



**PROYEK AKHIR - VC 191845**

**METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN  
WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK  
PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND  
DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA**

**TITAH MAHESA  
NRP. 10111610013086**

**DOSEN PEMBIMBING  
Ir. SUKOBAR, M.T.  
NIP. 19571201 198601 1 002**

**PROGRAM SARJANA TERAPAN  
DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL  
FAKULTAS VOKASI  
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER  
SURABAYA  
2020**



**PROYEK AKHIR - VC 191845**

**METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN  
WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK  
PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND  
DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA**

**TITAH MAHESA  
NRP. 10111610013086**

**DOSEN PEMBIMBING  
Ir. SUKOBAR, M.T.  
NIP. 19571201 198601 1 002**

**PROGRAM SARJANA TERAPAN  
DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL  
FAKULTAS VOKASI  
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER  
SURABAYA  
2020**



THE FINAL PROJECT - VC191845

**IMPLEMENTATION METHOD AND CALCULATION  
OF TIME AND COST ON CONSTRUCTION  
PROJECT OF GRAND DHARMAHUSADA LAGOON  
APARTMENT, SURABAYA**

TITAH MAHESA  
NRP. 10111610013086

ADVISOR  
Ir. Sukobar, M.T.  
NIP 19571201 198601 1 002

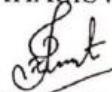
DIPLOMA IV OF CIVIL ENGINEERING  
INFRASTRUCTURE CIVIL ENGINEERING DEPARTMENT  
FACULTY OF VOCATION  
SEPULUH NOVEMBER INSTITUTE OF TECHNOLOGY  
SURABAYA  
2020

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN**  
**WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK**  
**PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND**  
**DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA**  
**TUGAS AKHIR TERAPAN**

Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Memperoleh  
Gelar Sarjana Terapan Teknik  
Pada  
Program Sarjana Terapan  
Departemen Teknik Infrastruktur Sipil  
Fakultas Vokasi  
Institut Teknologi Sepuluh Nopember  
Surabaya

Surabaya, 21 Agustus 2020

Disusun oleh:  
MAHASISWA



Titah Mahesa

NRP 10111610013086

Disetujui oleh:  
DOSEN PEMBIMBING



Ir. Sukobar, M.T.

NI 19571201 198601 1 002





## Berita Acara Sidang Proyek Akhir

Departemen Teknik Infrastruktur Sipil Fakultas Vokasi ITS

Semester Genap 2019-2020

Nomor BA :

Nomor Jadwal :

59

Program Studi : D4 Teknik Sipil (TRPPBS)

Dilanjut oleh : Afif Navir Refani, ST., MT.

Bahwa pada hari ini : Selasa, 11-Agt-2020

Pukul : 13:00 s/d 15:00

Di tempat : Online Meeting

Telah dilaksanakan sidang Proposal Tugas Akhir dengan iudul:

METODE PELAKUKAN SERTA PERHITUNGAN WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA

Yang dihadiri dan dipresentasikan oleh mahasiswa :

( Hadir / Tidak Hadir )

10111610013086 TITAH MAHESA

Hadir

Yang dihadiri oleh dosen Pembimbing:

( Hadir / Tidak Hadir )

1. Ir. Sukobar, MT.

Hadir

2

Hadir

Yang dihadiri oleh dosen Pengawii:

( Hadir / Tidak Hadir )

1. Ir. A. Yusuf Zuhdy, PG.DipLPlg.MRE

Hadir

2. Ir. R.A. Triaswati Moeljono N, M.Kes.

Hadir

3

Bahwasanya. musyawarah pembimbing dan pengawii pada sidang proyek akhir ini memutuskan:

10111610013086 TITAH MAHESA

LULUS, DENGAN REVISI MINOR

Catatan / revisi / masukan :

Ir. A. Yusuf Zuhdy, PG.DipLPlg.MRE

- a Cek asumsi jam kerja, sesuaikan dengan peraturan yang berlaku
- b Cek lagi biaya pembangunan fisik yang dirasa terlalu rendah
- c Gunakan peraturan / referensi yang terbaru (peraturan K3), sesuaikan analisisnya juga
- d Cek kembali perhitungan durasi pekerjaan yang dirasa terlalu singkat
- e Perbanyak referensi ilmiah dalam setiap analisis dan perhitungan
- f Cek kembali pembuatan kurva S, disesuaikan perhitungan dalam penyusunan kurva tsb

Ir. R.A. Triaswati Moeljono N, M.Kes.

- a Cantumkan luasan total bangunan dan luasan yang dikerjakan dalam Proyek Akhir ini

- b Cek kembali harga satuan pekerjaan, lihat referensi harga satuan yang valid. sertakan dalam lampiran
- c Hitung dan tambahkan biaya K3 umum, lihat referensi ilmiah yang terbaru
- d Gunakan sumber harga yang valid, tidak dibenarkan menggunakan sumber yang tidak bisa dibuktikan secara ilmiah
- e
- f

### Tindak lanjut :

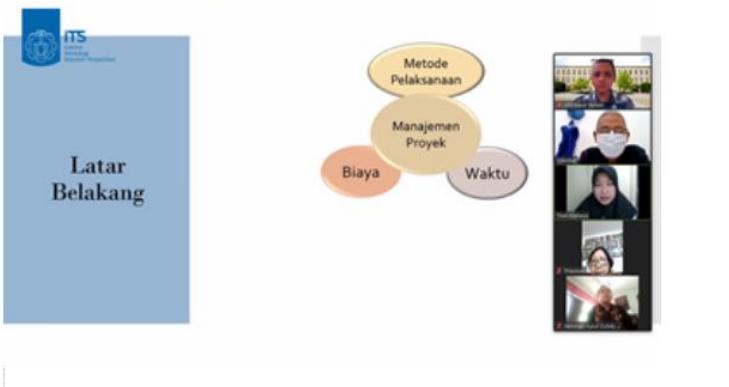
Mahasiswa memperbaiki/merevisi Proyek Akhir sesuai dengan masukan di atas.

### Penutup :

Demikian Berita Acara Sidang Proyek Akhir ini dibuat sebagai panduan revisi oleh Mahasiswa.

### Lampiran :

Tempelkan screen capture peserta meeting online disini.





KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI  
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER

DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL  
Kampus ITS , Jl. Mero 127 Surabaya 60118  
Telp. 031-5947837 Fax. 031-5938025  
<http://www.diplomasipil.its.ac.id>

ASISTENSI TUGAS AKHIR TERAPAN

Nama : 1 TITAH MAHESA 2  
NRP : 10111610013086 2  
Judul Tugas Akhir :

Dosen Pembimbing : Ir. Sukobar, M.T.

No	Tanggal	Tugas / Materi yang dibahas	Tanda tangan	Keterangan
1.	11 Februari 2020	- Gambar struktur (potongan kolom, pelat, dan tangga) - Menentukan item-item pekerjaan - Membuat WBS & Network Planning		B C K <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2.	12 Maret 2020	- Membuat Network Planning untuk 2 lantai - Pembagian zona dibagi menjadi 2 - Merambangkan tahap persiapan sebelum proyek dimulai - Menambahkan garis dummy untuk kegiatan yang saling bergantung (tanpa durasi)		B C K <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3.	16 April 2020	- Melanjutkan perbaikan network Planning - Perhitungan selanya dibandingkan dengan HSPK - Membuat perhitungan volume		B C K <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Ket. :  
B = Lebih cepat dari jadwal  
C = Sesuai dengan jadwal  
K = Terlambat dari jadwal



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI  
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER

FAKULTAS VOKASI

DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL

Kampus ITS, Jl. Mener 127 Surabaya 60116

Telp. 031-5947837 Fax. 031-5938025

<http://www.diplomasipil.its.ac.id>

ASISTENSI TUGAS AKHIR TERAPAN

Nama : 1 TITAH MAHESA 2  
NRP : 1 10111610013086 2  
Judul Tugas Akhir :

Dosen Pembimbing : Ir. Sukobar, M.T.

No	Tanggal	Tugas / Materi yang dibahas	Tanda tangan	Keterangan
4.	20 April 2020	- Melanjutkan pembuatan network planning		
		- Mengatur susunan kegiatan pekerjaan pada network planning	B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		- Melanjutkan perhitungan volume pengecoran		
			B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5.	5 Juni 2020	- Memperbaiki perhitungan volume		
		- Membuat perhitungan durasi & Biaya	B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
			B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
6.	10 Juni 2020	- Membuat kurva-s dengan Microsoft Project		
		- Membuat laporan projek akhir di word	B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
7.	13 Juli 2020	ACC laporan projek akhir		
			B C K	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Ket. :

B = Lebih cepat dari jadwal

C = Sesuai dengan jadwal

K = Terlambat dari jadwal

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

**“METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN  
WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK  
PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND  
DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA”**

**Mahasiswa : Titah Mahesa**  
**NRP : 10111610013086**  
**Dosen Pembimbing : Ir. Sukobar, M.T.**  
**NIP : 19571201 198601 1 002**  
**Jurusan : Diploma IV Teknik Infrastruktur**  
**Sipil**

**ABSTRAK**

Proyek pembangunan Apartemen Tower Olive Grand Dharmahusada Lagoon ini berlokasi di Jl. Raya Mulyosari No. 366A, Kota Surabaya, Jawa Timur. Proyek ini dibangun dengan luas bangunan  $\pm 58.000 \text{ m}^2$  dengan total 41 lantai yang terdiri dari 3 lantai *basement* dan 38 lantai hunian. Pembangunan proyek ini dimulai pada tanggal 1 September 2016 dan direncanakan berakhir pada tanggal 11 Mei 2020. Dalam pembangunannya, proyek ini menggunakan struktur beton bertulang. Tulangan yang digunakan

difabrikasi langsung di lokasi proyek. Untuk cetakan beton proyek ini menggunakan bekisting yang berbahan dasar aluminium atau yang biasa disebut *aluminium formwork*. Dalam proses pengecoran untuk proyek ini, dilakukan dengan metode pengecoran di tempat.

Data yang diperoleh dari proyek ini adalah gambar struktur dan RAB. Data diolah untuk menganalisis metode pelaksanaan dari material, pekerja, dan alat berat. Dari hasil pengolahan data, dapat dibuat perhitungan waktu pelaksanaan dan anggaran biaya pelaksanaan. Sedangkan untuk hasil akhir adalah penjadwalan yang dilakukan dengan membuat *Network Planning* dan Kurva S. Adapun alat bantu yang digunakan dalam penyusunan penjadwalan proyek ini adalah dengan menggunakan program *Microsoft Project*. Penjadwalan proyek sangat penting sebagai tolak ukur apakah proyek tersebut selesai sesuai dengan waktu yang telah direncanakan atau lebih dari waktu perencanaan.

**Kata kunci:** *aluminium formwork*, waktu pelaksanaan, anggaran biaya pelaksanaan, *network planning*, Kurva S

**“IMPLEMENTATION METHOD AND  
CALCULATION OF TIME AND COST ON  
CONSTRUCTION PROJECT OF GRAND  
DHARMAHUSADA LAGOON APARTMENT,  
SURABAYA”**

**Student Name : Titah Mahessa**

**NRP : 10111610013086**

**Advisor : Ir. Sukobar, M.T.**

**NIP : 19571201 198601 1 002**

**Department : Diploma IV Teknik Infrastruktur Sipil**

**ABSTRACT**

The construction project of Olive Tower Grand Dharmahusada Lagoon Apartment is located on Raya Mulyosari Street No. 366A, Surabaya City, East Java. This project was built with a building area of 58.000 m<sup>2</sup> with a total of 41 floors consisting of 3 basement floors and 38 residential floors. The construction of this project began on September 1, 2016 and is planned to end on May 11, 2020. In its construction, this project utilize reinforced concrete structures. The spines used are fabricated directly at the project site. For concrete molds this

project use aluminium formwork. The casting process for this project is carried out by on-site casting method

Data obtained from this project are structural drawing and budget plan. The data are processed to analyze the method of implementation of the material, workers, and heavy equipment. Then from the results of data processing, the calculation of implementation time and budget implementation costs can be made. As for the final result, the scheduling is performed by making Network Planning and S-Curve. The tool used in preparing the project scheduling is Microsoft Project program. Project scheduling is very substantial as a measure of whether the project is completed according to the planned time or more than the planning time.

**Keywords:** aluminium formwork, implementation time, implementation cost budget, network planning, S-Curve.

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Proposal Tugas Akhir Terapan dengan judul “**METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA**”

Penulis mengucapkan terima kasih karena dalam penyusunan proposal tugas akhir ini tidak terlepas dari bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Untuk itu dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Orang tua yang tidak henti-hentinya memberi dukungan serta selalu mendoakan agar penggeraan proposal tugas akhir ini berjalan baik dan lancar.
2. Ir. Sukobar, M.T. selaku dosen pembimbing.
3. PT PP (Persero) Tbk selaku kontraktor dalam proyek pembangunan Grand Dharmahusada Lagoon atas ilmu dan pengalaman yang bermanfaat dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
4. Semua pihak yang telah memberi dukungan dan motivasi.

Penulis menyadari bahwa dalam menyelesaikan proposal tugas akhir ini masih terdapat kekurangan, sehingga penulis sangat

membutuhkan kritik dan saran yang membangun. Semoga proposal tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi para pembaca khususnya dalam bidang manajemen konstruksi.

Surabaya, 10 Juli 2020

Penulis

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **DAFTAR ISI**

LEMBAR PENGESAHAN .....	iv
BERITA ACARA SIDANG PROYEK AKHIR .....	v
LEMBAR ASISTENSI TUGAS AKHIR .....	vii
ABSTRAK .....	x
ABSTRACT .....	xii
KATA PENGANTAR.....	xv
DAFTAR ISI .....	xviii
DAFTAR GAMBAR .....	xxii
DAFTAR TABEL .....	xxiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan.....	4
1.5 Manfaat.....	4
1.6 Lokasi .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	7
2.1 Tinjauan Umum.....	7
2.2 Item Pekerjaan.....	8
2.2.1 Kolom.....	8
2.2.2 Balok .....	10

2.2.3 Pelat Lantai.....	11
2.2.4 Shear Wall .....	13
2.2.5 Tangga .....	15
2.3 Perhitungan Volume.....	16
2.3.1 Pekerjaan Bekisting.....	17
2.3.2 Pekerjaan Pembesian.....	17
2.3.3 Pekerjaan Pengecoran.....	22
2.4 Perhitungan Durasi .....	24
2.4.1 Pekerjaan Bekisting.....	24
2.4.2 Pekerjaan Pembesian.....	26
2.4.3 Perhitungan Pengecoran .....	29
2.5 Alat Berat .....	34
2.5.1 Tower Crane .....	36
2.5.2 Truck Mixer.....	38
2.5.3 Concrete bucket.....	38
2.5.4 Concrete Pump .....	40
2.5.5 Concrete Vibrator .....	40
2.5.6 Bar Cutter .....	41
2.5.7 Bar Bender.....	42
2.6 Perhitungan Biaya Pelaksanaan.....	43
2.6.1 Biaya Material .....	43
2.6.2 Upah Pekerja .....	44
2.6.3 Alat-Alat Produksi.....	45
2.7 Penjadwalan Proyek .....	46

2.7.1 Work Breakdown Structure (WBS).....	46
2.7.2 Precedence Diagram Method (PDM) .....	47
2.7.3 Kurva S.....	50
2.8 Pengendalian Mutu ( <i>Quality Control</i> ).....	51
2.9 Keamanan, Kesehatan, dan Keselamatan Kerja (K3) .....	53
<b>BAB III METODOLOGI .....</b>	<b>65</b>
3.1 Uraian Umum.....	65
3.2 Uraian Metodologi .....	65
3.2.1 Perumusan Masalah.....	65
3.2.2 Pengumpulan Data .....	66
3.2.3 Pengolahan Data.....	67
3.2.4 Analisis Data .....	67
3.2.5 Kesimpulan.....	70
3.3 <i>Flow Chart</i> Metodologi.....	71
<b>BAB IV DATA PROYEK .....</b>	<b>76</b>
4.1 Data Umum Proyek .....	76
4.2 Data-Data Bangunan .....	76
4.2.1 Data Material Bangunan.....	77
4.2.2 Rekapitulasi Perhitungan Volume .....	77
<b>BAB V PERHITUNGAN DURASI DAN BIAYA .....</b>	<b>111</b>
5.1 Perhitungan Durasi dan Biaya.....	111
5.1.1 Pekerjaan Struktur Beton Lantai 5-12 .....	111
5.1.1.1 Pekerjaan Balok Lantai 5-12 .....	111
5.1.1.2 Pekerjaan Pelat Lantai 5-12.....	128

5.1.1.3 Pekerjaan Kolom Lantai 5-12.....	140
5.1.1.4 Pekerjaan Shear Wall Lantai 5-12.....	154
5.1.1.5 Pekerjaan Tangga Lantai 5-12.....	169
5.1.11 Pekerjaan Struktur Lantai 13-15.....	184
5.1.11.1 Pekerjaan Balok Lantai 13-15 .....	184
5.1.1.2 Pekerjaan Pelat Lantai 13-15.....	189
5.1.1.3 Pekerjaan Kolom Lantai 13-15.....	200
5.1.1.4 Pekerjaan Shear Wall Lantai 13-15 .....	215
5.1.1.5 Pekerjaan Tangga Lantai 13-15.....	230
<b>BAB VI HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>246</b>
6.1 Durasi .....	246
7.2 Biaya.....	278
6.3 Pembahasan .....	311
6.3.1 Perhitungan Durasi .....	311
6.3.2 Perhitungan Harga Satuan .....	312
6.3.3 Rekapitulasi Perhitungan.....	312
<b>BAB VII PENUTUP .....</b>	<b>315</b>
7.1 Kesimpulan.....	315
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>317</b>
<b>BIODATA PENULIS.....</b>	<b>319</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>321</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 1.1</b> Peta Lokasi.....	5
<b>Gambar 2.1</b> Alur Kerja Pekerjaan Kolom .....	9
<b>Gambar 2. 2</b> Alur Kerja Pekerjaan Balok .....	11
<b>Gambar 2.3</b> Alur Kerja Pekerjaan Pelat Lantai .....	13
<b>Gambar 2. 4</b> Alur Kerja Pekerjaan Shear Wall.....	14
<b>Gambar 2. 5</b> Alur Kerja Pekerjaan Tangga .....	16
<b>Gambar 2.6</b> Tower Crane .....	37
<b>Gambar 2.7</b> Truck Mixer .....	38
<b>Gambar 2.8</b> Concrete Bucket.....	39
<b>Gambar 2.9</b> Concrete Pump.....	40
<b>Gambar 2.10</b> Concrete Vibrator .....	41
<b>Gambar 2.11</b> Bar Cutter.....	42
<b>Gambar 2.12</b> Bar Bender .....	43
<b>Gambar 2.13</b> Contoh Work Breakdown Structure (WBS).....	47
<b>Gambar 2.14</b> Format tampilan node dalam PDM.....	48
<b>Gambar 2.15</b> Contoh Kurva S .....	51
<b>Gambar 2.16</b> Rambu-rambu K3 di proyek .....	57
<b>Gambar 2.17</b> Safety Helmet .....	58
<b>Gambar 2.18</b> Safety Vest.....	58

<b>Gambar 2.19</b> Body Harness .....	59
<b>Gambar 2.20</b> Safety Glasses .....	59
<b>Gambar 2.21</b> Safety Gloves .....	60
<b>Gambar 2.22</b> Safety Shoes .....	60
<b>Gambar 2.23</b> Horizontal Safety Net .....	61
<b>Gambar 2.24</b> Safety Platform .....	62
<b>Gambar 2.25</b> Vertical Safety Net .....	63
<b>Gambar 3. 1</b> Flow Chart .....	74

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2.1</b> Berat Besi Tulangan Beton Polos .....	21
<b>Tabel 2.2</b> Berat Besi Tulangan Beton Sirip/Ulir .....	22
<b>Tabel 2.3</b> Durasi untuk Pekerjaan Cetakan Beton dari Besi tiap 10 m <sup>2</sup> .....	24
<b>Tabel 2.4</b> Jam Kerja Buruh yang Diperlukan Untuk Membuat 100 Bengkokan dan Kaitan .....	27
<b>Tabel 2.5</b> Jam Kerja Buruh yang Diperlukan Untuk Memasang 100 Batang Tulangan .....	28
<b>Tabel 2.6</b> Keperluan Tenaga Kerja Untuk Pekerjaan Beton .....	33
<b>Tabel 2.7</b> Efisiensi Operasional Alat dan Pemeliharaan ...	35
<b>Tabel 2.8</b> Faktor Efisiensi Kondisi Cuaca .....	35
<b>Tabel 2.9</b> Kualifikasi Operator .....	35
<b>Tabel 6. 1</b> Durasi untuk pekerjaan cetakan beton dari besi tiap 10 m <sup>2</sup> .....	112
<b>Tabel 6. 2</b> Jam kerja yang diperlukan untuk membuat 100 bengkokan dan kaitan .....	118
<b>Tabel 6. 3</b> Jam kerja yang diperlukan untuk memasang 100 tulangan. ....	119

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*



## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya dengan konstruksi beton bertulang dibangun sejumlah 41 lantai yang terdiri dari 3 lantai *basement* dan 38 lantai hunian. Pada proyek ini akan dihitung kembali waktu dan biaya pelaksanaan dengan menggunakan metode pelaksanaan sesuai teori-teori yang berkaitan dengan waktu dan biaya. Pembuatan metode pelaksanaan disusun berdasarkan gambar perencanaan dan metode pelaksanaan. Data lain yang juga diperlukan adalah data perhitungan volume, kapasitas produksi, kebutuhan sumber daya (pekerja, peralatan, dan material), perhitungan durasi dan biaya untuk masing-masing pekerjaan struktur. Perhitungan waktu dan biaya pada tugas akhir ini khusus menghitung pekerjaan struktur atas seperti kolom, dinding fasad, shearwall, balok, pelat lantai, dan tangga.

Kebutuhan untuk masing-masing pekerjaan yang meliputi pekerja, peralatan, dan material ditentukan berdasarkan daftar kapasitas produksi. Apabila kapasitas

produksi telah ditentukan, maka perencana perlu menyusun jadwal untuk masing-masing pekerjaan. Dari penyusunan jadwal tersebut kemudian ditetapkan biaya pelaksanaan untuk pekerja, peralatan, dan material. Harga satuan dan upah pekerja untuk masing-masing pekerjaan dihitung berdasarkan Harga Satuan Pokok Kegiatan 2018 untuk Kota Surabaya. Biaya yang diperlukan dihitung berdasarkan total durasi pekerjaan.

Metode untuk menyusun jadwal pekerjaan yang digunakan pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya adalah menggunakan *Network Planning* dan kurva s. *Network planning* adalah sebuah cara atau teknik yang berbentuk diagram network yang membantu dalam perencanaan dan penjadwalan sebuah pekerjaan proyek. *Network planning* berfungsi untuk mengetahui pekerjaan apa saja yang termasuk dalam lintasan kritis sehingga harus diutamakan pelaksanaannya. Oleh karena itu, dalam membuat penjadwalan menggunakan alat bantu berupa program *Microsoft Project*.

## 1.2 Rumusan Masalah

1. Bagaimana metode pelaksanaan yang diterapkan pada Proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya?
2. Bagaimana perhitungan waktu pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya?
3. Bagaimana perhitungan biaya pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Grand Dharmahusada Lagoon?

## 1.3 Batasan Masalah

1. Perhitungan waktu dan biaya pelaksanaan hanya meliputi pekerjaan struktur atas (kolom, balok, pelat lantai, dan tangga) dari lantai 5 hingga lantai 15.
2. Perhitungan biaya pelaksanaan dihitung berdasarkan Rencana Anggaran Pelaksanaan (RAP)
3. Perhitungan upah pekerja dihitung berdasarkan Harga Satuan Pokok Kegiatan tahun 2019 untuk Kota Surabaya.

## 1.4 Tujuan

1. Mengetahui metode pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya.
2. Menghitung waktu pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya.
3. Menghitung biaya pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya.

## 1.5 Manfaat

Manfaat dari penggerjaan tugas akhir yang berjudul “Metode Pelaksanaan Perhitungan Waktu dan Biaya Pada Proyek Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya” adalah untuk mengetahui perhitungan waktu dan biaya pelaksanaan untuk pekerjaan struktur beton pada proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya.

## 1.6 Lokasi

Lokasi proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya yang akan dibahas dalam tugas akhir ini berlokasi di Jl. Raya Mulyosari No. 366A,

Mulyorejo, Surabaya, Jawa Timur. Seperti yang terlihat pada Gambar 1.1



**Gambar 1.1** Peta Lokasi

(Sumber: [www.googlemaps.com](http://www.googlemaps.com))

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **BAB II**

### **TINJAUAN PUSTAKA**

#### **2.1 Tinjauan Umum**

Manajemen konstruksi merupakan suatu perencanaan yang dibutuhkan dalam kegiatan pelaksanaan konstruksi. Perencanaan disusun secara efisien untuk memudahkan dalam mengelola sumber daya yang tersedia. Kemudian, metode pelaksanaan akan memengaruhi dalam perencanaan anggaran biaya dan waktu. Penjadwalan perlu diatur agar proyek dapat berjalan dan selesai tepat waktu.

Perencanaan waktu dan anggaran biaya disusun berdasarkan urutan item masing-masing pekerjaan. Durasi untuk item pekerjaan disusun untuk menentukan mulai dan berakhirnya pekerjaan. Dalam pelaksanaan konstruksi tentu membutuhkan material, alat, dan tenaga kerja. Sehingga dibutuhkan alokasi biaya yang telah dihitung sesuai dengan item pekerjaan.

Adapun hal-hal yang akan dibahas dalam tinjauan pustaka Tugas Akhir ini meliputi uraian dari item pekerjaan, perhitungan volume, perhitungan durasi, spesifikasi alat yang

digunakan, perhitungan biaya, dan penjadwalan proyek berupa *Network Planning* dan Kurva S.

## **2.2 Item Pekerjaan**

Hal yang menjadi fokus dalam penulisan tugas akhir ini adalah perhitungan waktu dan biaya pada pekerjaan struktur atas. Struktur atas meliputi kolom, dinding fasad, shearwall, balok, pelat lantai, dan tangga. Untuk pekerjaan struktur atas terdiri dari pekerjaan pembesian, bekisting, dan pengecoran. Adapun item pekerjaan untuk pekerjaan struktur akan dijelaskan sebagai berikut:

### **2.2.1 Kolom**

#### **1. Pekerjaan Pembesian**

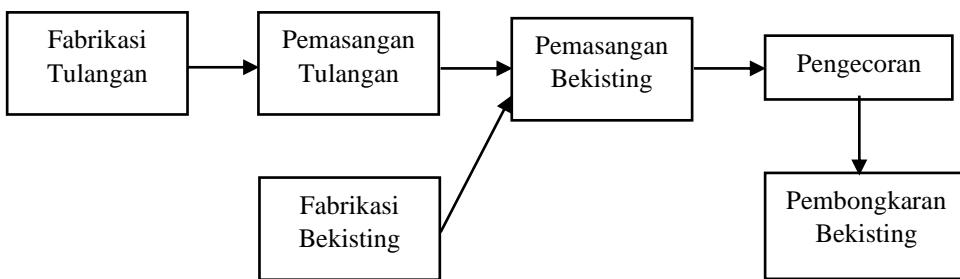
Pekerjaan pembesian pada kolom diawali dengan fabrikasi tulangan di bagian fabrikasi besi. Fabrikasi besi untuk kolom terdiri dari pemotongan besi, pembengkokan besi untuk sengkang, dan perakitan tulangan. Setelah tulangan selesai dirakit, kemudian diikat dan diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke titik kolom. Selanjutnya tulangan kolom tersebut disambung dengan kolom pada lantai sebelumnya.

#### **2. Pekerjaan Bekisting**

Bekisting yang digunakan untuk dinding fasad terbuat dari aluminium yang disebut dengan *aluminium formwork*. Bekisting diolesi minyak terlebih dahulu agar beton yang telah mengering tidak menempel pada permukaan bekisting. Sebelum bekisting dipasang, dilakukan pengecekan agar lurus secara vertikal maupun horizontal. Bekisting kemudian dipasang pada kolom dan dikencangkan dengan besi hollow.

### 3. Pekerjaan Pengecoran

Pada kolom dilakukan pengecoran secara vertikal menggunakan *concrete bucket* yang telah dituangkan beton dari *truck mixer*. Kemudian *concrete bucket* yang telah terisi beton diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke area kolom yang akan dilakukan pengecoran.



**Gambar 2.1** Alur Kerja Pekerjaan Kolom

## 2.2.2 Balok

### 1. Pekerjaan Bekisting

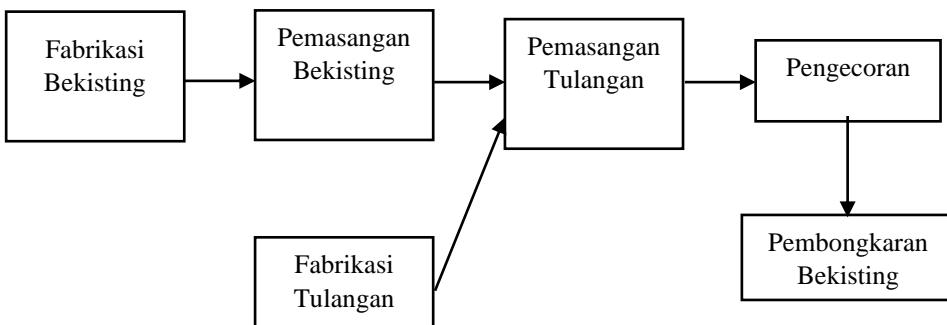
Bekisting yang digunakan untuk balok terbuat dari aluminium yang disebut dengan *aluminium formwork*. Bekisting diolesi minyak terlebih dahulu agar beton yang telah mengering tidak menempel pada permukaan bekisting. Perancah harus dipasang terlebih dahulu untuk menyanggah bekisting balok. Setelah itu bekisting balok dapat dipasang. Ketinggian perancah dan pemasangan bekisting balok harus disesuaikan dengan tinggi lantai rencana.

### 2. Pekerjaan Pembesian

Pekerjaan pembesian pada balok diawali dengan fabrikasi tulangan di bagian fabrikasi besi. Fabrikasi besi untuk balok terdiri dari pemotongan besi, pembengkokan besi untuk sengkang, dan perakitan tulangan. Setelah tulangan selesai dirakit, kemudian diikat dan diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke titik balok yang akan dipasang tulangan. Selanjutnya tulangan balok dipasang pada titik balok yang telah ditentukan.

### 3. Pekerjaan Pengecoran

Pada balok dilakukan pengecoran secara horizontal menggunakan *concrete pump* yang telah dihubungkan dengan *truck mixer*. Kemudian *concrete pump* akan mengaliri beton untuk dilakukan pengecoran pada balok.



**Gambar 2. 2 Alur Kerja Pekerjaan Balok**

### 2.2.3 Pelat Lantai

#### 1. Pekerjaan Bekisting

Bekisting yang digunakan untuk pelat lantai terbuat dari aluminium yang disebut dengan *aluminium formwork*. Bekisting diolesi minyak terlebih dahulu agar beton yang telah mengering tidak menempel pada permukaan bekisting. Sama halnya dengan balok, perancah harus dipasang terlebih dahulu untuk menyanggah bekisting pelat lantai. Setelah itu bekisting pelat lantai dapat dipasang. Ketinggian perancah dan

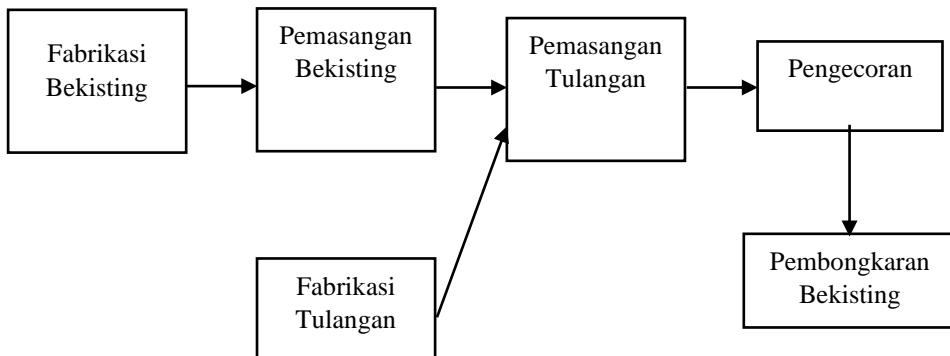
pemasangan bekisting pelat lantai harus disesuaikan dengan tinggi lantai rencana.

## 2. Pekerjaan Pembesian

Pekerjaan pembesian pada balok diawali dengan fabrikasi tulangan di bagian fabrikasi besi. Fabrikasi besi untuk balok terdiri dari pemotongan besi dan perakitan tulangan. Setelah tulangan selesai dilakukan fabrikasi, kemudian diikat dan diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke titik pelat lantai yang akan dipasang tulangan. Untuk pelat lantai, tulangan yang digunakan adalah wiremesh yang dipasang dua lapis dan ditengahnya diberi bundaran beton sebagai penanda ketebalan pelat lantai. Wiremesh tersebut akan dipotong untuk disesuaikan dengan area pelat lantai.

## 3. Pekerjaan Pengecoran

Pada balok dilakukan pengecoran secara horizontal menggunakan *conctete pump* yang telah dihubungkan dengan *truck mixer*. Kemudian *concrete pump* akan mengaliri beton untuk dilakukan pengecoran pada pelat lantai.



**Gambar 2.3 Alur Kerja Pekerjaan Pelat Lantai**

#### 2.2.4 Shear Wall

##### 1. Pekerjaan Pembesian

Pekerjaan pembesian pada shear wall diawali dengan fabrikasi tulangan di bagian fabrikasi besi. Fabrikasi besi untuk shear wall terdiri dari pemotongan besi, pembengkokan besi, dan perakitan tulangan. Setelah tulangan selesai dirakit, kemudian diikat dan diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke titik shearwall. Selanjutnya tulangan shear wall tersebut disambung dengan shearwall pada lantai sebelumnya.

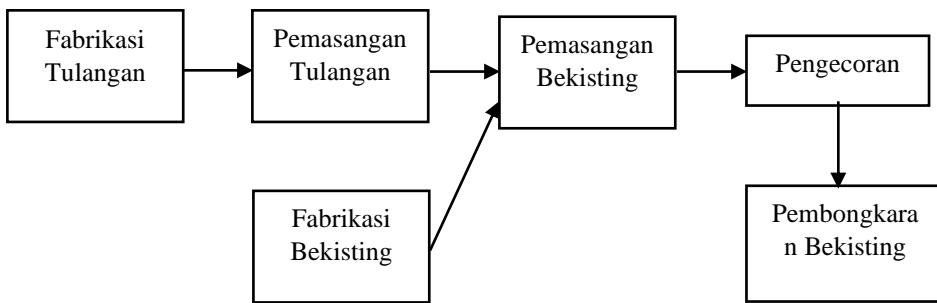
##### 2. Pekerjaan Bekisting

Bekisting yang digunakan untuk shear wall terbuat dari aluminium yang disebut dengan *aluminium formwork*. Bekisting diolesi minyak terlebih dahulu agar beton yang telah

mengering tidak menempel pada permukaan bekisting. Sebelum bekisting dipasang, dilakukan pengecekan agar lurus secara vertikal maupun horizontal. Bekisting kemudian dipasang pada kolom dan dikencangkan dengan baut khusus shearwall.

### 3. Pekerjaan Pengecoran

Pada shear wall dilakukan pengecoran secara vertikal menggunakan *concrete bucket* yang telah dituangkan beton dari *truck mixer*. Kemudian *concrete bucket* yang telah terisi beton diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke area shear wall yang akan dilakukan pengecoran.



