768571429			Ts	0.922857	menit	
2.768571429			Q2	1242.446	m3/jam	3439.8
koefisiensi alat/m3 = 1/Q2 0.000805						2.768571429
		koefisiensi alat/m3 = 1/Q2		0.000805		

LAMPIRAN 3

Produktivitas Alat Berat Galian Batu Keras

1	Excavator + BREAKER				
1a	Excavator				
	kapasitas bucket	V	0.9	m3	
	faktor bucket	Fb	1.15		mudah
	faktor efisiensi alat	Fa	0.75		sedang
	faktor konversi galian	Fv	0.9		< 40% normal
	waktu siklus	Ts	0.375	menit	
	kapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TsxFv)	Q1	138	m3/jam	
1b	BREAKER			,	
	lebar penghancuran	b	1.5	m/menit	
	tebal lapisan beton	t	0.25	m (:+	
	kecepatan rata-rata	V 50	1.5	m/menit	a a da ma
	faktor efisiensi alat	Fa	0.75 75.9375	m2/iam	sedang
1.0	produksi penghancuran = VxbxtxFax60	Q2 Q	48.98335	m3/jam m3/jam	
1c	produktifitas excavator + breaker = (Q1*Q2)/(Q1+Q2) koefisien alat/m3 = 1/Q	Q	0.020415	III3/Jaiii	
2	Bulldozer		0.020413		
2	jarak gusur	D	20	m	
	lebar blade	Lb	4.365	m	
	tinggi blade	Tb	1.5	m	
	faktor blade	Fb	0.65		agak sulit
	faktor kemiringan blade (1=datar, 1.2=turun, 0.7=naik)	Fm	0.7		naik
	kecepatan maju	F	2400	m/jam	
	kecepatan mundur	R	3500	m/jam	
	waktu ganti persneling / Fix time	Z	0.1	menit	
	faktor efisiensi alat	Fa	0.75		sedang
	lebar overlap	Lo	0.3	m	PerMen
	jumlah lajur lintasan	n	3	lajur	PerMen
	jumlah lintasan pengupasan	N	1	lintasan	PerMen
	kapasitas per siklus = Lb * Tb^2	q	9.82125	m3	
	waktu gusur = $(D^*60)/F$ $D_{V}(n(Lh, Lo) + Lo) \times Fh \times Fm \times Fa \times 60 / N \times T$	Tg	0.5	menit	
	waktu kembali = (D*60)/R $Dx(n(Lb-Lo)+Lo)xFbxFmxFax60/NxnxT$	Tk	0.342857	menit	
	waktu siklus = Tg + Tk + Z	Ts	0.942857	menit	
	produksi perataan tanah galian	Q2	1808.935	m3/jam	5116.7025
					2.828571429
	koefisiensi alat/m3 = 1/Q2		0.000553		
3	Back Hoe				
	kapasitas bucket	V	0.9	m3	
	faktor bucket	Fb	1.15		mudah
	faktor efisiensi alat	Fa -	0.75		sedang
	faktor konversi galian	Fv 	0.9		< 40% normal
	waktu siklus	Ts	0.375	menit	
	kapasitas produksi per jam = (VxFbxFax60)/(TsxFv)	Q	138	m3/jam	
4	koefisiensi alat/m3 = 1/Q		0.007246	jam	
4	Dump Truck	V	20	m2	
	kapasitas bak faktor efisiensi alat	v Fa	20 0.8	m3	sedang
	berat isi agregat (lepas, gembur)	га D	1.151	T/m3	pasir urug max
	kecepatan rata-rata bermuatan	V1	30000	m/jam	pasii urug iiiax
	kecepatan rata-rata kosong	V1 V2	50000	m/jam	
	waktu tempuh isi = (L/V1)*60	T1	0.4	menit	
	waktu tempuh kosong = (L/V2)*60	T2	0.4	menit	
	waktu muat = (V*60)/(D*Qecv)	T3	7.554867	menit	
	Fix time	T4	1	menit	
	total waktu siklus = T1+T2+T3+T4	Ts	9.194867	menit	
	kapasitas produksi per jam = (VxFax60)/(DxTs)	Q	90.70901	m3/jam	
	koefisiensi alat/m3 = 1/Q	~	0.011024	-,,	
	,				



GAMBAR PERENCANAAN TUGAS AKHIR TERAPAN - RC 145501

METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN *COFFERDAM* BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK, JAWA TIMUR

ARIEF YUHDO WICAKSONO NRP. 3114 030 092

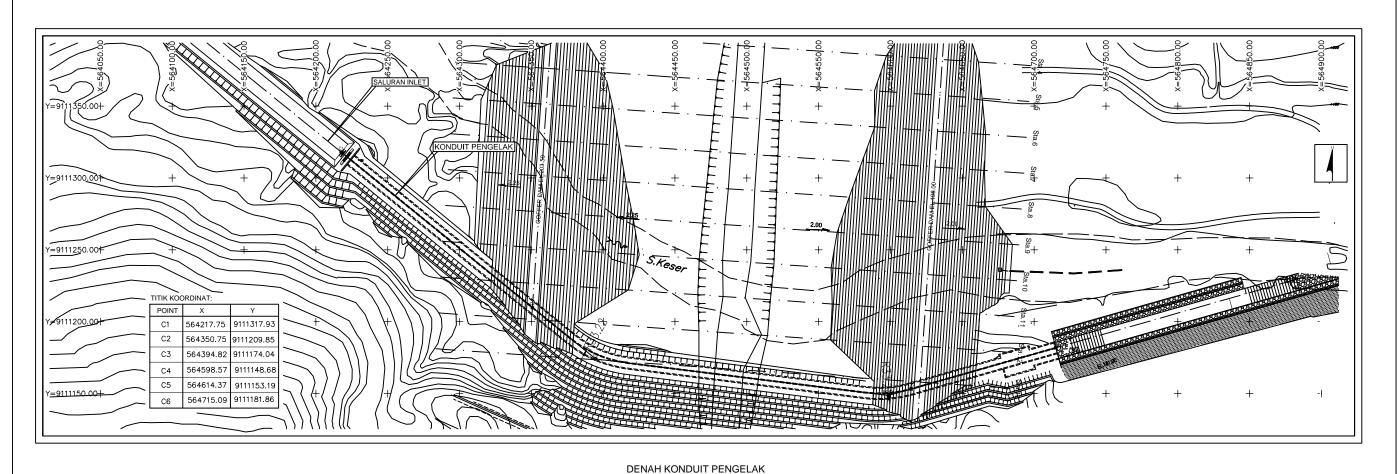
NANDA ADITYA FIRDAUS MAYANG NRP. 3114 030 109

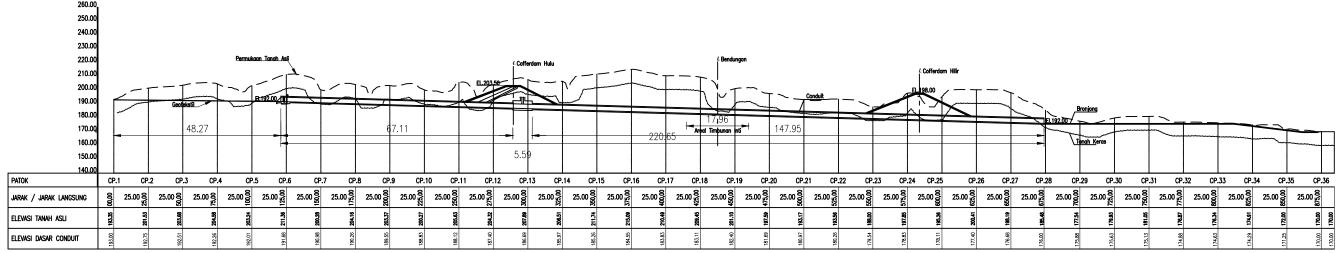
DOSEN PEMBIMBING
Ir. Ismail Sa'ud, MMT
NIP. 19600517 198903 1 002
Siti Kamila Aziz, ST., MT.
NIP. 19771231 200604 2 001

PROGRAM STUDI DIPLOMA TIGA TEKNIK SIPIL DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL FAKULTAS VOKASI INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER SURABAYA 2017

DAFTAR GAMBAR

LAYOUT DAN POTONGAN MEMANJANG SALURAN PENGELAK	
POTONGAN MELINTANG CP.1-CP.3	2
POTONGAN MELINTANG CP.4-CP.6	3
POTONGAN MELINTANG CP.7-CP.9	4
POTONGAN MELINTANG CP.10-CP.11	5
POTONGAN MELINTANG CP.12-CP.13	
POTONGAN MELINTANG CP.14-CP.15	
POTONGAN MELINTANG CP.16-CP.18	8
POTONGAN MELINTANG CP.19-CP.21	
POTONGAN MELINTANG CP.22-CP.23	10
DETAIL PENULANGAN TIPE A DAN TIPE B	
DETAIL PENULANGAN TIPE C DAN TIPE D	
LAYOUT DAN POTONGAN MEMANJANG COFFERDAM	13
POTONGAN MEMANJANG COFFERDAM HULU El. 203.50	
POTONGAN MELINTANG STA+50	
POTONGAN MELINTANG STA+100	16
POTONGAN MELINTANG STA+150	
POTONGAN MEMANJANG COFFERDAM HILIR El. 198.00	18
POTONGAN MELINTANG STA+50	
POTONGAN MELINTANG STA+100.	
POTONGAN MELINTANG STA+150	21
POTONGAN MELINTANG STA+200	22
POTONGAN MELINTANG STA+250	23



