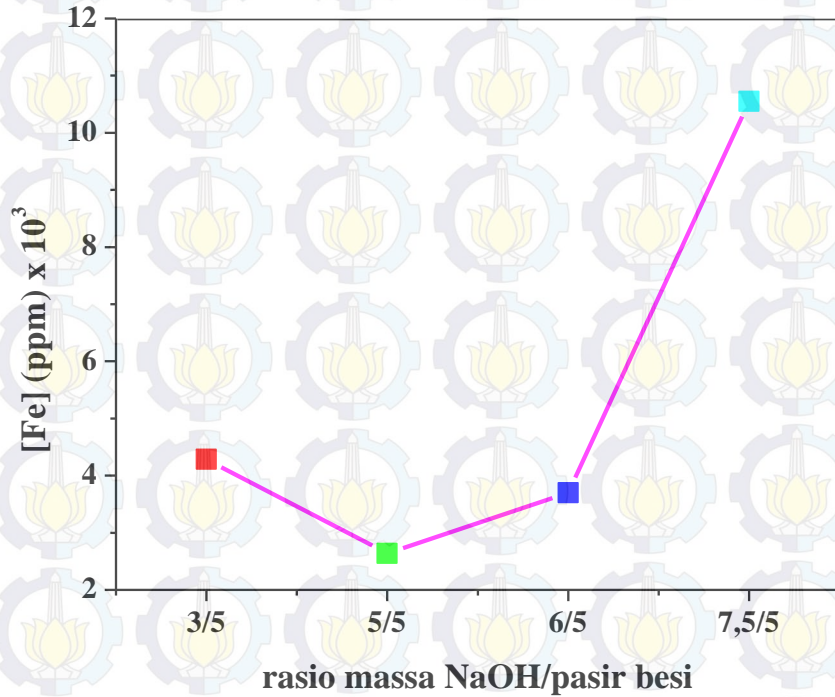
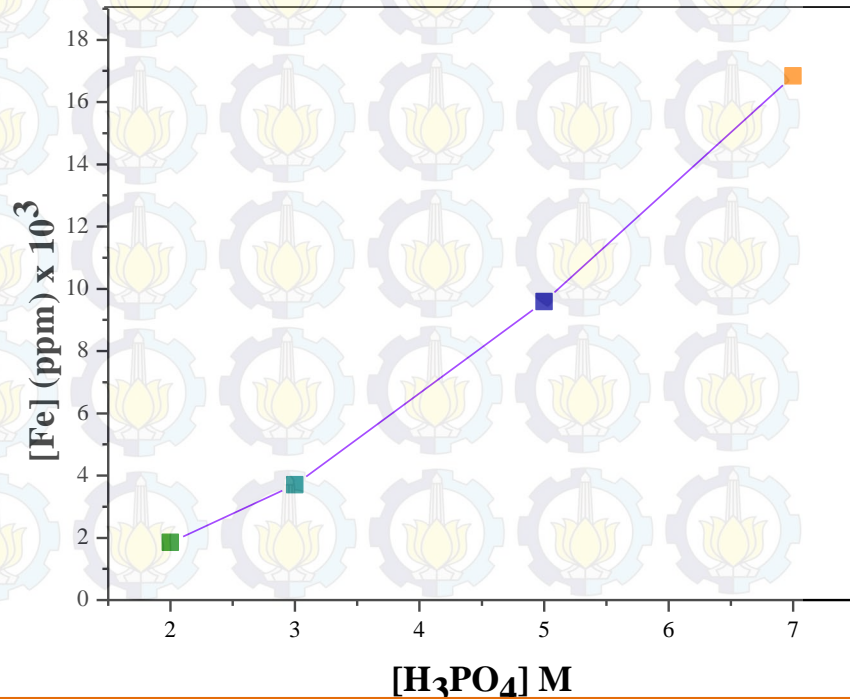