**Gambar 2.4** Alur Kerja Pekerjaan Shear Wall

## 2.2.5 Tangga

### 1. Pekerjaan Bekisting

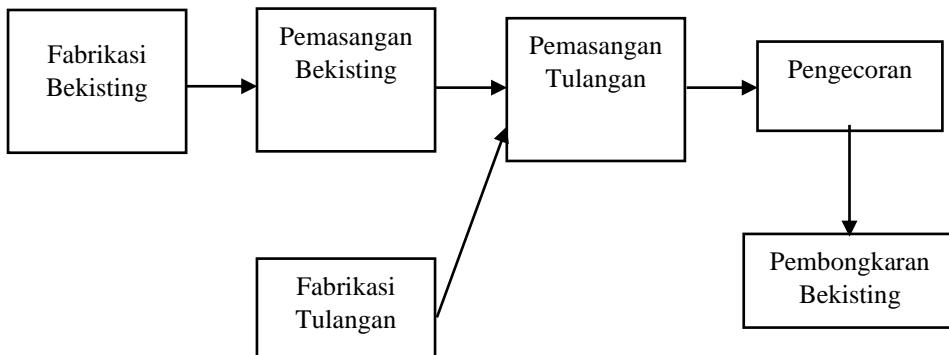
Bekisting yang digunakan untuk tangga terbuat dari aluminium yang disebut dengan *aluminium formwork*. Bekisting untuk tangga dapat dipasang apabila kedua lantai yang akan dihubungkan telah jadi. Bekisting diolesi minyak terlebih dahulu agar beton yang telah mengering tidak menempel pada permukaan bekisting. Pemasangan bekisting tangga memasang perancah dibagian bekisting pelat tangga yang dimiringkan. Kemudian pasang bekisting bagian pelat bordes. Langkah terakhir adalah memasang bekisting untuk anak tangga.

### 2. Pekerjaan Pembesian

Pekerjaan pembesian pada balok diawali dengan fabrikasi tulangan di bagian fabrikasi besi. Fabrikasi untuk tulangan tangga hanya dipotong dan kemudian diangkat menggunakan *tower crane* untuk dirakit pada tangga yang akan dipasang tulangan. Tulangan pada tangga dapat dipasang apabila bekisting bagian bawah tangga dan pelat bordes telah dipasang.

### 3. Pekerjaan Pengecoran

Pada tangga dilakukan pengecoran secara vertikal menggunakan *concrete bucket* yang telah dituangkan beton dari *truck mixer*. Kemudian *concrete bucket* yang telah terisi beton diangkat menggunakan *tower crane* untuk dibawa ke area tangga yang akan dilakukan pengecoran.



**Gambar 2. 5** Alur Kerja Pekerjaan Tangga

### 2.3 Perhitungan Volume

Volume suatu pekerjaan adalah menghitung jumlah banyaknya volume pekerjaan dalam satu satuan. Perhitungan volume masing-masing item pekerjaan berdasarkan dengan gambar rencana. Perhitungan volume dibuat dengan tujuan untuk menghitung durasi pekerjaan dan anggaran biaya yang diperlukan untuk item pekerjaan. Item pekerjaan yang dibahas adalah pekerjaan struktur atas yang meliputi kolom, dinding fasad, shearwall, balok, pelat lantai, dan tangga. Masing-masing

item pekerjaan memiliki sub pekerjaan yaitu bekisting, pemasangan, dan perhitungan volume. Adapun perhitungan volume pada masing-masing item pekerjaan akan dijelaskan sebagai berikut:

### 2.3.1 Pekerjaan Bekisting

Bekisting yang digunakan pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon adalah *aluminium formwork*. Berbahan dasar aluminium yang dapat digunakan hingga 200 kali pemakaian. Oleh karena itu, stok atau ketersediaan *aluminium formwork* hanya dibutuhkan 1 set saja karena pemakaiannya yang dapat digunakan berulang-ulang. Untuk ukuran per panel *aluminium formwork* dapat disesuaikan dengan ukuran elemen struktur yang ada di proyek. Adapun perhitungan volume *aluminium formwork* dalam proyek ini adalah sebagai berikut:

$$\text{Luas (m}^2\text{)} = \text{panjang (m)} \times \text{lebar (m)}$$

$$\text{Volume (kg)} = \text{Luas (m}^2\text{)} \times 25 \text{ kg/m}^2$$

### 2.3.2 Pekerjaan Pemasangan

Pemasangan pada penulangan beton dihitung berdasarkan beratnya dalam kg atau ton (Soedrajat, 1984). Perhitungan volume besi mencakup pekerjaan pemotongan besi,

pembengkokan besi, dan panjang kait yang didasarkan pada gambar perencanaan. Dari gambar perencanaan dapat diketahui kebutuhan total panjang dan berat tulangan yang dibutuhkan per elemen struktur. Berikut ini adalah rumus perhitungan untuk menentukan panjang dan volume pembesian:

### 1. Pembesian Kolom

$$L = A + B + C + D$$

Keterangan:

$L$  = Panjang total tulangan kolom (m)

$A$  = Panjang tulangan overlap (m)

$B$  = Panjang tulangan terpanjang (m)

$C$  = Panjang kaitan (m)

$D$  = Panjang bengkokan (m)

### 2. Pembesian Balok

$$L = A + B + C + D$$

Keterangan:

$L$  = Panjang total tulangan balok (m)

$A$  = Panjang tulangan overlap (m)

B = Panjang tulangan terpanjang (m)

C = Panjang kaitan (m)

D = Panjang bengkokan (m)

### 3. Pembesian Pelat Lantai

$$L = A + B$$

Keterangan:

L = Panjang total tulangan pelat lantai (m)

A = Panjang tulangan arah x (m)

B = Panjang tulangan arah y (m)

### 4. Pembesian Tangga

- Pelat tangga

$$L = A + B$$

Keterangan:

L = Panjang total tulangan pelat tangga (m)

A = Panjang tulangan arah x (m)

B = Panjang tulangan arah y (m)

- Pelat Bordes

$$L = A + B$$

Keterangan:

$L$  = Panjang total tulangan pelat bordes (m)

$A$  = Panjang tulangan arah x (m)

$B$  = Panjang tulangan arah y (m)

- Anak Tangga

$$L = A + B$$

Keterangan:

$L$  = Panjang total tulangan anak tangga (m)

$A$  = Panjang tulangan siku (m)

$B$  = Panjang tulangan arah x (m)

Dari hasil perhitungan panjang total pembesian masing-masing elemen struktur, selanjutnya dikonversi ke dalam satuan berat (kg/m). Berat besi per meter dapat dilihat pada tabel 2.1 untuk besi polos dan tabel 2.2 untuk besi ulir. Perhitungan volume pembesian adalah sebagai berikut:

Volume (kg) = panjang total tulangan (m) x berat (kg/m)

Selanjutnya adalah menghitung kebutuhan besi yang digunakan. Pada umumnya, panjang besi di pasaran adalah 12 meter. Sehingga, besi yang dibutuhkan adalah sebagai berikut:

$$n \text{ (batang besi)} = \frac{\text{panjang total tulangan (m)}}{12 \text{ meter/batang}}$$

**Tabel 2.1** Berat Besi Tulangan Beton Polos

No.	Perencanaan	Diameter nominal (d)	Luas Penampang nominal (A)	Berat nominal per meter
		mm	mm <sup>2</sup>	kg/m
1	P 6	6	28	0,222
2	P 8	8	50	0,395
3	P 10	10	79	0,617
4	P 12	12	113	0,888
5	P 14	14	154	1,208
6	P 16	16	201	1,578
7	P 19	19	284	2,226
8	P 22	22	380	2,984
9	P 25	25	491	3,853
10	P 28	28	616	4,834
11	P 32	32	804	6,313
12	P 36	36	1018	7,990
13	P 40	40	1257	9,865
14	P 50	50	1964	15,413

Sumber : SNI Baja Tulangan Beton 2052-2017 hal. 4 [4]

**Tabel 2.2 Berat Besi Tulangan Beton Sirip/Ulir**

No	Penamaan	Diameter nominal (d)	Luas penampang nominal (A)	Tinggi sirip		Jarak sirip melintang (P)	Lebar sirip membujur (T)	Berat nominal per meter
				(H)				
				mm	mm <sup>2</sup>	mm	mm	kg/m
1	S 6	6	28	0,3	0,6	4,2	4,7	0,222
2	S 8	8	50	0,4	0,8	5,6	6,3	0,395
3	S 10	10	79	0,5	1,0	7,0	7,9	0,617
4	S 13	13	133	0,7	1,3	9,1	10,2	1,042
5	S 16	16	201	0,8	1,6	11,2	12,6	1,578
6	S 19	19	284	1,0	1,9	13,3	14,9	2,226
7	S 22	2	380	1,1	2,2	15,4	17,3	2,984
8	S 25	25	491	1,3	2,5	17,5	19,7	3,853
9	S 29	29	661	1,5	2,9	20,3	22,8	5,185
10	S 32	32	804	1,6	3,2	22,4	25,1	6,313
11	S 36	36	1018	1,8	3,6	25,2	28,3	7,990
12	S 40	40	1257	2,0	4,0	28,0	31,4	9,865
13	S 50	50	1964	2,5	5,0	35,0	39,3	15,413
14	S 54	54	2290	2,7	5,4	37,8	42,3	17,978
15	S 57	57	2552	2,9	5,7	39,9	44,6	20,031

Sumber : SNI Baja Tulangan Beton 2052-2017 hal. 5 [4]

### 2.3.3 Pekerjaan Pengecoran

Pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon ini menggunakan beton ready mix. Volume beton untuk masing-masing elemen struktur dapat berbeda satu sama lain. Perhitungan volume beton per elemen struktur adalah sebagai berikut:

#### 1. Pengecoran Kolom

Volume ( $m^3$ ) = Panjang kolom (m) x Lebar kolom (m) x Tinggi kolom (m)

### 3. Pengecoran Balok

Volume ( $m^3$ ) = Panjang balok (m) x Lebar balok (m) x Tinggi balok (m)

### 3. Pengecoran Pelat Lantai

Volume ( $m^3$ ) = Panjang Pelat Lantai (m) x Lebar Pelat Lantai (m) x Tebal Pelat Lantai (m)

### 4. Pengecoran Tangga

- Pelat Tangga

Volume ( $m^3$ ) = Panjang Pelat Tangga (m) x Lebar Pelat Tangga (m) x Tebal Pelat Tangga (m)

- Pelat Bordes

Volume ( $m^3$ ) = Panjang Pelat Bordes (m) x Lebar Pelat Bordes (m) x Tebal Pelat Bordes (m)

- Anak Tangga

Volume( $m^3$ ) =  $\left( \frac{\text{tinggi tanjakan} \times \text{lebar injakan}}{2} \times \text{lebar tangga} \right) \times$   
jumlah anak tangga

## 2.4 Perhitungan Durasi

Perhitungan durasi masing-masing pekerjaan dapat berbeda satu sama lain bergantung bagaimana kondisi elemen struktur yang akan dihitung. Dalam menghitung durasi pekerjaan, dibagi menjadi tiga sub pekerjaan yaitu pekerjaan bekisting, pemasangan, dan pengecoran. Perhitungan durasi pekerjaan dibuat berdasarkan pada buku *Analisa Anggaran Biaya Cara Modern* oleh *Ir. Soedrajat S.* Perhitungannya adalah sebagai berikut:

### 2.4.1 Pekerjaan Bekisting

Pekerjaan bekisting terdiri dari beberapa pekerjaan, yaitu;

- a. Menyetel Bekisting
- b. Memasang bekisitng
- c. Membongkar dan membersihkan bekisting
- d. Reparasi bekisting

Untuk durasi pada masing-masing pekerjaan dibuat dalam tiap  $10\text{ m}^2$  yang dapat dilihat pada tabel 2.3 berikut ini.

**Tabel 2.3** Durasi untuk Pekerjaan Cetakan Beton dari Besi tiap  $10\text{ m}^2$

Jenis Pekerjaan	Jam kerja tiap 10 m <sup>2</sup> luas cetakan	luas permukaan cetakan setiap jam kerja (m <sup>2</sup> )
Menyetel dan memasang	2 – 6	1,5 – 4,5
Membongkar dan membersihkan	1 – 4	2,25 – 9
Perbaikan Kecil	1 – 3	2,95 – 9
Jumlah	4 – 13	0,75 – 2,25

Sumber : Ir. Soedrajat S., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 87 [1]

Maka, berdasarkan tabel di 2.3 dapat dirumuskan perhitungan untuk pekerjaan bekisting sebagai berikut:

a. Menyetel =  $\frac{\text{Luas Bekisting(m}^2\text{)}}{10\text{m}^2} \times \text{durasi menyetel}$

b. Memasang bekisitng =  $\frac{\text{Luas Bekisting(m}^2\text{)}}{10\text{m}^2} \times \text{durasi memasang}$

c. Membongkar dan membersihkan =

$\frac{\text{Luas Bekisting(m}^2\text{)}}{10\text{m}^2} \times \text{durasi membongkar dan membersihkan}$

d. Reparasi bekisting =  $\frac{\text{Luas Bekisting(m}^2\text{)}}{10\text{m}^2} \times \text{durasi reparasi}$

Sehingga, didapatkan rumus untuk menghitung total durasi dari pekerjaan bekisting sebagai berikut:

Durasi Total (jam) = durasi menyetel + durasi memasang  
+ durasi membongkar dan  
membersihkan + durasi reparasi

#### **2.4.2 Pekerjaan Pembesian**

Durasi untuk pekerjaan pembesian akan terbagi menjadi beberapa pekerjaan yaitu:

##### **1. Pemotongan Besi**

Menurut Soedrajat (1984), pemotongan besi memerlukan waktu antara 1 sampai 3 jam untuk memotong 100 batang tulangan, tergantung dari diameternya, alat-alat potongnya, dan keterampilan buruhnya. Sehingga perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$\text{Durasi (jam)} = \frac{\text{jumlah tulangan (batang)}}{100 (\text{batang})} \times (1 \text{ sampai } 3 \text{ jam})$$

##### **2. Pembengkokan Besi**

Durasi pembengkokan besi dapat dilihat pada tabel 2.4 berikut ini.

**Tabel 2.4** Jam Kerja Buruh yang Diperlukan Untuk Membuat 100 Bengkokan dan Kaitan

Ukuran Besi beton	Dengan Tangan		Dengan Mesin	
	Bengkokan	Kait	Bengkokan	Kait
	(jam)	(jam)	(jam)	(jam)
1/2" (12mm)	2 4	3 6	0.8 -1.5	1.2 - 2.5
5/8" (16mm)				
3/4" (19mm)	2.5 - 5	4 8	1 2	1.6 - 3
7/8" (22mm)				
1" (25mm)				
1 1/8" (28.5mm)	3 6	5 10	1.2 - 2.5	2 4
1 1/4" (31.75mm)				
1 1.2 (38.1mm)	4 7	6 12	1.5 3	2.5 - 5

Sumber : Ir. Soedrajet S., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 91 [1]

Maka, perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$\text{Durasi (jam)} = \frac{\text{jumlah bengkokan (batang)}}{100 (\text{batang})} \times n (\text{jam})$$

Keterangan :

n = durasi untuk membengkokkan besi yang disesuaikan dengan ukuran besi beton

### 3. Pengaitan Besi

Durasi pembengkokan besi dapat dilihat pada tabel 2.4 di atas. Sehingga perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$\text{Durasi (jam)} = \frac{\text{jumlah mengaitkan (batang)}}{100 (\text{batang})} \times n (\text{jam})$$

Keterangan :

n = durasi untuk mengaitkan besi yang disesuaikan dengan ukuran besi beton

### 4. Pemasangan Besi

Durasi pemasangan besi dapat dilihat pada tabel 2.5 berikut ini.

**Tabel 2.5** Jam Kerja Buruh yang Diperlukan Untuk Memasang 100 Batang Tulangan

Ukuran Besi beton	Panjang Batang Tulangan		
	Di bawah 3 m	3-6 m	6-9 m
1/2" (12mm)	3.5 - 6	5 - 7	6 - 8

5/8" (16mm)	4.5 - 7	6 - 8.5	7 - 9.5
3/4" (19mm)			
7/8" (22mm)			
1" (25mm)	5.5 - 8	7 - 10	8.5 - 11.5
1 1/8" (28.5mm)			
1 1/4" (31.75mm)	6.5 - 9	8 - 12	10 - 14

Sumber : Ir. Soedrajet S., Analisa (cara modern) Anggaran

Biaya Pelaksanaan, Bandung, hal. 92 [1]

Sehingga perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$\text{Durasi (jam)} = \frac{\text{jumlah tulangan (batang)}}{100 (\text{batang})} \times n (\text{jam})$$

Keterangan :

n = durasi untuk memasang besi yang disesuaikan diameter dan panjang besi tulangan

### 2.4.3 Perhitungan Pengecoran

Perhitungan penecoran terbagi menjadi tiga metode di antaranya adalah sebagai berikut:

1. Pengecoran Vertikal

Pengecoran ini dikhkususkan untuk elemen struktur seperti kolom, dinding fasad, shearwall, dan tangga. Proses pengecoran dilakukan dengan menggunakan *tower crane* dan *concrete bucket*. Untuk perhitungan durasi pengecoran vertikal adalah sebagai berikut:

a. Waktu Persiapan

- Pengaturan posisi *truck mixer* dan *concrete bucket* selama = 10 menit
- Penuangan beton ke dalam bucket = 10 menit

b. Waktu Tambahan Persiapan

- Durasi pergantian antar *truck mixer*, apabila pengecoran membutuhkan lebih dari 1 *truck mixer*  
= Jumlah *truck mixer* x 10 menit/*truck mixer*
- Durasi waktu untuk pengujian slump  
= Jumlah *truck mixer* x 5 menit/*truck mixer*

c. Waktu Pengangkatan dengan *Tower Crane*

- Waktu Pengangkutan
- = 
$$\frac{\text{Tinggi hoisting (m)}}{\text{Kecepatan angkat } \left( \frac{\text{m}}{\text{menit}} \right) \times \text{efisiensi kerja}}$$
- Waktu Putar (swing)

$$= \frac{sudut\ swing}{Kecepatan\ swing\ (rpm) \times efisiensi\ kerja}$$

- Waktu Penurunan (lowering)

$$= \frac{Tinggi\ lowering\ (m)}{Kecepatan\ penurunan\left(\frac{m}{menit}\right) \times efisiensi\ kerja}$$

- Waktu Pembongkaran membutuhkan waktu selama 15 menit
- Waktu Swing Kembali

$$= \frac{sudut\ swing}{Kecepatan\ swing\ (rpm) \times efisiensi\ kerja}$$

- Waktu Penurunan Kembali (lowering)

$$= \frac{tinggi\ hoisting\ (m) - tinggi\ lowering\ (m)}{Kecepatan\ penurunan\left(\frac{m}{menit}\right) \times efisiensi\ kerja}$$

#### d. Waktu Operasional Pengecoran

Waktu operasional adalah waktu pada saat pengecoran itu berlangsung adalah 10 menit.

#### e. Waktu Paska Pelaksanaan

Waktu paska pelaksanaan untuk persiapan kembali adalah 10 menit.

#### f. Total durasi pengecoran menggunakan *concrete bucket*.

Total durasi = waktu persiapan + waktu tambahan persiapan + waktu pengangkatan dengan *tower crane* + waktu pengecoran + waktu paska pelaksanaan

## 2. Pengecoran Horizontal

Pengecoran ini dikhkususkan untuk elemen struktur seperti balok dan pelat lantai. Proses pengecoran dilakukan dengan menggunakan *concrete pump*. Untuk perhitungan durasi pengecoran horizontal adalah sebagai berikut:

### a. Waktu Persiapan

- Pengaturan posisi *truck mixer* dan *concrete pump* selama = 10 menit
- Penuangan pompa = 30 menit
- Idle (waktu tunggu) pompa = 10 menit

### b. Waktu Tambahan Persiapan

- Durasi pergantian antar *truck mixer*, apabila pengecoran membutuhkan lebih dari 1 *truck mixer*  
= Jumlah *truck mixer* x 10 menit/*truck mixer*
- Durasi waktu untuk pengujian slump  
= Jumlah *truck mixer* x 5 menit/*truck mixer*

### c. Waktu Operasional Pengecoran

Waktu operasional adalah waktu pada saat pengecoran itu berlangsung. Berikut ini adalah rumus untuk menghitung waktu pengecoran:

$$\text{Durasi} = \frac{\text{volume pengecoran}}{\text{kapasitas produksi}}$$

#### d. Waktu Paska Pelaksanaan

Waktu paska pelaksanaan untuk persiapan kembali terdiri dari:

- Waktu pembersihan pompa = 10 menit
- Waktu pembongkaran pompa = 30 menit
- Waktu persiapan kembali = 10 menit

#### e. Total durasi pengecoran menggunakan concrete pump

Total durasi = waktu persiapan + waktu tambahan persiapan + waktu pengecoran + waktu paska pelaksanaan

### 3. Pengecoran Manual

Untuk durasi pengecoran manual yang dilakukan oleh tenaga kerja dapat dilihat pada tabel 2.6 berikut ini.

**Tabel 2.6** Keperluan Tenaga Kerja Untuk Pekerjaan Beton

Jenis Pekerjaan	Jam Kerja tiap m <sup>3</sup>
-----------------	-------------------------------

Mencampur beton dengan tangan	1.31 - 2.62
Mencampur beton dengan mesin pengaduk	0.65 - 1.57
Mencampur beton dengan memanaskan air dan agregat	0.92 - 1.97
Memasang pondasi-pondasi	1.31 - 5.24
Memasang tiang-tiang dan dinding tipis	2.62 - 6.55
Memasang dinding tebal	1.31 - 5.24
Memasang lantai	1.31 - 5.24
Memasang tangga	3.93 - 7.86
Memasang beton struktural	1.31 - 5.24
Memasang beton	0.65 - 1.31
Mengaduk, memasang, dan memeliharanya	2.62 - 7.86

Sumber : Ir. Soedrajat S., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 101 [1]

## 2.5 Alat Berat

Penggunaan alat berat sangat penting dalam pekerjaan konstruksi terutama untuk material yang tidak mudah diangkat oleh tenaga manusia. Selain itu, penggunaan alat berat yang efisien dapat mempermudah dan mempercepat pekerjaan

konstruksi. Agar alat berat dapat digunakan dengan efisien, maka diperlukan diperhatikan beberapa faktor sebagai berikut:

**Tabel 2.7** Efisiensi Operasional Alat dan Pemeliharaan

Kondisi operasi alat	Pemeliharaan mesin				
	baik sekali	baik	sedang	buruk	buruk sekali
Baik sekali	0,83	0,81	0,76	0,70	0,63
Baik	0,78	0,75	0,71	0,65	0,60
Sedang	0,72	0,69	0,65	0,60	0,54
Buruk	0,63	0,61	0,57	0,52	0,45
Buruk sekali	0,52	0,50	0,47	0,42	0,32

Sumber : Buku Referensi untuk Kontraktor Bangunan Gedung dan Sipil oleh PT. PP halaman 541 [2]

**Tabel 2.8** Faktor Efisiensi Kondisi Cuaca

Kondisi cuaca	Faktor	
	Menit/jam	%
Terang, segar	55/60	0,90
Terang, panas, berdebu	50/60	0,83
Mendung	45/60	0,75
Gelap	40/60	0,66

Sumber : Buku Referensi untuk Kontraktor Bangunan Gedung dan Sipil oleh PT. PP halaman 542 [2]

**Tabel 2.9** Kualifikasi Operator

Kualifikasi	Identitas	Nilai
Terampil	a. Pendidikan STM/sederajat	0,80
	b. Sertifikasi SIMP/SIPP (III) dan atau	
	c. Pengalaman > 6000 jam	
Cukup	a. Pendidikan STM/sederajat	0,70
	b. Sertifikasi SIMP/SIPP (II) dan atau	
	c. Pengalaman 4000 - 6000 jam	
Sedang	a. Pendidikan STM/sederajat	0,65
	b. Sertifikasi SIMP/SIPP (II) dan atau	
	c. Pengalaman 2000-4000 jam	
Kurang	a. Pendidikan STM/sederajat	0,50

Sumber : Buku Referensi untuk Kontraktor Bangunan Gedung dan Sipil oleh PT. PP halaman 542 [2]

Adapun alat yang digunakan pada proyek pembangunan Grand Dharmahusada Lagoon adalah sebagai berikut:

### 2.5.1 Tower Crane

*Tower crane* adalah alat yang digunakan untuk mengangkat alat dan material konstruksi baik secara vertikal

maupun horizontal. Selain mengangkut material konstruksi, *tower crane* juga dapat mengangkat *concrete bucket* sehingga lebih mempermudah pekerjaan pengecoran. Oleh karena itu penempatan *tower crane* harus diletakkan di posisi paling efisien dikarenakan *tower crane* tersebut dipasang permanen. Sehingga jangkauan kerja *tower crane* diharuskan mampu melayani kebutuhan akses material selama proyek berlangsung.



**Gambar 2.6 Tower Crane**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

### 2.5.2 Truck Mixer

*Truck mixer* mengangkut beton basah ke lokasi proyek.

Dalam perjalanannya menuju lokasi, beton akan tetap teraduk.

Sehingga tidak perlu lagi membuat boten di lokasi proyek.



**Gambar 2.7 Truck Mixer**

(Sumber : [www.adhimix.blogspot.com](http://www.adhimix.blogspot.com))

### 2.5.3 Concrete bucket

*Concret bucket* adalah alat bantu untuk menampung beton setelah dituangkan dari *truck mixer*. *Concrete bucket* dibutuhkan untuk melakukan pengcoran secara vertikal contohnya seperti kolom, dinding fasad, shear wall, dan tangga.

Sehingga *concrete bucket* membutuhkan *tower crane* mengangkat ke lantai atas.



**Gambar 2.8 Concrete Bucket**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

#### **2.5.4 Concrete Pump**

*Concrete pump* adalah alat bantu untuk mengalirkan beton menggunakan pipa setelah dituangkan dari *truck mixer*. *Concrete pump* dibutuhkan untuk melakukan pengecoran secara horizontal contohnya seperti balok dan pelat lantai.



**Gambar 2.9 Concrete Pump**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

#### **2.5.5 Concrete Vibrator**

*Concrete vibrator* adalah alat yang digunakan untuk meratakan beton basah agar dapat menjangkau seluruh bagian

bekisting. Sehingga beton basah akan menempati rongga-rongga pada beton yang ada dalam bekisting.



**Gambar 2.10 *Concrete Vibrator***

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

### **2.5.6 Bar Cutter**

*Bar cutter* adalah alat yang digunakan untuk memotong besi sebagai keperluan fabrikasi tulangan.



**Gambar 2.11 Bar Cutter**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

### **2.5.7 Bar Bender**

*Bar bender* adalah alat yang digunakan untuk membengkokkan tulangan sesuai kebutuhan.



**Gambar 2.12 Bar Bender**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

## **2.6 Perhitungan Biaya Pelaksanaan**

Perhitungan biaya pelaksanaan didasarkan pada buku Analisa Anggaran Biaya Pelaksanaan oleh Ir. A. Soedrajat [1]. Pada buku tersebut, terdapat 3 hal pokok yang menjadi pertimbangan dalam membuat perhitungan anggaran biaya pelaksanaan di antaranya adalah sebagai berikut:

### **2.6.1 Biaya Material**

Perhitungan biaya material didapatkan berdasarkan data volume dari bahan yang dibutuhkan dalam konstruksi. Kebutuhan volume untuk masing-masing pekerjaan dihitung

dari gambar perencanaan dan spesifikasi dari pekerjaan tersebut. Untuk perhitungan biaya material adalah sebagai berikut:

Biaya Material = volume total x harga material/satuan

### **2.6.2 Upah Pekerja**

Perhitungan upah pekerja berdasarkan durasi jam kerja dan banyaknya pekerjaan. Semakin sulit suatu pekerjaan, maka semakin besar risiko pekerjaan tersebut. Sehingga upah antar pekerja dapat berbeda tergantung pada keterampilan pekerja.

Adapun jam kerja efektif per hari yang digunakan dalam perhitungan dalam laporan proyek akhir ini adalah 7 jam kerja per hari. Peraturan yang mengacu terkait jam kerja adalah Undang-Undang No.13 tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan, khususnya pasal 77 Ayat 1-2 [3]. Disebutkan untuk mewajibkan setiap pengusaha untuk melaksanakan ketentuan jam kerja. Ketentuan jam kerja ini, mencakup 2 sistem kerja yaitu:

- a. 7 jam kerja dalam 1 hari dan 40 jam kerja dalam 1 minggu untuk 6 hari kerja dalam 1 minggu ; atau
- b. 8 jam kerja dalam 1 hari dan 40 jam kerja dalam 1 minggu untuk 5 hari kerja dalam 1 minggu

Untuk perhitungan upah pekerja adalah sebagai berikut:

Upah Pekerja = durasi total bekerja (jam) x upah pekerja/jam

### **2.6.3 Alat-Alat Produksi**

Untuk menghitung harga sewa peralatan, dibutuhkan produktifitas alat tersebut. Produktifitas alat adalah kapasitas kemampuan alat untuk bekerja dalam satuan waktu (jam).

Untuk sewa peralatan adalah sebagai berikut:

$$Q = q \times N \times E = q \times \frac{60}{CT} \times E$$

Keterangan:

Q = produktifitas alat per jam ( $m^3/jam$ )

q = kapasitas alat per siklus ( $m^3$ )

N = jumlah siklus dalam satu jam

CT = waktu siklus (menit)

E = faktor efisiensi kerja

Untuk rumus perhitungan CT adalah sebagai berikut:

$$CT = LT + HT + RT + DT + ST$$

Keterangan:

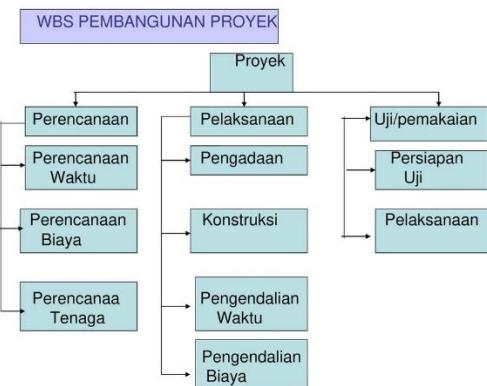
- CT = waktu siklus (menit)
- LT = waktu muat atau loading time (menit)
- HT = waktu angktut atau hauling time (menit)
- RT = waktu kembali return time (menit)
- DT = waktu bongkar atau dumping time (menit)
- ST = waktu tunggu atau stopping time (menit)

## 2.7 Penjadwalan Proyek

Penjadwalan pada proyek adalah hal yang sangat penting. Sebab, dari penjadwalan dapat diketahui kapan proyek tersebut mulai dan berakhir. Penyusun jadwal diperhatikan berdasarkan beberapa faktor yaitu material, alat-alat produksi, dan sumber daya manusia. Berikut ini penjelasan beberapa adalah metode penjadwalan yang digunakan.

### 2.7.1 Work Breakdown Structure (WBS)

WBS adalah daftar seluruh aktifitas detail tiap proses suatu pekerjaan yang disusun secara runtut dan sistematis. WBS dapat mempermudah dalam pengawasan, perencanaan anggaran biaya, estimasi waktu pelaksanaan, dan penyusunan jadwal. WBS disusun sebelum perencanaan proyek dan pelaksanaan proyek.



**Gambar 2.13 Contoh Work Breakdown Structure (WBS)**

(Sumber: [www.slideplayer.info](http://www.slideplayer.info))

### 2.7.2 Precedence Diagram Method (PDM)

Menurut (Soeharto, 1995) *Precedence Diagram Method* adalah sebuah metode jaringan kerja yang termasuk dalam klasifikasi *Activity On Node* (AON). Dalam metode ini, kegiatan dituliskan di dalam node yang umumnya berbentuk segi empat, sedangkan anak panahnya sebagai penunjuk hubungan antara kegiatan-kegiatan yang bersangkutan. Dengan demikian, *dummy* yang merupakan hubungan ketergantungan di dalam *Precedence Diagram Method* tidak diperlukan.

Dalam membuat *Precedence Diagram Method* diperlukan alat bantu berupa program *Microsoft Project*. Agar mudah dipahami, berikut ini adalah format umum tampilan sebuah node dalam *Precedence Diagram Method*.

ES	ID	EF
LABEL		
LS	D	LF

**Gambar 2.14** Format tampilan node dalam PDM

Keterangan:

ES : saat mulai paling awal suatu aktivitas

ID : nomor identifikasi

EF : saat berakhir paling awal suatu aktivitas

LABEL: nama aktivitas

LS : saat mulai paling lambat suatu aktivitas

D : durasi aktivitas

LF : saat berakhir paling lambat suatu aktivitas

Tahapan dalam membuat *Precedence Diagram Method* dengan *Microsoft Project* adalah sebagai berikut:

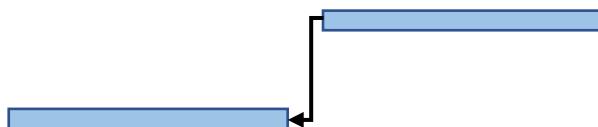
- a. Mengisi kolon *task name* dengan item pekerjaan
- b. Mengisi durasi pada tiap item pekerjaan
- c. Mengatur tanggal mulai dan berakhir sesuai durasi pekerjaan
- d. Menyusun predecessors sesuai urutan pekerjaan sebagai berikut:
  - Start to Start (SS)

Pekerjaan 1 dan 2 dimulai dalam waktu yang bersamaan



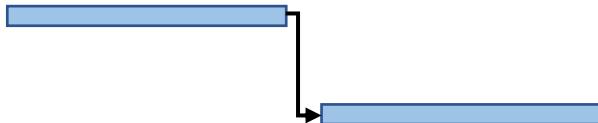
- Start to Finish (SF)

Pekerjaan 1 dapat selesai jika pekerjaan 2 sudah dimulai



- Finish to Start (FS)

Pekerjaan 2 bisa dimulai setelah pekerjaan 1 selesai



- Finish to Finish (FF)

Pekerjaan 1 dan 2 selesai dalam waktu yang bersamaan



### 2.7.3 Kurva S

Kurva S menggambarkan kemajuan pelaksanaan proyek secara kumulatif yang dibuat berdasarkan bobot biaya pada setiap pekerjaan. Manfaat pembuatan Kurva S adalah untuk menganalisis kemajuan proyek secara keseluruhan. Adapun tahapan dalam pembuatan Kurva S adalah sebagai berikut:

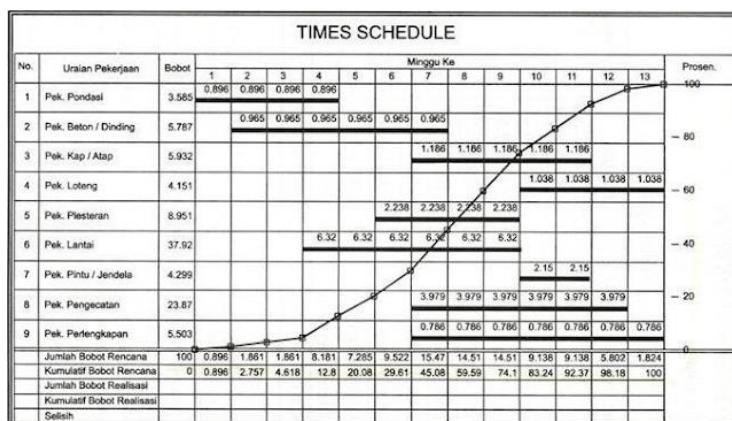
1. Menyiapkan rekapitulasi anggaran biaya per item pekerjaan.
2. Menghitung bobot biaya pekerjaan (%)

Persentase bobot pekerjaan =

$$\frac{\text{harga total satu pekerjaan}}{\text{harga total seluruh pekerjaan}} \times 100\%$$

3. Membagi % bobot biaya pekerjaan pada setiap lajur waktu.
4. Menjumlahkan % bobot biaya pekerjaan pada setiap lajur waktu.
5. Membuat kumulatif dari % bobot biaya pekerjaan pada lajur % kumulatif bobot biaya.

