

**LAPORAN PROGRAM MAGANG MAHASISWA  
BERSERTIFIKAT (PMMB) di PT SURVEYOR INDONESIA  
(Persero) Cabang SURABAYA**

**Oleh:**

**IVANDER ARI ROHI**

**NRP 10211710010072**



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA KONVERSI ENERGI**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN INDUSTRI**

**FAKULTAS VOKASI**

**INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER**

**2020**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN MAGANG INDUSTRI**  
**PRODI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI REKAYASA KONVERSI ENERGI**  
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN INDUSTRI**  
**FAKULTAS VOKASI**  
**INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER**

di PT Surveyor Indonesia Cabang Surabaya

(3 Februari – 31 Juli 2020)

Disusun Oleh:

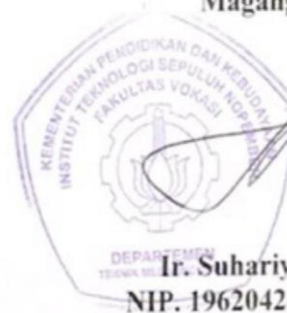

Ivander Ari Rohi

NRP 10211710010072

Telah disahkan dan disetujui:

**Dosen Pembimbing**

**Magang Industri**



**Ir. Suhariyanto, M.Sc.**  
**NIP. 19620424 198903 1 005**



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kepada Tuhan yang maha Esa, yang telah melimpahkan rahmatnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat (PMMB) ini dengan baik.

Penulis menyadari bahwa dalam pelaksanaan kegiatan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat (PMMB) ini masih banyak yang belum lengkap. Hal ini dikarenakan terbatasnya kemampuan yang penulis miliki, namun demikian penulis berharap kegiatan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat (PMMB) ini akan memberikan manfaat bagi kita semua terutama bagi rekan-rekan sesama mahasiswa di Institut Teknologi Sepuluh Nopember, dan bermanfaat bagi penulis sendiri.

Dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan membimbing penulis selama melaksanakan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat (PMMB) dan selama proses penyusunan laporan ini, yaitu kepada :

1. Bpk. Prof. Dr. Ir. Mochamad Ashari, M.Eng, selaku Rektor Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
2. Bpk. Dr. Ir. Heru Mirmanto MT. selaku Kepala Departemen Teknik Mesin Industri
3. Bpk. Ir. Suharyanto, MT. selaku Sekretaris Departemen.
4. Ibu. Dr. Atria Pradityana, ST., M.T. selaku Koordinator Praktik Kerja Lapangan Departemen Teknik Mesin Industri
5. Hertiari Idajati, ST., M.Sc selaku Koordinator PMMB di Institut Teknologi Sepuluh Nopember
6. Mama dan Papa yang telah memberi bantuan dan motivasi sampai selesainya kegiatan PMMB ini.
7. Seluruh Dosen dan staf Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
8. Bapak Herdy Harman selaku Ketua Umum Forum Human Capital Indonesia (FHCI) BUMN.
9. Bapak Deddi Nurmal selaku Kepala Divisi Human Capital, Ibu Setia

- Nuryani beserta staff di Divisi Human Capital PT. Surveyor Indonesia (Persero) Pusat.
10. Bapak Negari Kurnia Adi selaku Kepala Cabang di PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya
  11. Bapak Heri Hermawan Wibowo selaku Kabag. Keuangan Akuntansi SDM Umum dan Ibu Anggita Puspita beserta Staff SDM di PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya
  12. Bapak Diana Rusli, Bapak Subeki, Bapak Erwan, Mas Lutfi, Mas Dian, Mas Yudi, Mas Vicky, Mas Ferry yang ada di PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya dan sangat bersemangat tanpa mengenal lelah dan waktu membantu kami dalam melakukan PMMB sampai dengan menyelesaikan laporan PMMB.
  13. Bhakti, Bagas, Mbak Kriswidy, Mbak Dewi, teman seperjuangan yang membantu sehingga Magang berjalan dengan baik serta laporan PMMB ini dapat selesai tepat waktu
  14. Teman – teman Angkatanku D3MITS 2017 yang saya banggakan

Akhir kata dengan senang hati penulis menghargai semua kritikan dan saran dari pembaca guna kesempurnaan laporan ini di masa yang akan datang.

Surabaya, 31 Juli 2020

Pelaksana PMMB

Penulis

## **DAFTAR ISI**

|   |      |
|---|------|
| LEMBAR PENGESAHAN.....                                    | ii   |
| KATA PENGANTAR.....                                       | iii  |
| DAFTAR ISI .....  | v    |
| DAFTAR GAMBAR.....  | vii  |
| DAFTAR TABEL .....  | viii |
| BAB I PENDAHULUAN .....                                   | 1    |
| 1.1 Latar Belakang.....                                   | 1    |
| 1.2 Maksud dan Tujuan .....                               | 1    |
| BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....                             | 3    |
| 2.1 Profil PT. SURVEYOR INDONESIA .....                   | 3    |
| 2.2 Dasar Hukum Pendirian.....                            | 4    |
| 2.3 Visi – Misi dan Nilai Perusahaan .....                | 4    |
| 2.3.1 Visi .....  | 4    |
| 2.3.2 Misi.....   | 4    |
| 2.3.3 Nilai – Nilai Perusahaan .....                      | 4    |
| 2.3.4 TAGLINE: Your Trusted Partner for Assurance .....   | 5    |
| 2.4 Pendirian PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya..... | 5    |
| 2.5 Struktur Organisasi .....                             | 6    |
| 2.6 Cabang dan Perwakilan .....                           | 7    |
| 2.7 Keterangan Peserta dan Tempat Magang .....            | 10   |
| BAB III KEGIATAN PMMB .....                               | 11   |
| 3.1 Laporan Kegiatan Magang .....                         | 11   |
| 3.1.1 Logbook Kegiatan .....                              | 11   |
| 3.1.2 Kegiatan Inspeksi di Lapangan .....                 | 25   |
| 3.1.2.1 Inspeksi Shackle di PT. POMI (Paiton).....        | 25   |
| 3.1.2.2 Inspeksi Wire Sling.....                          | 26   |
| 3.1.2.3 Inspeksi Webbing Sling.....                       | 27   |