Hasil Analisa AAS untuk Konsentrasi Fe



Variasi Rasio Massa

Variasi Konsentrasi H₃PO₄



Hasil Analisa ICP-MS untuk Konsentrasi TiO_2

Rasio Massa NaOH/Pasir Besi	Konsentrasi (mg/L)
3/5	195,5
5/5	193,5
6/5	259,5
7/5	259

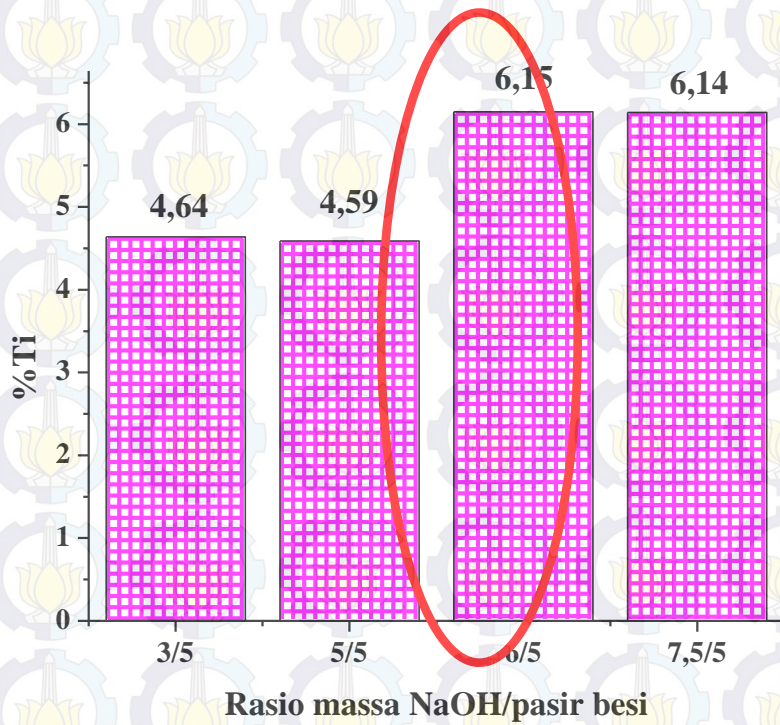
*Konsentrasi H_3PO_4 yang digunakan adalah 3M

Hasil Analisa ICP-MS untuk Konsentrasi TiO_2

Konsentrasi H_3PO_4 (M)	Konsentrasi (mg/L)
2	177
3	259,5
5	615
7	1.555

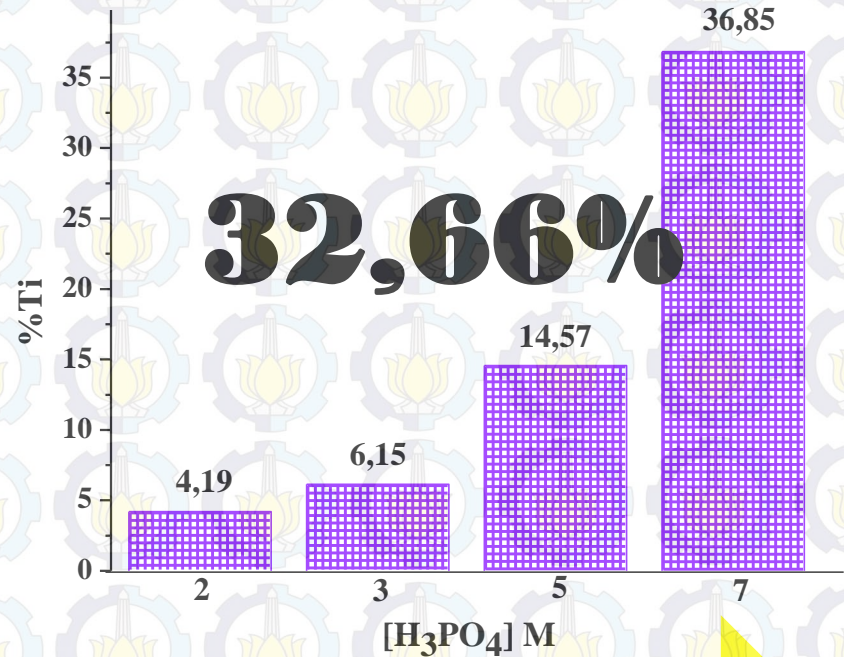
*Rasio massa NaOH/pasir besi yang digunakan adalah 6/5