6. Membuat *bar chart* sesuai dengan durasi masing-masing item pekerjaan.
7. Membuat garis kurva s dengan memasukkan persentase dari bobot biaya kumulatif.



**Gambar 2.15 Contoh Kurva S**

(Sumber : [www.insinyursipil.com](http://www.insinyursipil.com))

## 2.8 Pengendalian Mutu (*Quality Control*)

- a. Beton *ready mix*

Pengendalian untuk mutu beton *ready mix* dilakukan sebelum pengecoran dimulai. Jenis-jenis pengujian mutu beton antara lain adalah:

- *Slump Test*

Dalam pengujian *slump test*, digunakan alat cetakan dari bahan logam yang berbentuk kerucut terpancung. Berdasarkan SNI 1972-2018 [5], cetakan tersebut memiliki diameter dasar 203 mm, diameter atas 102 mm, dan tinggi 305 mm. Proses pengujian adalah dengan memasukkan beton basah ke dalam cetakan kerucut sebanyak sepertiga bagian kemudian dirojok sebanyak 25 kali. Selanjutnya diisi beton basah lagi hingga dua pertiga bagian cetakan kerucut kemudian dirojok sebanyak 25 kali. Terakhir, masukkan beton basah hingga penuh dan dirojok kembali sebanyak 25 kali. Lepaskan cetakan kerucut dengan cepat lalu amati penurunan di permukaan beton. Lalu ukur ketinggian hasil uji tersebut. Persyaratan nilai *slump test* adalah berkisar  $12\pm2$  cm.

- Uji kuat tekan beton

Dibutuhkan 2 benda uji untuk masing-masing usia beton 7 hari, 14 hari, 21 hari, dan 28 hari. Kemudian benda uji tersebut diuji kuat tekan di laboratorium. Hasil dari kuat uji tekan beton dicek dengan persyaratan mutu rencana.

- b. Baja Tulangan

Baja tulangan yang akan dipasang, harus melewati uji kuat tarik baja beton dan pengujian fisik seperti cacat pada permukaan berupa karat atau mengelupas. Selain itu, pemasangan besi tulangan pada elemen struktur harus disesuaikan dengan diameter, jarak antar tulangan, dan jumlah kebutuhan di lapangan.

c. Bekisting

Pengendalian mutu untuk bekisting diawali dengan pengecekan bahan sesuai persyaratan. Kemudian, pemasangan panel *aluminium formwork* sesuai dengan gambar rencana. Pemasangan bekisting ditahan dengan *scaffolding* dan sesuai dengan elevasi lantai rencana. Setelah bekisting terpasang, dilakukan pengecekan vertikaliti oleh surveyor untuk memastikan agar bekisting tidak miring.

## **2.9 Keamanan, Kesehatan, dan Keselamatan Kerja (K3)**

Aspek K3 merupakan hal yang paling penting dalam pelaksanaan pekerjaan konstruksi. Dalam setiap penyelenggaraan pekerjaan konstruksi, pengguna jasa dan penyedia jasa wajib memenuhi standar keamanan, keselamatan, kesehatan, dan keberlanjutan 9 (UU No. 2 Tahun 2017 Pasal 59

tentang Jasa Konstruksi) [7]. Penerapan K3 konstruksi serta perhitungan biaya K3 merujuk pada Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No. 05/PRT/M/2019 tentang Pedoman SMK3 Konstruksi Bidang Pekerjaan Umum [6]. Biaya penyelenggaraan SMK3 Konstruksi Bidang PU dialokasikan dalam biaya umum pasal 20 ayat 1 Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No. 05/PRT/M/2019 mencakup penyiapan RK3K, sosialisasi dan promosi K3, alat pelindung kerja, alat pelindung diri, asuransi dan perijinan, personil K3, fasilitas sarana kesehatan, rambu-rambu, dan lain-lain terkait pengendalian risiko K3.

Hal-hal yang perlu diperhatikan dalam K3 khususnya sebelum memasuki area konstruksi adalah mendapatkan *safety induction* oleh staff K3. *Safety induction* berguna untuk mengenalkan kepada setiap orang yang baru pertama kali terlibat dalam proyek agar mengetahui kondisi yang ada di lapangan dan aturan yang harus dipatuhi untuk menghindari potensi bahaya yang ada. Selain itu, sebelum memulai pekerjaan para pekerja yang telah terlibat di proyek konstruksi harus diadakan *safety talk/toolbox meeting*. Hal ini bertujuan untuk memberi pengarahan bahwa setiap pekerjaan harus selalu memerhatikan aspek K3 agar pekerja selalu berhati-hati dan

waspada saat bekerja. Sehingga, dapat mengurangi dan menghindari kecelakaan kerja.

Aspek K3 yang harus ada di area konstruksi adalah memasang aturan dan rambu-rambu K3 agar dipatuhi seluruh pekerja saat berada di area konstruksi guna menginformasikan panduan bekerja yang aman agar terhindar dari potensi bahaya yang ada. Berikut ini adalah beberapa rambu-rambu yang ada di proyek Grand Dharmahusada Lagoon:

**DO & DON'T**

**SCAFFOLD STANDARD**

**PANDUAN KERJA AMAN BEKERJA DI KETINGGIAN**

**SETELAH BEKERJA**

1. Ketika selesai bekerja, pastikan lokasi telah bersih dan rapih kembali
2. Jika memakai perancah segera dibongkar kembali
3. Jangan lupa untuk melakukan penutupan iji bekerja

**ALAT PELINDUNG DIRI**

Gantungan Helm / Full Body Harness	Gantungan Sepatu Safety / Safety Shoes	
Anak Beberang / Anak Beberang	Gantungan Rengat / Safety Belt	Anak Bebe Jari / Finger Guard
Dilengkap Respirator / Respirator	Waspadai Area Penyeberangan / Beware of Crossing Area	Jaga Jarak Kedua Tangan / Keep Both Hands Apart

**Panduan Kerja Aman : BEKERJA DI KETINGGIAN**

Bekerja pada ketinggian adalah bekerja pada suatu tempat yang memiliki potensi pekerja terjatuh karena perbedaan ketinggian yang dapat menyebabkan cidera atau kematian.

Tempat tersebut dapat berada di atas atau di bawah suatu level dasar atau pekerja naik maupun turun mendapatkan jalan masuk (access to) atau jalan keluar dari (egress from) suatu tempat ketika bekerja dengan tidak menggunakan tangga jalan (staircase) yang ada pada bangunan permanen.

1. Sebelum melakukan pekerjaan anda telah melakukan analisa resiko terhadap lokasi dan pekerjaan yang anda lakukan.  
2. Pastikan anda menggunakan APD berupa Fullbody harness untuk bekerja di ketinggian.  
3. Periksa kesehatan anda dan pastikan anda dalam kondisi fit untuk bekerja di ketinggian.  
4. Pastikan scaffolding aman.

**TAHAP PERSIAPAN**

5. Jika anda menggunakan scaffold-ing, berikut panduan bekerja yang aman :
  - \* Pastikan pipa dan platform scaffolding-ing dalam kondisi baik, dan tidak retak atau bengkok
  - \* Pastikan scaffolding didirikan pada lantai atau tanah yang stabil
  - \* Pastikan sambungan, ikatan, kuncian scaffolding telah kuat
  - \* Pastikan terpasang tangga, dan handrail
6. Pastikan anda memberi tanda atau informasi bahwa sedang ada pekerjaan di atas

**TAHAP KERJA**

1. Ketika bekerja di ketinggian pastikan anda mengaitkan full body harness anda pada media yang kokoh.
2. Sisihkan semua peralatan atau material apapun yang menghalangi akses bekerja.
3. Jika terjadi gerimis atau hujan, jangan lanjutkan pekerjaan, segera turun dan berlindung.
4. Jangan membawa peralatan terlalu banyak ketika naik dan turun tangga



**Gambar 2.16** Rambu-rambu K3 di proyek

(Sumber: Dokumentasi Penulis)

Adapun aspek K3 lain yang diterapkan dalam proyek pembangunan ini adalah setiap pekerja yang memasuki area

konstruksi diwajibkan menggunakan APD (Alat Pelindung Diri). APD berfungsi untuk melindungi pekerja dari potensi bahaya berupa benturan, benda tajam, percikan benda kecil, dan lain-lain. Berikut ini adalah alat pelindung diri yaitu:

1. *Safety Helmet*



**Gambar 2.17** *Safety Helmet*

(Sumber: [www.transitandlevel.com](http://www.transitandlevel.com))

2. *Safety Vest*



**Gambar 2.18** *Safety Vest*

(Sumber: [www.amazon.com](http://www.amazon.com))

3. *Body Harness*



**Gambar 2.19 Body Harness**

(Sumber: [www.amazon.com](http://www.amazon.com))

4. *Safety Glasses*



**Gambar 2.20 Safety Glasses**

(Sumber: [www.teachersource.com](http://www.teachersource.com))

5. *Safety Gloves*



**Gambar 2.21 Safety Gloves**

(Sumber: [www.krisbow.com](http://www.krisbow.com))

*6. Safety Shoes*



**Gambar 2.22 Safety Shoes**

(Sumber: [www.amazon.com](http://www.amazon.com))

Selain alat pelindung diri, penyediaan beberapa fasilitas *safety* harus dilakukan. Hal ini dilakukan untuk menghindari bahaya yang sewaktu-waktu dapat terjadi selama bekerja di area konstruksi. Berikut ini adalah fasilitas *safety* yang tersedia di proyek yaitu:

*1. Horizontal Safety Net*

Berfungsi sebagai perlindungan untuk pekerja di lantai bawahnya.

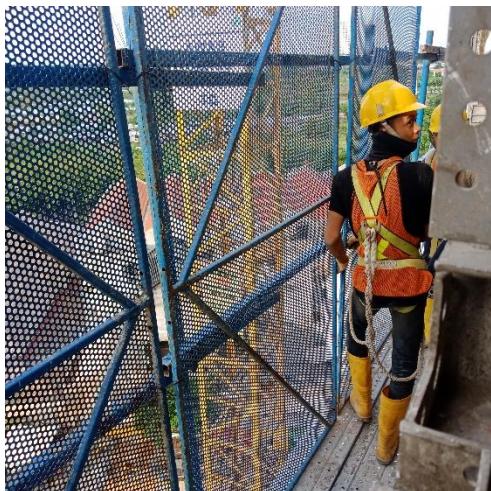


**Gambar 2.23 Horizontal Safety Net**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

## 2. *Safety Platform*

*Safety Platform* disebut juga lantai kerja. Dipasang pada area tepi bangunan dan void serta berfungsi sebagai tempat berpijak untuk pekerja yang melakukan pekerjaan pada tepi bangunan.



**Gambar 2.24 Safety Platform**

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

### 3. *Vertical Safety Net*

Berfungsi sebagai proteksi untuk pekerjaan bekisting pada kolom tepi, balok tepi, dan plat kantilever pada tepi bangunan.



**Gambar 2.25** *Vertical Safety Net*

(Sumber : Dokumentasi Penulis)

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **BAB III**

### **METODOLOGI**

#### **3.1 Uraian Umum**

Secara umum, metodologi yang digunakan sebagai langkah-langkah dalam penyusunan Tugas Akhir ini adalah :

1. Perumusan masalah
2. Pengumpulan data
3. Pengolahan data
4. Analisis data
5. Kesimpulan

#### **3.2 Uraian Metodologi**

Uraian metodologi yang digunakan sebagai pembahasan permasalahan Tugas Akhir ini adalah sebagai berikut :

##### **3.2.1 Perumusan Masalah**

Dalam proses mengerjakan tugas akhir ini, diperlukan pemahaman terhadap permasalahan yang akan dibahas. Hal ini bertujuan agar dari Tugas Akhir ini tetap saling berhubungan antara satu dengan yang lain.

### 3.2.2 Pengumpulan Data

Permasalahan yang akan dibahas dalam Tugas Akhir ini adalah mengenai perhitungan waktu dan biaya suatu pekerjaan konstruksi. Oleh karena itu dibutuhkan data berupa:

a. Data Primer

Data primer adalah data yang didapat dari hasil observasi di proyek, yaitu:

- Melakukan pengamatan di proyek konstruksi
- Melakukan survei harga ke tempat penyedia jasa

b. Data Sekunder

Data sekunder adalah data pendukung dalam penyusunan tugas akhir ini, yaitu:

- Gambar kerja
  - Gambar struktur
  - Gambar arsitektur
- RKS (Rencana Kerja dan Syarat)
- Buku referensi
  - Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan karangan Ir. Soedrajat S.

- Buku Referensi untuk Kontraktor Bangunan Gedung dan Sipil oleh PT. PP
- Internet

### **3.2.3 Pengolahan Data**

Data-data yang telah diperoleh kemudian diolah agar dapat mencapai tujuan pembuatan tugas akhir ini. Adapun tahapan dari pengolahan data adalah sebagai berikut:

- a. Menentukan jenis/item pekerjaan
- b. Menghitung volume tiap item pekerjaan
- c. Menyusun metode pelaksanaan, pengendalian mutu, dan K3
- d. Menghitung produktivitas
- e. Menghitung durasi tiap item pekerjaan
- f. Menghitung anggaran biaya pelaksanaan
- g. Menyusun penjadwalan proyek

### **3.2.4 Analisis Data**

- a. Menentukan item pekerjaan

Dalam mengerjakan tugas akhir ini, digunakan item pekerjaan untuk struktur atas yang meliputi:

- Pekerjaan kolom
- Pekerjaan dinding fasad

- Pekerjaan shearwall
- Pekerjaan balok
- Pekerjaan pelat lantai
- Pekerjaan tangga

b. Perhitungan volume tiap item pekerjaan

Masing-masing item pekerjaan yang telah disebutkan, kemudian dihitung volume pekerjaannya. Volume pekerjaan yang perlu dihitung adalah:

- Volume pembesian
- Volume bekisting
- Volume pengecoran

c. Menentukan metode pelaksanaan beserta *quality control* dan K3

Dari hasil perhitungan volume untuk tiap item pekerjaan akan kemudian menyusun metode pelaksanaan. Metode pelaksanaan dibuat berdasarkan sumber daya yang dibutuhkan seperti material, alat yang digunakan, jumlah pekerja. Serta melakukan pengendalian mutu sebelum memulai pekerjaan agar sesuai dengan persyaratan dan perencanaan kerja. Kemudian merencanakan aspek K3 seperti panduan kerja yang aman, pemasangan rambu-rambu K3, dan

alat pelindung diri yang wajib dikenakan pekerja saat berada di area konstruksi.

d. Menghitung durasi pekerjaan

Dalam pengerjaan proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon, perhitungan durasi untuk setiap item pekerjaan dibuat berdasarkan:

- Kebutuhan material
- Analisa jumlah pekerja
- Produktivitas alat

Adapun alat bantu yang digunakan untuk menghitung durasi pekerjaan adalah dengan menggunakan program *Microsoft Project* untuk menyusun *network planning*.

e. Menghitung anggaran biaya pelaksanaan

Perhitungan anggaran biaya pelaksanaan dalam proyek ini dibuat dengan menggunakan buku referensi berjudul Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan karangan Ir. Soedrajat S.

f. Menyusun penjadwalan proyek

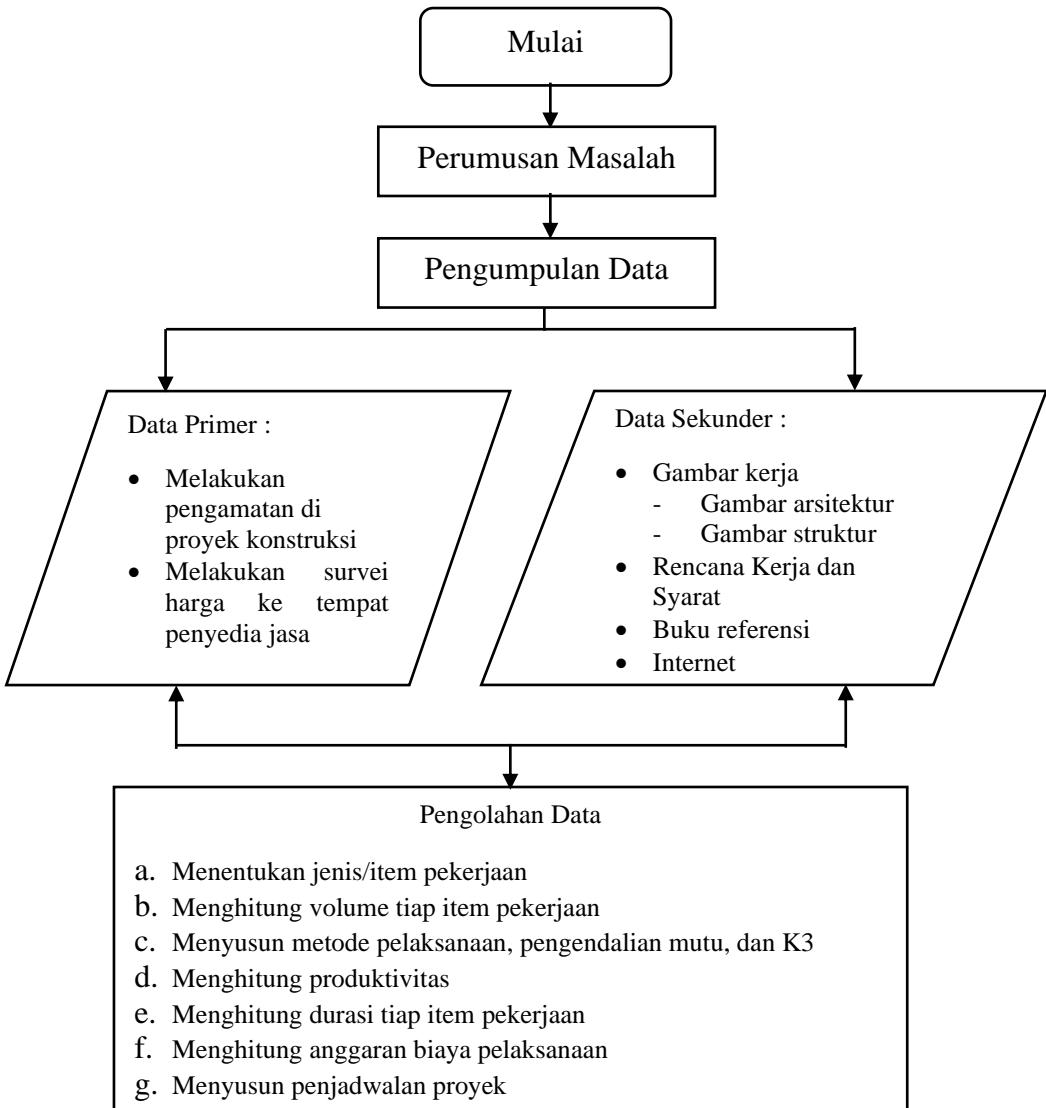
Penjadwalan dibuat dengan memggunakan program *Microsoft Project*. Diawali dengan membuat *bar chart* untuk mengetahui durasi tiap item pekerjaan kapan harus dimulai dan berakhir. Kemudian membuat

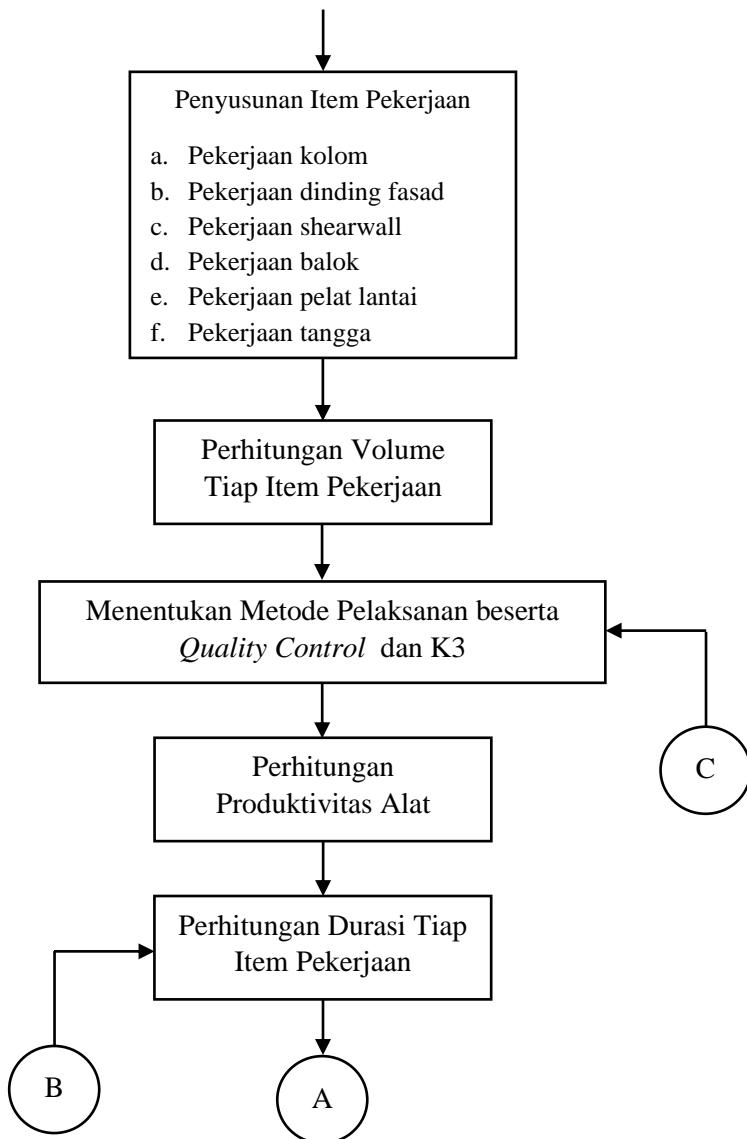
*network planning* dengan tujuan merencanakan dan mengawas pekerjaan khususnya yang berada di lintasan kritis agar seluruh pekerjaan dapat selesai tepat waktu. Kemudian menyusun kurva s dengan menyiapkan data perhitungan biaya dan menghitung persentase bobot tiap pekerjaan dari awal hingga pekerjaan berakhir.

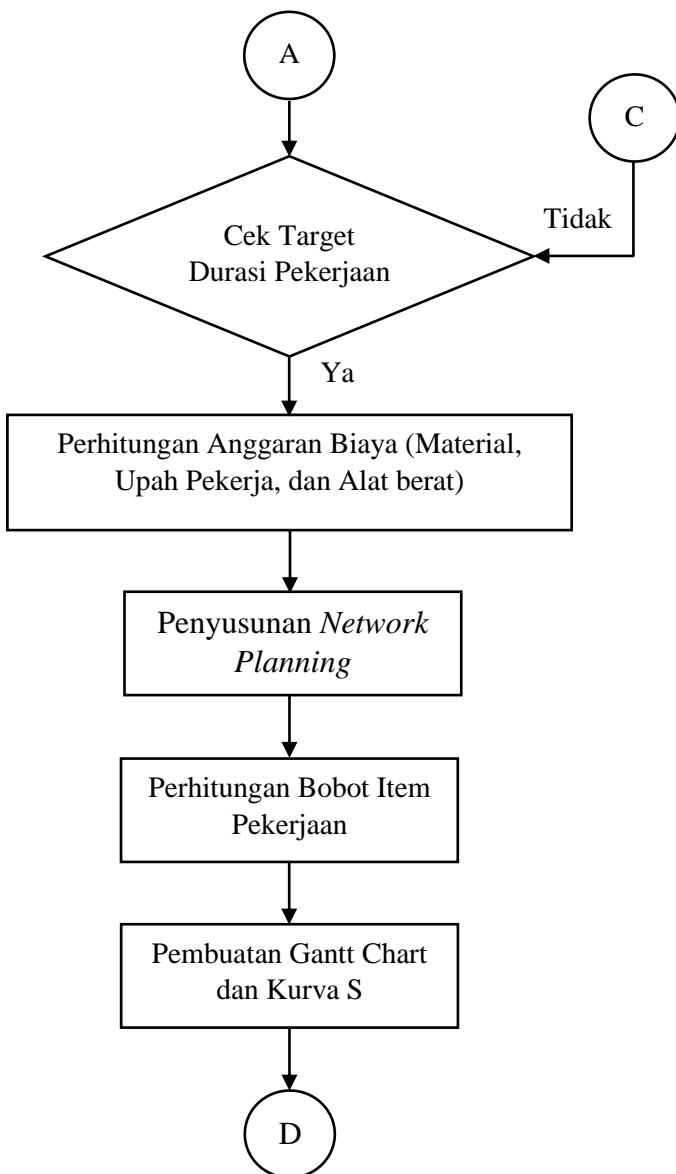
### **3.2.5 Kesimpulan**

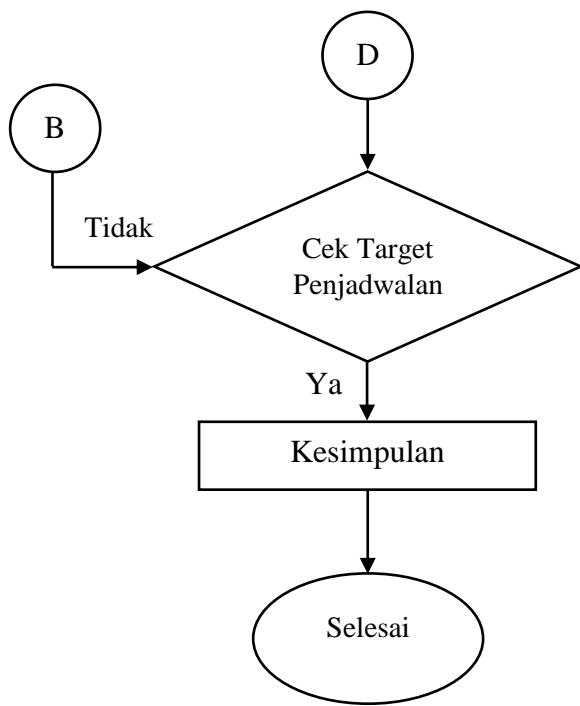
Setelah pengolahan data selesai dilakukan, maka diperoleh hasil perhitungan waktu dan biaya pelaksanaan untuk tiap item pekerjaan. Selain itu, dapat membuat penjadwalan untuk proyek pembangunan Grand Dharmahusada Lagoon.

### 3.3 Flow Chart Metodologi









**Gambar 3.1 Flow Chart**

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **BAB IV**

### **DATA PROYEK**

#### **4.1 Data Umum Proyek**

Data proyek yang terdapat dalam pembangunan apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya meliputi struktur atas lantai 5-15. Berikut ini adalah data proyek tersebut antara lain:

Nama Proyek	: Proyek Pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Tower Olive Surabaya
Alamat Proyek	: Jl. Raya Mulyosari No. 366A, Mulyorejo, Surabaya, Jawa Timur
Pemilik Proyek	: PT. PP Properti Tbk
Kontraktor Utama	: PT. PP (Persero) Tbk
Waktu Pelaksanaan	: 1 September 2016 – 11 Mei 2020

#### **4.2 Data-Data Bangunan**

Data-data bangunan yang terdapat dalam proyek ini akan terbagi menjadi data fisik bangunan dan data material bangunan dengan perincian sebagai berikut:

#### 4.2.1 Data Material Bangunan

Mutu Beton		
No.	Elemen Struktur	Mutu Beton
1	Kolom	K-500
2	Shearwall	K-500
3	Balok	K-350
4	Pelat	K-350
5	Tangga	K-350

Mutu Baja Tulangan		
No.	Jenis Tulangan	f <sub>y</sub> (Mpa)
1	U24 φ < 13 mm (polos)	240
2	U40 D > 13 mm (ulir)	400

#### 4.2.2 Rekapitulasi Perhitungan Volume

Berikut ini adalah perhitungan volume dari tiap item pekerjaan.

No.	Jenis Pekerjaan	Jumlah	Sat.
I	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 5</b>		
1	<b>Pekerjaan Balok Lantai 5</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 5	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 5	795.17	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 5	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 5	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 5	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 5	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 5</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 5	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 5	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 5	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 5	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 5	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 5</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 5	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 5	20819.12	kg

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 5	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 5	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 5	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 5</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 5	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 5	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 5	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 5	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 5	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 5	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 5</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 5	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 5	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 5	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 5	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 5	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 5	33.96	m <sup>2</sup>
<b>II</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 6</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 6</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 6	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 6	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 6	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 6	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 6	129.26	m <sup>3</sup>

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 6	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 6</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 6	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 6	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 6	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 6	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 6	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 6</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 6	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 6	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 6	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 6	306.56	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 6	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 6	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 6</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 6	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 6	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 6	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 6	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 6	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 6	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 6</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 6	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 6	33.96	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 6	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 6	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 6	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 6	33.96	m <sup>2</sup>
<b>III</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 7</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 7</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 7	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 7	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 7	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 7	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 7	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 7	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 7</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 7	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 7	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 7	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 7	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 7	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 7</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 7	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 7	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 7	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 7	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 7	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 7	306.56	m <sup>2</sup>

	<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 7</b>		
		Pekerjaan      Fabrikasi      Tulangan Shearwall Lantai 7	12783.65	kg
		Pekerjaan      Pemasangan      Tulangan Shearwall Lantai 7	12783.65	kg
		Pekerjaan      Fabrikasi      Bekisting Shearwall Lantai 7	411.59	m <sup>2</sup>
		Pekerjaan      Pemasangan      Bekisting Shearwall Lantai 7	411.59	m <sup>2</sup>
		Pekerjaan      Pengecoran      Shearwall Lantai 7	98.78	m <sup>3</sup>
		Pekerjaan      Pembongkaran      Bekisting Shearwall Lantai 7	411.59	m <sup>2</sup>
	<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 7</b>		
		Pekerjaan      Fabrikasi      Bekisting Tangga Lantai 7	33.96	m <sup>2</sup>
		Pekerjaan      Pemasangan      Bekisting Tangga Lantai 7	33.96	m <sup>2</sup>
		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 7	556.82	kg
		Pekerjaan      Pemasangan      Tulangan Tangga Lantai 7	556.82	kg

	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 7	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 7	33.96	m <sup>2</sup>
<b>IV</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 8</b>		
	<b>1 Pekerjaan Balok Lantai 8</b>		
	8Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 8	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 8	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 8	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 8	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 8	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 8	795.17	m <sup>2</sup>
	<b>2 Pekerjaan Pelat Lantai 8</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 8	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 8	923.15	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 8	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 8	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 8	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 8</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 8	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 8	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 8	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 8	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 8	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 8	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 8</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 8	12783.65	kg

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 8	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 8	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 8	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 8	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 8	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 8</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 8	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 8	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 8	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 8	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 8	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 8	33.96	m <sup>2</sup>

<b>V</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 9</b>			
	<b>1 Pekerjaan Balok Lantai 9</b>			
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 9	795.17	m <sup>2</sup>	
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 9	795.17	m <sup>2</sup>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 9	34334.12	kg	
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 9	34334.12	kg	
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 9	129.26	m <sup>3</sup>	
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 9	795.17	m <sup>2</sup>	
	<b>2 Pekerjaan Pelat Lantai 9</b>			
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 9	923.15	m <sup>2</sup>	

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 9	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 9</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 9	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 9	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 9	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 9	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 9	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 9	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 9</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 9	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 9	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 9	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 9	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 9	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 9	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 9</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 9	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 9	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 9	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 9	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 9	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 9	33.96	m <sup>2</sup>
<b>VI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 10</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 10</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 10	795.17	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 10	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 10	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 10	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 10	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 10	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 10</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 10	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 10	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 10	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 10	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 10	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 10</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 10	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 10	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 10	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 10	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 10	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 10	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 10</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 10	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 10	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 10	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 10	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 10	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 10	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 10</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 10	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 10	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 10	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 10	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 10	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 10	33.96	m <sup>2</sup>
<b>VII</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 11</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 11</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 11	795.17	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 11	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 11	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 11	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 11	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 11	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 11</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 11	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 11	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 11	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 11	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 11	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 11</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 11	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 11	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 11	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 11	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 11	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 11	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 11</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 11	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 11	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 11	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 11	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 11	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 11	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 11</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 11	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 11	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 11	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 11	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 11	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 11	33.96	m <sup>2</sup>
<b>VIII</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 12</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 12</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 12	795.17	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 12	795.17	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 12	34334.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 12	34334.12	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 12	129.26	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 12	795.17	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 12</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 12	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 12	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 12	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 12	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 12	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 12</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 12	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 12	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 12	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 12	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 12	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 12	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 12</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 12	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 12	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 12	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 12	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 12	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 12	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 12</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 12	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 12	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 12	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 12	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 12	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 12	33.96	m <sup>2</sup>
<b>IX</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 13</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 13</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 13	801.16	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 13	801.16	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 13	34718.57	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 13	34718.57	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 13	130.56	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 13	801.16	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 13</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 13	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 13	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 13	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 13	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 13	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 13</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 13	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 13	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 13	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 13	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 13	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 13	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 13</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 13	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 13	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 13	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 13	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 13	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 13	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 13</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 13	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 13	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 13	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 13	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 13	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 13	33.96	m <sup>2</sup>
<b>X</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 14</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 14</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 14	801.16	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 14	801.16	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 14	34718.57	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 14	34718.57	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 14	130.56	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 14	801.16	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 14</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 14	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 14	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 14	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 14	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 14	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 14</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 14	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 14	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 14	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 14	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 14	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 14	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 14</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 14	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 14	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 14	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 14	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 14	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 14	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 14</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 14	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 14	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 14	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 14	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 14	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 14	33.96	m <sup>2</sup>
<b>XI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 15</b>		
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 15</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 15	801.16	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 15	801.16	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 15	34718.57	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 15	34718.57	kg
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 15	130.56	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 15	801.16	m <sup>2</sup>
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 15</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 15	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 15	923.15	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 15	11344.45	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 15	138.47	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 15	923.15	m <sup>2</sup>
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 15</b>		

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 15	20819.12	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 15	20819.12	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 15	306.56	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 15	85.74	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 15	306.56	m <sup>2</sup>
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 15</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 15	12783.65	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 15	12783.65	kg
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 15	411.59	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 15	411.59	m <sup>2</sup>

	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 15	98.78	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 15	411.59	m <sup>2</sup>
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 15</b>		
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 15	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 15	33.96	m <sup>2</sup>
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 15	556.82	kg
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 15	556.82	kg
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 15	4.46	m <sup>3</sup>
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 15	33.96	m <sup>2</sup>

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **BAB V**

### **PERHITUNGAN DURASI DAN BIAYA**

#### **5.1 Perhitungan Durasi dan Biaya**

Perhitungan waktu dalam penulisan tugas akhir ini hanya berdasarkan pekerjaan struktur atas lantai 5-15. Item pekerjaan terbagi menjadi pekerjaan balok, pelat lantai, kolom, shearwall, dan tangga. Perhitungan waktu disusun berdasarkan kebutuhan tenaga kerja, produktivitas tenaga kerja, dan durasi pekerjaan.