|          |  |                                     |
|----------|--|-------------------------------------|
| 3.1.2.4  | Inspeksi Chain Block .....                   | 28                                  |
| 3.1.2.5  | Inspeksi Chain Sling .....                   | 29                                  |
| 3.1.2.6  | Inspeksi Eye Bolt .....                      | 31                                  |
| 3.1.2.7  | Inspeksi Turn Buckle .....                   | 32                                  |
| 3.1.2.8  | Inspeksi JRG .....                           | 33                                  |
| 3.1.2.9  | Inspeksi Lever Block .....                   | 34                                  |
| 3.1.3    | Pembuatan Instruksi Kerja.....               | 35                                  |
| 3.1.3.1  | Pembuatan Instruksi Kerja Shackle .....      | 35                                  |
| 3.1.3.2  | Pembuatan Instruksi Kerja Wire Sling .....   | 36                                  |
| 3.1.3.3  | Pembuatan Instruksi Kerja Webbing Sling..... | 37                                  |
| 3.2      | Foto Kegiatan Magang .....                   | 39                                  |
| LAMPIRAN | .....  | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |

## **DAFTAR GAMBAR**

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. Surveyor Indonesia .....                 | 7                                   |
| Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya ..... | 7                                   |
| Gambar 3.1 IK Shackle .....   | 36                                  |
| Gambar 3.2 IK Wire Sling.....   | 37                                  |
| Gambar 3.3 IK Webbing Sling.....  | 38                                  |
| Gambar 3.4 Penyambutan Peserta PMMB .....                                   | 39                                  |
| Gambar 3.5 Sosialisasi COVID-19 .....                                       | 39                                  |
| Gambar 3.6 Inspeksi Shackle .....   | 40                                  |
| Gambar 3.7 Load Test Gondola .....  | 40                                  |
| Gambar 3.7 Load Test Lever Block .....                                      | 41                                  |
| Gambar 3.8 Inspeksi Chain Block.....  | 41                                  |
| Gambar 3.9 Inspeksi Chain Sling.....  | 42                                  |
| Gambar 3.10 Inspeksi Eye Bolt.....  | 42                                  |
| Gambar 3.11 Inspeksi JRG.....   | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gambar 3.12 Inspeksi Stop Lock .....  | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gambar 3.13 Inspeksi Turn Buckle.....                                       | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gambar 3.14 Inspeksi Webbing .....  | 43                                  |
| Gambar 3.14 Inspeksi Wire Sling .....                                       | 43                                  |
| Gambar 3.15 Inspeksi Pneumatic Rubber Finder.....                           | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gambar 3.16 Inspeksi Flexible House Dolphin Flang ....                      | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gambar 3.17 Field Report Wire Sling.....                                    | 43                                  |
| Gambar 3.18 Field Report Webbing.....                                       | 44                                  |
| Gambar 3.19 Field Report Turn Buckle .....                                  | 44                                  |
| Gambar 3.20 Field Report JRG .....  | 45                                  |
| Gambar 3.21 Field Report Eye Bolt .....                                     | 45                                  |
| Gambar 3.22 Field Report Chain Sling .....                                  | 46                                  |
| Gambar 3.23 Field Report Chain Block .....                                  | 46                                  |
| Gambar 3.24 Field Report Pneumatic Rubber Finder.....                       | 47                                  |

**DAFTAR TABEL**

|  |    |
|--|----|
| Tabel 2.1 Daftar Cabang dan Perwakilan ..... | 7  |
| Tabel 3.1 Kegiatan Bulan Februari .....      | 12 |
| Tabel 3.2 Kegiatan Bulan Maret .....         | 14 |
| Tabel 3.3 Kegiatan Bulan April.....          | 18 |
| Tabel 3.4 Kegiatan Bulan Mei.....            | 19 |
| Tabel 3.5 Kegiatan Bulan Juni .....          | 21 |
| Tabel 3.6 Kegiatan Bulan Juli .....          | 24 |



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Forum Human Capital Indonesia (FHCI) adalah Wadah bagi para pengelola dan praktek Manajemen *Human Capital* di lingkungan BUMN untuk saling berinteraksi, melakukan pembelajaran dan sinergi bagi para anggotanya untuk kemajuan pengelolaan *Human Capital* di Indonesia. FHCI bersama-sama memberikan pemikiran strategis dan kebijakan dalam bentuk saran kajian, masukan, pendapat serta rekomendasi terkait dengan pengembangan Manajemen *Human Capital* di Indonesia. Pada tahun 2018 FHCI menyuarkan 5 (lima) Program unggulan sebagai Program Kerja FHCI tahun 2018 – 2020, adapun Program Unggulan tersebut adalah:

1. Program Magang Mahasiswa Bersertifikat
2. Sharing Best Practice BUMN
3. Telent Internship Program BUMN
4. BUMN People Analytics BUMN
5. Lembaga Sertifikasi Profesi BUMN

Pedoman ini dibuat untuk membahas detail pelaksanaan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat yang meliputi:

1. Pra Pelaksanaan
2. Pelaksanaan
3. Sertifikasi

Selanjutnya, agar Pedoman ini dapat dijadikan referensi, dalam pelaksanaan program tersebut.