Prosentase Perolehan TiO_2



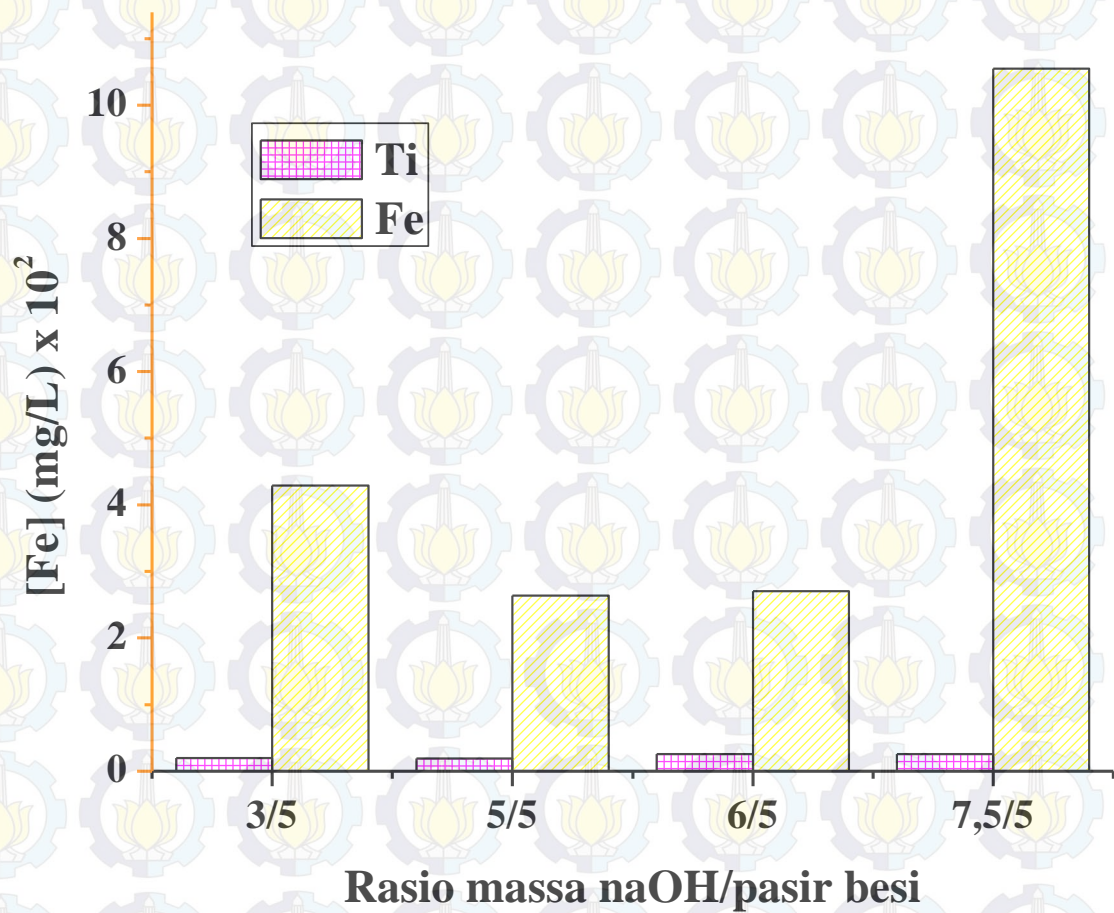
Variasi Rasio Massa