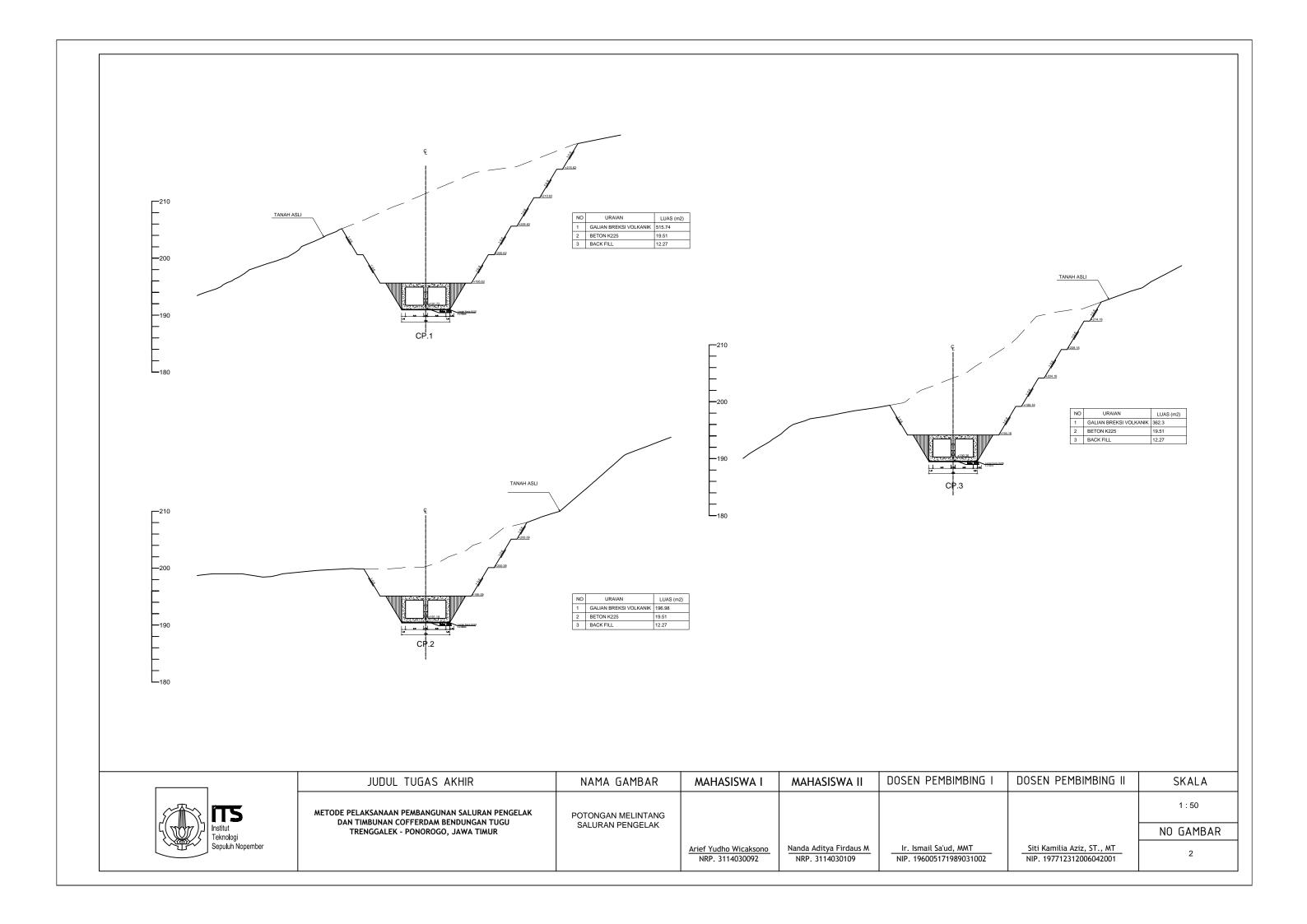


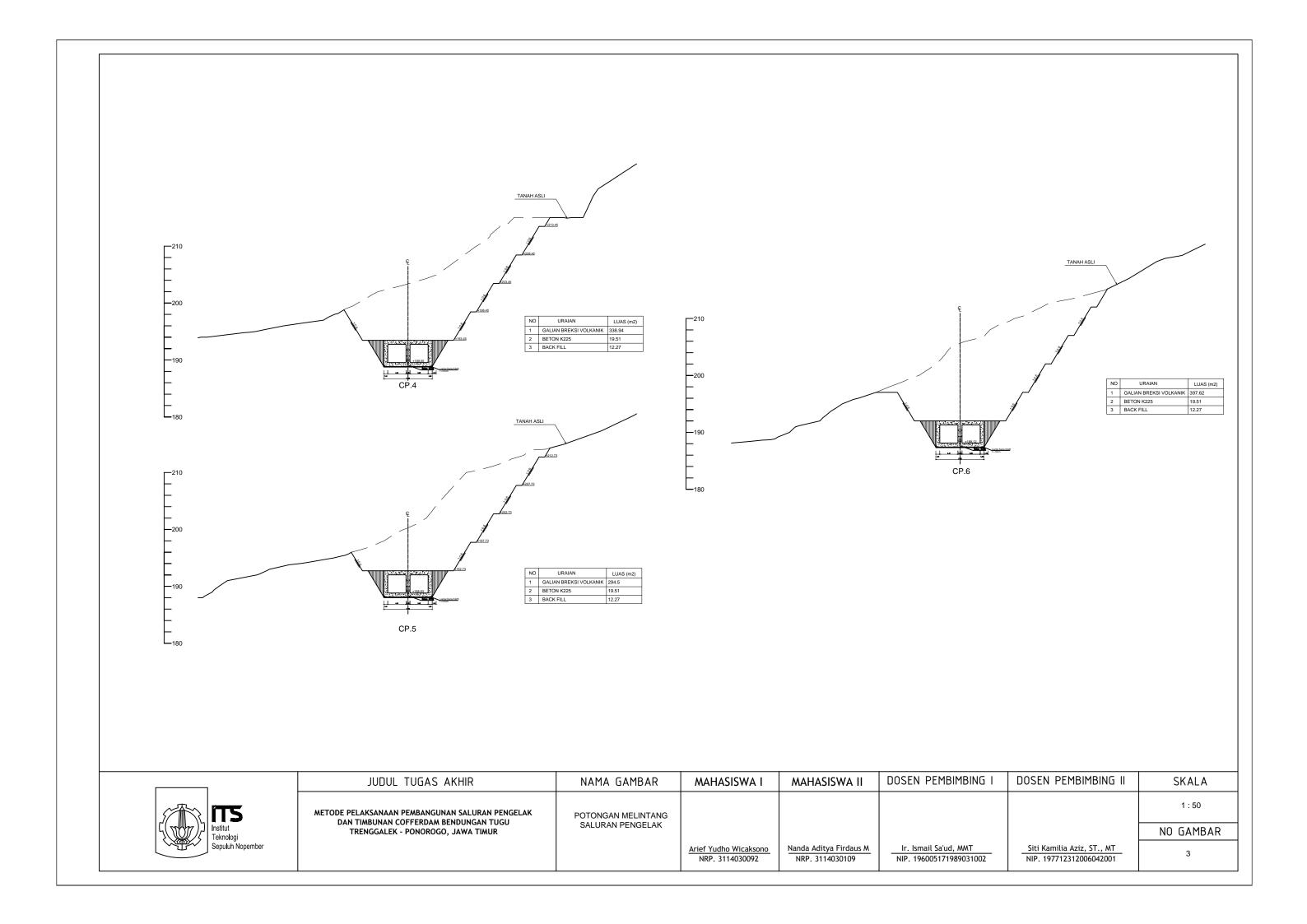
PROFIL POTONGAN MEMANJANG KONDUIT PENGELAK