#### **1.2 Maksud dan Tujuan**

Program Magang Mahasiswa Bersertifikat dibagi menjadi 2 (dua) jenis pelaksanaan:

1. Magang Bersertifikat Kompetensi : Mahasiswa melaksanakan pemagangan sesuai dengan kompetensi Bidang (Posisi) yang menjadi persyaratan untuk menduduki posisi tsb selama 6 (enam) bulan, Peserta Magang akan melaksanakan Uji Kompetensi sesuai dengan Kompetensi

Bidang pada akhir masa pemagangan yang dilakukan oleh Lembaga Sertifikasi Profesi Nasional.

2. Magang Bersertifikat Industri : Mahasiswa melaksanakan pemagangan sesuai dengan Project yang diberikan oleh pihak Industri selama 6 (enam) bulan, Peserta magang dinyatakan selesai mengikuti pemagangan setelah menyelesaikan pekerjaan dengan waktu yang telah di tentukan, yang kemudian di akui oleh pihak Industri dengan mengeluarkan Sertifikat Industri sesuai dengan Project tsb.

Maksud Program Magang Mahasiswa Bersertifikat ini adalah :

1. Untuk menjawab tantangan SDM BUMN dimasa yang akan datang,
2. Menciptakan SDM unggul dengan kompetensi yang mumpuni melalui Pemagangan di BUMN,
3. Mencetak SDM yang berdaya saing global.

Tujuan Program Magang Mahasiswa Bersertifikat ini adalah :

1. Menghadirkan Sinergi melalui BUMN Hadir Untuk Indonesia,
2. Kandidat rekrutment untuk BUMN terkait, dan
3. Menciptakan SDM yang berjiwa *Entrepreneur* sesuai dengan kebutuhan BUMN.

## **BAB II**

### **PROFIL PERUSAHAAN**

#### **2.1 Profil PT. SURVEYOR INDONESIA**

PT Surveyor Indonesia (Persero) didirikan pada tanggal 1 Agustus 1991. Pada awalnya misi kami adalah untuk membantu Pemerintah Republik Indonesia dalam memperlancar aliran barang modal dan peralatan ke Indonesia dari seluruh dunia melalui jasa pemeriksaan pra-pengapalan yang bertaraf internasional. Kini PT Surveyor Indonesia (Persero) kian mantap mencapai visi sebagai perusahaan pemberi jaminan kepastian yang tidak memihak dalam setiap transaksi (independent assurance). Pengalaman kami melayani pasar jasa tersebut selama ini menjadi kekuatan utama yang didukung oleh sumber daya manusia yang memiliki pengalaman dan kompetensi sumber daya manusia yang kuat dalam memberikan pelayanan terbaik bagi para pelanggan kami. Layanan independent assurance kami fokuskan pada empat sektor yaitu Penguatan Institusi Kelembagaan, Infrastruktur, Mineral & Batubara, Migas & Sistem Pembangkit.

Layanan jasa yang kami berikan antara lain Volumetrik Survey, Preshipment Inspection, Second Hand Goods (SHG), Verifikasi impor/ ekspor, Draft Survey, Statutory Inspection, QA/QC Supervision. Melalui pengalaman di berbagai bidang, kami telah membangun pengetahuan luas dalam proses bisnis yang membuat kami mampu memberikan pelayanan yang sesuai dengan kebutuhan khusus dari pengguna jasa. Kami terus melakukan inovasi jasa-jasa baru dengan dukungan teknologi sehingga memberi nilai tambah kepada pelanggan. Jasa-jasa inovatif ini mempunyai manfaat yang sesuai dan memberi kontribusi yang strategis bagi kepentingan nasional dalam jangka panjang. PT Surveyor Indonesia (Persero) berkantor pusat di Jakarta dan memiliki 12 kantor cabang dan beberapa unit wilayah kerja di seluruh Indonesia, menyediakan pelayanan baik di pasar dalam negeri maupun luar negeri

## **2.2 Dasar Hukum Pendirian**

Akta Notaris Muhani Salim, SH, No. 154 tanggal 29 Juli 1991 yang berkedudukan di Jakarta, yang kemudian diubah dengan Akta No. 20 tanggal 6 November 1991 di hadapan notaris yang sama. Kepemilikan Negara/Pemerintah Republik Indonesia 85,12% PT Sucofindo (Persero) 4,48%

## **2.3 Visi – Misi dan Nilai Perusahaan**

### **2.3.1 Visi**

Menjadi perusahaan Independent Assurance Nasional yang diakui dunia dalam memberikan solusi menyeluruh kepada pelanggan

### **2.3.2 Misi**

- 1 Mendorong pelanggan untuk mampu memenuhi persyaratan pelanggan global sehingga memiliki daya saing global
- 2 Mitra strategis pemerintah, swasta dan lainnya untuk mengoptimalkan pemanfaatan sumberdaya dan produk dalam negeri pada bidang infrastruktur, kemaritiman, energi dan ketahanan pangan
- 3 Menyediakan sumberdaya manusia yang memiliki kompetensi nasional dan atau internasional dan teknologi terkini untuk memenuhi tuntutan pasar

### **2.3.3 Nilai – Nilai Perusahaan**

1. Integritas : Menyatakan yang sebenarnya secara tidak memihak.
2. Kompeten : Memiliki keahlian, pengetahuan, perilaku dan sikap yang tepat untuk melaksanakan pekerjaan secara profesional.
3. Inovasi : Menghasilkan solusi baru, produk baru dan cara – cara yang lebih tepat dalam berusaha.
4. Kepedulian : Menunjukkan kepedulian, penghargaan & sikap membantu.