Variasi Konsentrasi



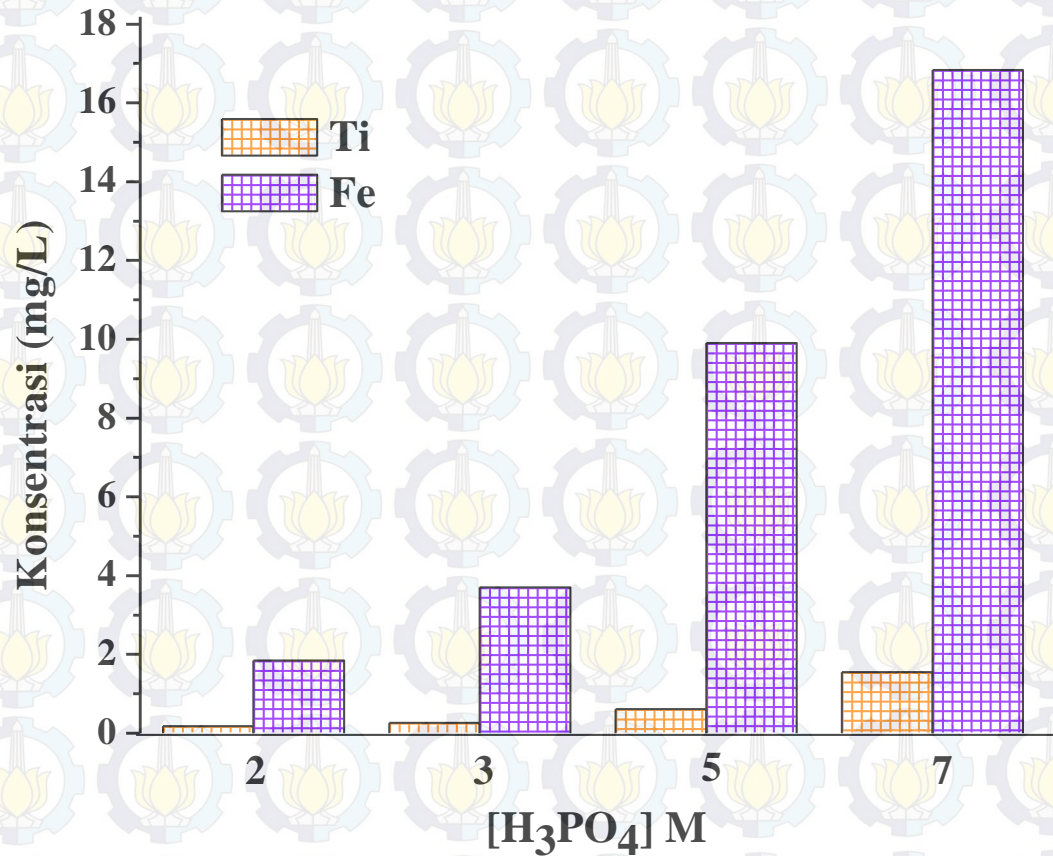
Semakin besar

Perbandingan konsentrasi Fe dan Ti