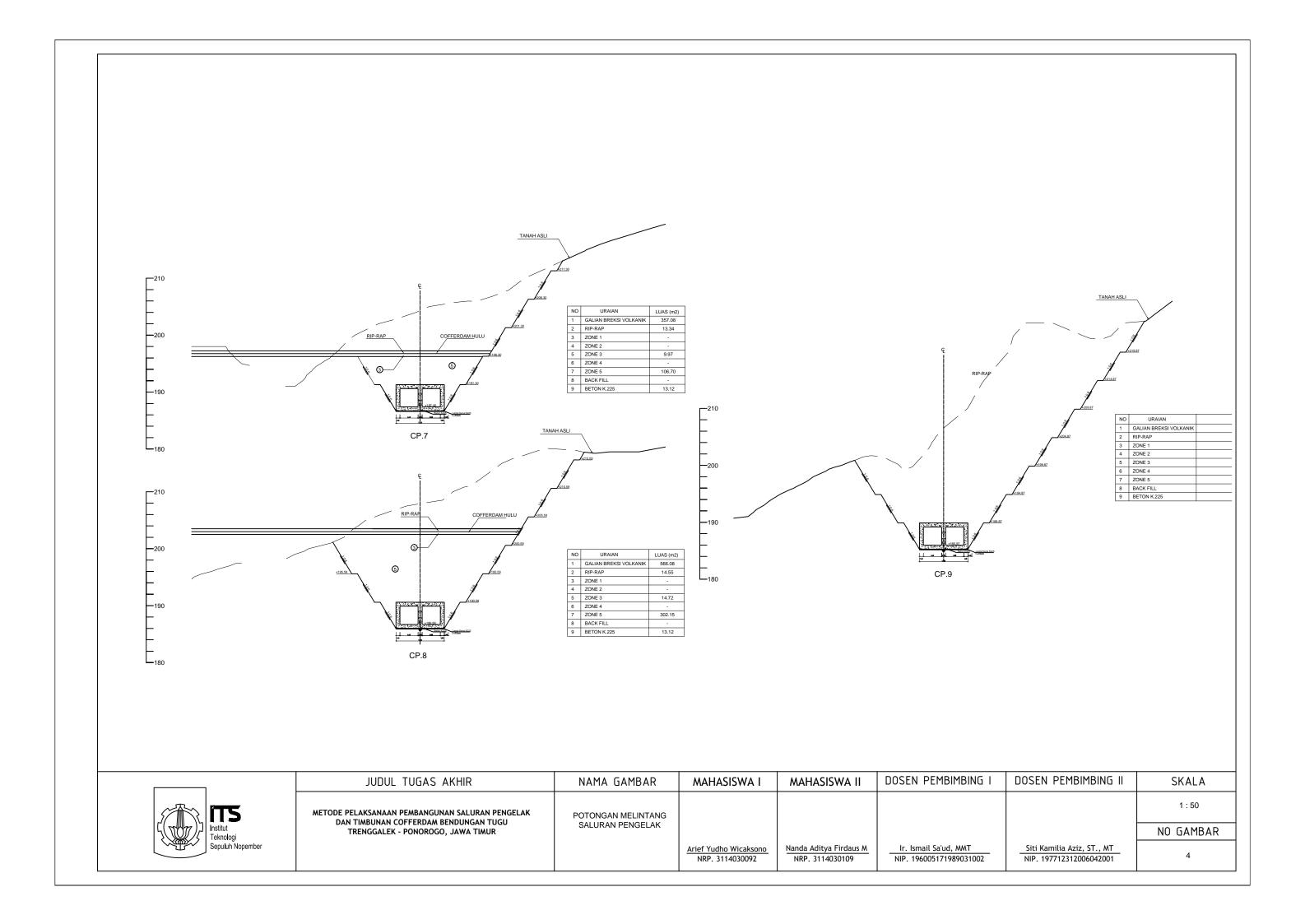
1. Tidak boleh ada sambungan konstruksi pada Konduit di bawah timbunan inti Bendungan

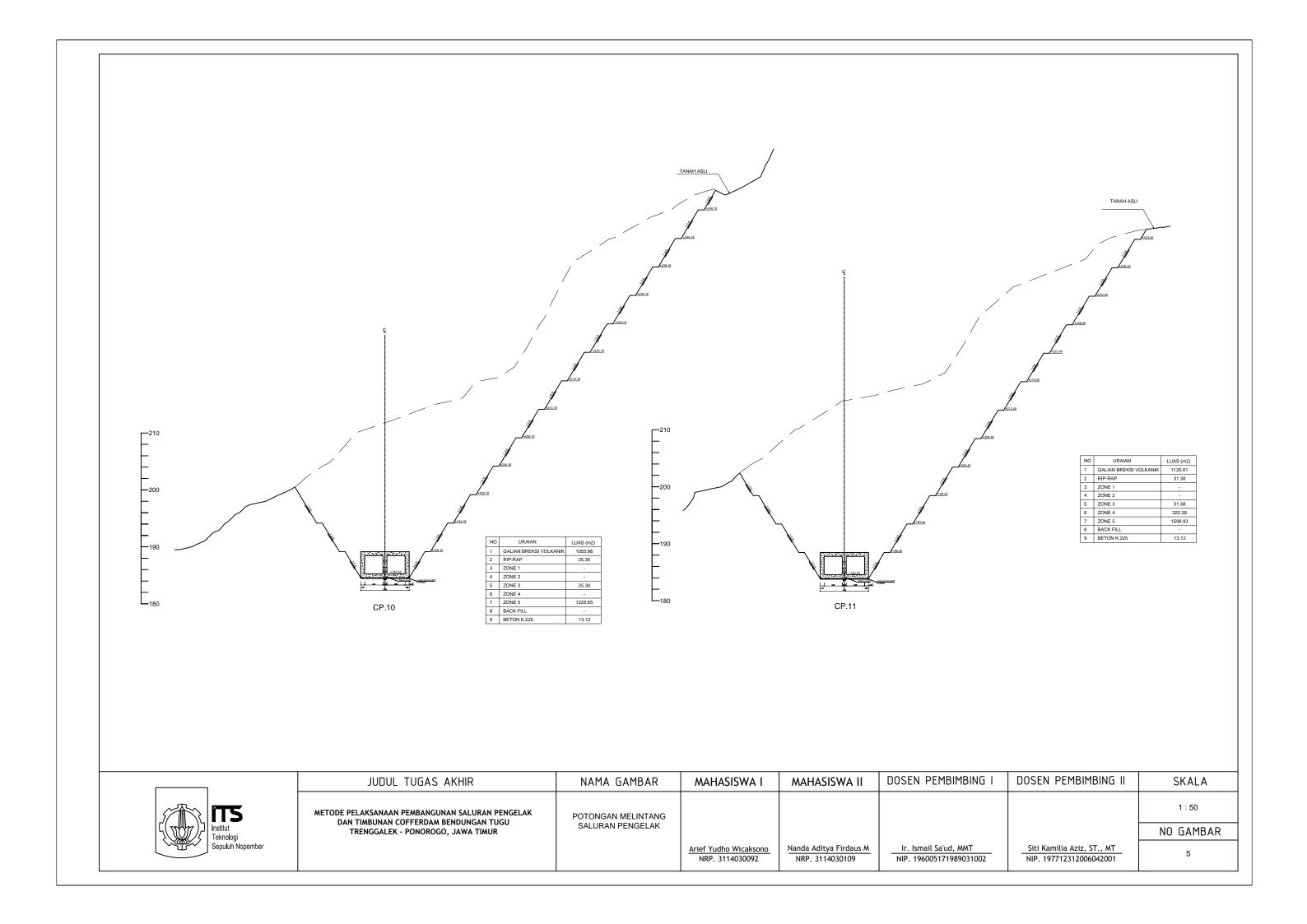


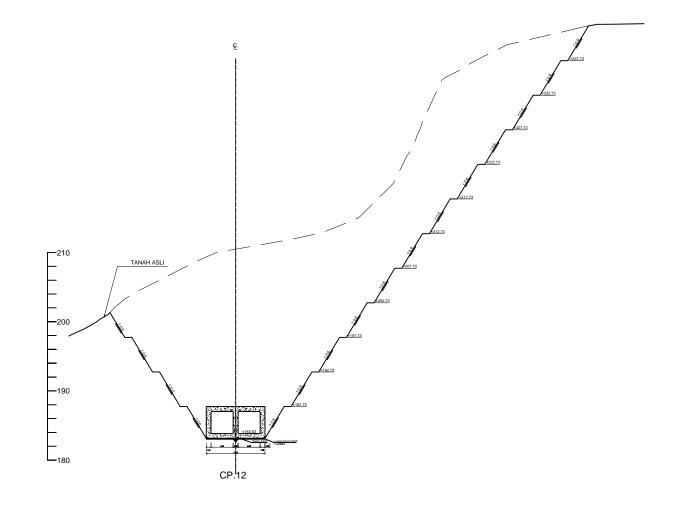
JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK	LAYOUT DAN POTONGAN					1 : 400
DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	MEMANJANG SALURAN PENGELAK					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	1