#### **5.1.1 Pekerjaan Struktur Beton Lantai 5-12**

##### **5.1.1.1 Pekerjaan Balok Lantai 5-12**

Perhitungan pekerjaan balok pada lantai 5-12 dibuat dalam satu perhitungan karena merupakan lantai tipikal. Adapun tahapan pekerjaan balok pada lantai 5-12 terbagi dalam 6 tahap pekerjaan yaitu:

- a. Fabrikasi bekisting balok
- b. Pemasangan bekisting balok
- c. Fabrikasi tulangan balok
- d. Pemasangan tulangan balok
- e. Pengecoran balok
- f. Pembongkaran bekisting balok

## I. Pekerjaan Bekisting Balok Lantai 5-12

Bekisting yang digunakan berbahan dasar aluminium. Pekerjaan fabrikasi bekisting balok pada lantai 5-12 terbagi menjadi 2 zona. Rencana tenaga kerja yang diperlukan sebanyak 15 orang yang terdiri dari 1 mandor, 9 tukang, dan 5 pembantu tukang. Berikut ini adalah perhitungan waktu pada pekerjaan bekisting balok lantai 5-12 yang dibuat berdasarkan Analisa Anggaran Biaya Pelaksanaan karya Ir. Soedrajat:

**Tabel 6. 1** Durasi untuk pekerjaan cetakan beton dari besi tiap  $10 \text{ m}^2$

Jenis pekerjaan	Jam kerja tiap $10 \text{ m}^2$ luas cetakan	$\text{m}^2$ luas permukaan cetakan setiap jam kerja.
Menyetel dan memasang Membongkar dan membersihkan Perbaikan kecil	2 - 6 1 - 4 1 - 3	1,5 - 4,5 2,25 - 9 2,95 - 9
J u m l a h	4 -13	0,75 - 2,25

Sumber: Ir. Soedrajat s., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 87 [1]

Keterangan:

$$\text{Jam kerja menyetel} = 8 \text{ jam}$$

$$\text{Jam kerja memasang} = 3,5 \text{ jam}$$

Jam kerja membongkar	= 3,5 jam
Volume bekisting	= 795,17 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 9 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 795,17 \text{ m}^2$$

$$= 636,136 \text{ jam} = 7 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 795,17 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 795,17 \text{ m}^2 = 3,15 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

▪ Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Menyetel bekisting} &= \frac{795,17}{6} \\ &= 113,59571 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang bekisting} &= \frac{795,17}{1} \\ &= 795,17 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{795,17}{1} \\ &= 795,17 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

▪ Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{113,59571} = 0,0088031 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{113,59571} = 0,0079228 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{113,59571} = 0,0440157 \text{ O.H}$$

▪ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{795,17} = 0,0012576 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{795,17} = 0,0113183 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{795,17} = 0,006288 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{795,17} = 0,0012576 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{795,17} = 0,0113183 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{795,17} = 0,006288 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,0088031 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0079228 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,0440157 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}21.479,684$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Bekisting = 1 m<sup>2</sup> x Rp159300

Minyak bekisting = 1 liter x Rp30000

Total = Rp189.300

- Perhitungan Biaya Memasang

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0012576 x Rp180.000

Tukang = 0,0113183 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,006288 x Rp155.000

Total = Rp3.068,5262

- Perhitungan Biaya Membongkar

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0012576 x Rp180.000

Tukang = 0,0113183 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,006288 x Rp155.000

Total = Rp3.068,5262

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya material

= Rp210.779,68

$$\begin{aligned}\text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \\ &= \text{Rp}167.605.681\end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\begin{aligned}\text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\ &= \text{Rp}3.068,5262\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \\ &= \text{Rp}2.440.000\end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

$$\begin{aligned}\text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\ &= \text{Rp}3.068,5262\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \\ &= \text{Rp}2.440.000\end{aligned}$$

## II.Pekerjaan Penulangan Balok Lantai 5-12

Pekerjaan penulangan terdiri dari membuat bengkokan dan kaitan. Berdasarkan penggerjaannya, penulangan dilakukan secara manual dengan tangan atau dengan bantuan mesin. Di bawah ini terdapat tabel jam kerja pekerja untuk membuat 100 bengkokan dan kaitan tulangan berdasarkan ukuran tulangan dan cara penggerjaannya. Dibawah ini terdapat tabel jam kerja yang diperlukan untuk membuat 100 bengkokan, kaitan, dan memasang tulangan.

**Tabel 6. 2** Jam kerja yang diperlukan untuk membuat 100 bengkokan dan kaitan.

Ukuran besi beton $\phi$	Dengan tangan		Dengan mesin	
	Bengkokan, (jam)	Kait, (jam)	Bengkokan, (jam)	Kait, (jam)
1 - $\frac{1}{2}$ " (12 mm) Kebawah	2 - 4	3 - 6	0,8 - 1,5	1,2 - 2,5
2 - $\frac{5}{8}$ " (16 mm), ¾" (19 mm) 7/8" (22 mm)	2,5 - 5	4 - 8	1 - 2	1,6 - 3
3 - 1" (25 mm), 1 1/8" (28,5 mm)	3 - 6	5 - 10	1,2 - 2,5	2 - 4
4 - $1\frac{1}{4}$ " (31,75 mm), 1½" (38,1mm)	4 - 7	6 - 12	1,5 - 3	2,5 - 5

Sumber: Ir. Soedrajat s., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 91 [1]

**Tabel 6. 3** Jam kerja yang diperlukan untuk memasang 100 tulangan.

Ukuran besi beton $\phi$	Panjang batang tulangan (m)		
	Dibawah 3 m	3 - 6 m	6 - 9 m
1 - $\frac{1}{2}$ " (12 mm) kebawah	3,5 - 6	5 - 7	6 - 8
2 - $5/8$ " (16 mm), $\frac{3}{4}$ " (19 mm) $7/8$ " (22 mm)	4,5 - 7	6 - 8,5	7 - 9,5
3 - 1" (25 mm), 1 $1/8$ " (28,5 mm)	5,5 - 8	7 - 10	8,5 - 11,5
4 - $1\frac{1}{4}$ " (31,75 mm), 1 $\frac{1}{2}$ " (38,1 mm)	6,5 - 9	8 - 12	10 - 14

Sumber: Ir. Soedrajjat s., Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan, Nova, Bandung, hal. 92 [1]

Keterangan:

- |                      |               |
|----------------------|---------------|
| Jam kerja bengkokan  | = 1 jam       |
| Jam kerja mengaitkan | = 1,8 jam     |
| Jam kerja memasang   | = 7,5 jam     |
| Jumlah bengkokan     | = 40392 buah  |
| Jumlah kaitan        | = 26928 buah  |
| Jumlah batang        | = 1814 buah   |
| Volume tulangan      | = 34334,12 kg |
| Mandor               | = 1 orang     |

Tukang = 10 orang

Pembantu tukang = 9 orang

Jumlah pekerja = 20 orang

Jam kerja per hari = 7 jam

■ Kapasitas Produksi

Membengkokkan tulangan =  $\frac{1 \text{ jam}}{100}$

Mengaitkan tulangan =  $\frac{1,8 \text{ jam}}{100}$

Memasang tulangan =  $\frac{7,5 \text{ jam}}{100}$

■ Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{8 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\begin{aligned} \text{Membengkokkan tulangan} &= \frac{\frac{40392}{100} \times 1 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 3 \text{ hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Mengaitkan tulangan} &= \frac{\frac{26928}{100} \times 1,8 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 4 \text{ hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Memasang tulangan} &= \frac{\frac{1814}{100} \times 7,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \end{aligned}$$

= 1 hari

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Bengkok dan kait} &= \frac{34334,12}{7} \\ &= 4904,8743 \text{ kg/hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang tulangan} &= \frac{34334,12}{1} \\ &= 34334,12 \text{ kg/hari}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{4904,8743} = 0,002039 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{4904,8743} = 0,0020388 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{4904,8743} = 0,0018349 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendrat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\text{Bar bender} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{4904,8743} = 0,0002039 \text{ unit/jam}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

Koefisien pekerja	$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$
Mandor	$= \frac{1}{34334,12} = 0,00002913 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{10}{34334,12} = 0,0002913 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{9}{34334,12} = 0,002621 \text{ O.H}$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg

Kawat bendarat = 0,1 kg

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,002039 x Rp180.000

Tukang = 0,0020388 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0018349 x Rp155.000

Total = Rp657,50921

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000

Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000

Total = Rp10.500

- Biaya alat = Koefisien alat x Harga

- satuan
- |            |                         |
|------------|-------------------------|
| Bar bender | = 0,0002039 x Rp250.000 |
| Total      | = Rp50.969706           |
- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan
    - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
- |                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Mandor          | = 0,00002913 x Rp180.000 |
| Tukang          | = 0,0002913 x Rp165.000  |
| Pembantu tukang | = 0,002621 x Rp155.000   |
| Total           | = Rp93,929887            |
- Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan
- Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya bahan + biaya alat
- $$= \text{Rp}11.208,479$$
- Total biaya bengkok dan kait = Harga satuan pekerjaan x volume tulangan
- $$= \text{Rp}384.833.260$$
- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}93,929887$$

Total biaya memasang = Harga satuan pekerjaan x  
volume tulangan

$$= \text{Rp}3.225.000$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 5-12**

Keterangan:

Volume pengecoran = 129,26 m<sup>3</sup>

Efisiensi alat = 0,75

Efisiensi pekerja = 0,8

Efisiensi cuaca = 0,83

Mandor = 1 orang

Tukang = 7 orang

Pembantu tukang = 7 orang

Jumlah pekerja = 15 orang

Jumlah grup = 1 grup

- Perhitungan truck mixer

Delivery capacity = 50 m<sup>3</sup>

Kapasitas = 7 m<sup>3</sup>

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck  
mixer

$$= 129,26 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 19 \text{ unit}$$

Kapasitas produksi	= Delivery capacity x Efisiensi alat x Efisiensi pekerja x Efisiensi cuaca
	= $50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83$
	= $24,9 \text{ m}^3/\text{jam}$

▪ Waktu persiapan

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 10 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 20 menit

▪ Waktu tambahan

Pergantian truck	= jumlah truck x 5
menit	
	= 95 menit
Pengujian slump	= jumlah truck x 5
menit	
	= 95 menit
Total waktu tambahan	= 190 menit

▪ Waktu operasional pengecoran

$$\text{Waktu operasional} = \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60$$

$$= \frac{129,26 \text{ } (m^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\ = 311,46988 \text{ menit}$$

- Waktu pasca pengecoran
  - Pembersihan pompa = 5 menit
  - Pembongkaran pompa = 10 menit
  - Total waktu pasca = 15 menit
- Total waktu pengecoran = waktu persiapan
  - waktu tambahan + waktu operasional + waktu pasca
  - = 536,46988 menit
  - = 2 hari
- Produktivitas = volume cor / durasi
  - = 129,26 m<sup>3</sup> / 2 hari
  - = 64,63 m<sup>3</sup>/hari
- Koefisien pekerja
  - Koefisien pekerja =  $\frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$
  - Mandor =  $\frac{1}{64,63} = 0,0154727 \text{ O.H}$
  - Tukang =  $\frac{7}{64,63} = 0,1083088 \text{ O.H}$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{64,63} = 0,1083088 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

Beton ready mix K-350 = 1 m<sup>3</sup>

- Koefisien alat

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{64,63} = 0,0154727 \text{ unit/jam}$$

$$\text{Concrete vibrator} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{64,63} = 0,0154727 \text{ unit/jam}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0154727 x Rp180.000

Tukang = 0,1083088 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,1083088 x Rp155.000

Total = Rp37.443,911

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Beton ready mix K-350 = 1 m<sup>2</sup> x Rp910.000

Total = Rp910.000

- Biaya alat = Koefisien alat x

	Harga satuan
Concrete pump	$= 0,0154727 \times \text{Rp}5.500.000$
Concrete vibrator	$= 0,0154727 \times \text{Rp}250.000$
Total	$= \text{Rp} 88.967,972$

- Harga satuan pekerjaan pengecoran balok lantai 5

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja + biaya} \\
 &\quad \text{bahan + biaya alat} \\
 &= \text{Rp}1.036.411,9
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume cor} \\
 &= \text{Rp}133.966.600
 \end{aligned}$$

### 5.1.1.2 Pekerjaan Pelat Lantai 5-12

#### I. Pekerjaan Bekisting Pelat Lantai 5-12

Keterangan:

Jam kerja menyetel	$= 8 \text{ jam}$
Jam kerja memasang	$= 3,5 \text{ jam}$
Jam kerja membongkar	$= 3,5 \text{ jam}$
Volume bekisting	$= 923,15 \text{ m}^2$

Mandor	= 1 orang
Tukang	= 9 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 923,15 \text{ m}^2$$

$$= 738,52 \text{ jam} = 8 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 923,15 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 923,15 \text{ m}^2 = 3,15 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\begin{aligned}\text{Produktivitas} &= \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}} \\ \text{Menyetel bekisting} &= \frac{923,15}{8} \\ &= 115,39375 \text{ m}^2/\text{hari} \\ \text{Memasang bekisting} &= \frac{923,15}{1} \\ &= 923,15 \text{ m}^2/\text{hari} \\ \text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{923,15}{1} \\ &= 923,15 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\begin{aligned}\text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}} \\ \text{Mandor} &= \frac{1}{115,39375} = 0,008666 \text{ O.H} \\ \text{Tukang} &= \frac{9}{115,39375} = 0,0779938 \text{ O.H} \\ \text{Pembantu tukang} &= \frac{5}{115,39375} = 0,0433299 \text{ O.H}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\begin{aligned}\text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}} \\ \text{Mandor} &= \frac{1}{923,15} = 0,0010832 \text{ O.H} \\ \text{Tukang} &= \frac{9}{923,15} = 0,0097492 \text{ O.H}\end{aligned}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{923,15} = 0,0054162 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{795,17} = 0,0010832 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{795,17} = 0,0097492 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{795,17} = 0,0054162 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,008666 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0779938 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,0433299 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}21.144,993$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}159.300$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter} \times \text{Rp}30.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}189.300$$

- Perhitungan Biaya Memasang
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
 

Mandor	= 0,0010832 x Rp180.000
Tukang	= 0,0097492 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,0054162 x Rp155.000
Total	= Rp2.643,1241
- Perhitungan Biaya Membongkar
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
 

Mandor	= 0,0010832 x Rp180.000
Tukang	= 0,0097492 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,0054162 x Rp155.000
Total	= Rp2.643,1241
- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting
 

Harga satuan pekerjaan	= upah tenaga kerja + biaya material
	= Rp210.444,99
Total biaya menyetel	= Harga satuan pekerjaan x volume bekisting
	= Rp194.272.295

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}2.643,1241$$

Total biaya menyetel = Harga satuan pekerjaan x  
volume bekisting

$$= \text{Rp}2.440.000$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}2.643,1241$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
pekerjaan x volume  
bekisting

$$= \text{Rp}2.440.000$$

## **II. Pekerjaan Penulangan Pelat Lantai 5-12**

Keterangan:

Volume tulangan = 11355,45 kg

Luas tulangan = 1139,9386 m<sup>2</sup>

Mandor	= 1 orang
Tukang	= 5 orang
Pembantu tukang	= 4 orang
Jumlah pekerja	= 10 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

- Kapasitas Produksi = 164,5 m<sup>2</sup>/hari

- Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\text{luas tulangan}}{\text{kapasitas produksi}} \\ = \frac{1139,9386}{\frac{164,5}{10}}$$

$$= 0,6929718 \text{ hari} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{luas}}{\text{durasi}}$$

$$\text{Produktivitas} = \frac{1139,9386}{1} \\ = 1139,9386 \text{ m}^2/\text{hari}$$

- Koefisien Pekerja Memasang tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{4904,8743} = 0,008772 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{5}{4904,8743} = 0,0043862 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{4}{4904,8743} = 0,003509 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Wiremesh M6-150} = 0,0710565 \text{ lembar}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

■ Perhitungan Biaya Memasang Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,008772 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0043862 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,003509 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}1.425,5154$$

- Biaya bahan = koefisien bahan x harga Satuan

$$\text{Wiremesh M6-150} = \text{Rp}639,50813$$

$$\text{Kawat bendarat} = \text{Rp}1500$$

$$\text{Total} = \text{Rp}2.139,5081$$

■ Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\ &\quad \text{biaya bahan} \\ &= \text{Rp}3.565,0235 \\ &= \text{Rp}40.443.231 \end{aligned}$$

### III. Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 5-12

Keterangan:

Volume pengecoran	= 138,47 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jumlah grup	= 1 grup

- Perhitungan truck mixer

$$\text{Delivery capacity} = 50 \text{ m}^3$$

$$\text{Kapasitas} = 7 \text{ m}^3$$

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck  
mixer

$$= 138,47 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 20 \text{ unit}$$

$$\text{Kapasitas produksi} = \text{Delivery capacity} \times$$

$$\text{Efisiensi alat} \times \text{Efisiensi} \\ \text{pekerja} \times \text{Efisiensi cuaca}$$

$$= 50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83$$

$$= 24,9 \text{ m}^3/\text{jam}$$

- Waktu persiapan
 

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 10 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 20 menit
- Waktu tambahan
 

Pergantian truck	= jumlah truck x 5 menit
	= 100 menit
Pengujian slump	= jumlah truck x 5 menit
	= 100 menit
Total waktu tambahan	= 200 menit
- Waktu operasional pengecoran
 
$$\begin{aligned} \text{Waktu operasional} &= \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60 \\ &= \frac{138,47 \text{ (m}^3\text{)}}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\ &= 333,66265 \text{ menit} \end{aligned}$$
- Waktu pasca pengecoran
 

Pembersihan pompa	= 5 menit
Pembongkaran pompa	= 10 menit
Total waktu pasca	= 15 menit

- Total waktu pengecoran = waktu persiapan + waktu tambahan + waktu operasional + waktu pasca  

$$= 568,66265 \text{ menit}$$

$$= 2 \text{ hari}$$
- Produktivitas = volume cor / durasi  

$$= 138,47 \text{ m}^3 / 2 \text{ hari}$$

$$= 69,235 \text{ m}^3/\text{hari}$$
- Koefisien pekerja  

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

Mandor	$= \frac{1}{64,63} = 0,0144436 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{7}{64,63} = 0,1011049 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{7}{64,63} = 0,1011049 \text{ O.H}$
- Koefisien bahan  
 $\text{Beton ready mix K-350} = 1 \text{ m}^3$
- Koefisien alat  

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{69,235} = 0,0144436 \text{ unit/jam}$$

Concrete vibrator	$= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$
	$= \frac{1}{69,235} = 0,0144436 \text{ unit/jam}$

- Perhitungan biaya pengecoran
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
 

Mandor	= 0,0144436 x Rp180.000
Tukang	= 0,1011049 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,1011049 x Rp155.000
Total	= Rp34.953,42
  - Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
 

Beton ready mix K-350	= 1 m <sup>2</sup> x Rp910.000
Total	= Rp910.000
  - Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
 

Concrete pump	= 0,0144436 x Rp5.500.000
Concrete vibrator	= 0,0144436 x Rp250.000
Total	= Rp83.050,48
- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5
 

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya bahan + biaya alat

$$= \text{Rp}1.028.003,0$$

Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x

volume cor

$$= \text{Rp}142.347.700$$

### 5.1.1.3 Pekerjaan Kolom Lantai 5-12

#### I. Pekerjaan Bekisting Kolom Lantai 5-12

Keterangan:

Jam kerja menyetel	= 8 jam
Jam kerja memasang	= 3,5 jam
Jam kerja membongkar	= 3,5 jam
Volume bekisting	= 306,56 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 6 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 12 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

- Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 306,56 \text{ m}^2$$

$$= 245,248 \text{ jam} = 3 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 306,56 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 306,56 \text{ m}^2 = 2,1 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned} \text{Menyetel bekisting} &= \frac{306,56}{3} \\ &= 102.18667 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Memasang bekisting} &= \frac{306,56}{1} \\ &= 306,56 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{306,56}{1} \\ &= 306,56 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{jumlah\ pekerja}{produktivitas\ menyetel}$
Mandor	$= \frac{1}{102,18667} = 0,009786\ O.H$
Tukang	$= \frac{6}{102,18667} = 0,0587161\ O.H$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{102,18667} = 0,0489301\ O.H$

- Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{jumlah\ pekerja}{produktivitas\ memasang}$
Mandor	$= \frac{1}{306,56} = 0,003262\ O.H$
Tukang	$= \frac{6}{306,56} = 0,019572\ O.H$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{306,56} = 0,01631\ O.H$

- Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{jumlah\ pekerja}{produktivitas\ membongkar}$
Mandor	$= \frac{1}{306,56} = 0,003262\ O.H$
Tukang	$= \frac{6}{306,56} = 0,019572\ O.H$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{306,56} = 0,01631\ O.H$

- Koefisien Bahan

Bekisting	$= 1\ m^2$
Minyak bekisting	$= 1\ liter$

- Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor = 0,009786 x Rp180.000
  - Tukang = 0,0587161 x Rp165.000
  - Pembantu tukang = 0,0489301 x Rp155.000
  - Total = Rp19.033,794
- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
  - Bekisting = 1 m<sup>2</sup> x Rp159.300
  - Minyak bekisting = 1 liter x Rp30.000
  - Total = Rp189.300
- Perhitungan Biaya Memasang
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,003262 x Rp180.000
    - Tukang = 0,019572 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,01631 x Rp155.000
    - Total = Rp6.344,5981
- Perhitungan Biaya Membongkar
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,003262 x Rp180.000
    - Tukang = 0,019572 x Rp165.000

$$\text{Pembantu tukang} = 0,01631 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}6.344,5981$$

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\ &\quad \text{biaya material} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}208.333,79$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}63.866,808$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\text{Harga satuan pekerjaan} = \text{upah tenaga kerja}$$

$$= \text{Rp}6.344,5981$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}1.945.000$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

$$\text{Harga satuan pekerjaan} = \text{upah tenaga kerja}$$

$$= \text{Rp}6.344,5981$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
 pekerjaan x volume  
 bekisting  
 $= \text{Rp}1.945.000$

## **II. Pekerjaan Penulangan Kolom Lantai 5-12**

Keterangan:

Jam kerja bengkokan	= 1 jam
Jam kerja mengaitkan	= 1,8 jam
Jam kerja memasang	= 7,5 jam
Jumlah bengkokan	= 24490 buah
Jumlah kaitan	= 16328 buah
Jumlah batang	= 1103 buah
Volume tulangan	= 20819,12 kg
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 10 orang
Pembantu tukang	= 9 orang

Jumlah pekerja = 20 orang

Jam kerja per hari = 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{1 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{1,8 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{7,5 \text{ jam}}{100}$$

- Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{\frac{24490}{100} \times 1 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ = 3 \text{ hari}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{\frac{16328}{100} \times 1,8 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ = 3 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{\frac{1103}{100} \times 7,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{volume}}{\text{durasi}}$$

$$\text{Bengkok dan kait} = \frac{20819,12}{5}$$

$$= 3469,5833 \text{ kg/hari}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{20819,12}{1}$$

$$= 20819,12 \text{ kg/hari}$$

- Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{3469,5833} = 0,0002882 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{3469,5833} = 0,002882 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{3469,5833} = 0,0025938 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\text{Bar bender} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{3469,5833} = 0,0002882 \text{ unit/jam}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{20819,12} = 0,00004803 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{20819,12} = 0,0004803 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{20819,12} = 0,0004323 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg

Kawat bendarat = 0,1 kg

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0002882 x Rp180.000

Tukang = 0,002882 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0025938 x Rp155.000

Total = Rp929,4341

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000

Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000

Total = Rp10.500

- Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan

Bar bender = 0,0002882 x Rp250.000

Total = Rp72,049155

- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga

	satuan
Mandor	$= 0,00004803 \times \text{Rp}180.000$
Tukang	$= 0,0004803 \times \text{Rp}165.000$
Pembantu tukang	$= 0,0004323 \times \text{Rp}155.000$
Total	$= \text{Rp}154.90568$

- Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan

$$\begin{aligned}\text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \text{biaya} \\ &\quad \text{bahan} + \text{biaya alat} \\ &= \text{Rp}11.501.483\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Total biaya bengkok dan kait} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{tulangan} \\ &= \text{Rp}239.450.760\end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

$$\begin{aligned}\text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\ &= \text{Rp}154.90568\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume tulangan}\end{aligned}$$

$$= \text{Rp}3.225.000$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 5-12**

Keterangan:

Volume pengecoran	= 85,74 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jumlah grup	= 1 grup

- Perhitungan truck mixer

$$\text{Delivery capacity} = 50 \text{ m}^3$$

$$\text{Kapasitas} = 7 \text{ m}^3$$

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck mixer

$$= 85,74 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 13 \text{ unit}$$

$$\text{Kapasitas produksi} = \text{Delivery capacity} \times$$

$$\text{Efisiensi alat} \times \text{Efisiensi pekerja} \times \text{Efisiensi cuaca}$$

$$\begin{aligned}
 &= 50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83 \\
 &= 24,9 \text{ m}^3/\text{jam}
 \end{aligned}$$

- Waktu persiapan
 

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 2 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 12 menit
- Waktu tambahan
 

Pergantian truck	= 5 menit
Pengujian slump	= 5 menit
Total waktu tambahan	= 10 menit
- Waktu pengangkatan
 

Hoisting	= 0,12 menit
Slewing	= 3,27 menit
Trolley	= 0,15 menit
Travelling	= 0,04 menit
Total waktu pengangkatan	= 3,58 menit
- Kapasitas bucket cor
 

Kapasitas bucket cor	= 0,8 m <sup>3</sup>
Produktivitas bucket cor	=
$  \frac{\text{kapasitas bucket cor} \times E.\text{alat} \times E.\text{pekerja} \times E.\text{cuaca}}{\text{total waktu pengangkatan} \times 2}  $	
= 3,3385475 m <sup>3</sup> /jam	
- Waktu operasional pengecoran

$$\begin{aligned}
 \text{Waktu operasional} &= \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60 \\
 &= \frac{85,74 (\text{m}^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\
 &= 1540,9096 \text{ menit}
 \end{aligned}$$

- Waktu pasca pengecoran
  - Persiapan kembali = 10 menit
  - Total waktu pasca = 10 menit
- Total waktu pengecoran = waktu persiapan  
+ waktu tambahan +  
+ waktu pengangkatan  
+ waktu operasional  
+ waktu pasca  
= 1572,9096 menit  
= 4 hari
- Produktivitas = volume cor / durasi  
  

$$\begin{aligned}
 &= 85,74 \text{ m}^3 / 4 \text{ hari} \\
 &= 21,435 \text{ m}^3/\text{hari}
 \end{aligned}$$
- Koefisien pekerja
  - Koefisien pekerja =  $\frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$
  - Mandor =  $\frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ O.H}$

$$\text{Tukang} = \frac{7}{21,435} = 0,3265687 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{21,435} = 0,3265687 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

Beton ready mix K-500 = 1 m<sup>3</sup>

- Koefisien alat

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ unit/jam}$$

$$\text{Concrete vibrator} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ unit/jam}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,0466527 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,3265687 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,3265687 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}112.899,46$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

$$\text{Beton ready mix K-350} = 1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}1.050.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}1.050.000$$

- Biaya alat = Koefisien alat x  
Harga satuan
    - Concrete bucket =  $0,0466527 \times \text{Rp}50.000$
    - Concrete vibrator =  $0,0466527 \times \text{Rp}250.000$
    - Total =  $\text{Rp}13.995,801$
  - Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5-12
    - Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya bahan + biaya alat
      - =  $\text{Rp}1.176.895,3$
    - Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x volume cor
      - =  $\text{Rp}100.907.000$
- 5.1.1.4 Pekerjaan Shear Wall Lantai 5-12**  
**I. Pekerjaan Bekisting Shear Wall Lantai 5-12**  
Keterangan:
- Jam kerja menyetel = 8 jam
  - Jam kerja memasang = 5 jam
  - Jam kerja membongkar = 4 jam
  - Volume bekisting =  $411,59 \text{ m}^2$

Mandor	= 1 orang
Tukang	= 6 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 12 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 411,59 \text{ m}^2$$

$$= 329,217 \text{ jam} = 4 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2} \times 411,59 \text{ m}^2$$

$$= 0,5 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{4 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 411,59 \text{ m}^2 = 2,4 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Menyetel bekisting} &= \frac{411,59}{3} \\ &= 102.8975 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang bekisting} &= \frac{411,59}{1} \\ &= 411,59 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{411,59}{1} \\ &= 411,59 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{102.8975} = 0,0097184 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{102.8975} = 0,0583105 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{102.8975} = 0,048592 \text{ O.H}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{411,59} = 0,0024296 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{411,59} = 0,0145776 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{411,59} = 0,012148 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{411,59} = 0,0024296 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{411,59} = 0,0145776 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{411,59} = 0,012148 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga Satuan

$$\text{Mandor} = 0,0097184 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0583105 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,048592 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}18.902.306$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}159.300$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter} \times \text{Rp}30.000$$

Total = Rp189.300

- Perhitungan Biaya Memasang
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor =  $0,0024296 \times Rp180.000$
  - Tukang =  $0,0145776 \times Rp165.000$
  - Pembantu tukang =  $0,012148 \times Rp155.000$
  - Total = Rp4.725,5764
- Perhitungan Biaya Membongkar
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor =  $0,0024296 \times Rp180.000$
  - Tukang =  $0,0145776 \times Rp165.000$
  - Pembantu tukang =  $0,012148 \times Rp155.000$
  - Total = Rp4.725,5764
- Harga satuan pekerjaan menyeting bekisting
 

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya material

$$= Rp208.202,31$$

Total biaya menyeting = Harga satuan pekerjaan x volume bekisting

$$= \text{Rp}85.693.987$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}4.725,5764$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{bekisting} \\ &= \text{Rp}1.945.000 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}4.725,5764$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya membongkar} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{bekisting} \\ &= \text{Rp}1.945.000 \end{aligned}$$

## **II. Pekerjaan Penulangan Shear Wall Lantai 5-12**

Keterangan:

Jam kerja bengkokan	= 1,5 jam
Jam kerja mengaitkan	= 2,5 jam
Jam kerja memasang	= 6 jam
Jumlah bengkokan	= 17325 buah
Jumlah kaitan	= 13426 buah
Jumlah batang	= 5452 buah
Volume tulangan	= 12783,65 kg
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 10 orang
Pembantu tukang	= 9 orang
Jumlah pekerja	= 20 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{1 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{2,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{6 \text{ jam}}{100}$$

■ Perhitungan durasi

$$\begin{aligned}
 \text{Durasi} &= \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times \text{jml pekerja}} \\
 \text{Membengkokkan tulangan} &= \frac{\frac{17325}{100} \times 1,5 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 20} \\
 &= 2 \text{ hari} \\
 \text{Mengaitkan tulangan} &= \frac{\frac{13426}{100} \times 2,5 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 20} \\
 &= 3 \text{ hari} \\
 \text{Memasang tulangan} &= \frac{\frac{5452}{100} \times 6 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 20} \\
 &= 3 \text{ hari}
 \end{aligned}$$

■ Perhitungan produktivitas

$$\begin{aligned}
 \text{Produktivitas} &= \frac{\text{Volume}}{\text{durasi}} \\
 \text{Bengkok dan kait} &= \frac{12783,65}{5} \\
 &= 2.556,73 \text{ kg/hari} \\
 \text{Memasang tulangan} &= \frac{12783,65}{3} \\
 &= 4.261,2167 \text{ kg/hari}
 \end{aligned}$$

■ Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}} \\
 \text{Mandor} &= \frac{1}{2.556,73} = 0,0003911 \text{ O.H}
 \end{aligned}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{2.556,73} = 0,0039112 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{2.556,73} = 0,0035201 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\text{Bar bender} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{2.556,73} = 0,0003911 \text{ unit/jam}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{4261,2167} = 0,0002347 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{4261,2167} = 0,0023467 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{4.261,2167} = 0,0021121 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

- Mandor = 0,0003911 x Rp180.000
- Tukang = 0,0039112 x Rp165.000
- Pembantu tukang = 0,0035201 x Rp155.000
- Total = Rp1.261,3768
- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
- Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000
- Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000
- Total = Rp10.500
- Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
- Bar bender = 0,0003911 x Rp250.000
- Total = Rp97,78115
- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan
    - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
- Mandor = 0,0002347 x Rp180.000
- Tukang = 0,0023467 x Rp165.000
- Pembantu tukang = 0,0021121 x Rp155.000
- Total = Rp756,8261
- Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \text{biaya} \\
 &\quad \text{bahan} + \text{biaya alat} \\
 &= \text{Rp}11.859,158
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya bengkok dan kait} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{tulangan} \\
 &= \text{Rp}151.603.325
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}756,8261
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume tulangan} \\
 &= \text{Rp}9.675.000
 \end{aligned}$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Shear Wall Lantai 5-12**

Keterangan:

Volume pengecoran	= 98,78 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83

Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jumlah grup	= 1 grup

- Perhitungan truck mixer

$$\text{Delivery capacity} = 50 \text{ m}^3$$

$$\text{Kapasitas} = 7 \text{ m}^3$$

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck  
mixer

$$= 85,74 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 15 \text{ unit}$$

Kapasitas produksi	= Delivery capacity x
	Efisiensi alat x Efisiensi
	pekerja x Efisiensi cuaca
	= $50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83$
	= $24,9 \text{ m}^3/\text{jam}$

- Waktu persiapan

$$\text{Pengaturan posisi} = 5 \text{ menit}$$

$$\text{Pemasangan pompa} = 2 \text{ menit}$$

$$\text{Idle time} = 5 \text{ menit}$$

$$\text{Total waktu persiapan} = 12 \text{ menit}$$

- Waktu tambahan

- |  |   |
|--|---|
| Pergantian truck   | = 5 menit   |
| Pengujian slump  | = 5 menit   |
| Total waktu tambahan   | = 10 menit  |
| ▪ Waktu pengangkatan   |   |
| Hoisting   | = 0,12 menit  |
| Slewing  | = 3,27 menit  |
| Trolley  | = 0,15 menit  |
| Travelling   | = 0,04 menit  |
| Total waktu pengangkatan   | = 3,58 menit  |
| ▪ Kapasitas bucket cor   | = 0,8 m <sup>3</sup>  |
| Produktivitas bucket cor   | =   |
| $\frac{kapasitas\ bucket\ cor \times E.alat \times E.pekerja \times E.cuaca}{total\ waktu\ pengangkatan \times 2}$ |   |
|  | = 3,3385475 m <sup>3</sup> /jam   |
| ▪ Waktu operasional pengecoran   |   |
| Waktu operasional  | = $\frac{Volume\ beton\ (m^3)}{kapasitas\ produksi \times jml\ grup} \times 60$ |
|  | = $\frac{85,74\ (m^3)}{24,9 \frac{m^3}{jam} \times 1} \times 60$                |
|  | = 1775,2631 menit   |
| ▪ Waktu pasca pengecoran   |   |
| Persiapan kembali  | = 10 menit  |
| Total waktu pasca  | = 10 menit  |
| ▪ Total waktu pengecoran   | = waktu persiapan   |

$$\begin{aligned}
 & \text{waktu tambahan} + \\
 & \text{waktu pengangkatan} \\
 & + \text{waktu operasional} \\
 & + \text{waktu pasca} \\
 & = 1807,2631 \text{ menit} \\
 & = 4 \text{ hari}
 \end{aligned}$$

- Produktivitas = volume cor / durasi

$$\begin{aligned}
 & = 98,78 \text{ m}^3 / 4 \text{ hari} \\
 & = 21,695 \text{ m}^3/\text{hari}
 \end{aligned}$$

- Koefisien pekerja

$$\begin{aligned}
 \text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}} \\
 \text{Mandor} &= \frac{1}{21,695} = 0,040494 \text{ O.H} \\
 \text{Tukang} &= \frac{7}{21,695} = 0,2834582 \text{ O.H} \\
 \text{Pembantu tukang} &= \frac{7}{21,695} = 0,2834582 \text{ O.H}
 \end{aligned}$$

- Koefisien bahan

$$\text{Beton ready mix K-500} = 1 \text{ m}^3$$

- Koefisien alat

$$\begin{aligned}
 \text{Concrete bucket} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\
 &= \frac{1}{21,695} = 0,040494 \text{ unit/jam}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Concrete vibrator} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\ &= \frac{1}{21,435} = 0,040494 \text{ unit/jam}\end{aligned}$$

- Perhitungan biaya pengecoran
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,040494 x Rp180.000
    - Tukang = 0,2834582 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,2834582 x Rp155.000
    - Total = Rp97.995,546
  - Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
    - Beton ready mix K-350 = 1 m<sup>2</sup> x Rp910.000
    - Total = Rp910.000
  - Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
    - Concrete bucket = 0,040494 x Rp50.000
    - Concrete vibrator = 0,040494 x Rp250.000
    - Total = Rp12.148,208
- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5-12
 