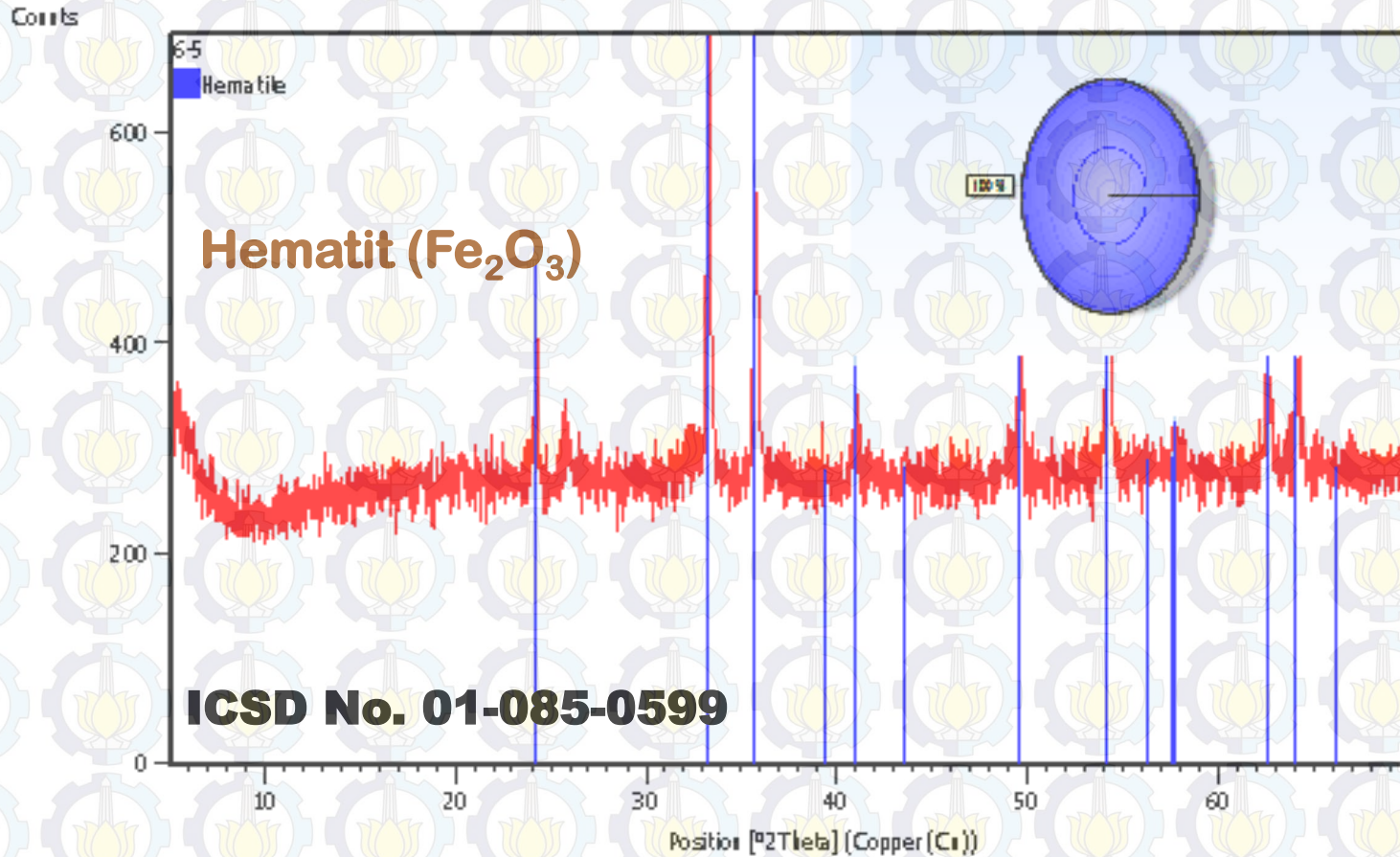
*Konsentrasi H₃PO₄ yang digunakan adalah 3M