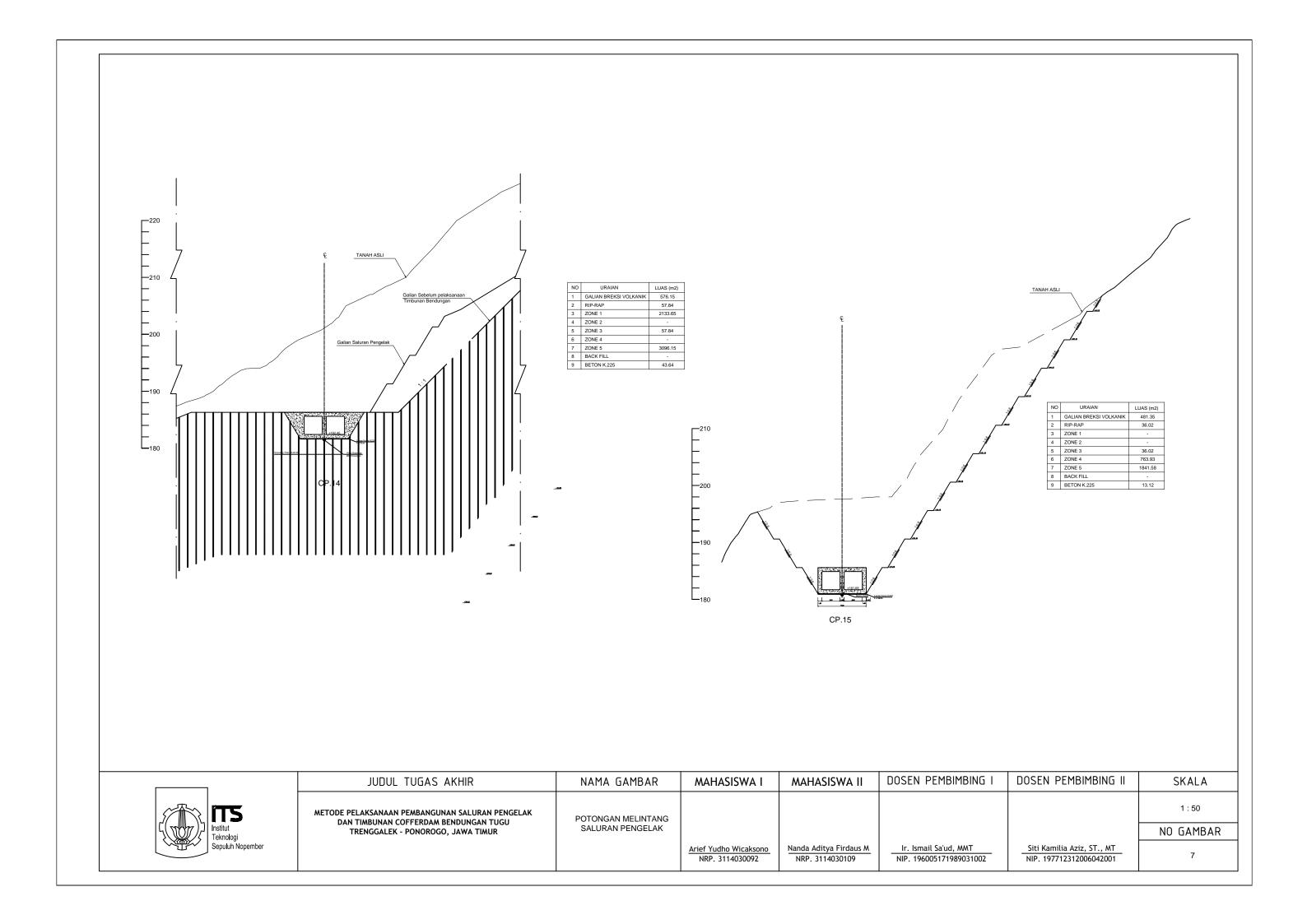


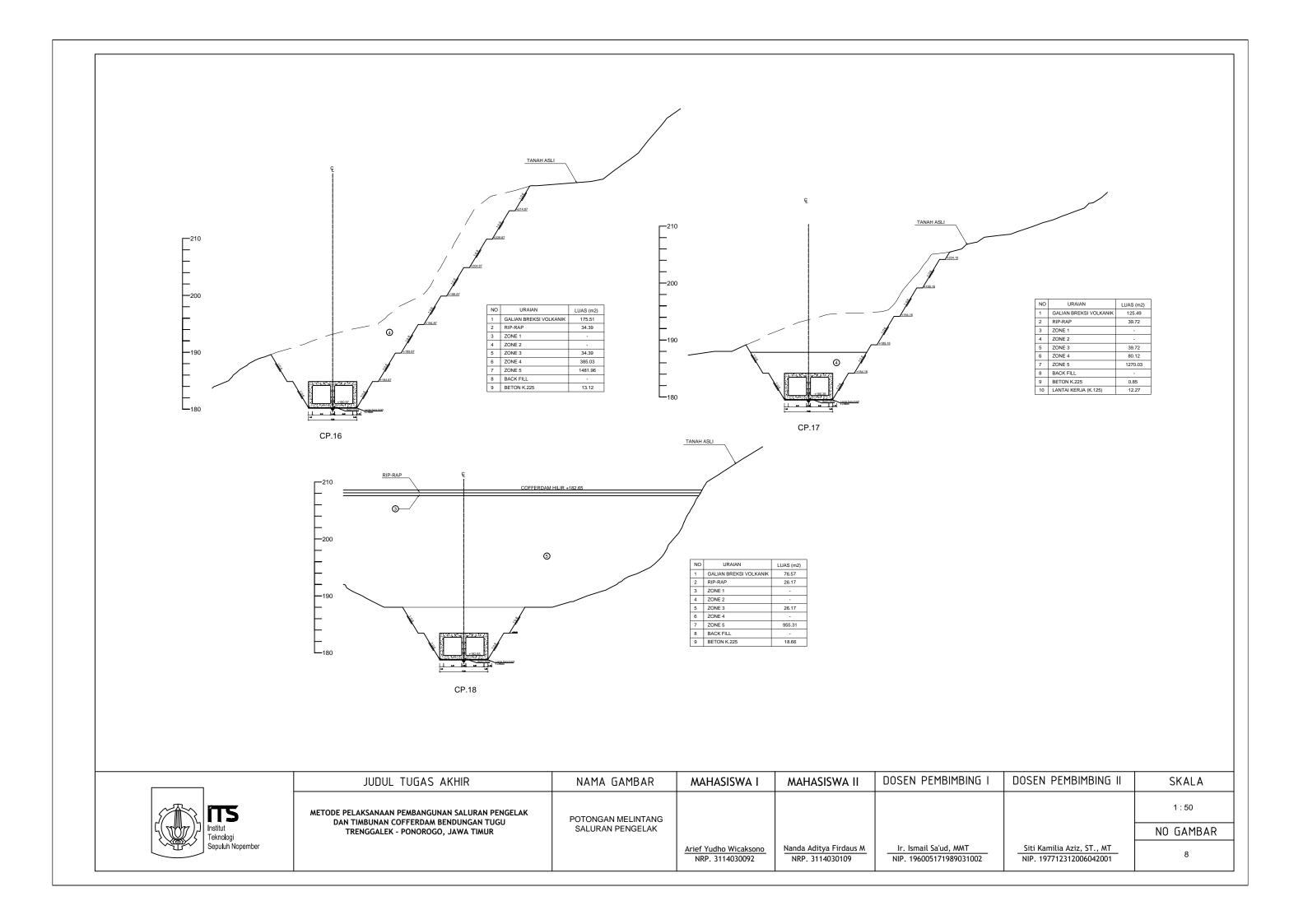
NO 1 2 3 4 5 6 7 8 9	URAIAN GALIAN BREKSI VOLKANIK RIP-RAP ZONE 1 ZONE 2 ZONE 3 ZONE 4 ZONE 5 BACK FILL BETON K 225	LUAS (m2) 782.09 57.65 2133.65 - 57.65 - 3096.15 - 43.64	TANAH ASLI
-200 -190 -180			Galian Sebelum pelaksanaan Timbunan Bendungan Galian Saluran Pengelak CP.13