### **2.3.4 TAGLINE: Your Trusted Partner for Assurance**

#### **1. Trusted**

PT SI harus menjadi sebuah lembaga yang mampu menjaga kepercayaan pelanggan, membuktikan dengan hasil kerja maksimal yang transparan, akurat, efisien, serta efektif. PT SI juga harus membangun kredibilitas yang baik di mata pelanggan serta publik agar dipercaya sebagai Perusahaan Assurance yang independen sesuai dengan Visi Perusahaan.

#### **2. Partner**

PT SI harus dapat menjadi mitra strategis bagi pemerintah, swasta dan partner kerja perusahaan lainnya untuk mengoptimalkan pemanfaatan sumberdaya dan produk dalam negeri pada bidang infrastruktur, kemaritiman, energi dan ketahanan pangan. Mitra tidak hanya sebatas pelanggan ketika kerjasama sedang berlangsung, tetapi sebagai rekan bisnis berkelanjutan dalam hubungan jangka panjang.

#### **3. Assurance**

PT SI harus berperan sebagai perusahaan Assurance yang independen dan memberikan solusi menyeluruh kepada pelanggan sesuai dengan Visi Perusahaan.

### **2.4 Pendirian PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya**

Berdasarkan surat keputusan Direksi tertanggal 01-10-1997, Nomor : SKD-01/BRD-DRU/X/1997 tentang peningkatan status perwakilan Surabaya menjadi kantor cabang, maka Perseroan Terbatas PT. Surveyor Indonesia (Persero) tersebut mendirikan cabang di Surabaya, dan untuk pertama kalinya berkantor di Gedung Bapindo (Bumi Mandiri) jalan Basuki Rahmat No. 129-137 Surabaya dan alamat sekarang berada di Jalan Comal No 7-9 Surabaya, sesuai :

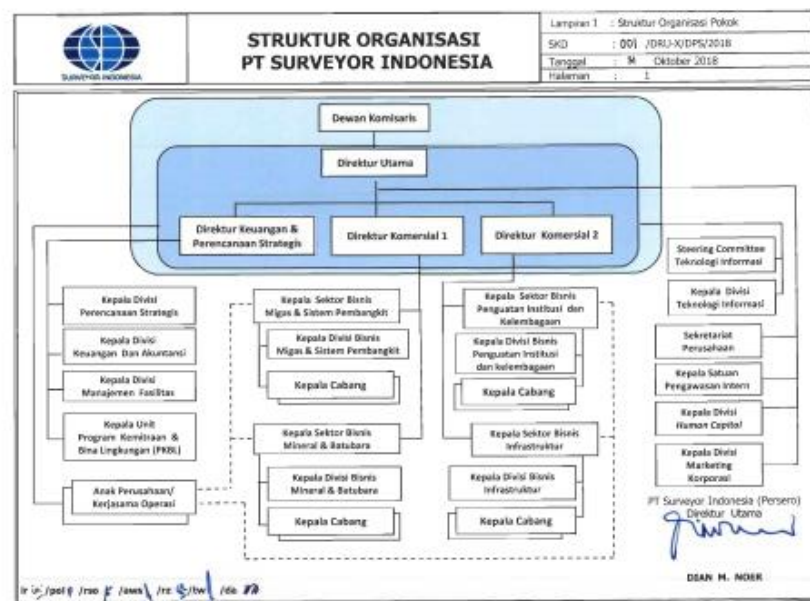
1. Pasal 1 anggaran dasar perseroan sebagaimana tersebut dalam akta tertanggal 29-7-1991 No. 154
2. Rapat Direksi dengan Dewan komisaris tertanggal 15-7-1997

### 3. Instruksi Direksi tertanggal 22-9-1997

- Bahwa dengan adanya Surat Keputusan Direksi tertanggal 1-10-1997 Nomor : SKD-01/BRD-DRU/X/1997 maka meningkatkan status PT. Surveyor Indonesia Perwakilan Surabaya menjadi PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya yang berkedudukan di Surabaya.
- Bahwa wilayah kerja PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya adalah meliputi wilayah Jawa Timur dan Sekitarnya.
- Bahwa menunjuk bapak DARMANSYAH LUBIS selaku Kepala Cabang Surabaya, kemudian berdasarkan Keputusan Direksi PT. Surveyor Indonesia Nomor : SKD-009/DRU-IX/DSDM/2018 tentang pemberhentian dengan hormat karena usia pension, tertanggal 28-09-2018.
- Berdasarkan Keputusan Direksi PT. Surveyor Indonesia No : SKD-014/DRU-X/DSDM/2018 mengangkat bapak NEGARI KARUNIA ADI selaku Kepala Cabang Surabaya.