Perbandingan konsentrasi Fe dan Ti



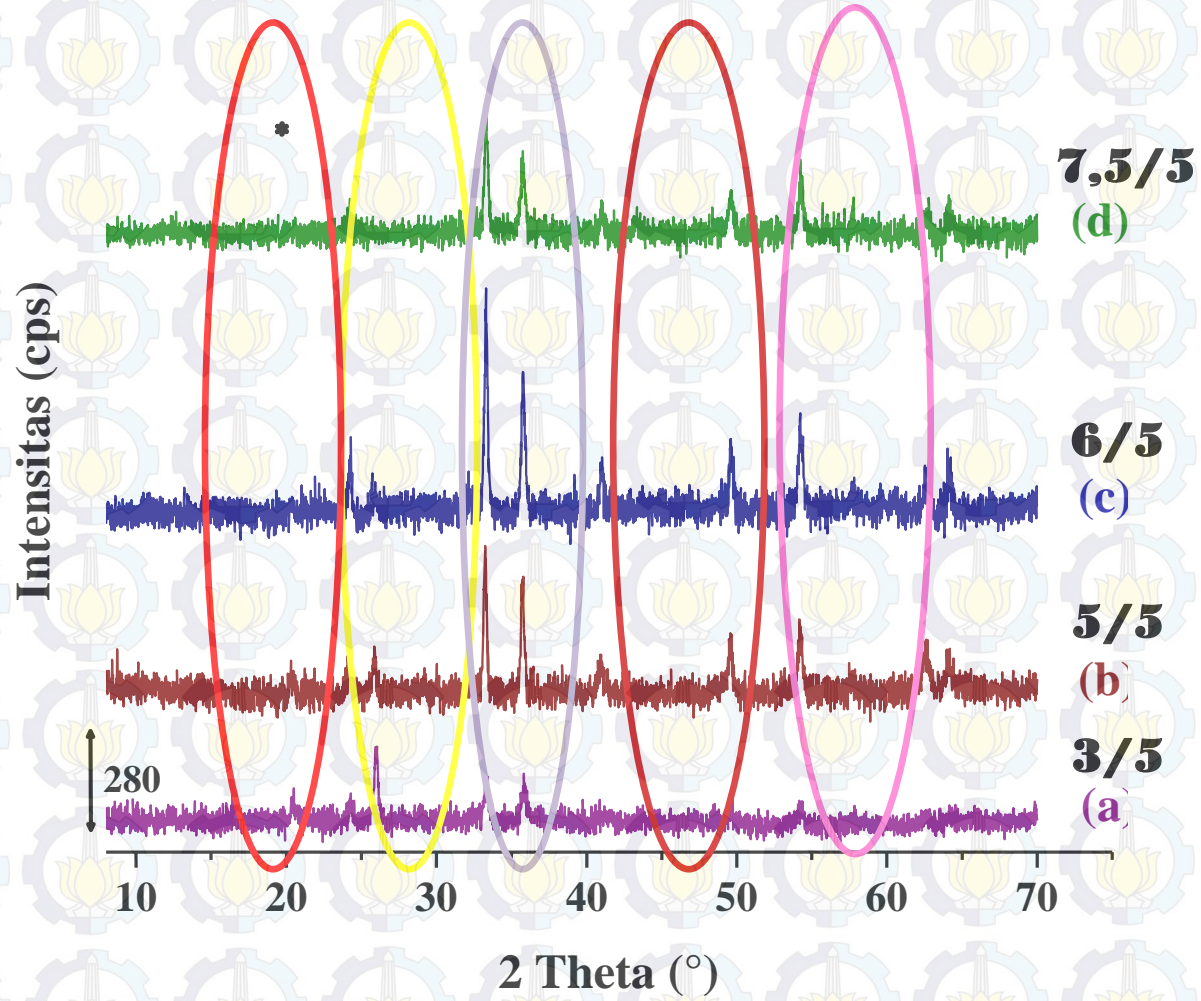
*Rasio massa NaOH/pasir besi yang digunakan adalah 6/5