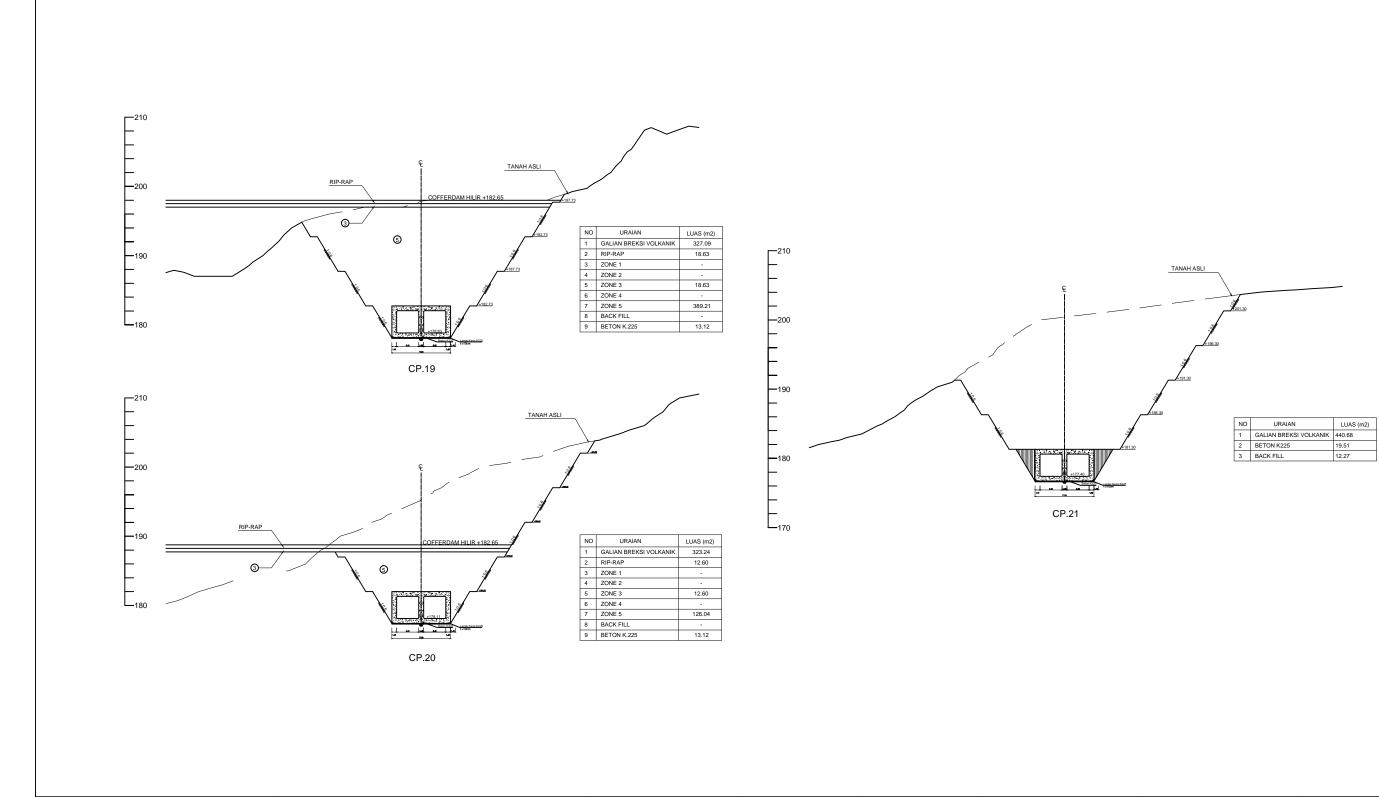
	NO	URAIAN	LUAS (m2
ĺ	1	GALIAN BREKSI VOLKANIK	974.83
	2	RIP-RAP	42.76
	3	ZONE 1	
	4	ZONE 2	-
ĺ	5	ZONE 3	42.76
	6	ZONE 4	713.07
	7	ZONE 5	1996.67
	8	BACK FILL	
1	0	DETONIK 225	40.40



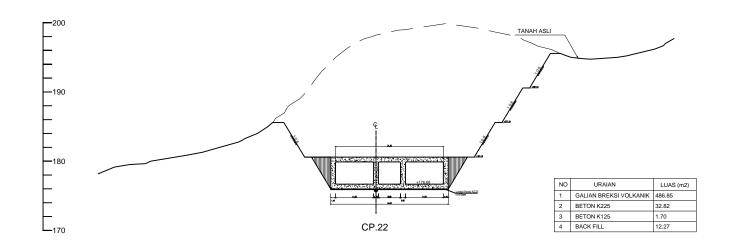
JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	Mahasiswa i	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	POTONGAN MELINTANG					1 : 50
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	SALURAN PENGELAK					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	6

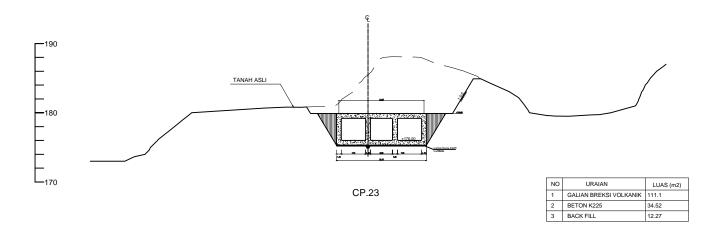






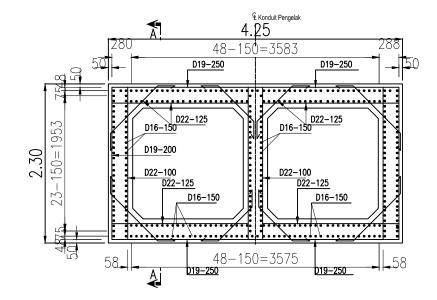
	JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
П	METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	POTONGAN MELINTANG					1 : 50
Institut Teknologi	TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	SALURAN PENGELAK					NO GAMBAR
Teknologi Sepuluh Nopember			Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	9



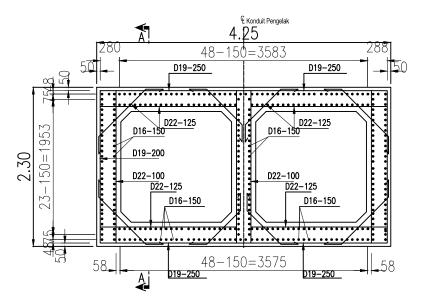


	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

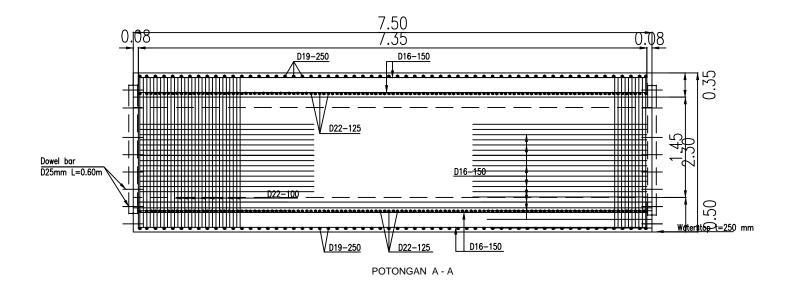
JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA	
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	POTONGAN MELINTANG SALURAN PENGELAK					1 : 50	
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	SALONAIVI ENOLLAN					NO GAMBAR	
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	10	

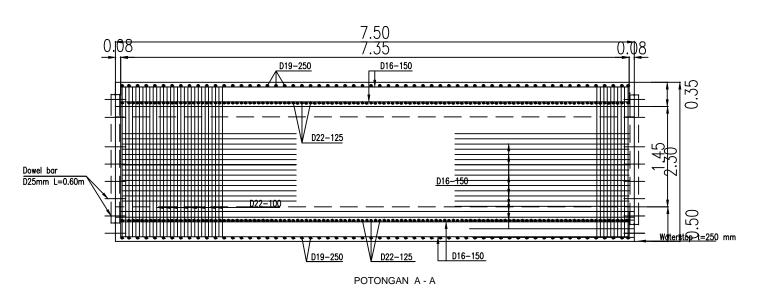


DETAIL PENULANGAN KONDUIT PENGELAK TIPE A



DETAIL PENULANGAN KONDUIT PENGELAK

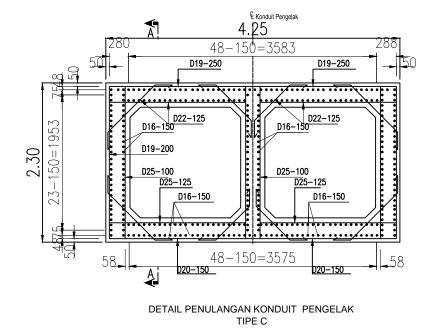


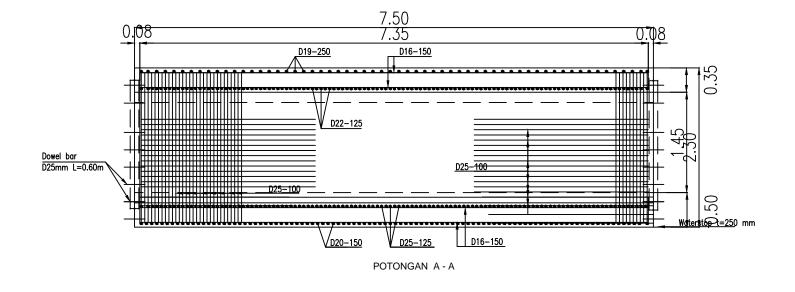


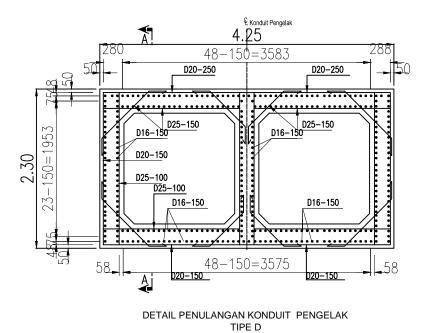
Catatan:

- Semua tulangan adalah Deformed / ulir
- Semua tulangan mutu U-32

	JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
TS ITS	METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	DETAIL PENULANGAN					1 : 50
Institut Teknologi	TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR						NO GAMBAR
Teknologi Sepuluh Nopember			Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	11