## 2.5 Struktur Organisasi

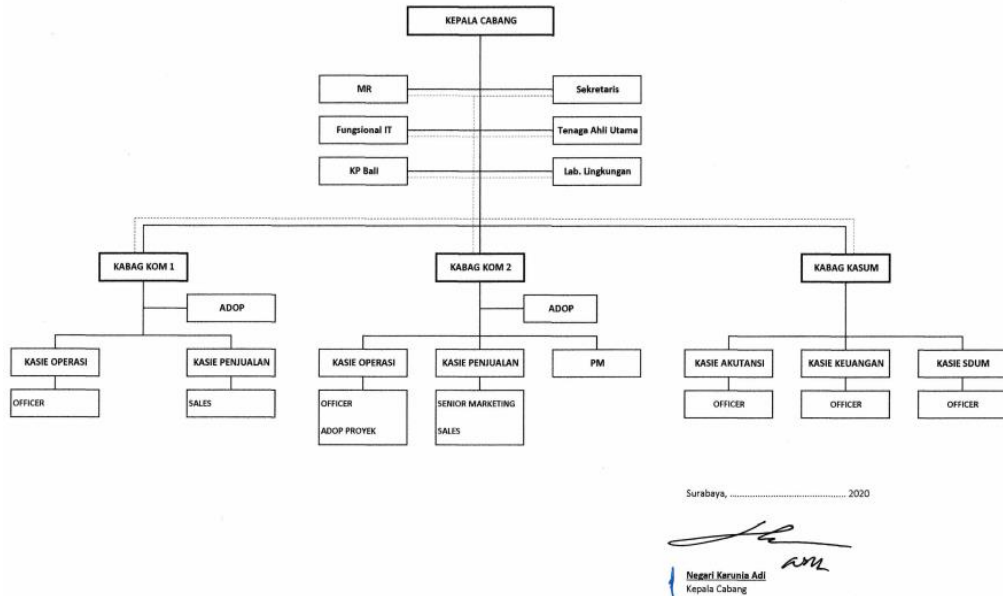
Untuk struktur organisasi PT. Surveyor Indonesia Korporasi adalah sebagai berikut :



**Gambar 2.1** Struktur Organisasi PT. Surveyor Indonesia

Sedangkan untuk struktur organisasi PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya adalah sebagai berikut :

**STRUKTUR ORGANISASI**  
CABANG UTAMA SURABAYA  
2020



**Gambar 2.2** Struktur Organisasi PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya

## 2.6 Cabang dan Perwakilan

**Tabel 2.1** Daftar Cabang dan Perwakilan

| Nama Cabang    | Alamat  |
|----------------|---|
| CABANG JAKARTA | Graha Surveyor Indonesia<br>Jl. Gatot Subroto Kav. 56 Jakarta 12950 –<br>Indonesia<br>Telp : 62-21 526 5526<br>Fax : 62-21 526 5525<br>Email : <a href="mailto:e.darlis@ptsi.co.id">e.darlis@ptsi.co.id</a><br>Kepala Cabang : Epi Darlis |

|                   |   |
|-------------------|---|
| CABANG BANDA ACEH | <p>Jl. Jend. Sudirman No.26<br/>Geuce Ineum, Banda Aceh – 23239<br/>Telp : 62-651 414 94<br/>Fax : 62-651 414 94<br/>Email : <a href="mailto:a_sosda@yahoo.com">a_sosda@yahoo.com</a><br/>Kepala Cabang : Aldi Sosda</p>  |
| CABANG MEDAN      | <p>Jl. Sunggal no 197 Kel. Tanjung Rejo, Kec.<br/>Medan Sunggal - Medan 20122<br/>Telp : 62-61 451 7301<br/>Fax : 62-61 451 7303<br/>Email : <a href="mailto:r.marinto@ptsi.co.com">r.marinto@ptsi.co.com</a><br/>Kepala Cabang : Rully Marinto</p>                               |
| CABANG PALEMBANG  | <p>Jalan Soekarno Hatta No. 3040 Kel Karya Baru<br/>Kec. Alang-alang lebar, Palembang, Sumatera<br/>Selatan - 30154<br/>Telp: 62-711 411 100<br/>Fax : 62-711 413 069<br/>Email: <a href="mailto:a.ridwan@ptsi.co.id">a.ridwan@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Andi Ridwan</p> |
| CABANG PEKANBARU  | <p>Jl. Bukit Raya Indah No. 1, Simpang Tiga<br/>Pekanbaru - 28141, Riau<br/>Telp : 62-761 848 878<br/>Fax : 62-761 848 213<br/>Email: <a href="mailto:syafrial@ptsi.co.id">syafrial@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Syafrial</p>   |
| CABANG BATAM      | <p>Jl. Kerapu No.02 Batu Ampar Batam – 29432<br/>Telp : 62-778 411 411<br/>Fax : 62-778 411 787<br/>Email : <a href="mailto:w.manurung@ptsi.co.id">w.manurung@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Wilson Manurung</p>  |