Difraktogram Padatan Hasil Pelindian



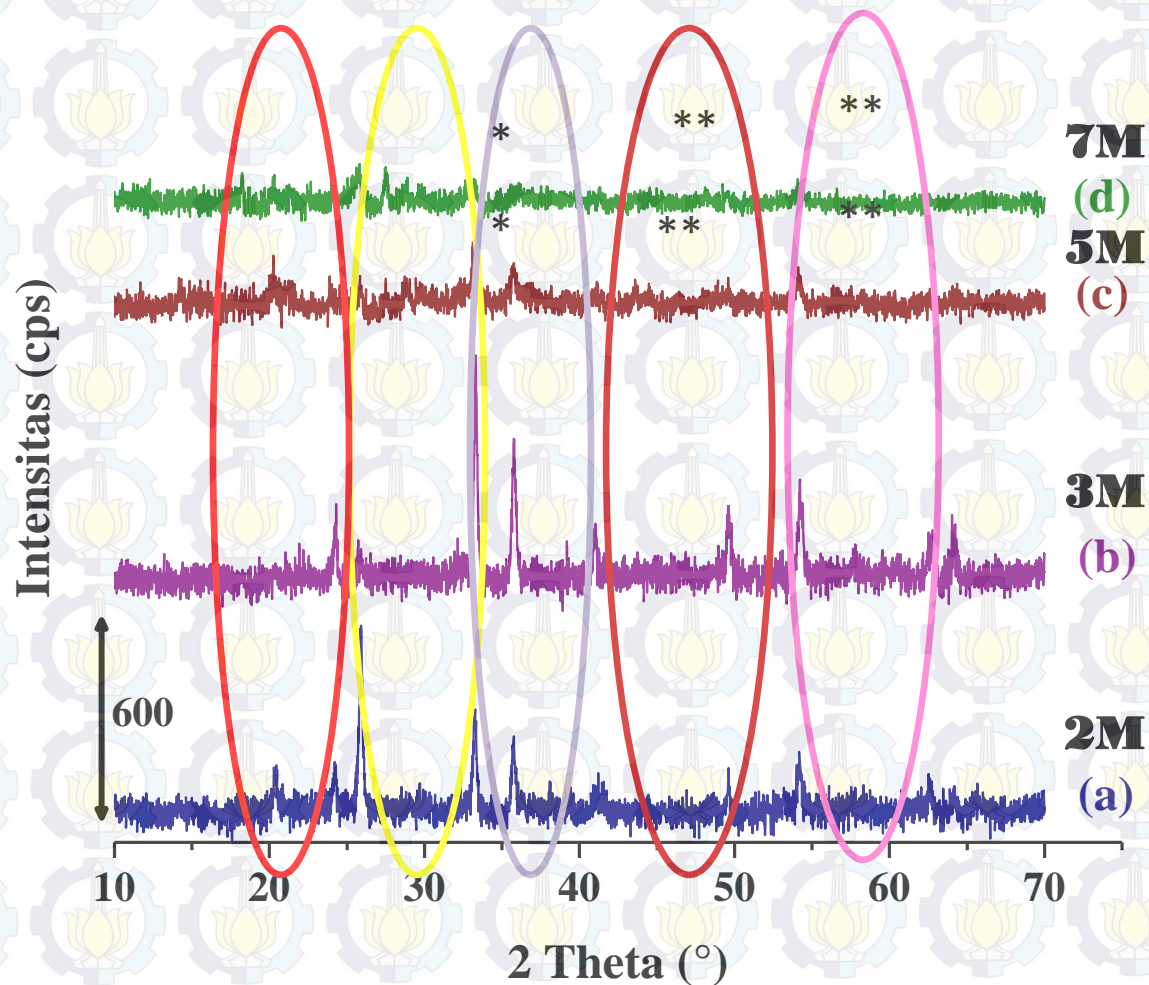
*Rasio massa NaOH/pasir besi yang digunakan adalah 6/5,
Konsentrasi H_3PO_4 3M

Difraktogram Padatan Hasil Pelindian dengan variasi Rasio massa NaOH/pasir besi



*Konsentrasi H_3PO_4 yang digunakan adalah 3M

Difraktogram Padatan Hasil Pelindian dengan variasi Konsentrasi H_3PO_4



*Rasio massa NaOH/pasir besi yang digunakan adalah 6/5

KESIMPULAN

Rasio massa NaOH/pasir besi optimum yang diperoleh adalah 6/5. Perolehan titanium semakin meningkat seiring kenaikan konsentrasi H_3PO_4 . Kenaikan prosen perolehannya mencapai 32,66% pada konsentrasi 7M.

TERIMA KASIH

- ✓ **Suprpto, Ph.D**
- ✓ **Tim Dosen Penguji**
- ✓ **Tim Penelitian Pasir Besi**
- ✓ **Semua pihak yang telah mendukung dalam penyusunan Skripsi ini**