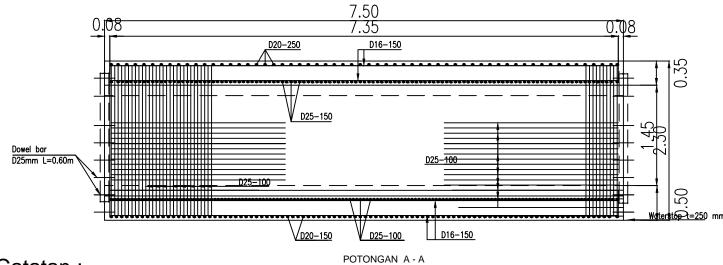








- Semua tulangan adalah Deformed / ulir
- Semua tulangan mutu U-32



DOSEN PEMBIMBING II

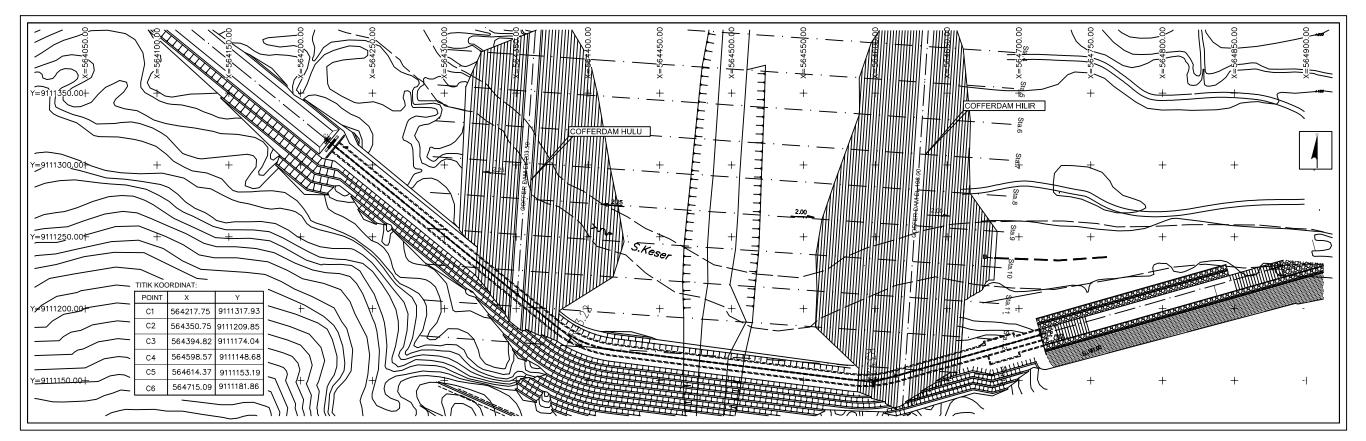
Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001 SKALA

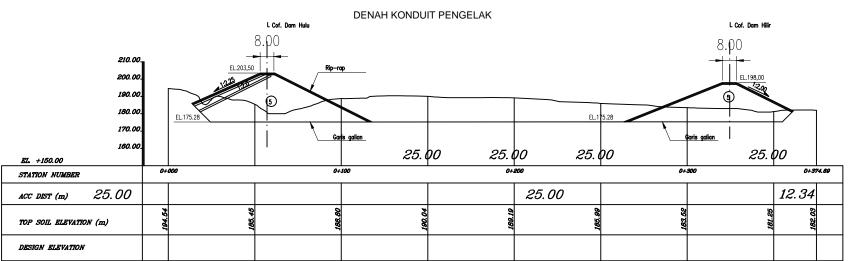
1:50

NO GAMBAR

12

	JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I
Institut Teknologi Sepuluh Nopember	METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	DETAIL PENULANGAN			
Sepuluh Nopember			Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002