|                           |   |
|---------------------------|---|
| <p>CABANG BANJAR BARU</p> | <p>Jl. Jend. Ahmad Yani No.31, KM 35,2,<br/>Loktabat, Banjarbaru, Kalimantan Selatan<br/>Telp : 62-511 477 2552<br/>Fax : 62-511 477 2873<br/>Email : <a href="mailto:yosi@ptsi.co.id">yosi@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Yosi Sunarso</p>   |
| <p>CABANG BALIKPAPAN</p>  | <p>Jl. Jend. Sudirman No. 12 RT. 25, Stal Kuda<br/>Balikpapan - 76114, Kalimantan Timur -<br/>Indonesia<br/>Telp : 62-542 8820050<br/>Fax : 62-542 8820051<br/>Email : <a href="mailto:f.agungnugroho@ptsi.co.id">f.agungnugroho@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang: Fitri Agungnugroho</p> |
| <p>CABANG MAKASSAR</p>    | <p>Jl. Muchtar Lufti No. 11, Makassar<br/>Sulawesi Selatan<br/>Telp : 62-411 3683213<br/>Fax : 62-411 3634363<br/>Email : <a href="mailto:t.yulianto@ptsi.co.id">t.yulianto@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Tri Yulianto</p>   |
| <p>CABANG SURABAYA</p>    | <p>Jl. Comal No.7-9, Surabaya - 60265, Jawa<br/>Timur<br/>Telp : 62-31 5681750<br/>Fax : 62-31 568 1749<br/>Email : <a href="mailto:nk.adi@ptsi.co.id">nk.adi@ptsi.co.id</a><br/>Kepala Cabang : Negari Karunia Adi</p>   |
| <p>CABANG SEMARANG</p>    | <p>Jl. Dr. Cipto No. 232 A Karangtempel<br/>Semarang - 50125, Jawa Tengah<br/>Telp : 62-24 845 0918<br/>Fax : 62-24 845 1093<br/>Email : <a href="mailto:b.sujarwo@ptsi.co.id">b.sujarwo@ptsi.co.id</a></p>   |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
|  | Kepala Cabang : Benny Sujarwo |
|--|-------------------------------|

|                  |   |
|------------------|---|
| CABANG SINGAPURA | 163 Tras Street<br>#08-02 Lian Huat Building<br>Singapore 079024<br>Telp : (65) 6222 3988<br>Fax : (65) 6222 2388<br>Email : <a href="mailto:mukti_wibowo@ptsi.sg">mukti_wibowo@ptsi.sg</a><br>Kepala Cabang : Mukti Wibowo |
|------------------|---|

## 2.7 Keterangan Peserta dan Tempat Magang

1. Peserta Magang : Ivander Ari Rohi
2. Tempat Pelaksanaan : PT Surveyor Indonesia Cabang Surabaya
3. Alamat Pelaksanaan : Jl. Comal No.7-9, Surabaya - 60265, Jawa Timur
4. Tanggal Pelaksanaan : 03 Februari 2020 – 31 Juli 2020
5. Pembimbing : Diana Rusli
6. Mentor Inspeksi :
  - A. Subeki
  - B. Dian Indria
  - C. Lutfi Budi Utomo
  - D. Vicky Pria

## **BAB III**

### **KEGIATAN PMMB**

#### **3.1 Laporan Kegiatan Magang**

Laporan Kegiatan Magang Mahasiswa Bersertifikat di PT. Surveyor Indonesia berlangsung selama 6 bulan terhitung mulai 03 Februari 2020 – 31 Juli 2020, kegiatan selama magang meliputi :

- a) Pembelajaran di kantor
- b) Kegiatan Inspeksi di lapangan
- c) Reporting
- d) Pembuatan Instruksi Kerja (IK)

Berikut logbook kegiatan magang di PT. Surveyor Indonesia Cabang Surabaya :

##### **3.1.1 Logbook Kegiatan**

###### **3.1.1.1 Logbook Kegiatan Bulan Februari**

| NO       | HARI/TANGGAL               | URAIAN PEKERJAAN                      | LOKASI                                     |
|----------|----------------------------|---------------------------------------|--|
| <b>1</b> | Senin/03 Februari<br>2020  | Resume Instruksi Kerja<br>Boiler      | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>2</b> | Selasa/04 Februari<br>2020 | Memahami Instruksi<br>Kerja Boiler    | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>3</b> | Rabu/ 05 Februari<br>2020  | Inspeksi bersama Pak Idea             | PT. POMI<br>(PAITON)                       |
| <b>4</b> | Kamis/06 Februari<br>2020  | Inspeksi dengan Inspektor<br>Pak Idea | PT. POMI<br>(PAITON)                       |
| <b>5</b> | Jum'at/07 Februari<br>2020 | Inspeksi dengan Inspektor<br>Pak Idea | PT. POMI<br>(PAITON)                       |

|           |                            |  |                      |
|-----------|----------------------------|--|----------------------|
| <b>6</b>  | Senin/10 Februari<br>2020  | Safety Induction   | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>7</b>  | Selasa/11 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Hoist Crane                      | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>8</b>  | Rabu/12 Februari<br>2020   | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Eye Bolt                         | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>9</b>  | Kamis/13 Februari<br>2020  | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Lever Block                      | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>10</b> | Jum'at/14 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Shackle                          | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>11</b> | Senin/17 Februari<br>2020  | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Lever Block,<br>Chain Block      | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>12</b> | Selasa/18 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Wire Sling                       | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>13</b> | Rabu/19 Fenruari<br>2020   | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Wire Sling<br>(Gondola)          | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>14</b> | Kamis/20 Februari<br>2020  | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Webbing dan<br>Load Test Gondola | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>15</b> | Jum'at/21 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Wire Sling                       | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>16</b> | Senin/24 Februari<br>2020  | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Gondola, Lever<br>Block          | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>17</b> | Selasa/25 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Gondola, Lever<br>Block          | PT. POMI<br>(PAITON) |

|           |                           |   |                      |
|-----------|---------------------------|---|----------------------|
| <b>18</b> | Rabu/26 Februari<br>2020  | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Gondola, Lever<br>Block | PT. POMI<br>(PAITON) |
| <b>19</b> | Kamis/27 Februari<br>2020 | Inspeksi dan Re-<br>Sertifikasi Gondola, Lever<br>Block | PT. POMI<br>(PAITON) |