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya bahan + biaya alat

$$= \text{Rp}1.020.143,8$$

Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x  
 volume cor  
 $= \text{Rp}100.769.800$

### **5.1.1.5 Pekerjaan Tangga Lantai 5-12**

#### **I. Pekerjaan Bekisting Tangga Lantai 5-12** Keterangan:

Jam kerja menyetel	= 8 jam
Jam kerja memasang	= 5 jam
Jam kerja membongkar	= 4 jam
Volume bekisting	= 33,96 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 4 orang
Pembantu tukang	= 3 orang
Jumlah pekerja	= 8 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam
■ Kapasitas Produksi	

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{4 \text{ jam}}{10m^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2$$

$$= 27,168 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2$$

$$= 0,5 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{4 \text{ jam}}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2 = 1,6 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

■ Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{33,96}{1}$$

$$= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{33,96}{1}$$

$$= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}$$

$$\begin{aligned}\text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{33,96}{1} \\ &= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

■ Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

Bekisting = 1 m<sup>2</sup>

Minyak bekisting = 1 liter

- Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0294464 x Rp180.000

Tukang = 0,1177856 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0883392 x Rp155.000

Total = Rp38.427,562

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Bekisting = 1 m<sup>2</sup> x Rp159300

Minyak bekisting = 1 liter x Rp30000

Total = Rp189.300

- Perhitungan Biaya Memasang

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0294464 x Rp180.000

Tukang = 0,1177856 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0883392 x Rp155.000

Total = Rp38.427,562

- Perhitungan Biaya Membongkar

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga

satuan

Mandor	= 0,0294464 x Rp180.000
Tukang	= 0,1177856 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,0883392 x Rp155.000
Total	= Rp38.427,562

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\
 &\quad \text{biaya material} \\
 &= \text{Rp}227.727,56
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume bekisting} \\
 &= \text{Rp}7.733.628
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}38.427,562
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{bekisting} \\
 &= \text{Rp}1.305.000
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}38.427,562$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
pekerjaan x volume  
bekisting

$$= \text{Rp}1.305.000$$

## **II. Pekerjaan Penulangan Tangga Lantai 5**

Keterangan:

Jam kerja bengkokan = 1,5 jam

Jam kerja mengaitkan = 2,5 jam

Jam kerja memasang = 6 jam

Jumlah bengkokan = 1200 buah

Jumlah kaitan = 735 buah

Jumlah batang = 560 buah

Volume tulangan = 556,82 kg

Mandor = 1 orang

Tukang	= 3 orang
Pembantu tukang	= 2 orang
Jumlah pekerja	= 6 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{1,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{2,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{6 \text{ jam}}{100}$$

■ Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{\frac{1200}{100} \times 1,5 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 6} \\ = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{\frac{735}{100} \times 2,5 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 6} \\ = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{\frac{560}{100} \times 6 \text{ jam}}{\frac{7 \text{ jam kerja}}{\text{hari}} \times 6}$$

= 1 hari

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Bengkok dan kait} &= \frac{556,82}{2} \\ &= 278,41 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang tulangan} &= \frac{556,82}{1} \\ &= 556,82 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{278,41} = 0,0035918 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{3}{278,41} = 0,0107755 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{2}{278,41} = 0,0071837 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendrat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\text{Bar bender} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{278,41} = 0,0035918 \text{ unit/jam}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

Koefisien pekerja	$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$
Mandor	$= \frac{1}{556,82} = 0,0017959 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{3}{556,82} = 0,0053877 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{2}{556,82} = 0,0035918 \text{ O.H}$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg

Kawat bendarat = 0,1 kg

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0035918 x Rp180.000

Tukang = 0,0107755 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0071837 x Rp155.000

Total = Rp3.537,9476

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000

Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000

Total = Rp10.500

- Biaya alat = Koefisien alat x Harga

- satuan
- |            |                         |
|------------|-------------------------|
| Bar bender | = 0,0035918 x Rp250.000 |
| Total      | = Rp897,95625           |
- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan
    - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,0017959 x Rp180.000
    - Tukang = 0,0053877 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,0035918 x Rp155.000
    - Total = Rp1.768,9738
  - Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan
- Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya bahan + biaya alat
- $$= \text{Rp}14.935,904$$
- Total biaya bengkok dan kait = Harga satuan pekerjaan x volume tulangan
- $$= \text{Rp}8.316.610$$
- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}1.768,9738$$

Total biaya memasang = Harga satuan pekerjaan x  
volume tulangan

$$= \text{Rp}985.000$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Tangga Lantai 5-12**

Keterangan:

Volume pengecoran = 4,46 m<sup>3</sup>

Efisiensi alat = 0,75

Efisiensi pekerja = 0,8

Efisiensi cuaca = 0,83

Mandor = 1 orang

Tukang = 7 orang

Pembantu tukang = 7 orang

Jumlah pekerja = 15 orang

Jumlah grup = 1 grup

- Perhitungan truck mixer

Delivery capacity = 50 m<sup>3</sup>

Kapasitas = 7 m<sup>3</sup>

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck  
mixer

$$= 4,46 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 1 \text{ unit}$$

Kapasitas produksi	= Delivery capacity x Efisiensi alat x Efisiensi pekerja x Efisiensi cuaca
	= $50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83$
	= $24,9 \text{ m}^3/\text{jam}$

- Waktu persiapan
 

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 2 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 12 menit
- Waktu tambahan
 

Pergantian truck	= 5 menit
Pengujian slump	= 5 menit
Total waktu tambahan	= 10 menit
- Waktu pengangkatan
 

Hoisting	= 0,12 menit
Slewing	= 3,27 menit
Trolley	= 9,15 menit
Travelling	= 0,04 menit
Total waktu pengangkatan	= 3,58 menit
- Kapasitas bucket cor
 

	= 0,8 m <sup>3</sup>
--	----------------------

$$\begin{aligned}
 \text{Produktivitas bucket cor} &= \\
 \frac{\text{kapasitas bucket cor} \times E.\text{alat} \times E.\text{pekerja} \times E.\text{cuaca}}{\text{total waktu pengangkatan} \times 2} &= \\
 &= 3,3385475 \text{ m}^3/\text{jam}
 \end{aligned}$$

- Waktu operasional pengecoran

$$\begin{aligned}
 \text{Waktu operasional} &= \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60 \\
 &= \frac{4,46 (\text{m}^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\
 &= 80,154618 \text{ menit}
 \end{aligned}$$

- Waktu pasca pengecoran

$$\text{Persiapan kembali} = 10 \text{ menit}$$

$$\text{Total waktu pasca} = 10 \text{ menit}$$

- Total waktu pengecoran = waktu persiapan +  
waktu tambahan +  
waktu pengangkatan  
+ waktu operasional  
+ waktu pasca  
= 112,15462 menit  
= 1 hari

- Produktivitas = volume cor / durasi

$$= 4,46 \text{ m}^3 / \text{hari}$$

$$= 4,46 \text{ m}^3/\text{hari}$$

- Koefisien pekerja

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{7}{4,46} = 1,5695067 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{4,46} = 1,5695067 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

$$\text{Beton ready mix K-350} = 1 \text{ m}^3$$

- Koefisien alat

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ unit/jam}$$

$$\text{Concrete vibrator} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ unit/jam}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,2242152 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 1,5695067 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 1,5695067 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}542.600,9$$

- Biaya material = Koefisien bahan x  
Harga satuan  
Beton ready mix K-350 =  $1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}910.000$
- Total = Rp910.000
- Biaya alat = Koefisien alat x  
Harga satuan  
Concrete bucket =  $0,2242152 \times \text{Rp}50.000$   
Concrete vibrator =  $0,2242152 \times \text{Rp}250.000$   
Total = Rp67.264,574
- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5  
  
Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya bahan + biaya alat  
  
= Rp1.519.865,5
- Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x  
volume cor  
  
= Rp6.778.600

### 5.1.11 Pekerjaan Struktur Lantai 13-15

#### 5.1.11.1 Pekerjaan Balok Lantai 13-15

##### I. Pekerjaan Bekisting Balok Lantai 13-15

Keterangan:

Jam kerja menyetel	= 8 jam
Jam kerja memasang	= 3,5 jam
Jam kerja membongkar	= 3,5 jam
Volume bekisting	= 801,16 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 9 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

- Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 801,16 \text{ m}^2$$

$$= 640,928 \text{ jam} = 7 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 801,16 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 3,15 \text{ m}^2 = 2,3367167 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned} \text{Menyetel bekisting} &= \frac{801,16}{7} \\ &= 114,45143 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Memasang bekisting} &= \frac{801,16}{1} \\ &= 801,16 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{801,16}{1} \\ &= 801,16 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{114,45143} = 0,0087373 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{114,45143} = 0,078636 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{114,45143} = 0,0436867 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{801,16} = 0,0012482 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{801,16} = 0,0112337 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{801,16} = 0,006241 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{801,16} = 0,0012482 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{9}{801,16} = 0,0112337 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{801,16} = 0,006241 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor	= 0,0087373 x Rp180.000
Tukang	= 0,078636 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,0436867 x Rp155.000
Total	= Rp21.319,087
- Biaya material	= Koefisien bahan x Harga satuan
Bekisting	= 1 m <sup>2</sup> x Rp159.300
Minyak bekisting	= 1 liter x Rp30.000
Total	= Rp189.300

- Perhitungan Biaya Memasang
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor = 0,0012482 x Rp180.000
  - Tukang = 0,0112337 x Rp165.000
  - Pembantu tukang = 0,006241 x Rp155.000
  - Total = Rp3.045,5839
- Perhitungan Biaya Membongkar
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor = 0,0012482 x Rp180.000
  - Tukang = 0,0112337 x Rp165.000
  - Pembantu tukang = 0,006241 x Rp155.000

$$\text{Total} = \text{Rp}3.045,5839$$

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\ &\quad \text{biaya material} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}210.619,09$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}168.739.588$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\text{Harga satuan pekerjaan} = \text{upah tenaga kerja}$$

$$= \text{Rp}3.045,5839$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}2.440.000$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

$$\text{Harga satuan pekerjaan} = \text{upah tenaga kerja}$$

$$= \text{Rp}3.045,5839$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
 pekerjaan x volume bekisting  
 = Rp2.440.000

### **5.1.1.2 Pekerjaan Pelat Lantai 13-15**

#### **I. Pekerjaan Bekisting Pelat Lantai 13-15**

Keterangan:

Jam kerja menyetel	= 8 jam
Jam kerja memasang	= 3,5 jam
Jam kerja membongkar	= 3,5 jam
Volume bekisting	= 923,15 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 9 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam
 ■ Kapasitas Produksi	
Menyetel bekisting	= $\frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10 \text{ m}^2} \times 923,15 \text{ m}^2$$

$$= 738,52 \text{ jam} = 8 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 923,15 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 923,15 \text{ m}^2 = 3,15 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

■ Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned} \text{Menyetel bekisting} &= \frac{923,15}{8} \\ &= 115,39375 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Memasang bekisting} &= \frac{923,15}{1} \\ &= 923,15 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{923,15}{1}$$

$$= 923,15 \text{ m}^2/\text{hari}$$

▪ Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$
Mandor	$= \frac{1}{115,39375} = 0,008666 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{9}{115,39375} = 0,0779938 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{115,39375} = 0,0433299 \text{ O.H}$

▪ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$
Mandor	$= \frac{1}{923,15} = 0,0010832 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{9}{923,15} = 0,0097492 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{923,15} = 0,0054162 \text{ O.H}$

▪ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

Koefisien pekerja	$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$
Mandor	$= \frac{1}{795,17} = 0,0010832 \text{ O.H}$
Tukang	$= \frac{9}{795,17} = 0,0097492 \text{ O.H}$
Pembantu tukang	$= \frac{5}{795,17} = 0,0054162 \text{ O.H}$

▪ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

Minyak bekisting = 1 liter

- Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor =  $0,008666 \times \text{Rp}180.000$

Tukang =  $0,0779938 \times \text{Rp}165.000$

Pembantu tukang =  $0,0433299 \times \text{Rp}155.000$

Total =  $\text{Rp}21.144,993$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Bekisting =  $1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}159.300$

Minyak bekisting =  $1 \text{ liter} \times \text{Rp}30.000$

Total =  $\text{Rp}189.300$

- Perhitungan Biaya Memasang

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor =  $0,0010832 \times \text{Rp}180.000$

Tukang =  $0,0097492 \times \text{Rp}165.000$

Pembantu tukang =  $0,0054162 \times \text{Rp}155.000$

Total =  $\text{Rp}2.643,1241$

- Perhitungan Biaya Membongkar

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,0010832 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0097492 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,0054162 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}2.643,1241$$

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\ &\quad \text{biaya material} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}210.444,99$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}194.272.295$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\text{Harga satuan pekerjaan} = \text{upah tenaga kerja}$$

$$= \text{Rp}2.643,1241$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}2.440.000$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}2.643,1241$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
pekerjaan x volume  
bekisting

$$= \text{Rp}2.440.000$$

## **II. Pekerjaan Penulangan Pelat Lantai 13-15**

Keterangan:

Volume tulangan = 11355,45 kg

Luas tulangan = 1139,9386 m<sup>2</sup>

Mandor = 1 orang

Tukang = 5 orang

Pembantu tukang = 4 orang

Jumlah pekerja = 10 orang

Jam kerja per hari = 7 jam

■ Kapasitas Produksi = 164,5 m<sup>2</sup>/hari

- Perhitungan durasi

$$\begin{aligned} \text{Durasi} &= \frac{\text{luas tulangan}}{\frac{\text{kapasitas produksi}}{\text{jumlah pekerja}}} \\ &= \frac{\frac{1139,9386}{164,5}}{10} \\ &= 0,6929718 \text{ hari} = 1 \text{ hari} \end{aligned}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\begin{aligned} \text{Produktivitas} &= \frac{\text{luas}}{\text{durasi}} \\ \text{Produktivitas} &= \frac{1139,9386}{1} \\ &= 1139,9386 \text{ m}^2/\text{hari} \end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Memasang tulangan

$$\begin{aligned} \text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}} \\ \text{Mandor} &= \frac{1}{4904,8743} = 0,008772 \text{ O.H} \\ \text{Tukang} &= \frac{5}{4904,8743} = 0,0043862 \text{ O.H} \\ \text{Pembantu tukang} &= \frac{4}{4904,8743} = 0,003509 \text{ O.H} \end{aligned}$$

- Koefisien Bahan

$$\begin{aligned} \text{Wiremesh M6-150} &= 0,0710565 \text{ lembar} \\ \text{Kawat bendarat} &= 0,1 \text{ kg} \end{aligned}$$

- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor	= 0,008772 x Rp180.000
Tukang	= 0,0043862 x Rp155.000
Pembantu tukang	= 0,003509 x Rp155.000
Total	= Rp1.425,5154
- Biaya bahan	= koefisien bahan x harga Satuan
Wiremesh M6-150	= Rp639,50813
Kawat bendrat	= Rp1500
Total	= Rp2.139,5081
▪ Harga satuan pekerjaan memasang tulangan	
Harga satuan pekerjaan	= upah tenaga kerja + biaya bahan
	= Rp3.565,0235
	= Rp40.443.231

### III. Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 13-15

Keterangan:

Volume pengecoran	= 138,47 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang

Pembantu tukang = 7 orang

Jumlah pekerja = 15 orang

Jumlah grup = 1 grup

- Perhitungan truck mixer

Delivery capacity = 50 m<sup>3</sup>

Kapasitas = 7 m<sup>3</sup>

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck  
mixer

$$= 138,47 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 20 \text{ unit}$$

Kapasitas produksi = Delivery capacity x

Efisiensi alat x Efisiensi  
pekerja x Efisiensi cuaca

$$= 50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83$$

$$= 24,9 \text{ m}^3/\text{jam}$$

- Waktu persiapan

Pengaturan posisi = 5 menit

Pemasangan pompa = 10 menit

Idle time = 5 menit

Total waktu persiapan = 20 menit

- Waktu tambahan

Pergantian truck = jumlah truck x 5  
menit

= 100 menit

Pengujian slump = jumlah truck x 5  
menit

= 100 menit

Total waktu tambahan = 200 menit

- Waktu operasional pengecoran

$$\begin{aligned}\text{Waktu operasional} &= \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60 \\ &= \frac{138,47 \text{ (m}^3\text{)}}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\ &= 333,66265 \text{ menit}\end{aligned}$$

- Waktu pasca pengecoran

Pembersihan pompa = 5 menit

Pembongkaran pompa = 10 menit

Total waktu pasca = 15 menit

- Total waktu pengecoran = waktu persiapan +  
waktu tambahan + waktu operasional + waktu pasca

= 568,66265 menit  
= 2 hari

- Produktivitas = volume cor / durasi

= 138,47 m<sup>3</sup> / 2 hari

= 69,235 m<sup>3</sup>/hari

- Koefisien pekerja

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{64,63} = 0,0144436 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{7}{64,63} = 0,1011049 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{64,63} = 0,1011049 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

$$\text{Beton ready mix K-350} = 1 \text{ m}^3$$

- Koefisien alat

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{69,235} = 0,0144436 \text{ unit/jam}$$

$$\text{Concrete vibrator} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{69,235} = 0,0144436 \text{ unit/jam}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,0144436 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,1011049 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,1011049 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}34.953,42$$

- Biaya material = Koefisien bahan x  
Harga satuan  
Beton ready mix K-350 =  $1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}910.000$
  - Total = Rp910.000
  - Biaya alat = Koefisien alat x  
Harga satuan  
Concrete pump =  $0,0144436 \times \text{Rp}5.500.000$   
Concrete vibrator =  $0,0144436 \times \text{Rp}250.000$   
Total = Rp83.050,48
  - Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5  
  
Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya  
bahan + biaya alat  
  
= Rp1.028.003,0
  - Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x  
  
volume cor  
  
= Rp142.347.700
- 5.1.1.3 Pekerjaan Kolom Lantai 13-15**  
**I. Pekerjaan Bekisting Kolom Lantai 13-15**  
Keterangan:
- |                    |           |
|--------------------|-----------|
| Jam kerja menyetel | = 8 jam   |
| Jam kerja memasang | = 3,5 jam |

Jam kerja membongkar	= 3,5 jam
Volume bekisting	= 306,56 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 6 orang
Pembantu tukang	= 5 orang
Jumlah pekerja	= 12 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

■ Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 306,56 \text{ m}^2$$

$$= 245,248 \text{ jam} = 3 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2} \times 306,56 \text{ m}^2$$

$$= 0,35 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{3,5 \text{ jam}}{10 \text{ m}^2} \times 306,56 \text{ m}^2 = 2,1 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

▪ Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Menyetel bekisting} &= \frac{306,56}{3} \\ &= 102.18667 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang bekisting} &= \frac{306,56}{1} \\ &= 306,56 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{306,56}{1} \\ &= 306,56 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

▪ Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{102.18667} = 0,009786 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{102.18667} = 0,0587161 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{102.18667} = 0,0489301 \text{ O.H}$$

▪ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{306,56} = 0,003262 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{306,56} = 0,019572 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{306,56} = 0,01631 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{306,56} = 0,003262 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{306,56} = 0,019572 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{306,56} = 0,01631 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,009786 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0587161 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,0489301 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}19.033,794$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Bekisting = 1 m<sup>2</sup> x Rp159.300

Minyak bekisting = 1 liter x Rp30.000

Total = Rp189.300

- Perhitungan Biaya Memasang

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,003262 x Rp180.000

Tukang = 0,019572 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,01631 x Rp155.000

Total = Rp6.344,5981

- Perhitungan Biaya Membongkar

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,003262 x Rp180.000

Tukang = 0,019572 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,01631 x Rp155.000

Total = Rp6.344,5981

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya material

= Rp208.333,79

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume bekisting} \\
 &= \text{Rp}63.866.808
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}6.344,5981
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{bekisting} \\
 &= \text{Rp}1.945.000
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}6.344,5981
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya membongkar} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{bekisting} \\
 &= \text{Rp}1.945.000
 \end{aligned}$$

## II. Pekerjaan Penulangan Kolom Lantai 13-15

Keterangan:

Jam kerja bengkokan	= 1 jam
Jam kerja mengaitkan	= 1,8 jam
Jam kerja memasang	= 7,5 jam
Jumlah bengkokan	= 24490 buah
Jumlah kaitan	= 16328 buah
Jumlah batang	= 1103 buah
Volume tulangan	= 20819,12 kg
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 10 orang
Pembantu tukang	= 9 orang
Jumlah pekerja	= 20 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

Membengkokkan tulangan	$= \frac{1 \text{ jam}}{100}$
Mengaitkan tulangan	$= \frac{1,8 \text{ jam}}{100}$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{7,5 \text{ jam}}{100}$$

■ Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\begin{aligned}\text{Membengkokkan tulangan} &= \frac{\frac{24490}{100} \times 1 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 3 \text{ hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Mengaitkan tulangan} &= \frac{\frac{16328}{100} \times 1,8 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 3 \text{ hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang tulangan} &= \frac{\frac{1103}{100} \times 7,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 1 \text{ hari}\end{aligned}$$

■ Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Bengkok dan kait} &= \frac{20819,12}{5} \\ &= 3469,5833 \text{ kg/hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang tulangan} &= \frac{20819,12}{1} \\ &= 20819,12 \text{ kg/hari}\end{aligned}$$

■ Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{3469,5833} = 0,0002882 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{3469,5833} = 0,002882 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{3469,5833} = 0,0025938 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\begin{aligned} \text{Bar bender} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\ &= \frac{1}{3469,5833} = 0,0002882 \text{ unit/jam} \end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{20819,12} = 0,00004803 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{10}{20819,12} = 0,0004803 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{9}{20819,12} = 0,0004323 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
  - Mandor =  $0,0002882 \times Rp180.000$
  - Tukang =  $0,002882 \times Rp165.000$
  - Pembantu tukang =  $0,0025938 \times Rp155.000$
  - Total = Rp929,4341
- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
  - Besi tulangan polos/ulir =  $1 \text{ kg} \times Rp9000$
  - Kawat bendarat =  $0,1 \text{ kg} \times Rp15000$
  - Total = Rp10.500
- Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
  - Bar bender =  $0,0002882 \times Rp250.000$
  - Total = Rp72,049155
- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor =  $0,00004803 \times Rp180.000$
    - Tukang =  $0,0004803 \times Rp165.000$
    - Pembantu tukang =  $0,0004323 \times Rp155.000$
    - Total = Rp154.90568

- Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya bahan + biaya alat

$$= \text{Rp}11.501.483$$

Total biaya bengkok dan kait = Harga satuan pekerjaan x volume tulangan

$$= \text{Rp}239.450.760$$

- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

$$= \text{Rp}154.90568$$

Total biaya memasang = Harga satuan pekerjaan x volume tulangan

$$= \text{Rp}3.225.000$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 13-15**

Keterangan:

Volume pengecoran = 85,74 m<sup>3</sup>

Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jumlah grup	= 1 grup
■ Perhitungan truck mixer	
Delivery capacity	= 50 m <sup>3</sup>
Kapasitas	= 7 m <sup>3</sup>
Kebutuhan jumlah unit mixer	= volume cor / kapasitas truck mixer
	= 85,74 m <sup>3</sup> / 7 m <sup>3</sup>
	= 13 unit
Kapasitas produksi	= Delivery capacity x Efisiensi alat x Efisiensi pekerja x Efisiensi cuaca
	= 50 m <sup>3</sup> x 0,75 x 0,8 x 0,83
	= 24,9 m <sup>3</sup> /jam
■ Waktu persiapan	
Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 2 menit

- |  |   |
|--|---|
| Idle time  | = 5 menit   |
| Total waktu persiapan                                      | = 12 menit  |
| ▪ Waktu tambahan   |   |
| Pergantian truck   | = 5 menit   |
| Pengujian slump  | = 5 menit   |
| Total waktu tambahan                                       | = 10 menit  |
| ▪ Waktu pengangkatan                                       |   |
| Hoisting   | = 0,12 menit  |
| Slewing  | = 3,27 menit  |
| Trolley  | = 0,15 menit  |
| Travelling   | = 0,04 menit  |
| Total waktu pengangkatan                                   | = 3,58 menit  |
| ▪ Kapasitas bucket cor                                     | = 0,8 m <sup>3</sup>  |
| Produktivitas bucket cor                                   | =   |
| <i>kapasitas bucket cor x E.alat x E.pekerja x E.cuaca</i> |   |
| <i>total waktu pengangkatan x 2</i>                        |   |
|  | = 3,3385475 m <sup>3</sup> /jam   |
| ▪ Waktu operasional pengecoran                             |   |
| Waktu operasional  | = $\frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60$ |
|  | = $\frac{85,74 (\text{m}^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60$                    |
|  | = 1540,9096 menit   |
| ▪ Waktu pasca pengecoran                                   |   |

- Persiapan kembali = 10 menit
- Total waktu pasca = 10 menit
- Total waktu pengecoran = waktu persiapan  
waktu tambahan +  
waktu pengangkatan  
+ waktu operasional  
+ waktu pasca  
= 1572,9096 menit  
= 4 hari
  - Produktivitas = volume cor / durasi  
  
=  $85,74 \text{ m}^3 / 4 \text{ hari}$   
  
=  $21,435 \text{ m}^3/\text{hari}$
  - Koefisien pekerja  
Koefisien pekerja =  $\frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$   
Mandor =  $\frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ O.H}$   
Tukang =  $\frac{7}{21,435} = 0,3265687 \text{ O.H}$   
Pembantu tukang =  $\frac{7}{21,435} = 0,3265687 \text{ O.H}$
  - Koefisien bahan  
Beton ready mix K-500 =  $1 \text{ m}^3$
  - Koefisien alat

$$\begin{aligned}
 \text{Concrete pump} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\
 &= \frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ unit/jam} \\
 \text{Concrete vibrator} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\
 &= \frac{1}{21,435} = 0,0466527 \text{ unit/jam}
 \end{aligned}$$

- Perhitungan biaya pengecoran
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,0466527 x Rp180.000
    - Tukang = 0,3265687 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,3265687 x Rp155.000
    - Total = Rp112.899,46
  - Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
    - Beton ready mix K-350 = 1 m<sup>2</sup> x Rp1.050.000
    - Total = Rp1.050.000
  - Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
    - Concrete bucket = 0,0466527 x Rp50.000
    - Concrete vibrator = 0,0466527 x Rp250.000
    - Total = Rp13.995,801

- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5-12

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya  
bahan + biaya alat

$$= \text{Rp}1.176.895,3$$

Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x  
volume cor

$$= \text{Rp}100.907.000$$

#### **5.1.1.4 Pekerjaan Shear Wall Lantai 13-15**

##### **I. Pekerjaan Bekisting Shear Wall Lantai 13-15**

Keterangan:

Jam kerja menyetel = 8 jam

Jam kerja memasang = 5 jam

Jam kerja membongkar = 4 jam

Volume bekisting = 411,59 m<sup>2</sup>

Mandor = 1 orang

Tukang = 6 orang

Pembantu tukang = 5 orang

Jumlah pekerja = 12 orang

Jam kerja per hari = 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{3,5 \text{ jam}}{10m^2}$$

- Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 411,59 \text{ m}^2$$

$$= 329,217 \text{ jam} = 4 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2} \times 411,59 \text{ m}^2$$

$$= 0,5 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{4 \text{ jam}}{10m^2} \times 411,59 \text{ m}^2 = 2,4 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{411,59}{3}$$

$$= 102.8975 \text{ m}^2/\text{hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{411,59}{1}$$

$$= 411,59 \text{ m}^2/\text{hari}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{411,59}{1}$$

$$= 411,59 \text{ m}^2/\text{hari}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{102.8975} = 0,0097184 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{102.8975} = 0,0583105 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{102.8975} = 0,048592 \text{ O.H}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{411,59} = 0,0024296 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{411,59} = 0,0145776 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{411,59} = 0,012148 \text{ O.H}$$

- Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{411,59} = 0,0024296 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{6}{411,59} = 0,0145776 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{5}{411,59} = 0,012148 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

- Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga Satuan

$$\text{Mandor} = 0,0097184 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0583105 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 0,048592 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}18.902.306$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}159.300$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter} \times \text{Rp}30.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}189.300$$

- Perhitungan Biaya Memasang

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,0024296 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 0,0145776 \times \text{Rp}165.000$$

Pembantu tukang = 0,012148 x Rp155.000

Total = Rp4.725,5764

- Perhitungan Biaya Membongkar

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0024296 x Rp180.000

Tukang = 0,0145776 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,012148 x Rp155.000

Total = Rp4.725,5764

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +  
biaya material

= Rp208.202,31

Total biaya menyetel = Harga satuan pekerjaan x  
volume bekisting

= Rp85.693.987

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

= Rp4.725,5764

Total biaya memasang = Harga satuan  
 pekerjaan x volume  
 bekisting  
 = Rp1.945.000

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja

= Rp4.725,5764

Total biaya membongkar = Harga satuan  
 pekerjaan x volume  
 bekisting  
 = Rp1.945.000

## **II. Pekerjaan Penulangan Shear Wall Lantai 13-15**

Keterangan:

Jam kerja bengkokan = 1,5 jam

Jam kerja mengaitkan = 2,5 jam

Jam kerja memasang = 6 jam

Jumlah bengkokan = 17325 buah

Jumlah kaitan	= 13426 buah
Jumlah batang	= 5452 buah
Volume tulangan	= 12783,65 kg
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 10 orang
Pembantu tukang	= 9 orang
Jumlah pekerja	= 20 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

■ Kapasitas Produksi

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{1 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{2,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{6 \text{ jam}}{100}$$

■ Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\begin{aligned} \text{Membengkokkan tulangan} &= \frac{\frac{17325}{100} \times 1,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20} \\ &= 2 \text{ hari} \end{aligned}$$

Mengaitkan tulangan

$$= \frac{\frac{13426}{100} \times 2,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20}$$

$$= 3 \text{ hari}$$

Memasang tulangan

$$= \frac{\frac{5452}{100} \times 6 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 20}$$

$$= 3 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

Produktivitas

$$= \frac{\text{Volume}}{\text{durasi}}$$

Bengkok dan kait

$$= \frac{12783,65}{5}$$

$$= 2.556,73 \text{ kg/hari}$$

Memasang tulangan

$$= \frac{12783,65}{3}$$

$$= 4.261,2167 \text{ kg/hari}$$

- Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

Koefisien pekerja

$$= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

Mandor

$$= \frac{1}{2.556,73} = 0,0003911 \text{ O.H}$$

Tukang

$$= \frac{10}{2.556,73} = 0,0039112 \text{ O.H}$$

Pembantu tukang

$$= \frac{9}{2.556,73} = 0,0035201 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir

$$= 1 \text{ kg}$$

Kawat bendarat

$$= 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\begin{aligned} \text{Bar bender} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\ &= \frac{1}{2.556,73} = 0,0003911 \text{ unit/jam} \end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

$$\begin{aligned} \text{Koefisien pekerja} &= \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}} \\ \text{Mandor} &= \frac{1}{4261,2167} = 0,0002347 \text{ O.H} \\ \text{Tukang} &= \frac{10}{4261,2167} = 0,0023467 \text{ O.H} \\ \text{Pembantu tukang} &= \frac{9}{4.261,2167} = 0,0021121 \text{ O.H} \end{aligned}$$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg

Kawat bendarat = 0,1 kg

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0003911 x Rp180.000

Tukang = 0,0039112 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0035201 x Rp155.000

Total = Rp1.261,3768

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

- Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000
  - Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000
  - Total = Rp10.500
  - Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
    - Bar bender = 0,0003911 x Rp250.000
    - Total = Rp97,78115
  - Perhitungan Biaya Memasang Tulangan
    - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
      - Mandor = 0,0002347 x Rp180.000
      - Tukang = 0,0023467 x Rp165.000
      - Pembantu tukang = 0,0021121 x Rp155.000
      - Total = Rp756,8261
  - Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan
- Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja + biaya bahan + biaya alat
- $$= \text{Rp}11.859,158$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya bengkok dan kait} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{tulangan} \\
 &= \text{Rp}151.603.325
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}756,8261
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume tulangan} \\
 &= \text{Rp}9.675.000
 \end{aligned}$$

### **III. Pekerjaan Pengecoran Shear Wall Lantai 13-15**

Keterangan:

Volume pengecoran	= 98,78 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang

- Jumlah grup = 1 grup
- Perhitungan truck mixer

Delivery capacity	= 50 m <sup>3</sup>
Kapasitas	= 7 m <sup>3</sup>
Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck	
mixer	
= 85,74 m <sup>3</sup> / 7 m <sup>3</sup>	
= 15 unit	
Kapasitas produksi = Delivery capacity x	
Efisiensi alat x Efisiensi	
pekerja x Efisiensi cuaca	
= 50 m <sup>3</sup> x 0,75 x 0,8 x 0,83	
= 24,9 m <sup>3</sup> /jam	

  - Waktu persiapan

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 2 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 12 menit

  - Waktu tambahan

Pergantian truck	= 5 menit
Pengujian slump	= 5 menit
Total waktu tambahan	= 10 menit

  - Waktu pengangkatan

- |   |   |
|---|---|
| Hoisting  | = 0,12 menit  |
| Slewing   | = 3,27 menit  |
| Trolley   | = 0,15 menit  |
| Travelling  | = 0,04 menit  |
| Total waktu pengangkatan  | = 3,58 menit  |
| ▪ Kapasitas bucket cor  | = 0,8 m <sup>3</sup>  |
| Produktivitas bucket cor  | =   |
| $\frac{\text{kapasitas bucket cor} \times E.\text{alat} \times E.\text{pekerja} \times E.\text{cuaca}}{\text{total waktu pengangkatan} \times 2}$ |   |
| = 3,3385475 m <sup>3</sup> /jam   |   |
| ▪ Waktu operasional pengecoran  |   |
| $\text{Waktu operasional} = \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60$                  |   |
| $= \frac{85,74 (\text{m}^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60$  |   |
| = 1775,2631 menit   |   |
| ▪ Waktu pasca pengecoran  |   |
| Persiapan kembali   | = 10 menit  |
| Total waktu pasca   | = 10 menit  |
| ▪ Total waktu pengecoran  | = waktu persiapan<br>waktu tambahan +<br>waktu pengangkatan<br>+ waktu operasional<br>+ waktu pasca |

$$= 1807,2631 \text{ menit}$$

$$= 4 \text{ hari}$$

- Produktivitas = volume cor / durasi

$$= 98,78 \text{ m}^3 / 4 \text{ hari}$$

$$= 21,695 \text{ m}^3/\text{hari}$$

- Koefisien pekerja

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{21,695} = 0,040494 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{7}{21,695} = 0,2834582 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{21,695} = 0,2834582 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

$$\text{Beton ready mix K-500} = 1 \text{ m}^3$$

- Koefisien alat

$$\text{Concrete bucket} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{21,695} = 0,040494 \text{ unit/jam}$$

$$\begin{aligned} \text{Concrete vibrator} &= \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}} \\ &= \frac{1}{21,435} = 0,040494 \text{ unit/jam} \end{aligned}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga

- satuan
- |                 |                         |
|-----------------|-------------------------|
| Mandor          | = 0,040494 x Rp180.000  |
| Tukang          | = 0,2834582 x Rp165.000 |
| Pembantu tukang | = 0,2834582 x Rp155.000 |
| Total           | = Rp97.995,546          |
- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
 

Beton ready mix K-350	= 1 m <sup>2</sup> x Rp910.000
Total	= Rp910.000
  - Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
 

Concrete bucket	= 0,040494 x Rp50.000
Concrete vibrator	= 0,040494 x Rp250.000
Total	= Rp12.148,208
- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5-12
- Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya  
bahan + biaya alat
- $$= \text{Rp}1.020.143,8$$
- Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x volume cor
- $$= \text{Rp}100.769.800$$

### **5.1.1.5 Pekerjaan Tangga Lantai 13-15**

#### **I. Pekerjaan Bekisting Tangga Lantai 13-15**

Keterangan:

Jam kerja menyetel	= 8 jam
Jam kerja memasang	= 5 jam
Jam kerja membongkar	= 4 jam
Volume bekisting	= 33,96 m <sup>2</sup>
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 4 orang
Pembantu tukang	= 3 orang
Jumlah pekerja	= 8 orang
Jam kerja per hari	= 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2}$$

$$\text{Membongkar dan membersihkan} = \frac{4 \text{ jam}}{10m^2}$$

- Perhitungan Durasi

Durasi = kapasitas produksi x volume bekisting

$$\text{Menyetel bekisting} = \frac{8}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2$$

$$= 27,168 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang bekisting} = \frac{5 \text{ jam}}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2$$

$$= 0,5 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

Membongkar dan membersihkan =

$$\frac{4 \text{ jam}}{10m^2} \times 33,96 \text{ m}^2 = 1,6 \text{ jam} = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume bekisting}}{\text{durasi}}$$

$$\begin{aligned}\text{Menyetel bekisting} &= \frac{33,96}{1} \\ &= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Memasang bekisting} &= \frac{33,96}{1} \\ &= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Membongkar dan membersihkan} &= \frac{33,96}{1} \\ &= 33,96 \text{ m}^2/\text{hari}\end{aligned}$$

- Koefisien Pekerja Menyetel Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas menyetel}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Memasang Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas memasang}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Pekerja Membongkar Bekisting

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas membongkar}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{33,96} = 0,0294464 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{4}{33,96} = 0,1177856 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{3}{33,96} = 0,0883392 \text{ O.H}$$

■ Koefisien Bahan

$$\text{Bekisting} = 1 \text{ m}^2$$

$$\text{Minyak bekisting} = 1 \text{ liter}$$

■ Perhitungan Biaya Menyetel

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

- Mandor = 0,0294464 x Rp180.000
- Tukang = 0,1177856 x Rp165.000
- Pembantu tukang = 0,0883392 x Rp155.000
- Total = Rp38.427,562
- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan
  - Bekisting = 1 m<sup>2</sup> x Rp159300
  - Minyak bekisting = 1 liter x Rp30000
  - Total = Rp189.300
- Perhitungan Biaya Memasang
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,0294464 x Rp180.000
    - Tukang = 0,1177856 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,0883392 x Rp155.000
    - Total = Rp38.427,562
- Perhitungan Biaya Membongkar
  - Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan
    - Mandor = 0,0294464 x Rp180.000
    - Tukang = 0,1177856 x Rp165.000
    - Pembantu tukang = 0,0883392 x Rp155.000
    - Total = Rp38.427,562

- Harga satuan pekerjaan menyetel bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \\ &\quad \text{biaya material} \\ &= \text{Rp}227.727,56 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya menyetel} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\ &\quad \text{volume bekisting} \\ &= \text{Rp}7.733.628 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\ &= \text{Rp}38.427,562 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan} \\ &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\ &\quad \text{bekisting} \\ &= \text{Rp}1.305.000 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan membongkar bekisting

$$\begin{aligned} \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\ &= \text{Rp}38.427,562 \end{aligned}$$

Total biaya membongkar = Harga satuan  
 pekerjaan x volume  
 bekisting  
 = Rp1.305.000

## **II. Pekerjaan Penulangan Tangga Lantai 13-15**

Keterangan:

Jam kerja bengkokan = 1,5 jam  
 Jam kerja mengaitkan = 2,5 jam  
 Jam kerja memasang = 6 jam  
 Jumlah bengkokan = 1200 buah  
 Jumlah kaitan = 735 buah  
 Jumlah batang = 560 buah  
 Volume tulangan = 556,82 kg  
 Mandor = 1 orang  
 Tukang = 3 orang  
 Pembantu tukang = 2 orang  
 Jumlah pekerja = 6 orang

Jam kerja per hari = 7 jam

- Kapasitas Produksi

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{1,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{2,5 \text{ jam}}{100}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{6 \text{ jam}}{100}$$

- Perhitungan durasi

$$\text{Durasi} = \frac{\frac{\text{Jumlah bengkokan}}{100} \times \text{jam kerja}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times \text{jml pekerja}}$$

$$\text{Membengkokkan tulangan} = \frac{\frac{1200}{100} \times 1,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 6} \\ = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Mengaitkan tulangan} = \frac{\frac{735}{100} \times 2,5 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 6} \\ = 1 \text{ hari}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{\frac{560}{100} \times 6 \text{ jam}}{7 \text{ jam kerja}/\text{hari} \times 6} \\ = 1 \text{ hari}$$

- Perhitungan produktivitas

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Volume}}{\text{durasi}}$$

$$\text{Bengkok dan kait} = \frac{556,82}{2}$$

$$= 278,41 \text{ m}^2/\text{hari}$$

$$\text{Memasang tulangan} = \frac{556,82}{1}$$

$$= 556,82 \text{ m}^2/\text{hari}$$

- Koefisien Pekerja Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{278,41} = 0,0035918 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{3}{278,41} = 0,0107755 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{2}{278,41} = 0,0071837 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

$$\text{Besi tulangan polos/ulir} = 1 \text{ kg}$$

$$\text{Kawat bendarat} = 0,1 \text{ kg}$$

- Koefisien alat

$$\text{Bar bender} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{278,41} = 0,0035918 \text{ unit/jam}$$

- Koefisien Pekerja Memasang Tulangan

$$\text{Koefisien pekerja} = \frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$$

$$\text{Mandor} = \frac{1}{556,82} = 0,0017959 \text{ O.H}$$

$$\text{Tukang} = \frac{3}{556,82} = 0,0053877 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{2}{556,82} = 0,0035918 \text{ O.H}$$

- Koefisien Bahan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg

Kawat bendarat = 0,1 kg

- Perhitungan Biaya Membengkokkan dan Mengaitkan Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

Mandor = 0,0035918 x Rp180.000

Tukang = 0,0107755 x Rp165.000

Pembantu tukang = 0,0071837 x Rp155.000

Total = Rp3.537,9476

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

Besi tulangan polos/ulir = 1 kg x Rp9000

Kawat bendarat = 0,1 kg x Rp15000

Total = Rp10.500

- Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan

Bar bender = 0,0035918 x Rp250.000

Total = Rp897,95625

- Perhitungan Biaya Memasang Tulangan

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga

satuan

Mandor	= 0,0017959 x Rp180.000
Tukang	= 0,0053877 x Rp165.000
Pembantu tukang	= 0,0035918 x Rp155.000
Total	= Rp1.768,9738

- Harga satuan pekerjaan membengkokkan dan mengaitkan tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} + \text{biaya} \\
 &\quad \text{bahan} + \text{biaya alat} \\
 &= \text{Rp}14.935,904
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya bengkok dan kait} &= \text{Harga satuan} \\
 &\quad \text{pekerjaan} \times \text{volume} \\
 &\quad \text{tulangan} \\
 &= \text{Rp}8.316.610
 \end{aligned}$$

- Harga satuan pekerjaan memasang tulangan

$$\begin{aligned}
 \text{Harga satuan pekerjaan} &= \text{upah tenaga kerja} \\
 &= \text{Rp}1.768,9738
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{Total biaya memasang} &= \text{Harga satuan pekerjaan} \times \\
 &\quad \text{volume tulangan}
 \end{aligned}$$

$$= \text{Rp}985.000$$

### **III. Pekerjaan Pengcoran Tangga Lantai 13-15**

Keterangan:

Volume pengecoran	= 4,46 m <sup>3</sup>
Efisiensi alat	= 0,75
Efisiensi pekerja	= 0,8
Efisiensi cuaca	= 0,83
Mandor	= 1 orang
Tukang	= 7 orang
Pembantu tukang	= 7 orang
Jumlah pekerja	= 15 orang
Jumlah grup	= 1 grup

- Perhitungan truck mixer

$$\text{Delivery capacity} = 50 \text{ m}^3$$

$$\text{Kapasitas} = 7 \text{ m}^3$$

Kebutuhan jumlah unit = volume cor / kapasitas truck mixer

$$= 4,46 \text{ m}^3 / 7 \text{ m}^3$$

$$= 1 \text{ unit}$$

$$\text{Kapasitas produksi} = \text{Delivery capacity} \times$$

$$\text{Efisiensi alat} \times \text{Efisiensi pekerja} \times \text{Efisiensi cuaca}$$

$$\begin{aligned}
 &= 50 \text{ m}^3 \times 0,75 \times 0,8 \times 0,83 \\
 &= 24,9 \text{ m}^3/\text{jam}
 \end{aligned}$$

- Waktu persiapan
 

Pengaturan posisi	= 5 menit
Pemasangan pompa	= 2 menit
Idle time	= 5 menit
Total waktu persiapan	= 12 menit
- Waktu tambahan
 

Pergantian truck	= 5 menit
Pengujian slump	= 5 menit
Total waktu tambahan	= 10 menit
- Waktu pengangkatan
 

Hoisting	= 0,12 menit
Slewing	= 3,27 menit
Trolley	= 9,15 menit
Travelling	= 0,04 menit
Total waktu pengangkatan	= 3,58 menit
- Kapasitas bucket cor = 0,8 m<sup>3</sup>
- Produktivitas bucket cor =   

$$\frac{\text{kapasitas bucket cor} \times E.\text{alat} \times E.\text{pekerja} \times E.\text{cuaca}}{\text{total waktu pengangkatan} \times 2}$$
  

$$= 3,3385475 \text{ m}^3/\text{jam}$$
- Waktu operasional pengecoran

$$\begin{aligned}
 \text{Waktu operasional} &= \frac{\text{Volume beton (m}^3\text{)}}{\text{kapasitas produksi} \times \text{jml grup}} \times 60 \\
 &= \frac{4,46 (\text{m}^3)}{24,9 \frac{\text{m}^3}{\text{jam}} \times 1} \times 60 \\
 &= 80,154618 \text{ menit}
 \end{aligned}$$

- Waktu pasca pengecoran
  - Persiapan kembali = 10 menit
  - Total waktu pasca = 10 menit
- Total waktu pengecoran = waktu persiapan +  
waktu tambahan +  
waktu pengangkatan  
+ waktu operasional  
+ waktu pasca  
= 112,15462 menit  
= 1 hari
- Produktivitas = volume cor / durasi
  - = 4,46 m<sup>3</sup> / hari
  - = 4,46 m<sup>3</sup>/hari
- Koefisien pekerja
  - Koefisien pekerja =  $\frac{\text{jumlah pekerja}}{\text{produktivitas}}$
  - Mandor =  $\frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ O.H}$

$$\text{Tukang} = \frac{7}{4,46} = 1,5695067 \text{ O.H}$$

$$\text{Pembantu tukang} = \frac{7}{4,46} = 1,5695067 \text{ O.H}$$

- Koefisien bahan

Beton ready mix K-350 = 1 m<sup>3</sup>

- Koefisien alat

$$\text{Concrete pump} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ unit/jam}$$

$$\text{Concrete vibrator} = \frac{\text{jumlah unit}}{\text{produktivitas}}$$

$$= \frac{1}{4,46} = 0,2242152 \text{ unit/jam}$$

- Perhitungan biaya pengecoran

- Upah tenaga kerja = Koefisien pekerja x Harga satuan

$$\text{Mandor} = 0,2242152 \times \text{Rp}180.000$$

$$\text{Tukang} = 1,5695067 \times \text{Rp}165.000$$

$$\text{Pembantu tukang} = 1,5695067 \times \text{Rp}155.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}542.600,9$$

- Biaya material = Koefisien bahan x Harga satuan

$$\text{Beton ready mix K-350} = 1 \text{ m}^2 \times \text{Rp}910.000$$

$$\text{Total} = \text{Rp}910.000$$

- Biaya alat = Koefisien alat x Harga satuan
  - Concrete bucket =  $0,2242152 \times \text{Rp}50.000$
  - Concrete vibrator =  $0,2242152 \times \text{Rp}250.000$
  - Total =  $\text{Rp}67.264,574$
- Harga satuan pekerjaan pengecoran pelat lantai 5
  - Harga satuan pekerjaan = upah tenaga kerja +biaya bahan + biaya alat
    - =  $\text{Rp}1.519.865,5$
  - Total biaya mengecor = Harga satuan pekerjaan x volume cor
    - =  $\text{Rp}6.778.600$

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **BAB VI**

### **HASIL DAN PEMBAHASAN**

#### **6.1 Durasi**

Rekapitulasi perhitungan durasi dari masing-masing item pekerjaan struktur lantai 5-15 adalah sebagai berikut:

No.	Jenis Pekerjaan	Durasi (hari)
I	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 5</b>	
1	<b>Pekerjaan Balok Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 5	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 5	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 5	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 5	1
	Pekerjaan Pengcoran Balok Lantai 5	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 5	1
2	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 5</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 5	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 5	1
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 5	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 5	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 5	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 5	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 5	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 5	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 5	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 5	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 5</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 5	5
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 5	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 5	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 5	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 5	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 5	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 5	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 5	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 5	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 5	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 5	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 5	1
<b>II</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 6</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 6	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 6	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 6	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 6	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 6	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 6	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 6	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 6	1
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 6	1

	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 6	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 6	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 6	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 6	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 6	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 6	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 6	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 6	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 6	5
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 6	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 6	4

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 6	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 6	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 6	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 6	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 6	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 6	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 6	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 6	1
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 6	1
<b>III</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 7</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 7	7

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 7	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 7	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 7	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 7	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 7	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 7	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 7	1
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 7	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 7	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 7	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 7	6

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 7	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 7	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 7	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 7	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 7	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 7	5
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 7	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 7	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 7	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 7	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 7	1

	<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 7</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 7	1
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 7	1
		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 7	2
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 7	1
		Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 7	1
		Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 7	1
<b>IV</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 8</b>		
	<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 8</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 8	7
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 8	1
		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 8	7
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 8	1

	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 8	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 8	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 8	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 8	1
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 8	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 8	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 8	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 8	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 8	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 8	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 8	1

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 8	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 8	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 8	5
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 8	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 8	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 8	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 8	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 8	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 8	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 8	1

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 8	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 8	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 8	1
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 8	1
<b>V</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 9</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 9	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 9	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 9	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 9	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 9	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 9	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 9</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 9	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 9	1
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 9	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 9	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 9	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 9	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 9	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 9	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 9	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 9	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 9	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 9</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 9	5
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 9	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 9	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 9	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 9	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 9	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 9	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 9	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 9	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 9	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 9	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 9	1
<b>VI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 10</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 10	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 10	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 10	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 10	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 10	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 10	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 10	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 10	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 10	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 10	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 10	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 10	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 10	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 10	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 10	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 10	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 10	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 10	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 10	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 10	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 10	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 10	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 10	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 10	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 10	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 10	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 10	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 10	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 10	1
<b>VII</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 11</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 11	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 11	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 11	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 11	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 11	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 11	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 11	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 11	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 11	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 11	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 11	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 11	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 11	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 11	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 11	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 11	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 11	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 11	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 11	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 11	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 11	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 11	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 11	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 11	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 11	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 11	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 11	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 11	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 11	1
<b>VIII</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 12</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 12	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 12	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 12	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 12	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 12	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 12	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 12	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 12	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 12	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 12	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 12	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 12	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 12	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 12	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 12	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 12	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 12	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 12	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 12	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 12	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 12	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 12	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 12	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 12	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 12	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 12	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 12	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 12	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 12	1
<b>IX</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 13</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 13	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 13	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 13	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 13	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 13	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 13	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 13	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 13	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 13	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 13	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 13	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 13	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 13	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 13	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 13	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 13	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 13	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 13	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 13	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 13	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 13	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 13	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 13	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 13	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 13	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 13	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 13	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 13	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 13	1
<b>X</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 14</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 14	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 14	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 14	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 14	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 14	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 14	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 14	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 14	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 14	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 14	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 14	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 14	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 14	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 14	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 14	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 14	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 14	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 14	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 14	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 14	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 14	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 14	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 14	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 14	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 14	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 14	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 14	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 14	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 14	1
<b>XI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 15</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 15	7
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 15	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 15	7
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 15	1
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 15	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 15	1
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 15	8
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 15	1

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 15	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 15	2
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 15	1
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 15	6
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 15	1
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	3
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 15	1
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 15	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 15	1
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 15	5

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 15	3
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 15	4
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 15	1
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 15	4
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 15	1
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 15	1
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 15	1
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 15	2
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 15	1
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 15	1

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 15	1
--	---	---

## 7.2 Biaya

Rekapitulasi perhitungan biaya dari masing-masing item pekerjaan struktur lantai 5-15 adalah sebagai berikut:

No.	Jenis Pekerjaan	BIAYA
		(Rp)
I	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 5</b>	
1	<b>Pekerjaan Balok Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 5	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 5	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 5	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 5	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 5	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 5	2440000

	<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 5</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 5	194272295
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 5	2440000
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 5	40443230.87
		Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 5	142347700
		Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 5	2440000
	<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 5</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 5	239450760
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 5	3225000
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	63866808
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 5	1945000
		Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 5	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 5	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 5	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 5	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 5	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 5	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 5	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 5	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 5</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 5	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 5	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 5	8316610

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 5	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 5	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 5	1305000
<b>II</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 6</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 6	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 6	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 6	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 6	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 6	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 6	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 6</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 6	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 6	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 6	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 6	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 6	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 6	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 6	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 6	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 6	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 6	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 6	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 6	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 6	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 6	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 6	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 6	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 6	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 6</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 6	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 6	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 6	8316610

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 6	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 6	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 6	1305000
<b>III</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 7</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 7	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 7	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 7	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 7	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 7	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 7	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 7</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 7	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 7	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 7	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 7	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 7	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 7	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 7	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 7	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 7	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 7	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 7	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 7	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 7	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 7	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 7	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 7	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 7	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 7</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 7	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 7	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 7	8316610

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 7	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 7	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 7	1305000
<b>IV</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 8</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 8	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 8	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 8	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 8	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 8	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 8	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 8</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 8	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 8	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 8	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 8	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 8	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 8	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 8	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 8	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 8	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 8	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 8	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 8	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 8	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 8	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 8	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 8	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 8	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 8</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 8	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 8	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 8	8316610

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 8	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 8	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 8	1305000
<b>V</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 9</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 9	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 9	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 9	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 9	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 9	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 9	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 9</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 9	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 9	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 9	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 9	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 9	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 9	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 9	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 9	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 9	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 9	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 9	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 9	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 9	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 9	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 9	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 9	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 9	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 9</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 9	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 9	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 9	8316610

	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 9	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 9	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 9	1305000
<b>VI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 10</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 10	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 10	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 10	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 10	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 10	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 10	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 10</b>	

	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 10	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 10	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 10	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 10	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 10	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 10	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 10	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 10	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 10	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 10	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 10	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 10	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 10	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 10	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 10	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 10	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 10	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 10</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 10	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 10	1305000

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 10	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 10	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 10	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 10	1305000
<b>VII</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 11</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 11	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 11	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 11	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 11	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 11	133966600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 11	2440000

	<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 11</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 11	194272295
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 11	2440000
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 11	40443230.87
		Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 11	142347700
		Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 11	2440000
	<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 11</b>	
		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 11	239450760
		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 11	3225000
		Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 11	63866808
		Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 11	1945000
		Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 11	100907000

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 11	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 11	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 11	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 11	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 11	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 11	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 11	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 11</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 11	7733628
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 11	1305000

	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 11	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 11	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 11	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 11	1305000
<b>VII I</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 12</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 12	167605681
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 12	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 12	384833260
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 12	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 12	133966600

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 12	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 12	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 12	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 12	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 12	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 12	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 12	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 12	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 12	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 12	1945000

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 12	100907000
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 12	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 12	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 12	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 12	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 12	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 12	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 12	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 12</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 12	7733628

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 12	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 12	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 12	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 12	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 12	1305000
<b>IX</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 13</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 13	168739588
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 13	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 13	388869985
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 13	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 13	135149600

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 13	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 13	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 13	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 13	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 13	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 13	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 13	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 13	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 13	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 13	1945000

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 13	100907000
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 13	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 13	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 13	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 13	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 13	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 13	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 13	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 13</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 13	7733628

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 13	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 13	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 13	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 13	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 13	1305000
<b>X</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 14</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 14	168739588
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 14	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 14	388869985
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 14	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 14	135149600

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 14	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 14	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 14	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 14	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 14	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 14	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 14	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 14	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 14	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 14	1945000

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 14	100907000
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 14	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 14	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 14	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 14	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 14	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 14	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 14	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 14</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 14	7733628

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 14	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 14	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 14	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 14	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 14	1305000
<b>XI</b>	<b>Pekerjaan Struktur Lantai 15</b>	
<b>1</b>	<b>Pekerjaan Balok Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Balok Lantai 15	168739588
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Balok Lantai 15	2440000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok Lantai 15	388869985
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Balok Lantai 15	3225000
	Pekerjaan Pengecoran Balok Lantai 15	135149600

	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Balok Lantai 15	2440000
<b>2</b>	<b>Pekerjaan Pelat Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Pelat Lantai 15	194272295
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Pelat Lantai 15	2440000
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Pelat Lantai 15	40443230.87
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Lantai 15	142347700
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Pelat Lantai 15	2440000
<b>3</b>	<b>Pekerjaan Kolom Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom Lantai 15	239450760
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Kolom Lantai 15	3225000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Kolom Lantai 5	63866808
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Kolom Lantai 15	1945000

	Pekerjaan Pengecoran Kolom Lantai 15	100907000
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Kolom Lantai 15	1945000
<b>4</b>	<b>Pekerjaan Shearwall Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 15	151603325
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 15	9675000
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Shearwall Lantai 15	85693987
	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Shearwall Lantai 15	1945000
	Pekerjaan Pengecoran Shearwall Lantai 15	100769800
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Shearwall Lantai 15	1945000
<b>5</b>	<b>Pekerjaan Tangga Lantai 15</b>	
	Pekerjaan Fabrikasi Bekisting Tangga Lantai 15	7733628

	Pekerjaan Pemasangan Bekisting Tangga Lantai 15	1305000
	Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga Lantai 15	8316610
	Pekerjaan Pemasangan Tulangan Tangga Lantai 15	985000
	Pekerjaan Pengecoran Pelat Tangga 15	6778600
	Pekerjaan Pembongkaran Bekisting Tangga Lantai 15	1305000
Total Biaya (Rp)		20543403030

## 6.3 Pembahasan

### 6.3.1 Perhitungan Durasi

Referensi perhitungan yang digunakan untuk menghitung durasi pekerjaan bekisting dan pembesian pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya adalah buku karangan Ir. Soedrajat S., *Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan*, Nova, Bandung [1]

### 6.3.2 Perhitungan Harga Satuan

Anggaran biaya yang dihitung pada laporan tugas akhir ini adalah berdasarkan penjumlahan upah tenaga kerja, biaya material, dan harga sewa alat. Untuk perhitungan upah tenaga kerja menggunakan HSPK Wilayah Surabaya tahun 2019. Sedangkan untuk biaya material dan harga sewa alat berdasarkan harga pada brosur. Sehingga pada perhitungan biaya agak relatif tinggi.

### 6.3.3 Rekapitulasi Perhitungan

#### a. Rekapitulasi Luas Lantai

Lantai	Luas lantai
	m <sup>2</sup>
5	943.996819
6	943.996819
7	943.996819
8	943.996819
9	943.996819
10	943.996819
11	943.996819
12	943.996819
13	943.996819
14	943.996819
15	943.996819
Luas lantai total	10383.965009

b. Rekapitulasi Biaya Per lantai

Lantai	Biaya (Rp)
5	1865849285
6	1865849285
7	1865849285
8	1865849285
9	1865849285
10	1865849285
11	1865849285
12	1865849285
13	1872202917
14	1872202917
15	1872202917
Total	20543403030

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## BAB VII

## PENUTUP

### 7.1 Kesimpulan

Dari uraian dan pembahasan laporan tugas akhir ini, dapat ditarik kesimpulan yaitu :

1. Waktu pelaksanaan yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan struktur lantai 5-15 pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya dengan menggunakan jaringan kerja Activity On Node (AON) dari program bantu *Microsoft Project*. Waktu pelaksanaan pembangunan proyek ini adalah selama 309 hari atau 10 bulan 4 hari. Terhitung mulai tanggal 24 Juni 2019 hingga 27 April 2020. Dengan asumsi perhitungan 7 jam kerja per hari, dimulai pukul 08.00-16.00.
2. Total harga pekerjaan struktur beton adalah Rp20.543.090.030. Harga pekerjaan struktur beton tersebut ditambahkan dengan PPN 10% sebesar Rp2.054.340.903 dan biaya K3 umum sebesar Rp513.585.225,8. Sehingga total biaya pekerjaan struktur lantai 5-15 adalah Rp23.111.335.159. Untuk harga per m<sup>2</sup> pada proyek ini adalah sebesar Rp2.225.675,37.

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Sastraatmadja, A. Soedrajat. 1984. *Analisa (cara modern) Anggaran Biaya Pelaksanaan*. Bandung: Nova.
- [2] PT Pembangunan Perumahan. 2003. *Buku Referensi untuk Kontraktor Bangunan Gedung dan Sipil*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- [3] Undang-Undang No.13 tahun 2003 tentang *Ketenagakerjaan*, Pasal 77 Ayat 1-2.
- [4] SNI 2052. 2017. *Baja Tulangan Beton*.
- [5] SNI 1972-2018. *Cara Uji Slump Beton*.
- [6] Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No. 05/PRT/M/2019 tentang *Pedoman SMK3 Konstruksi Bidang Pekerjaan Umum*.
- [7] Undang-Undang No. 2 Pasal 59 tahun 2017 tentang *Jasa Konstruksi*.

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## BIODATA PENULIS



Penulis dilahirkan di Balikpapan, 18 Februari 1998. Merupakan anak kedua dari 2 bersaudara. Penulis telah menempuh pendidikan formal di TK YPPSB Sangatta, SD YPPSB Sangatta, SMP YPPSB Sangatta, dan SMA Negeri 10 Samarinda.

Penulis kemudian melanjutkan pendidikan yang jenjang lebih tinggi. Penulis mengikuti Seleksi Masuk ITS dan diterima di jurusan DIV Teknik Infrastrukrur Sipil Fakultas Vokasi Institut Teknologi Sepuluh Nopember pada tahun 2016 dan terdaftar dengan NRP 10111610013086. Selama menempuh pendidikan di DIV Teknik Infrastruktur Sipil ini, penulis mengambil konsentrasi pada bidang manajemen konstruksi bangunan gedung.

Penulis juga sempat aktif dalam berbagai bidang kepanitiaan acara kampus. Selain itu penulis juga pernah mengikuti berbagai macam seminar yang diselenggarakan kampus. Penulis berkesempatan mengikuti kerja praktek di PT Pembangunan Perumahan (Persero) Tbk. pada proyek pembangunan Apartemen Grand Dharmahusada Lagoon Olive Tower Surabaya.

*“halaman ini sengaja dikosongkan”*

## **LAMPIRAN**



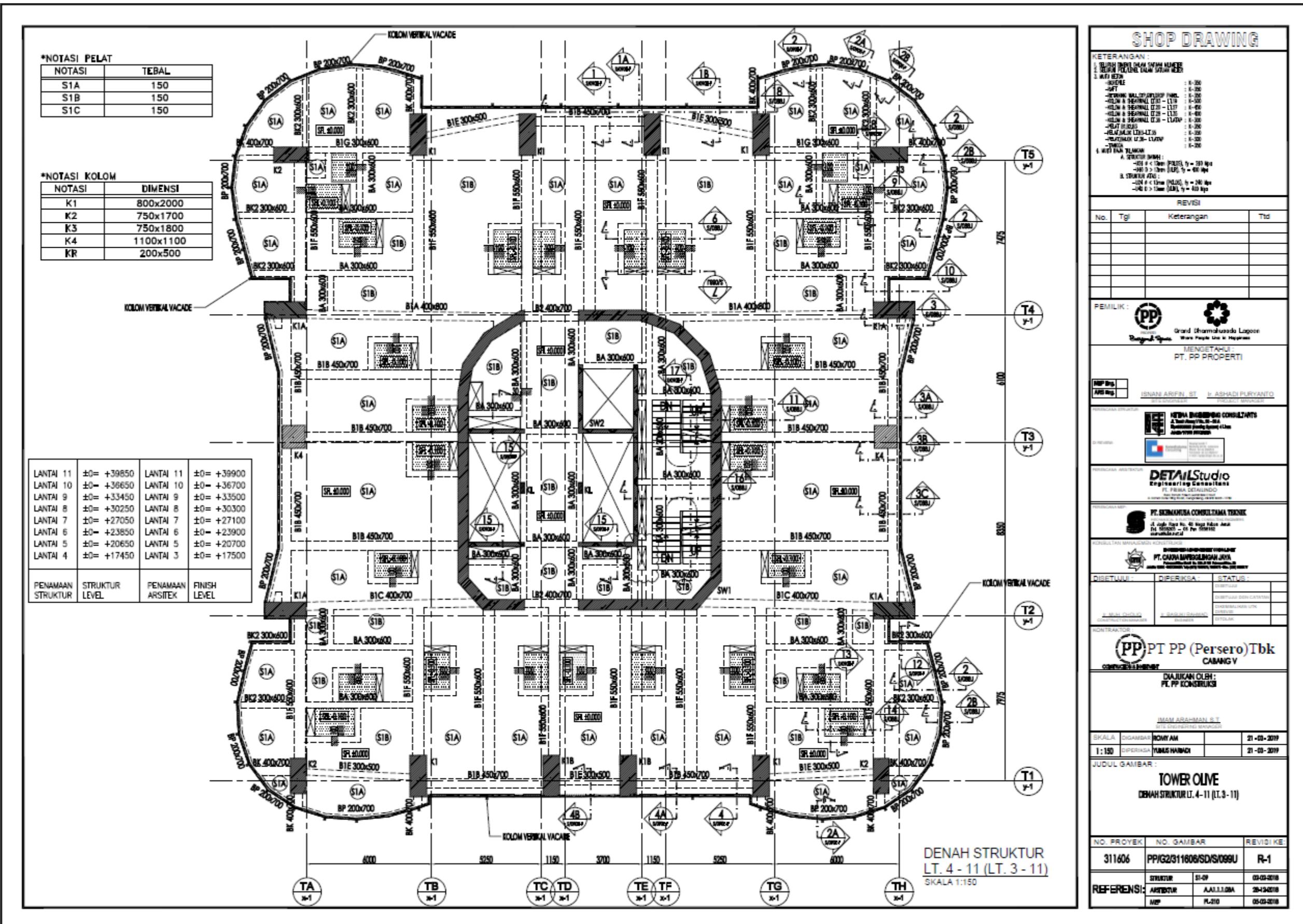
**PROYEK AKHIR - VC 191845**

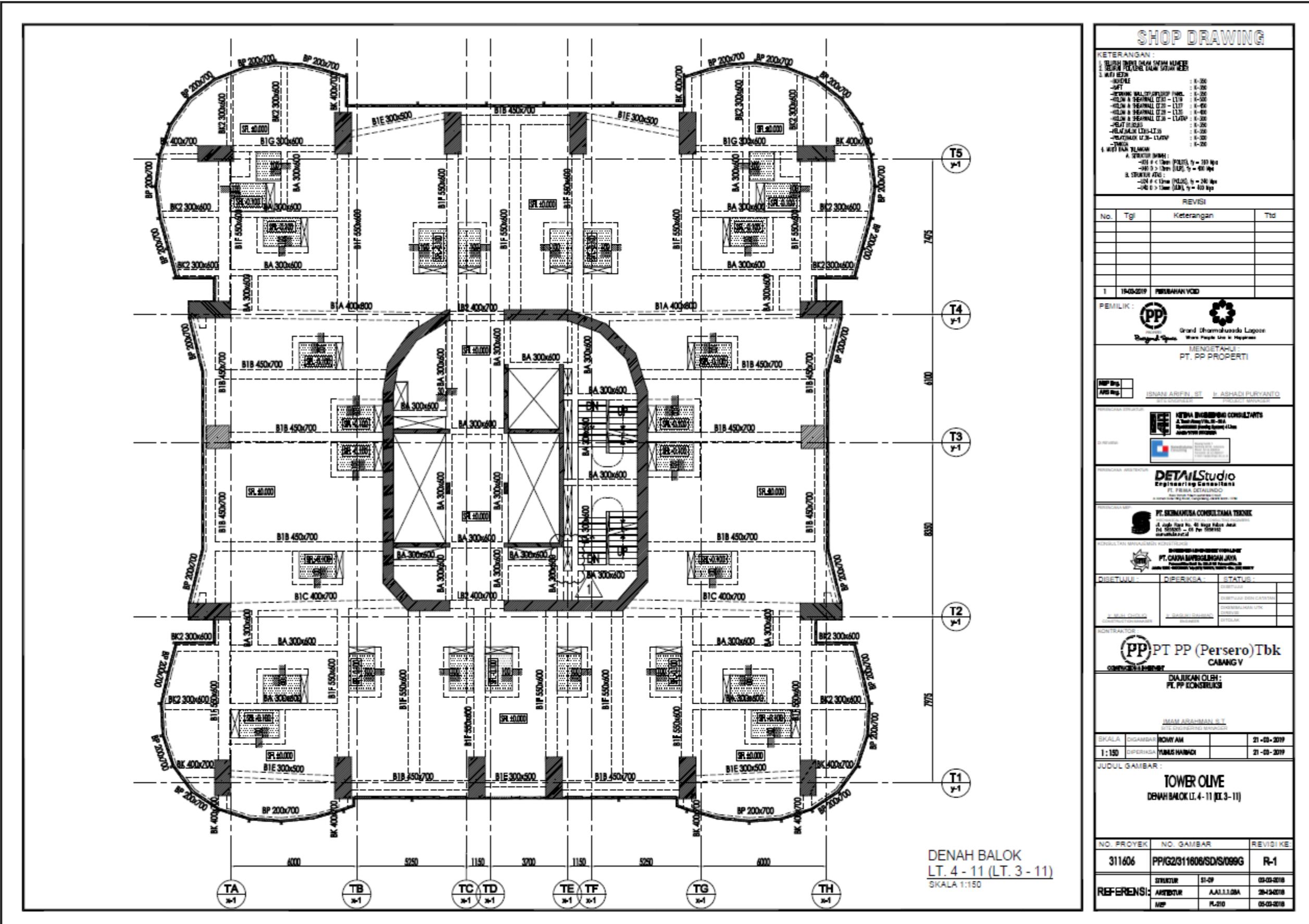
# **METODE PELAKSANAAN SERTA PERHITUNGAN WAKTU DAN BIAYA PADA PROYEK PEMBANGUNAN APARTEMEN GRAND DHARMAHUSADA LAGOON SURABAYA**