PROFIL POTONGAN MELINTANG

SKALA

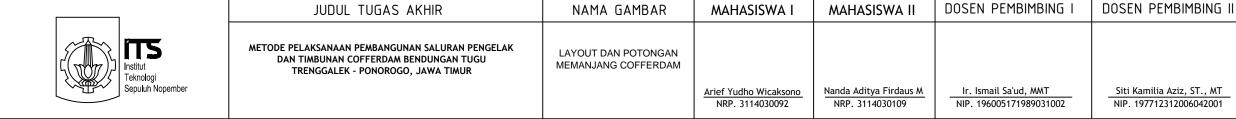
1:50

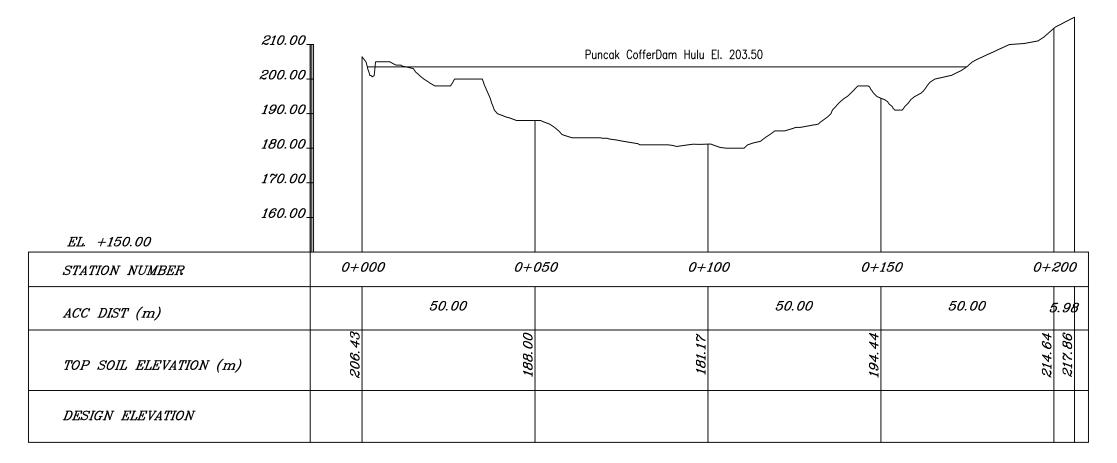
NO GAMBAR

13

Siti Kamilia Aziz, ST., MT

NIP. 197712312006042001

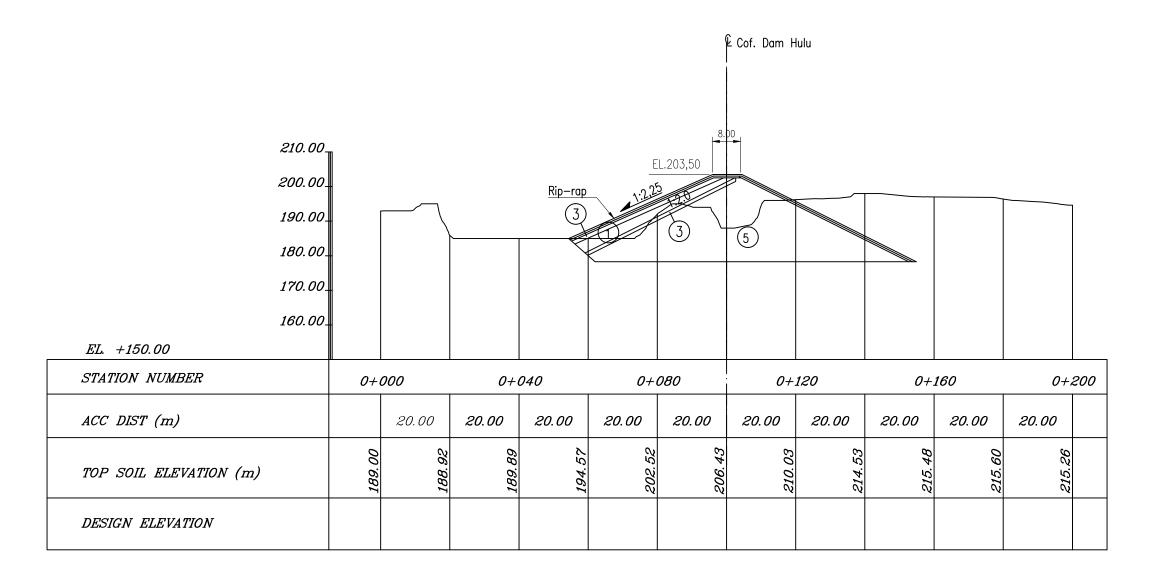




Potongan Memanjang CofferDam Hulu El. 203.50

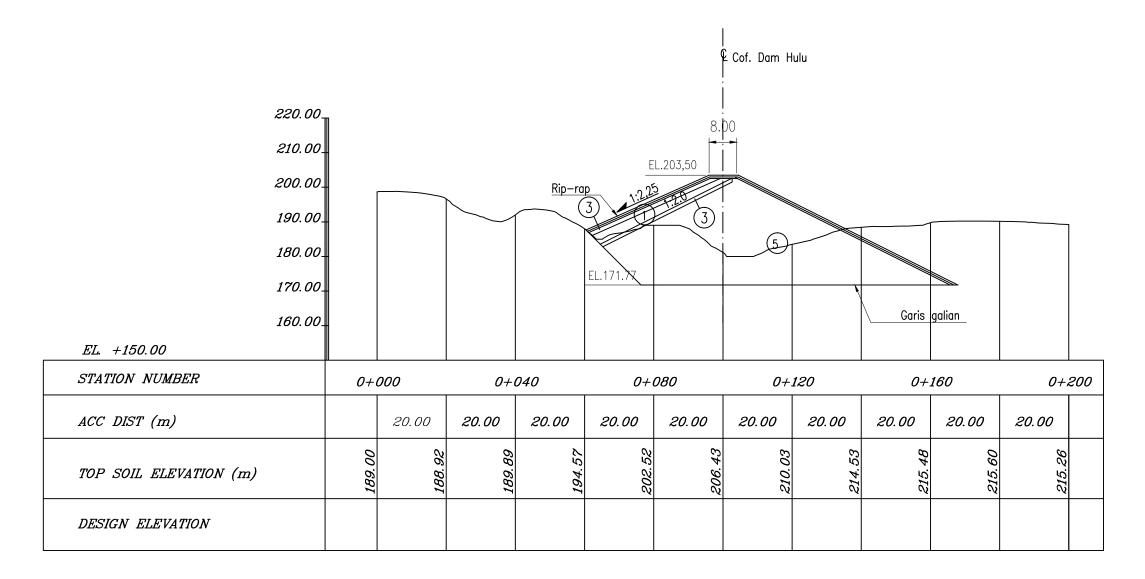
	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PEN DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUG	T POTONGAN MEMANTANG					1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	14



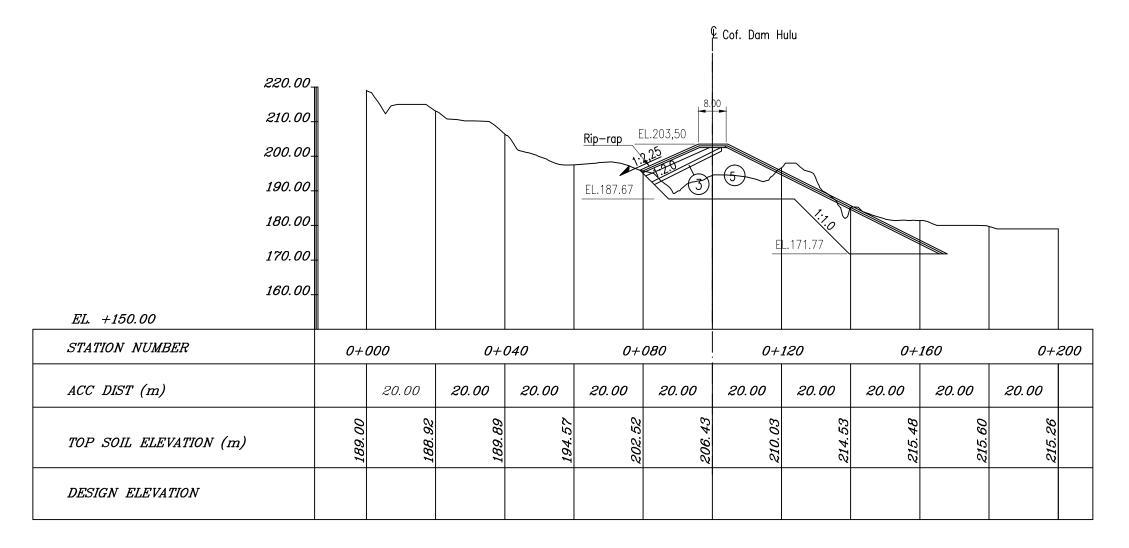


JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	POTONGAN MELINTANG					1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	15



	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	POTONGAN MELINTANG					1:100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	16

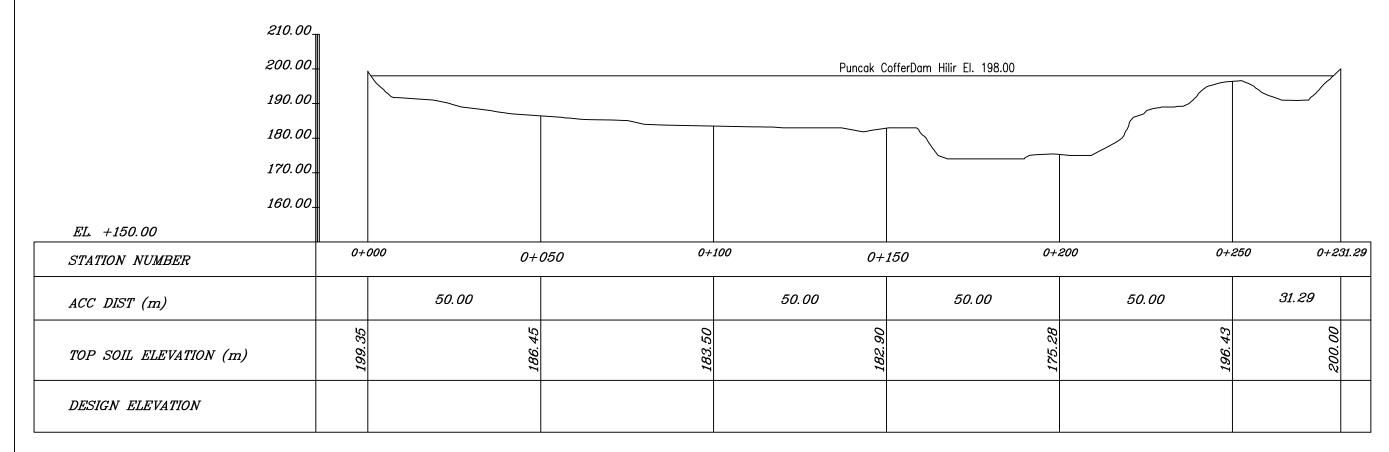


ZONA KETERANGAN

- 1) Inti Kedap Air (Lempung)
- (5) Batu

	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

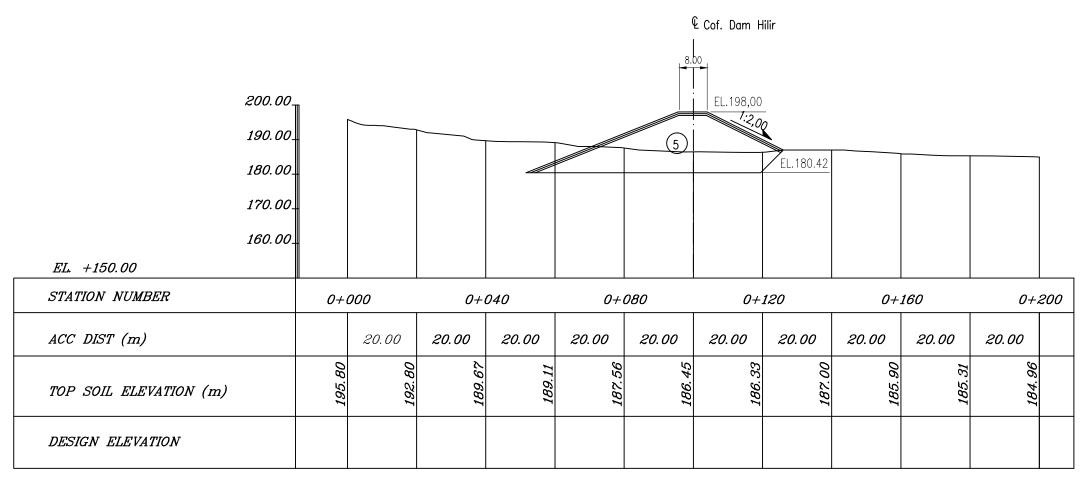
JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU						1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	17



Potongan Memanjang CofferDam Hlilir El. 198.00

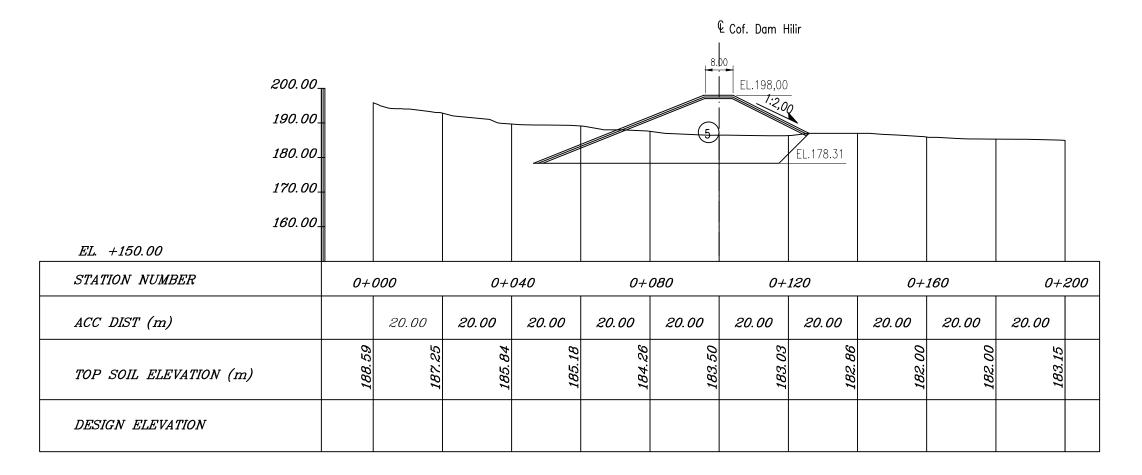
	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU						1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MEMANJANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	18