Tabel 3.1 Kegiatan Bulan Februari

### 3.1.1.2 Logbook Kegiatan Bulan Maret

| NO       | HARI/TANGGAL            | URAIAN<br>PEKERJAAN  | LOKASI                                     |
|----------|-------------------------|--|--|
| <b>1</b> | Senin/02 Maret 2020     | Membantu Pengerjaan<br>Field Report Inspeksi di<br>PT POMI | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>2</b> | Selasa/03 Maret<br>2020 | Membaca Instruksi<br>Kerja (Resume)                        | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>3</b> | Rabu/04 Maret 2020      | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Wire Sling                    | PT. POMI<br>(PAITON)                       |
| <b>4</b> | Kamis/05 Maret<br>2020  | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Lifting Gear                  | PT. POMI<br>(PAITON)                       |
| <b>5</b> | Jum'at/06 Maret<br>2020 | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Webbing                       | PT. POMI<br>(PAITON)                       |

|           |                         |  |                           |
|-----------|-------------------------|--|---------------------------|
| <b>6</b>  | Senin/09 Maret 2020     | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Loader  | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>7</b>  | Selasa/10 Maret<br>2020 | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Excavator   | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>8</b>  | Rabu/11 Maret 2020      | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Forklift  | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>9</b>  | Kamis/12 Maret<br>2020  | Re-sertifikasi &<br>Inspeksi Forklift  | Disnaker<br>(Probolinggo) |
| <b>10</b> | Jum'at/13 Maret<br>2020 | Load Test Hoist Crane  | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>11</b> | Senin/16 Maret 2020     | Load Test Wire Sling   | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>12</b> | Selasa/17 Maret<br>2020 | Load Test Gondola<br>Boiler  | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>13</b> | Rabu/18 Maret 2020      | Load Test Gondola<br>Boiler  | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>14</b> | Kamis/19 Maret<br>2020  | Mengerjakan Field<br>Report (Photograph<br>Lever Block) Turbine<br>Floor       | PT. POMI<br>(PAITON)      |
| <b>15</b> | Jum'at/20 Maret<br>2020 | Mengerjakan Field<br>Report (Photograph<br>Lever Block Block)<br>Turbine Floor | PT. POMI<br>(PAITON)      |

|           |                      |  |                                  |
|-----------|----------------------|--|----------------------------------|
| <b>16</b> | Senin/23 Maret 2020  | Pengarahan Magang terkait Covid-19   | PT Surveyor Indonesia (Surabaya) |
| <b>17</b> | Selasa/24 Maret 2020 | Mengerjakan Field Report   | PT. POMI (PAITON)                |
| <b>18</b> | Rabu/25 Maret 2020   | Mengerjakan Field Report (Photograph Eye Bolt) Turbine Floor                 | PT. POMI (PAITON)                |
| <b>19</b> | Kamis/26 Maret 2020  | Mengerjakan Field Report (Photograph Shackle) Turbine Floor                  | PT. POMI (PAITON)                |
| <b>20</b> | Jum'at/27 Maret 2020 | Mengerjakan Field Report (Photograph Lever Block) Turbine Floor              | PT. POMI (PAITON)                |
| <b>21</b> | Senin/30 Maret 2020  | Mengerjakan Field Report (Photograph Shackle) Warehouse/Garage               | PT. POMI (PAITON)                |
| <b>22</b> | Selasa/31 Maret 2020 | Mengerjakan Field Report (Photograph Lever Block) Water Treatment Contrainer | PT. POMI (PAITON)                |

**Tabel 3.2** Kegiatan Bulan Maret

### 3.1.1.3 Logbook Kegiatan Bulan April

Mulai bulan April hingga awal Juli 2020 terjadi perluasan penyebaran virus COVID-19, demi menjaga kesehatan karyawan serta pegawai magang, untuk itu pelaksanaan magang dikerjakan secara WFH (*Work From Home*). Adapun kegiatan selama WFH adalah sebagai berikut :

| NO | HARI/TANGGAL         | URAIAN PEKERJAAN   | LOKASI         |
|----|----------------------|--|----------------|
| 1  | Rabu/01 April 2020   | Mengerjakan Field Report Shackle (PB/SHS/4,75/2 → PB/SHS/25/174) Turbine Floor | Work From Home |
| 2  | Kamis/02 April 2020  | Mengerjakan Field Report Shackle (PB/SHS/35/1 → PB/SHS/55/2) Turbine Floor     | Work From Home |
| 3  | Jum'at/03 April 2020 | Mengerjakan Field Report Turn Buckle (TB/10/01 → TB/25/04) Turbine Floor       | Work From Home |
| 4  | Senin/06 April 2020  | Mengerjakan Field Report JRG (PB/FA/01 → PB/FA/04) Turbine Floor               | Work From Home |
| 5  | Selasa/07 April 2020 | Mengerjakan Field Report JRG (PB/FA/05 → PE/FA/2) Turbine Floor                | Work From Home |
| 6  | Rabu/08 April 2020   | Mengerjakan Field Report Webbing (PB/SS/DE/2/1 → PEC/SS.R/2/1) Turbine Floor   | Work From Home |