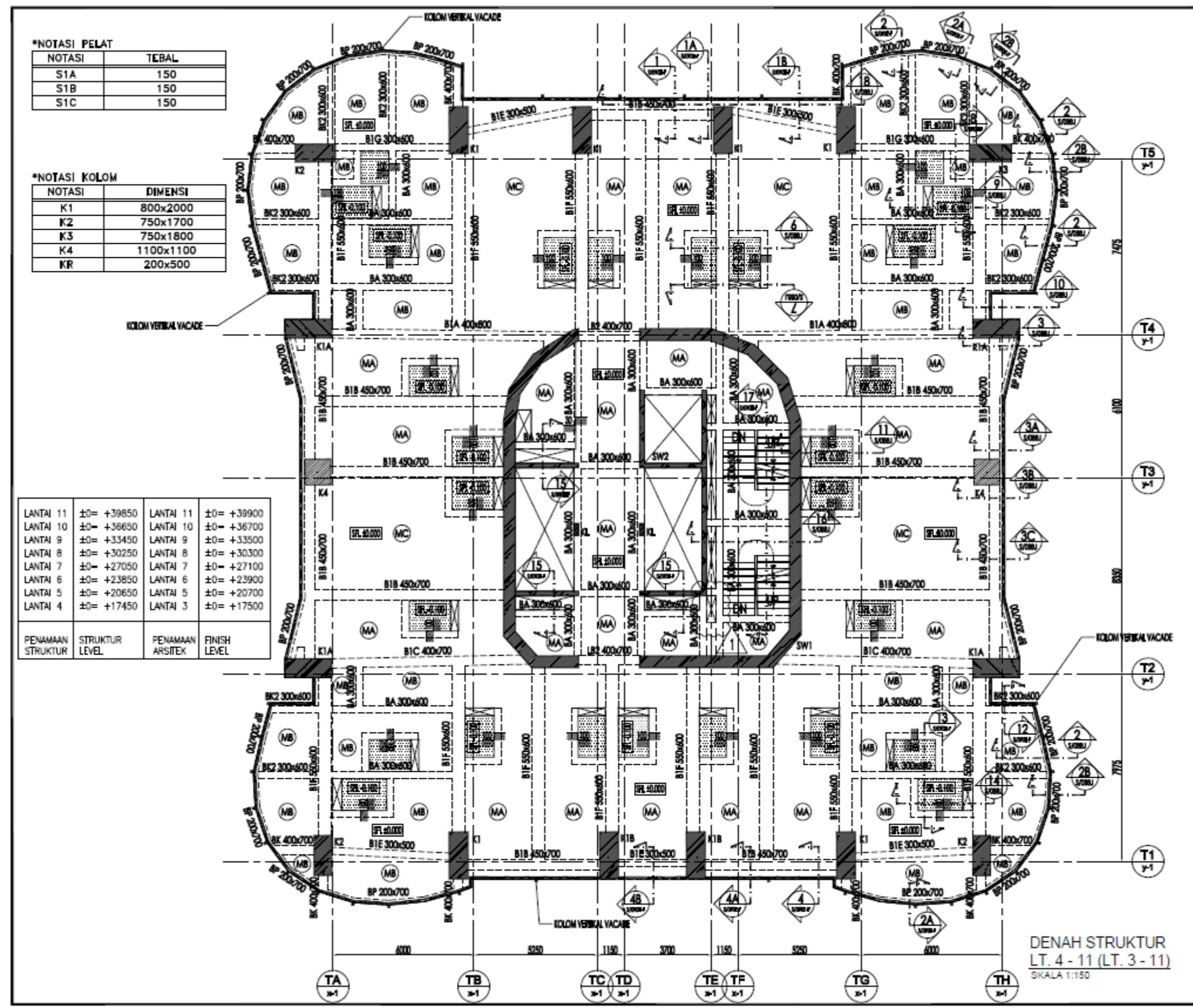
**TITAH MAHESA**  
**NRP. 10111610013086**

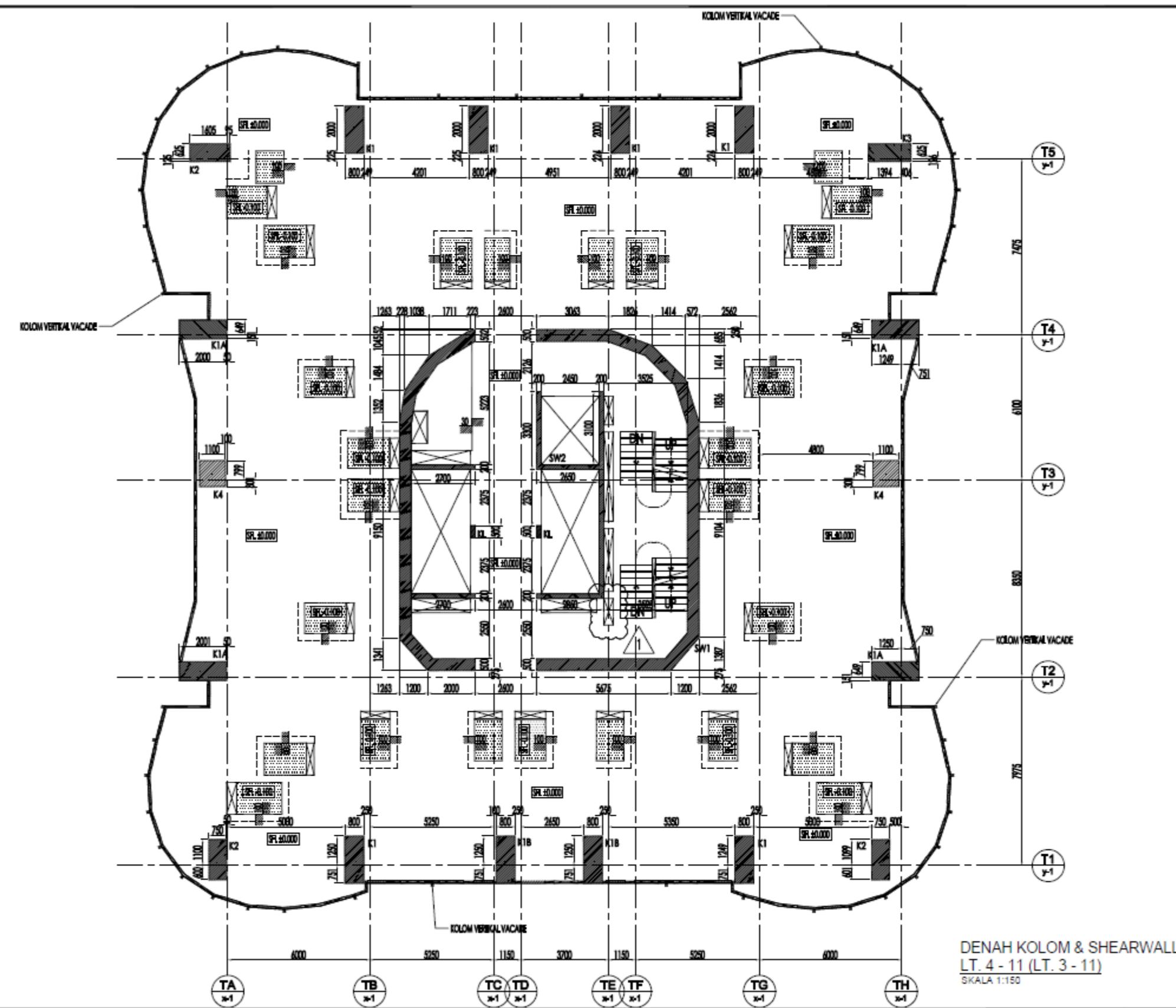
**DOSEN PEMBIMBING**  
**Ir. SUKOBAR, M.T.**  
**NIP. 19571201 198601 1 002**

**PROGRAM SARJANA TERAPAN**  
**DEPARTEMEN TEKNIK INFRASTRUKTUR SIPIL**  
**FAKULTAS VOKASI**  
**INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER**  
**SURABAYA**  
**2020**







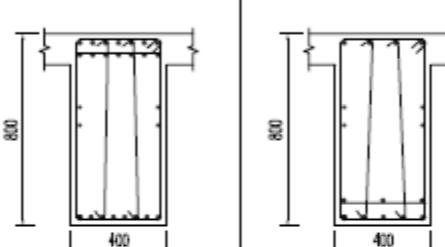
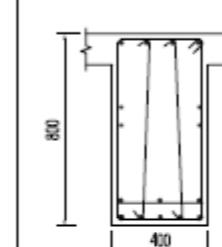
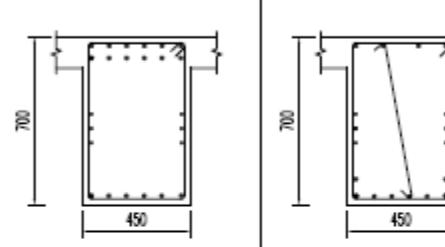
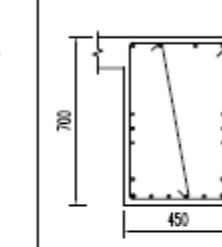
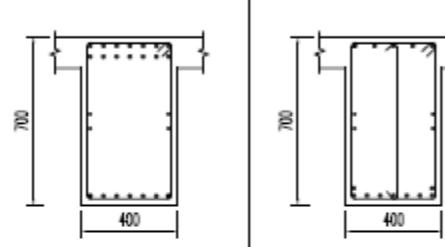
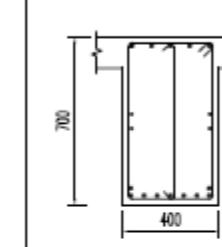
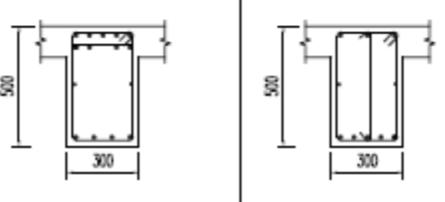
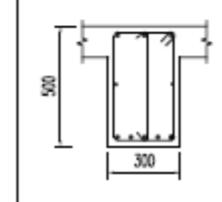
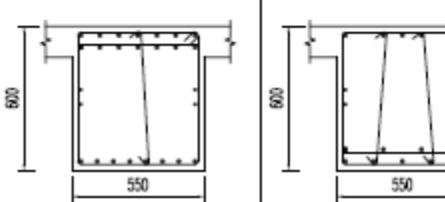
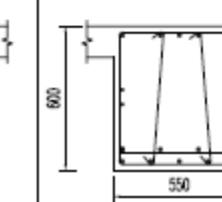
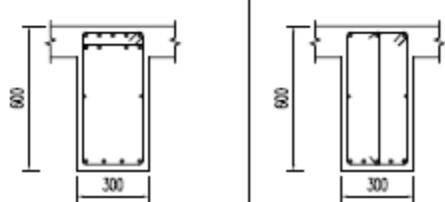
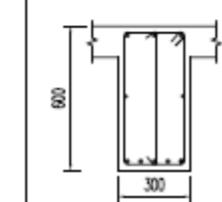
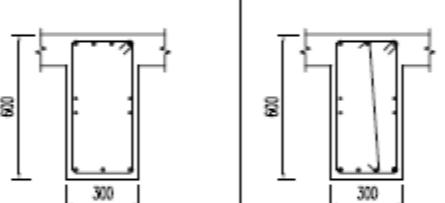
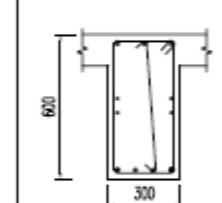
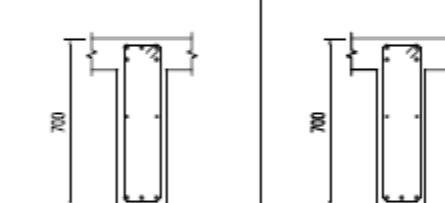
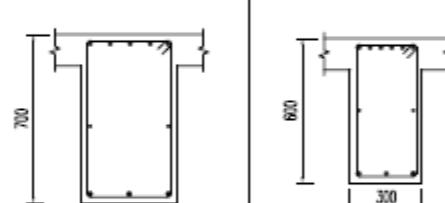


SHOP DRAWING			
KETERANGAN :			
1. BAHAN DAN SISTEM KONSTRUKSI BAHAN DAN SISTEM DALAM SURAH NAMA			
2. UNIT RENDA			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- KOLOM : 1 x 350</li> <li>- SHEARWALL : 1 x 350</li> <li>- CONCRETE WALL : 1 x 350</li> <li>- COLON &amp; SHEARWALL : 1x350</li> <li>- PLAT : 1x350</li> <li>- TULANG LIDAH : 1x350</li> <li>- TULANG LIDAH : 1x350</li> <li>- TULANG LIDAH : 1x350</li> </ul>			
3. UNIT RENDA TALAMAN			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- STURCTURE : 1 x 350</li> <li>- HED : 1 x 350 (PLATE), <math>\gamma = 310</math> Nps</li> <li>- HED : 1 x 350 (PLATE), <math>\gamma = 400</math> Nps</li> </ul>			
4. UNIT RENDA ATAS :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- STURCTURE : 1 x 350 (<math>\gamma = 240</math> Nps)</li> <li>- HED : 1 x 350 (<math>\gamma = 400</math> Nps)</li> </ul>			
REVISI			
No.	Tgl	Keterangan	Ttd
1	18-03-2019	PERUBAHAN VOD	
<b>PEMILIK :</b>  <b>Grand Dharmawangsa Lagoon</b> <i>Where People Live &amp; Happines</i>			
<b>MENGETAHU :</b> <b>PT. PP PROPERTY</b>			
<input checked="" type="checkbox"/> MFP Res <input type="checkbox"/> ARI Res	<b>ISNANI ARIFIN, ST</b> <small>SEJARAH MASA</small>	<b>IR. ASHADI PURYANTO</b> <small>PROJEK MASA</small>	
<b>PERENCANA STRUKTUR</b>  <b>KOTMA ENGINEERING CONSULTANTS</b> <b>A Division of KOTMA - KSA</b> <b>Structural Engineering &amp; Construction</b> <b>Architectural Services</b>			
<small>DI-PERUBAHAN:</small>  <b>PT. PRIMA DETAILINDO</b> <small>Engineering Consulting Services</small>			
<b>PERENCANA ARSITEKTUR</b>  <b>DETAILStudio</b> <small>Engineering Consultants</small> <b>PT. PRIMA DETAILINDO</b> <small>Engineering Consulting Services</small>			
<b>PERENCANA LIST</b>  <b>PT. SKINAKURA CONSULTAMA TEKNIK</b> <small>Engineering Consulting Services</small> <small>Jl. Bintaro Jaya 45 No. 100, Bintaro Jaya</small> <small>Tel. 011-45151000 - Ext. Pe. 000010</small> <small>sknakura@sknakura.com</small>			
<b>KONSULTAN MANAJEMEN KONSTRUKSI</b>  <b>PT. CAVIA MANDIRIGUNAWAN JAYA</b> <small>Pengembangan dan Pengelolaan Properti</small> <small>Jl. Raya Cikarang Selatan KM. 20, RT. 001 RW. 001</small> <small>Cikarang Selatan, Bekasi, 17511</small>			
DIREKTUH :	DIFERIKSA :	STATUS :	
<small>W. MULYONO</small> <small>CONTRACTOR MANAGER</small>	<small>Y. PRAMONO</small> <small>DESIGNER</small>	<input type="checkbox"/> DIBUTUHKAN <input type="checkbox"/> DIBUTUHKAN DENGAN CATATAN <input type="checkbox"/> DIBUTUHKAN UNTUK <small>REVISI</small> <input type="checkbox"/> DITOLAK	
<b>KONTRAKTOR</b>  <b>PT PP (Persero) Tbk</b> <small>CONSTRUCTION</small>			
<b>DIAJUKAN OLEH :</b> <b>PT. PP KONSTRUKSI</b>			
<small>IMAM ARRAHMAN, S.T.</small> <small>PT. PP KONSTRUKSI SURABAYA</small>			
SKALA	DIGAMBAR	BOMY AM	21 -03 -2019
1:150	DIPERLAKUKAN	TUMUS HAINDI	21 -03 -2019
JUDUL GAMBAR :			
<b>TOWER OLIVE</b> <b>DEBNA KOLOM &amp; SHEARWALL LT. 4-11 (LT. 3-11)</b>			
NO. PROYEK	NO. GAMBAR	REVISI KE	
311606	PP/G2/311606/SDS/099N	R-1	
<b>REFERENSI:</b>	STRUKTUR	S1-09	03-03-2018
	ARSITEKTUR	A.A.I.I.I.G.B.A	20-03-2018
	MFP	PL-20	05-03-2018

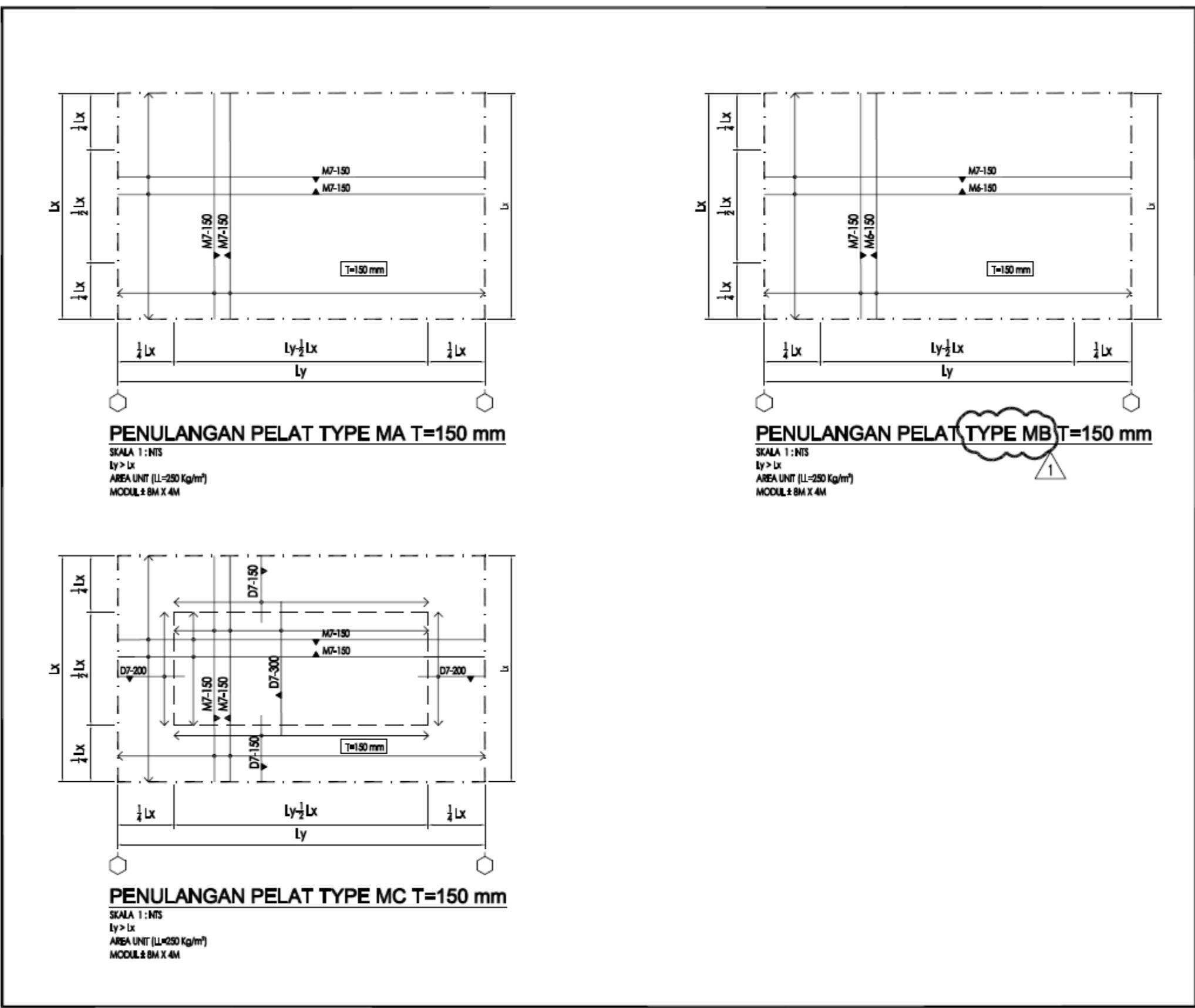




TABEL PENULANGAN BALOK TOWER APARTEMENT LT. 4 - LT.11

TYPE POSISI	BIA		BIB		BIC	
	TUMPUAN	LAPANGAN	TUMPUAN	LAPANGAN	TUMPUAN	LAPANGAN
POTONGAN						
DIMENSI B X H	400 x 800		450 x 700		400 x 700	
TUL ATAS	14D22	4D22	12D22	4D22	14D22	5D22
TUL BAWAH	8D22	9D22	6D22	8D22	7D22	9D22
SENGKANG	2D10-100	2D10-125	D10-100	1.5D10-150	D10-100	1.5D10-150
TUL BOLA	4D13	4D13	6D10	6D10	4D10	4D10
TYPE POSISI	BIE		BIF		BIG	
	TUMPUAN	LAPANGAN	TUMPUAN	LAPANGAN	TUMPUAN	LAPANGAN
POTONGAN						
DIMENSI B X H	300 x 500		550 x 600		300 x 600	
TUL ATAS	9D22	3D22	14D22	5D22	9D22	3D22
TUL BAWAH	4D22	5D22	8D22	9D22	4D22	5D22
SENGKANG	D10-100	1.5D10-150	1.5D10-100	2D10-150	D10-100	1.5D10-150
TUL BOLA	2D10	2D10	4D13	4D13	2D10	2D10
TYPE POSISI	BA		BP		BK	
	TUMPUAN	LAPANGAN	TUMPUAN		TUMPUAN	
POTONGAN						
DIMENSI B X H	300 x 600		200 x 700		400 x 700	300 x 600
TUL ATAS	4D19	3D19	5D19	4D19	5D22	6D22
TUL BAWAH	3D19	4D19	3D19	2D19	3D22	3D22
SENGKANG	D10-100	1.5D10-150	D10-100	D10-150	D10-100	D10-100
TUL BOLA	4D13	4D13	2D10	2D10	2D13	2D10

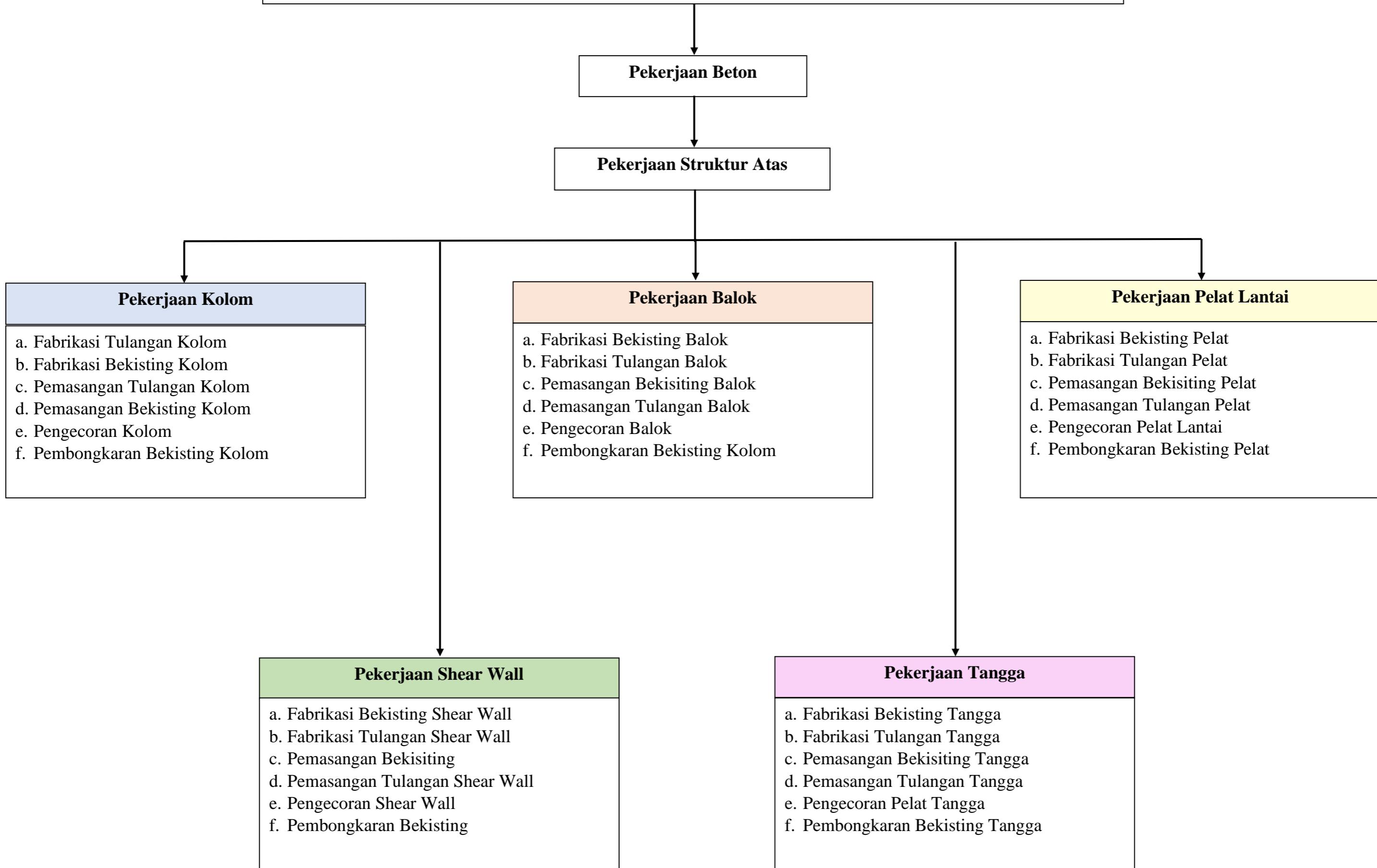
SHOP DRAWING			
KETERANGAN :			
1. KETIKA PEMERIKSAAN:			
-HOLLOW : X-256			
-WFT : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-100 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-125 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-150 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-175 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-200 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-225 : X-256			
-COLON A SENGKANG D10-250 : X-256			
-TULANG : X-256			
2. KETIKA PADA TULAMAN :			
A. STRUKTUR DILAMINASI:			
-DILAMINASI < 15mm (PDL05), $\gamma = 213 \text{ kPa}$			
-DILAMINASI > 15mm (PDL06), $\gamma = 403 \text{ kPa}$			
B. STRUKTUR ATAS :			
-DILAMINASI < 15mm (PDL05), $\gamma = 243 \text{ kPa}$			
-DILAMINASI > 15mm (PDL06), $\gamma = 403 \text{ kPa}$			
REVISI			
No.	Tgl.	Keterangan	Ttd.
PERUBAHAN PEMERIKSAAN BALOK			
1	19/03/2019	PERUBAHAN VOID	
PEMILIK :  Grand Dharmawacana Lagoon Residence Wara People Live in Happiness			
MENGETAHUI : PT. PP PROPERTY			
MRP Brig. ABR Brig.	ISNANI ARIFIN, S.T. SPT ENGINEER	JR. ASHADI PURYANTO	PT. PP PROPERTY
KETUA ENGINEERING CONSULTANTS A. Mulyadi, S.T., M.Eng. AND YVAN PRATAMA			
PERENCANA ARSITEKTUR <b>DETAILStudio</b> Engineering Consultants PT. PREMIER DETAILING www.detailstudio.com			
PERENCANA MEKANIK <b>PT. SEMARAKUSA CONSULTAMA TEKNIK</b> Jl. Jaya Raya No. 40 Negara Indah Asri Desa Negara Indah Asri Perintis Negara Kecamatan Negara Indah			
KONSELITING MANAJEMEN PROYEK <b>PT. CAKRA IMPERIAL GROUP JAYA</b> Pemerintah dan BUMN Untuk mendukung pembangunan dan pengembangan			
DIREKTUAR :	DIPERIKSA :	STATUS :	
<input type="checkbox"/> DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI	
<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI	
<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI DILAMINASI	<input type="checkbox"/> DILAMINASI DILAMINASI DILAMINASI	
KONTRAKTOR :  PT PP (Persero) Tbk CABANG V			
DAIJUKAN OLEH : PT. PP KONSTRUKSI			
IMAM ARAHMAN, S.T. SPT ENGINEERING MANAGER			
SKALA	DISIGNER	RONY AM	21-03-2019
1:100	DIPERIKSA	YUNUS HARIBCI	21-03-2019
JUDUL GAMBAR : TOWER OLIVE			
TABEL PENULANGAN BALOK TOWER APARTEMEN LT. 4 - 11 (LT. 3-11)			
NO. PROYEK	NO. GAMBAR	REVISI KE	
311606	PP/G2/311606/SDS/099K	R-1	
STRUCTURE	S1-09	03-03-2019	
REFERENCE	ARMATURE	AJAL.1.08A	26-03-2019
MEP	PL-210	05-03-2019	



SHOP DRAWING		
KETERANGAN :		
1. SISTEM PENULANGAN GAGAH NUMBER : 2. NAMA PROYEK : NAME SYSTEM NUMBER : 3. NAMA REZIM : -HORIZONTAL : K-200 -VERTICAL : K-200 -SEVEN WALL STP : PENGARUH PADA : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C1-20 - L1-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C2-20 - L2-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C3-20 - L3-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C4-20 - L4-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C5-20 - L5-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C6-20 - L6-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C7-20 - L7-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C8-20 - L8-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C9-20 - L9-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C10-20 - L10-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C11-20 - L11-20 : K-200 -HOLLOW & SHEARWALL : C12-20 - L12-20 : K-200 4. NAMA RAK TULANG : A. SISTEM PENULANGAN : -HED D < 15mm (P100), fy = 355 N/mm <sup>2</sup> -HED D > 15mm (L100), fy = 400 N/mm <sup>2</sup> B. STRUKTUR ATAS : -LSD D < 15mm (P100), fy = 345 N/mm <sup>2</sup> -LSD D > 15mm (L100), fy = 400 N/mm <sup>2</sup>		
REVISI		
No.	Tgl	Keterangan
1 19/03/2019 PERUBAHAN BIE PLAT		
<b>PEMILIK :</b>  Grand Sharmahusada Lagoon MENGETAHUI : PT. PP PROPERTI  <b>DIFIKIRKAN :</b> ISNANI ARIFIN, ST. II. ASHADI PURYANTO KETUA KONSEP : PROJECT MANAGER  <b>PERENCANA ARSITEKTUR :</b> PT. RUMAHANUSA CONSULTANT ARTS Jl. Tanjung Pinang No. 14A Kota Padang, Sumatera Barat 25115 Telp. 071-7400000 E-mail: ruma@rumahansuac.com  <b>PERENCANA MPT :</b> PT. SHARMAHUSADA CONSULTANT TEKNIK Jl. Raya Padang - Batam Km. 40 Kota Padang, Sumatera Barat 25115 Telp. 071-7400000 E-mail: sharmahusada@sharmahusada.com  <b>CONSULTANT MEKANIK DAN KONSEP :</b> PT. CAPRA BAPENGELAHAN JAYA Pembangunan gedung bertingkat dan strukturnya Jl. Raya Padang - Batam Km. 40 Kota Padang, Sumatera Barat 25115 Telp. 071-7400000 E-mail: capra@capra.com  <b>DIBETULUJU :</b> <b>DIPERIKSA :</b> <b>STATUS :</b> H. M. ARIANDI, CHIEF Q.C. INSPECTOR H. DUSTYLA H. DUSTYLA, DUSTYLA CONTRACTOR H. DUSTYLA, DUSTYLA  <b>KONTRAKTOR :</b>  PT. PP (Persero) Tbk CABANG V  <b>DAIJUKAN OLEH :</b> PT. PP KONSTRUKSI  <b>IMAM ARAHMAN, S.T.</b> KETUA KONSEP KONSEP  <b>SKALA :</b> <b>DIGAMBAR :</b> <b>TGL :</b> 1:NTS DIPERIKSA: YUDIYAH 21-03-2019 1:NTS DIPERIKSA: YUNUS HAMID 21-03-2019  <b>JUDUL GAMBAR :</b> <b>TOWER OLIVE</b> TAfel PENULANGAN PLAT TOWER APARTEMEN LT. 4-11 (LT. 3-11) WIRE MESH  <b>NO. PROYEK :</b> <b>NO. GAMBAR :</b> <b>REVISI KE :</b> 311606 PP/G2/311606/SD/S/099M R-1  <b>REFERENSI:</b> <b>STRUCTURE :</b> S1-04 03-03-2019 <b>ARCHITECTURE :</b> AAJ.L1.GA 2649008 <b>MEP :</b> PL-210 05-03-2019		

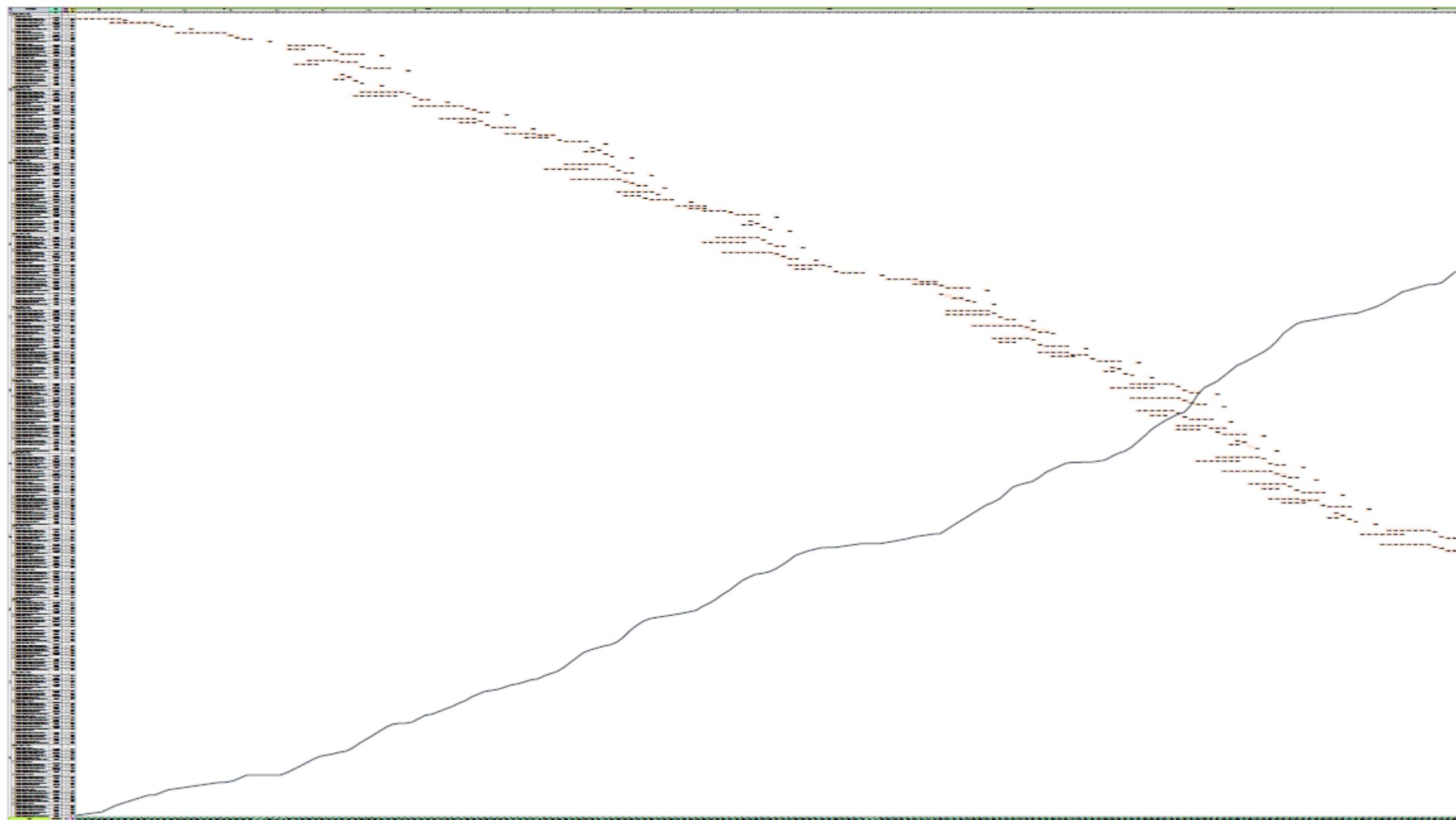
### Work Breakdown Structure

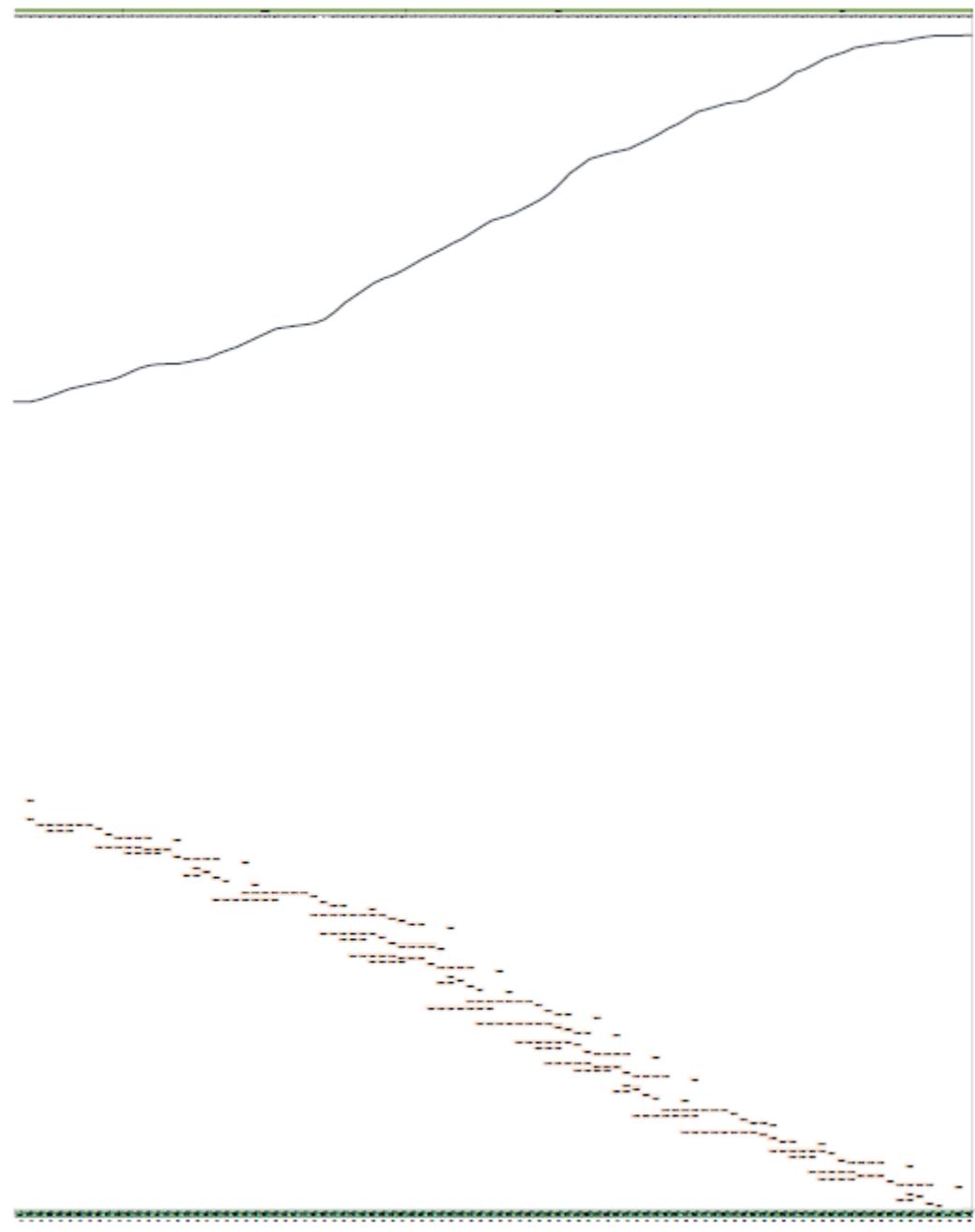
#### Pembangunan Gedung Apartemen Tower Olive Grand Dharmahusada Lagoon Surabaya