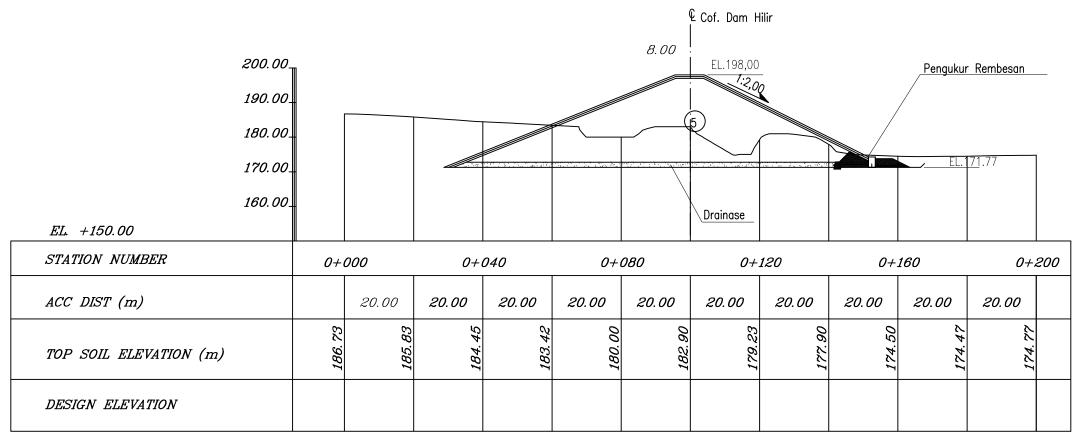
	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU						1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	19



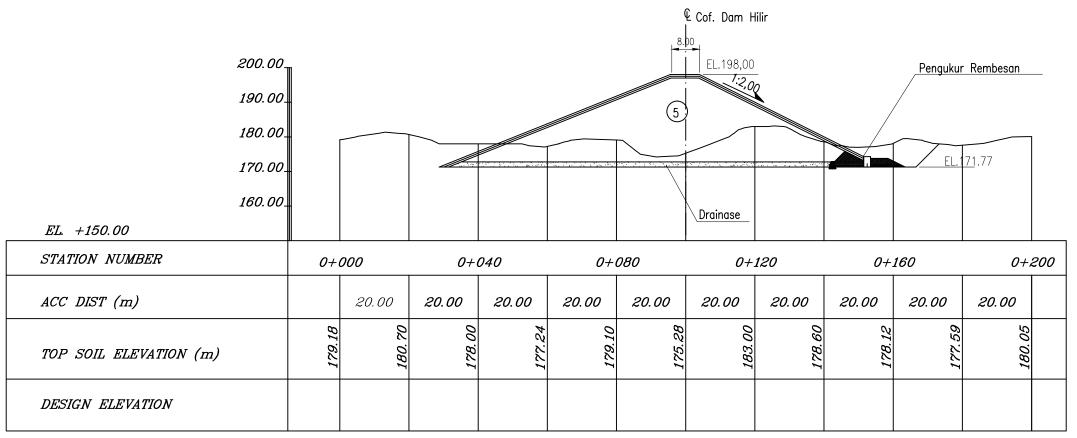


JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DUSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU						1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	20



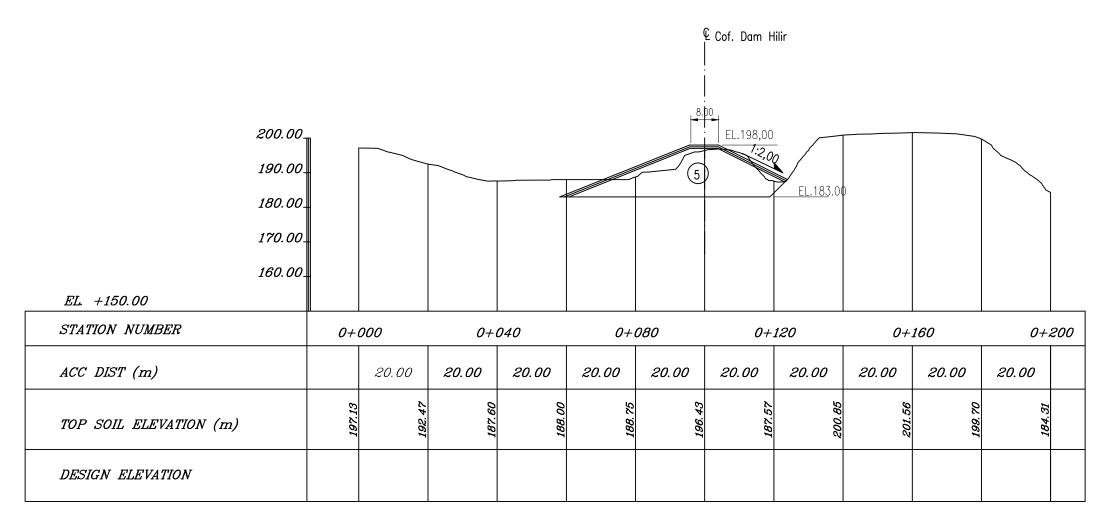
	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DUSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	DOTONICANI MELINITANIC					1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	21



	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	DOTONOAN MEUNTANO					1 : 100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	22



ZONA KETERANGAN

- 1 Inti Kedap Air (Lempung)
- (5) Batu

	Institut Teknologi Sepuluh Nopember
--	---

JUDUL TUGAS AKHIR	NAMA GAMBAR	MAHASISWA I	MAHASISWA II	DOSEN PEMBIMBING I	DOSEN PEMBIMBING II	SKALA
METODE PELAKSANAAN PEMBANGUNAN SALURAN PENGELAK DAN TIMBUNAN COFFERDAM BENDUNGAN TUGU	DOTONG AN MELINTANG					1:100
TRENGGALEK - PONOROGO, JAWA TIMUR	POTONGAN MELINTANG TIMBUNAN COFFERDAM					NO GAMBAR
		Arief Yudho Wicaksono NRP. 3114030092	Nanda Aditya Firdaus M NRP. 3114030109	Ir. Ismail Sa'ud, MMT NIP. 196005171989031002	Siti Kamilia Aziz, ST., MT NIP. 197712312006042001	23

BIODATA PENULIS



Penulis bernama lengkap Arief Yudho Wicaksono merupakan anak pertama dari tiga bersaudara. Lahir di Surabaya pada tanggal 12 Januari 1996. Penulis telah menempuh pendidikan formal di SDN Ketabang III Surabaya, lalu melanjutkan di SMPN 3 Surabaya,

lalu di SMAN 9 Surabaya. Setelah lulus dari SMA pada tahun 2013, penulis diterima di Departemen Teknik Infrastruktur Sipil Program Studi Diploma 3 pada tahun 2014, terdaftar dengan NRP 3114030092. Di Departemen Teknik Infrastruktur Sipil ini, penulis mengambil bidang studi Bangunan Air. Penulis pernah mengikuti berbagai kepanitiaan yang ada selama menjadi mahasiswa. Selain itu, penulis pernah mengikuti acara yang diadakan oleh Fakultas dan memperoleh penghargaan diantaranya adalah Runner Up Spartan FTSP dibidang Bola Voli dan Runner Up Olimpiade FTSP dibidang Bola Voli Penulis dapat dihubungi via email ariefyw96@gmail.com

BIODATA PENULIS



Penulis bernama lengkap Nanda Aditya Firdaus Mayang merupakan anak kedua dari tiga bersaudara. Lahi di Surabaya pada tanggal 5 juli 1996. Penulis telah menempuh pendidikan formal di SDN Sumorame, Candi-Sidoarjo, lalu melanjutkan di SMPN 3

Candi , lalu melanjutkan di SMA Kemala Bhayangkari 3 Porong. Setelah lulus penulis diterima sebagai mahasiswa dan terdftar dengan NRP 3114030109 di jurusan Teknik sipil dengan mengambil program studi D3 teknik sipil yang lalu berganti nama Departemen Teknik Infrastruktur Sipil. Penulis bangunan konsentrasi air. Penulis mengambil pernah mengikuti kepanitiaan sebagai koordinataor keamanan dan perijinan dalam acara Dvillage 6th edition pada tahun 2016 dan pernah berorganisasi di Himpunan Mahasiswa Diploma sipil sebagai kepala biro Kajian Strategis pada periode 2016-2017. Penulis dapat dihubungi via email aditya.mayang23@gmail.com.