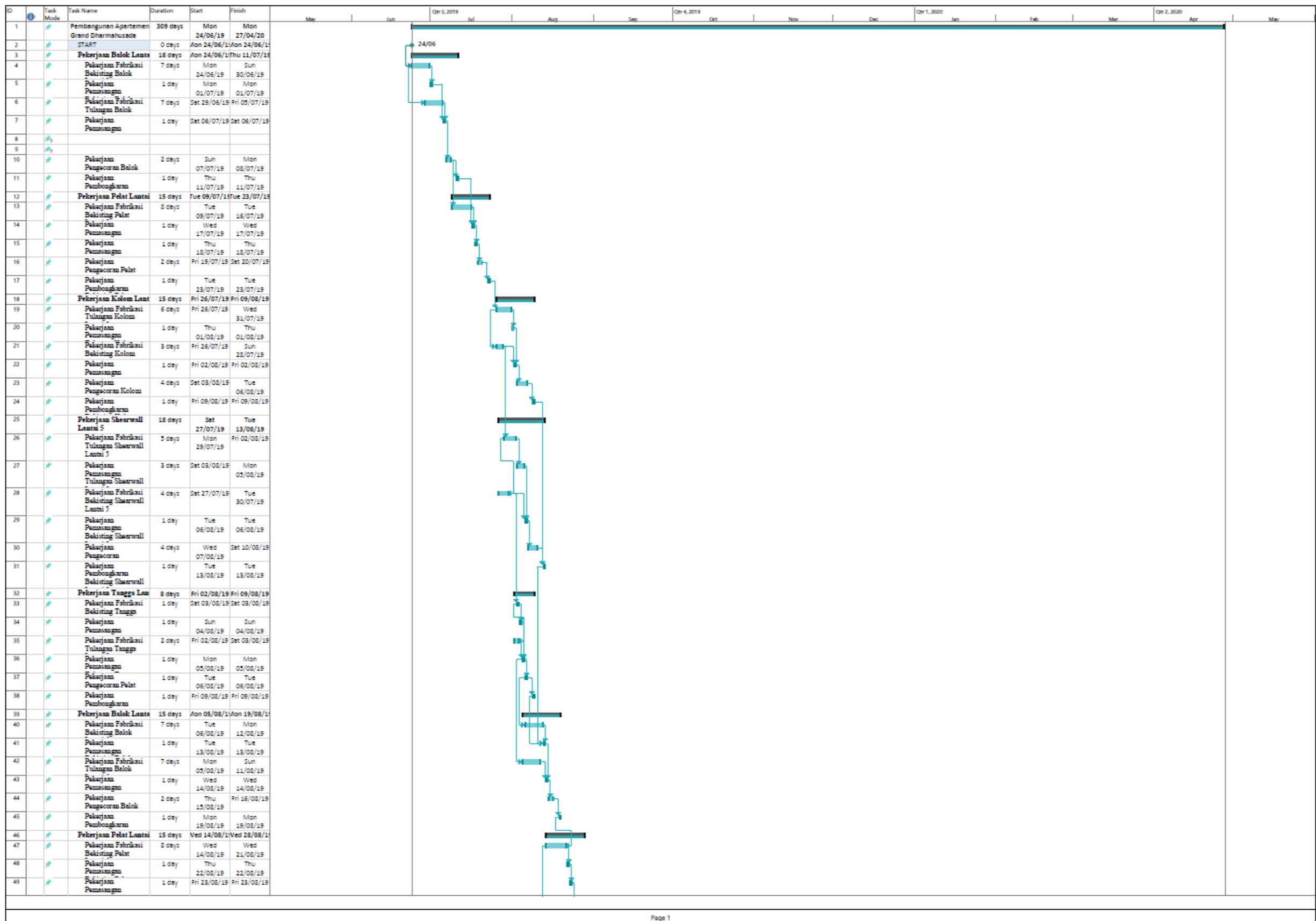


**MICROSOFT PROJECT**

**KURVA S**







ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Jul	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May
50		Pelajaran Pengcoran Plat	2 days	Sat 24/08/19	Sun 25/08/19												
51		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Wed 28/08/19	Wed 28/08/19												
52		Pekerjaan Kolom Lantai	15 days	Sun 18/08/19	Sun 01/09/19												
53		Pelajaran Fabricasi Tulangan Kolom	6 days	Sun 18/08/19	Fri 23/08/19												
54		Pelajaran Pemasangan	1 day	Sat 24/08/19	Sat 24/08/19												
55		Pelajaran Fabricasi Bakiting Kolom	3 days	Wed 21/08/19	Fri 23/08/19												
56		Pelajaran Pemasangan	1 day	Sun 25/08/19	Sun 25/08/19												
57		Pelajaran Pengcoran Kolom	4 days	Mon 26/08/19	Thu 29/08/19												
58		Pelajaran Pengcoran Plat	1 day	Sun 01/09/19	Sun 01/09/19												
59		Pekerjaan Shearwall Lantai 6	16 days	Wed 28/08/19	Thu 12/09/19												
60		Pelajaran Fabricasi Tulangan Shearwall Lantai 6	5 days	Wed 28/08/19	Sun 01/09/19												
61		Pelajaran Pemasangan Tulangan Shearwall Lantai 6	3 days	Mon 02/09/19	Tue 04/09/19												
62		Pelajaran Fabricasi Bakiting Shearwall Lantai 6	4 days	Sat 31/08/19	Tue 03/09/19												
63		Pelajaran Pemasangan Bakiting Shearwall Lantai 6	1 day	Thu 03/09/19	Thu 03/09/19												
64		Pelajaran Pengcoran	4 days	Fri 06/09/19	Mon 09/09/19												
65		Pelajaran Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Thu 12/09/19	Thu 12/09/19												
66		Pekerjaan Tangga Lantai	8 days	Mon 09/09/19	Mon 16/09/19												
67		Pelajaran Fabricasi Bakiting Tangga	1 day	Tue 10/09/19	Tue 10/09/19												
68		Pelajaran Pemasangan	1 day	Wed 11/09/19	Wed 11/09/19												
69		Pelajaran Fabricasi Tulangan Tangga	2 days	Mon 09/09/19	Tue 10/09/19												
70		Pelajaran Pemasangan	1 day	Thu 12/09/19	Thu 12/09/19												
71		Pelajaran Pengcoran Plat	1 day	Fri 13/09/19	Fri 13/09/19												
72		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Mon 16/09/19	Mon 16/09/19												
73		Pekerjaan Balok Lantai	17 days	Tue 03/09/19	Satu 19/09/19												
74		Pelajaran Fabricasi Bakiting Balok	7 days	Fri 06/09/19	Thu 12/09/19												
75		Pelajaran Pemasangan	1 day	Fri 13/09/19	Fri 13/09/19												
76		Pelajaran Fabricasi Tulangan Balok	7 days	Wed 04/09/19	Tue 10/09/19												
77		Pelajaran Pemasangan	1 day	Sat 14/09/19	Sat 14/09/19												
78		Pelajaran Pengcoran Balok	2 days	Sun 15/09/19	Mon 16/09/19												
79		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Thu 19/09/19	Thu 19/09/19												
80		Pekerjaan Plat Lantai	15 days	Sat 07/09/19	Satu 21/09/19												
81		Pelajaran Fabricasi Bakiting Plat	8 days	Sat 07/09/19	Satu 14/09/19												
82		Pelajaran Pemasangan	1 day	Sun 15/09/19	Sun 15/09/19												
83		Pelajaran Pemasangan	1 day	Mon 16/09/19	Mon 16/09/19												
84		Pelajaran Pengcoran Plat	2 days	Tue 17/09/19	Wed 18/09/19												
85		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Sat 21/09/19	Sat 21/09/19												
86		Pekerjaan Kolom Lantai	14 days	Sat 14/09/19	Satu 27/09/19												
87		Pelajaran Fabricasi Tulangan Kolom	6 days	Sat 14/09/19	Thu 19/09/19												
88		Pelajaran Pemasangan	1 day	Fri 20/09/19	Fri 20/09/19												
89		Pelajaran Fabricasi Bakiting Kolom	3 days	Sun 15/09/19	Tue 17/09/19												
90		Pelajaran Pemasangan	1 day	Wed 16/09/19	Wed 16/09/19												
91		Pelajaran Pengcoran Kolom	4 days	Sat 21/09/19	Tue 24/09/19												
92		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Fri 27/09/19	Fri 27/09/19												
93		Pelajaran Shearwall Lantai 7	16 days	Mon 23/09/19	Tue 08/10/19												
94		Pelajaran Fabricasi Tulangan Shearwall Lantai 7	5 days	Mon 23/09/19	Fri 27/09/19												
95		Pelajaran Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Wed 25/09/19	Fri 27/09/19												

ID	①	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Qtr 1, 2020	Jan	Feb	Mar	Qtr 2, 2020	Apr	May
96			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 7	4 days	Fri 27/09/19	Mon 30/09/19															
97			Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Tue 01/10/19	Tue 01/10/19															
98			Pekerjaan Pengcoran	4 days	Wed 02/10/19	Sat 05/10/19															
99			Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Tue 08/10/19	Tue 08/10/19															
100			Pekerjaan Tangga Lantai	8 days	Thu 03/10/19	Thu 10/10/19															
101			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Fri 04/10/19	Fri 04/10/19															
102			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 05/10/19	Sat 05/10/19															
103			Pekerjaan Fabrikasi Tulanggung Tangga	2 days	Thu 03/10/19	Fri 04/10/19															
104			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 06/10/19	Sun 06/10/19															
105			Pekerjaan Pengcoran Plat	1 day	Mon 07/10/19	Mon 07/10/19															
106			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 10/10/19	Thu 10/10/19															
107			Pekerjaan Balok Lantai	18 days	Fri 27/09/19	Mon 14/10/19															
108			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Balok	7 days	Sun 29/09/19	Sat 05/10/19															
109			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 06/10/19	Sun 06/10/19															
110			Pekerjaan Fabrikasi Tulanggung Balok	7 days	Fri 27/09/19	Thu 03/10/19															
111			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 07/10/19	Mon 07/10/19															
112			Pekerjaan Pengcoran Balok	2 days	Tue 08/10/19	Wed 09/10/19															
113			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sat 12/10/19	Sat 12/10/19															
114			Pekerjaan Plat Lantai	15 days	Mon 30/09/19	Mon 14/10/19															
115			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Plat	8 days	Mon 30/09/19	Mon 07/10/19															
116			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 08/10/19	Tue 08/10/19															
117			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 09/10/19	Wed 09/10/19															
118			Pekerjaan Pengcoran Plat	2 days	Thu 10/10/19	Fri 11/10/19															
119			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Mon 14/10/19	Mon 14/10/19															
120			Pekerjaan Kolom Lantai	15 days	Fri 10/10/19	Thu 24/10/19															
121			Pekerjaan Fabrikasi Tulanggung Kolom	6 days	Thu 10/10/19	Thu 15/10/19															
122			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 16/10/19	Wed 16/10/19															
123			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Fri 11/10/19	Sun 13/10/19															
124			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 17/10/19	Thu 17/10/19															
125			Pekerjaan Pengcoran Kolom	4 days	Fri 18/10/19	Mon 21/10/19															
126			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 24/10/19	Thu 24/10/19															
127			Pekerjaan Shearwall Lantai 8	17.13 days	Fri 25/10/19	Sun 10/11/19															
128			Pekerjaan Fabrikasi Tulanggung Shearwall Lantai 8	5 days	Fri 25/10/19	Tue 29/10/19															
129			Pekerjaan Pemasangan Tulanggung Shearwall	3 days	Wed 30/10/19	Fri 01/11/19															
130			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 8	4 days	Wed 30/10/19	Sat 02/11/19															
131			Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Sun 03/11/19	Sun 03/11/19															
132			Pekerjaan Pengcoran	4 days	Mon 04/11/19	Thu 07/11/19															
133			Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Sat 09/11/19	Sat 09/11/19															
134			Pekerjaan Tangga Lantai	9 days	Sat 02/11/19	Sun 10/11/19															
135			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Sat 02/11/19	Sat 02/11/19															
136			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 03/11/19	Sun 03/11/19															
137			Pekerjaan Pengcoran	2 days	Mon 04/11/19	Tue 05/11/19															
138			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 06/11/19	Wed 06/11/19															
139			Pekerjaan Pengcoran Plat	1 day	Thu 07/11/19	Thu 07/11/19															
140			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 10/11/19	Sun 10/11/19															
141			Pekerjaan Balok Lantai	14 days	Sun 03/11/19	Sat 16/11/19															

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Now	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May
142		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Balok	7 days	Sun 09/11/19	Sat 09/11/19													
143		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 10/11/19	Sun 10/11/19													
144		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Sun 09/11/19	Sat 09/11/19													
145		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 11/11/19	Mon 11/11/19													
146		Pekerjaan Pengacoran Balok	2 days	Tue 12/11/19	Wed 13/11/19													
147		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sat 16/11/19	Sat 16/11/19													
148		Pekerjaan Pelat Lantai	15 days	Thu 07/11/19	Fri 21/11/19													
149		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Pelat	8 days	Thu 07/11/19	Thu 14/11/19													
150		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 15/11/19	Fri 15/11/19													
151		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 16/11/19	Sat 16/11/19													
152		Pekerjaan Pengacoran Pelat	2 days	Sun 17/11/19	Mon 18/11/19													
153		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 21/11/19	Thu 21/11/19													
154		Pekerjaan Kolom Lantai	15 days	Sun 10/11/19	Sun 24/11/19													
155		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Sun 10/11/19	Fri 15/11/19													
156		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 16/11/19	Sat 16/11/19													
157		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Kolom	3 days	Mon 11/11/19	Wed 13/11/19													
158		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 17/11/19	Sun 17/11/19													
159		Pekerjaan Pengacoran Kolom	4 days	Mon 18/11/19	Thu 21/11/19													
160		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 24/11/19	Sun 24/11/19													
161		Pekerjaan Shearwall Lantai 9	16 days	Sun 17/11/19	Mon 02/12/19													
162		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 9	5 days	Sun 17/11/19	Thu 21/11/19													
163		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Fri 22/11/19	Sun 24/11/19													
164		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Shearwall Lantai 9	4 days	Tue 19/11/19	Fri 22/11/19													
165		Pekerjaan Pemasangan Bekingting Shearwall	1 day	Mon 25/11/19	Mon 25/11/19													
166		Pekerjaan Pengacoran	4 days	Tue 26/11/19	Fri 29/11/19													
167		Pekerjaan Pembongkaran Bekingting Shearwall	1 day	Mon 02/12/19	Mon 02/12/19													
168		Pekerjaan Tangga Lantai	8 days	Wed 27/11/19	Wed 04/12/19													
169		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Tangga	1 day	Thu 28/11/19	Thu 28/11/19													
170		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 29/11/19	Fri 29/11/19													
171		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga	2 days	Wed 27/11/19	Thu 28/11/19													
172		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 30/11/19	Sat 30/11/19													
173		Pekerjaan Pengacoran Pelat	1 day	Sun 01/12/19	Sun 01/12/19													
174		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 04/12/19	Wed 04/12/19													
175		Pekerjaan Balok Lantai	17 days	Thu 28/11/19	Sat 14/12/19													
176		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Balok	7 days	Sun 01/12/19	Sat 07/12/19													
177		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 08/12/19	Sun 08/12/19													
178		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Thu 28/11/19	Wed 04/12/19													
179		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 05/12/19	Mon 05/12/19													
180		Pekerjaan Pengacoran Balok	2 days	Tue 10/12/19	Wed 11/12/19													
181		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sat 14/12/19	Sat 14/12/19													
182		Pekerjaan Pelat Lantai	15 days	Sun 01/12/19	Sun 15/12/19													
183		Pekerjaan Fabrikasi Bekingting Pelat	8 days	Sun 01/12/19	Sun 08/12/19													
184		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 09/12/19	Mon 09/12/19													
185		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 10/12/19	Tue 10/12/19													
186		Pekerjaan Pengacoran Pelat	2 days	Wed 11/12/19	Thu 12/12/19													
187		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 13/12/19	Sun 13/12/19													
188		Pekerjaan Kolom Lantai 10	15 days	Mon 02/12/19	Mon 16/12/19													

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Qtr 3, 2019	Jul	Aug	Sep	Qtr 4, 2019	Oct	Nov	Dec	Qtr 1, 2020	Jan	Feb	Mar	Qtr 2, 2020	Apr	May	
189		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Mon 02/12/19	Sat 07/12/19																		
190		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 08/12/19	Sun 08/12/19																		
191		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Wed 04/12/19	Fri 06/12/19																		
192		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 09/12/19	Mon 09/12/19																		
193		Pekerjaan Pengacoran Kolom	4 days	Tue 10/12/19	Fri 13/12/19																		
194		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Mon 16/12/19	Mon 16/12/19																		
195		Pekerjaan Shearwall Lantai 10	15 days	Sun 08/12/19	Sun 22/12/19																		
196		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 10	5 days	Sun 08/12/19	Thu 12/12/19																		
197		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Fri 13/12/19	Sun 15/12/19																		
198		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 10	4 days	Sun 08/12/19	Wed 11/12/19																		
199		Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Sat 14/12/19	Sat 14/12/19																		
200		Pekerjaan Pengacoran	4 days	Mon 16/12/19	Thu 19/12/19																		
201		Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Sun 22/12/19	Sun 22/12/19																		
202		Pekerjaan Tangga Lantai 10	8 days	Mon 16/12/19	Mon 23/12/19																		
203		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Tue 17/12/19	Tue 17/12/19																		
204		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 18/12/19	Wed 18/12/19																		
205		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga	2 days	Mon 16/12/19	Tue 17/12/19																		
206		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 19/12/19	Thu 19/12/19																		
207		Pekerjaan Pengacoran Plat	1 day	Fri 20/12/19	Fri 20/12/19																		
208		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Mon 23/12/19	Mon 23/12/19																		
209		Pekerjaan Balok Lantai	17 days	Sat 11/12/19	Fri 27/12/19																		
210		Pekerjaan Fabrikasi Baliting Balok	7 days	Sat 14/12/19	Fri 10/12/19																		
211		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 21/12/19	Sat 21/12/19																		
212		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Wed 11/12/19	Tue 17/12/19																		
213		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 12/12/19	Sun 12/12/19																		
214		Pekerjaan Pengacoran Balok	2 days	Mon 13/12/19	Tue 14/12/19																		
215		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Fri 27/12/19	Fri 27/12/19																		
216		Pekerjaan Plat Lantai	15 days	Sun 15/12/19	Sun 29/12/19																		
217		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Plat	8 days	Sun 15/12/19	Sun 22/12/19																		
218		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 23/12/19	Mon 23/12/19																		
219		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 24/12/19	Tue 24/12/19																		
220		Pekerjaan Pengacoran Plat	1 day	Wed 25/12/19	Thu 26/12/19																		
221		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 29/12/19	Sun 29/12/19																		
222		Pekerjaan Kolom Lantai 11	15 days	Thu 19/12/19	Thu 02/01/20																		
223		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Thu 19/12/19	Tue 24/12/19																		
224		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 25/12/19	Wed 25/12/19																		
225		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Sat 21/12/19	Mon 23/12/19																		
226		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 26/12/19	Thu 26/12/19																		
227		Pekerjaan Pengacoran Kolom	4 days	Fri 27/12/19	Mon 30/12/19																		
228		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 02/01/20	Thu 02/01/20																		
229		Pekerjaan Shearwall Lantai 11	16 days	Sun 22/12/19	Sun 06/01/20																		
230		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 11	5 days	Sun 22/12/19	Thu 26/12/19																		
231		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Fri 27/12/19	Sun 29/12/19																		
232		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 11	4 days	Tue 24/12/19	Fri 27/12/19																		

ID	①	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Qtr 3, 2019	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Qtr 1, 2020	Jan	Feb	Mar	Apr	May			
233			Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Mon 30/12/19	Mon 30/12/19																		
234			Pekerjaan Pengcoran	4 days	Tue 31/12/19	Fri 03/01/20																		
235			Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Mon 06/01/20	Mon 06/01/20																		
236			Pekerjaan Tangga Lantai 11	8 days	Tue 31/12/19	Tue 07/01/20																		
237			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Wed 01/01/20	Wed 01/01/20																		
238			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 02/01/20	Thu 02/01/20																		
239			Pekerjaan Fabrikasi Tulungan Tangga	2 days	Tue 31/12/19	Wed 01/01/20																		
240			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 03/01/20	Fri 03/01/20																		
241			Pekerjaan Pengcoran Plat	1 day	Sat 04/01/20	Sat 04/01/20																		
242			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Tue 07/01/20	Tue 07/01/20																		
243			Pekerjaan Balok Lantai	18 days	Sun 05/01/20	Wed 22/01/20																		
244			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Balok	7 days	Thu 09/01/20	Wed 15/01/20																		
245			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 16/01/20	Thu 16/01/20																		
246			Pekerjaan Fabrikasi Tulungan Balok	7 days	Sun 05/01/20	Sat 11/01/20																		
247			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 17/01/20	Fri 17/01/20																		
248			Pekerjaan Pengcoran Balok	2 days	Sat 18/01/20	Sun 19/01/20																		
249			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 22/01/20	Wed 22/01/20																		
250			Pekerjaan Plat Lantai	15 days	Wed 08/01/20	Wed 22/01/20																		
251			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Plat	5 days	Wed 08/01/20	Wed 15/01/20																		
252			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 16/01/20	Thu 16/01/20																		
253			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 17/01/20	Fri 17/01/20																		
254			Pekerjaan Pengcoran Plat	2 days	Sat 18/01/20	Sun 19/01/20																		
255			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 22/01/20	Wed 22/01/20																		
256			Pekerjaan Kolom Lantai 12	15 days	Thu 23/01/20	Thu 06/02/20																		
257			Pekerjaan Fabrikasi Tulungan Kolom	8 days	Thu 23/01/20	Tue 28/01/20																		
258			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 29/01/20	Wed 29/01/20																		
259			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Fri 24/01/20	Sun 26/01/20																		
260			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 30/01/20	Thu 30/01/20																		
261			Pekerjaan Pengcoran Kolom	4 days	Fri 31/01/20	Mon 03/02/20																		
262			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 06/02/20	Thu 06/02/20																		
263			Pekerjaan Shearwall Lantai 12	16 days	Wed 29/01/20	Wed 13/02/20																		
264			Pekerjaan Fabrikasi Tulungan Shearwall Lantai 12	5 days	Wed 29/01/20	Sun 02/02/20																		
265			Pekerjaan Pemasangan Tulungan Shearwall	3 days	Mon 03/02/20	Wed 05/02/20																		
266			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 12	4 days	Sat 01/02/20	Tue 04/02/20																		
267			Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Thu 06/02/20	Thu 06/02/20																		
268			Pekerjaan Pengcoran	4 days	Fri 07/02/20	Mon 10/02/20																		
269			Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Thu 13/02/20	Thu 13/02/20																		
270			Pekerjaan Tangga Lantai 12	8 days	Fri 07/02/20	Fri 14/02/20																		
271			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Sat 08/02/20	Sat 08/02/20																		
272			Pekerjaan Shearwall	1 day	Sun 09/02/20	Sun 09/02/20																		
273			Pekerjaan Fabrikasi Tulungan Tangga	2 days	Fri 07/02/20	Sat 08/02/20																		
274			Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 10/02/20	Mon 10/02/20																		
275			Pekerjaan Pengcoran Plat	1 day	Tue 11/02/20	Tue 11/02/20																		
276			Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Fri 14/02/20	Fri 14/02/20																		
277			Pekerjaan Balok Lantai	17 days	Mon 10/02/20	Wed 26/02/20																		
278			Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Balok	7 days	Thu 13/02/20	Wed 19/02/20																		

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May
279		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 20/02/20	Thu 20/02/20													
280		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Mon 10/02/20	Sun 16/02/20													
281		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 21/02/20	Fri 21/02/20													
282		Pekerjaan Pengcoran Balok	2 days	Sat 22/02/20	Sun 23/02/20													
283		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 26/02/20	Wed 26/02/20													
284		Pekerjaan Pelat Lantai	15 days	Thu 20/02/20	Thu 05/03/20													
285		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Balat	8 days	Thu 20/02/20	Thu 27/02/20													
286		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 28/02/20	Fri 28/02/20													
287		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 29/02/20	Sat 29/02/20													
288		Pekerjaan Pengcoran Pelat	2 days	Sun 01/03/20	Mon 02/03/20													
289		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 05/03/20	Thu 05/03/20													
290		Pekerjaan Kolom Lantai 13	15 days	Fri 21/02/20	Fri 06/03/20													
291		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Fri 21/02/20	Wed 26/02/20													
292		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 27/02/20	Thu 27/02/20													
293		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Kolom	3 days	Sun 23/02/20	Tue 25/02/20													
294		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 28/02/20	Fri 28/02/20													
295		Pekerjaan Pengcoran Kolom	4 days	Sat 29/02/20	Tue 03/03/20													
296		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Fri 06/03/20	Fri 06/03/20													
297		Pekerjaan Shearwall Lantai 13	16 days	Mon 24/02/20	Tue 10/03/20													
298		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 13	5 days	Mon 24/02/20	Fri 28/02/20													
299		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Sat 29/02/20	Mon 02/03/20													
300		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Shearwall Lantai 13	4 days	Wed 26/02/20	Sat 29/02/20													
301		Pekerjaan Pemasangan Bakting Shearwall	1 day	Tue 03/03/20	Tue 03/03/20													
302		Pekerjaan Pengcoran	4 days	Wed 04/03/20	Sat 07/03/20													
303		Pekerjaan Pembongkaran Bakting Shearwall	1 day	Tue 10/03/20	Tue 10/03/20													
304		Pekerjaan Tangga Lantai 13	8 days	Wed 04/03/20	Wed 11/03/20													
305		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Tangga	1 day	Thu 05/03/20	Thu 05/03/20													
306		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 06/03/20	Fri 06/03/20													
307		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga	2 days	Wed 04/03/20	Thu 05/03/20													
308		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 07/03/20	Sat 07/03/20													
309		Pekerjaan Pengcoran Pelat	1 day	Sun 08/03/20	Sun 08/03/20													
310		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Wed 11/03/20	Wed 11/03/20													
311		Pekerjaan Balok Lantai	18 days	Tue 08/03/20	Fri 20/03/20													
312		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Balok	7 days	Sat 07/03/20	Fri 13/03/20													
313		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 14/03/20	Sat 14/03/20													
314		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Tue 08/03/20	Mon 15/03/20													
315		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sun 15/03/20	Sun 15/03/20													
316		Pekerjaan Pengcoran Balok	2 days	Mon 16/03/20	Tue 17/03/20													
317		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Fri 20/03/20	Fri 20/03/20													
318		Pekerjaan Pelat Lantai	15 days	Sun 08/03/20	Sun 22/03/20													
319		Pekerjaan Fabrikasi Bakting Pelat	8 days	Sun 08/03/20	Sun 15/03/20													
320		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 16/03/20	Mon 16/03/20													
321		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 17/03/20	Tue 17/03/20													
322		Pekerjaan Pengcoran Pelat	2 days	Wed 18/03/20	Thu 19/03/20													
323		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 22/03/20	Sun 22/03/20													
324		Pekerjaan Kolom Lantai 14	15 days	Thu 12/03/20	Thu 26/03/20													
325		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Thu 12/03/20	Tue 17/03/20													

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Qtr 3, 2019	Jul	Aug	Sep	Qtr 4, 2019	Oct	Nov	Dec	Qtr 1, 2020	Jan	Feb	Mar	Qtr 2, 2020	Apr	May	
326		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 18/03/20	Wed 18/03/20																		
327		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Sat 14/03/20	Mon 16/03/20																		
328		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Thu 19/03/20	Thu 19/03/20																		
329		Pekerjaan Pengcoran Kolom	4 days	Fri 20/03/20	Mon 23/03/20																		
330		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Thu 26/03/20	Thu 26/03/20																		
331		Pekerjaan Shearwall Lantai 14	16 days	Sun 15/03/20	Mon 30/03/20																		
332		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 14	5 days	Sun 15/03/20	Thu 19/03/20																		
333		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Fri 20/03/20	Sun 22/03/20																		
334		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 14	4 days	Wed 18/03/20	Sat 21/03/20																		
335		Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Mon 23/03/20	Mon 23/03/20																		
336		Pekerjaan Pengcoran	4 days	Tue 24/03/20	Fri 27/03/20																		
337		Pekerjaan Pembongkaran Bakiting Shearwall	1 day	Mon 30/03/20	Mon 30/03/20																		
338		Pekerjaan Tangga Lantai 14	8 days	Sun 22/03/20	Sun 29/03/20																		
339		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Tangga	1 day	Mon 23/03/20	Mon 23/03/20																		
340		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 24/03/20	Tue 24/03/20																		
341		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Tangga	2 days	Sun 22/03/20	Mon 23/03/20																		
342		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Wed 25/03/20	Wed 25/03/20																		
343		Pekerjaan Pengcoran Plat	1 day	Thu 26/03/20	Thu 26/03/20																		
344		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 29/03/20	Sun 29/03/20																		
345		Pekerjaan Balok Lantai	15 days	Tue 24/03/20	Tue 07/04/20																		
346		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Balok	7 days	Fri 27/03/20	Thu 02/04/20																		
347		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Fri 03/04/20	Fri 03/04/20																		
348		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Balok	7 days	Tue 24/03/20	Mon 30/03/20																		
349		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Sat 04/04/20	Sat 04/04/20																		
350		Pekerjaan Pengcoran Balok	2 days	Sun 05/04/20	Mon 06/04/20																		
351		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Tue 07/04/20	Tue 07/04/20																		
352		Pekerjaan Plat Lantai	15 days	Sun 29/03/20	Sun 12/04/20																		
353		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Plat	8 days	Sun 29/03/20	Sun 05/04/20																		
354		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 06/04/20	Mon 06/04/20																		
355		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 07/04/20	Tue 07/04/20																		
356		Pekerjaan Pengcoran Plat	2 days	Wed 08/04/20	Thu 09/04/20																		
357		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Sun 12/04/20	Sun 12/04/20																		
358		Pekerjaan Kolom Lantai 15	15 days	Tue 07/04/20	Tue 21/04/20																		
359		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Kolom	6 days	Tue 07/04/20	Sun 12/04/20																		
360		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Mon 13/04/20	Mon 13/04/20																		
361		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Kolom	3 days	Thu 09/04/20	Sat 11/04/20																		
362		Pekerjaan Pemasangan	1 day	Tue 14/04/20	Tue 14/04/20																		
363		Pekerjaan Pengcoran Kolom	4 days	Wed 15/04/20	Sat 18/04/20																		
364		Pekerjaan Pembongkaran	1 day	Tue 21/04/20	Tue 21/04/20																		
365		Pekerjaan Shearwall Lantai 15	16 days	Sat 11/04/20	Sun 26/04/20																		
366		Pekerjaan Fabrikasi Tulangan Shearwall Lantai 15	5 days	Sat 11/04/20	Wed 15/04/20																		
367		Pekerjaan Pemasangan Tulangan Shearwall	3 days	Thu 16/04/20	Sat 18/04/20																		
368		Pekerjaan Fabrikasi Bakiting Shearwall Lantai 15	4 days	Sun 12/04/20	Wed 15/04/20																		
369		Pekerjaan Pemasangan Bakiting Shearwall	1 day	Sun 19/04/20	Sun 19/04/20																		

ID	Task Mode	Task Name	Duration	Start	Finish	May	Jun	Qtr 3, 2019	Jul	Aug	Sep	Qtr 4, 2019	Oct	Nov	Dec	Qtr 1, 2020	Jan	Feb	Mar	Qtr 2, 2020	Apr	May	
370		Pelajaran Pengcoran	4 days	Mon 20/04/20	Thu 23/04/20																		
371		Pelajaran Pembongkaran Bakting Shearwall	1 day	Sun 26/04/20	Sun 26/04/20																		
372		Pekerjaan Tangga Lantai 15	8 days	Mon 20/04/20	Mon 27/04/20																		
373		Pelajaran Fabrikasi Bakting Tinggi	1 day	Tue 21/04/20	Tue 21/04/20																		
374		Pelajaran Pemasangan	1 day	Wed 22/04/20	Wed 22/04/20																		
375		Pelajaran Fabrikasi Tulangan Tinggi	2 days	Mon 20/04/20	Tue 21/04/20																		
376		Pelajaran Pemasangan	1 day	Thu 23/04/20	Thu 23/04/20																		
377		Pelajaran Pengcoran Plat	1 day	Fri 24/04/20	Fri 24/04/20																		
378		Pelajaran Pembongkaran	1 day	Mon 27/04/20	Mon 27/04/20																		
379		FINISH	0 days	Mon 27/04/20	Mon 27/04/20																		