|           |                      |   |                |
|-----------|----------------------|---|----------------|
| <b>7</b>  | Kamis/09 April 2020  | Mengerjakan Field Report Webbing (PEC/SS.R/2/2 → PEC/SS.R/2/6) Turbine Floor      | Work From Home |
| <b>8</b>  | Jum'at/10 April 2020 | Mengerjakan Field Report Webbing (PB/SS.DE/2/7 → PB/SS.R/2/14) Turbine Floor      | Work From Home |
| <b>9</b>  | Senin/13 April 2020  | Mengerjakan Field Report Webbing (PB/SS.DE/4/1 → PB/SS.R/5/3) Turbine Floor       | Work From Home |
| <b>10</b> | Selasa/14 April 2020 | Mengerjakan Field Report Webbing (PB/SS.DE/5/2 → PB/SS.R/50/2) Turbine Floor      | Work From Home |
| <b>11</b> | Rabu/15 April 2020   | Mengerjakan Field Report Webbing (WH/SS.DE/2/1 → WH/SS.DE/2/4) Warehouse          | Work From Home |
| <b>12</b> | Kamis/16 April 2020  | Mengerjakan Field Report Webbing (G/SS.DE/2/2 → G/SS.DE/2/8) Garage Machine Tools | Work From Home |
| <b>13</b> | Jum'at/17 April 2020 | Mengerjakan Field Report Webbing (G/SS.DE/2/9 → G/SS.DE/3/4) Garage Machine Tools | Work From Home |
| <b>14</b> | Senin/20 April 2020  | Mengerjakan Field Report Webbing (G/SS.DE/3/5 → PB/03/SS.DE/6/10/2) Turbine Floor | Work From Home |

|    |                      |   |                    |
|----|----------------------|---|--------------------|
| 15 | Selasa/21 April 2020 | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/1/1 → PB/WSL/1,5/17) Turbine Floor  | WFH Work From Home |
| 16 | Rabu/22 April 2020   | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/1,5/18 → WR/1,8/01) Turbine Floor   | Work From Home     |
| 17 | Kamis/23 April 2020  | Mengerjakan Field Report Wire Sling (WR/1,8/02 → PB/WSL/2/2) Turbine Floor      | Work From Home     |
| 18 | Jum'at/24 April 2020 | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/2/3 → PB/WSL/2/13) Turbine Floor    | Work From Home     |
| 19 | Senin/27 April 2020  | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/2,5/2 → PB/WSL/2,5/9) Turbine Floor | Work From Home     |
| 20 | Selasa/28 April 2020 | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/2,5/12 → PB/WSL/4/2) Turbine Floor  | Work From Home     |
| 21 | Rabu/29 April 2020   | Mengerjakan Field Report Wire Sling (PB/WSL/4/3 → WRS/4/2) Turbine Floor        | Work From Home     |

**Tabel 3.3** Kegiatan Bulan April

### 3.1.1.4 Logbook Kegiatan Bulan Mei

| NO | HARI/TANGGAL       | URAIAN PEKERJAAN                                       | LOKASI         |
|----|--------------------|--|----------------|
| 1  | Senin/04 Mei 2020  | Penugasan dari mentor pak Subeki                       | Work From Home |
| 2  | Selasa/05 Mei 2020 | Mengerjakan tugas merangkum IK Eyebolt                 | Work From Home |
| 3  | Rabu/06 Mei 2020   | Melanjutkan Instruksi Kerja Eyebolt                    | Work From Home |
| 4  | Kamis/07 Mei 2020  | Hari Raya Waisak                                       | Work From Home |
| 5  | Jum'at/08 Mei 2020 | Melengkapi Instruksi Kerja Eyebolt dan Standartnya     | Work From Home |
| 6  | Senin/11 Mei 2020  | Melanjutkan Photograph IK dan inspeksi Eyebolt         | Work From Home |
| 7  | Selasa/12 Mei 2020 | Melengkapi Instruksi Kerja Lever Block dan Standartnya | Work From Home |
| 8  | Rabu/13 Mei 2020   | Tugas dari mentor membuat IK Lifting Gear              | Work From Home |
| 9  | Kamis/14 Mei 2020  | Melengkapi Instruksi Kerja Chain Block dan Standartnya | Work From Home |
| 10 | Jum'at/15 Mei 2020 | Membuat Instruksi Kerja Lever Block                    | Work From Home |
| 11 | Senin/18 Mei 2020  | Melanjutkan Pengerjaan tugas dari mentor               | Work From Home |
| 12 | Selasa/19 Mei 2020 | Melanjutkan Pengerjaan tugas IK Lever Block            | Work From Home |
| 13 | Rabu/20 Mei 2020   | Melanjutkan Pengerjaan tugas IK Chain Block            | Work From Home |

|           |                    |  |                |
|-----------|--------------------|--|----------------|
| <b>14</b> | Kamis/21 Mei 2020  | Libur Kenaikan Yesus Kristus                       | Work From Home |
| <b>15</b> | Jum'at/22 Mei 2020 | Cuti Bersama                                       | Work From Home |
| <b>16</b> | Senin/25 Mei 2020  | Melanjutkan Pengerjaan tugas IK Chain Block        | Work From Home |
| <b>17</b> | Selasa/26 Mei 2020 | Melengkapi Instruksi Kerja Eyebolt dan Standartnya | Work From Home |
| <b>18</b> | Rabu/27 Mei 2020   | Pengumpulan tugas selama WFH via E-mail            | Work From Home |
| <b>19</b> | Kamis/28 Mei 2020  | Libur Hari Raya Idul Fitri                         | Work From Home |
| <b>20</b> | Jumat/29 Mei 2020  | Libur Hari Raya Idul Fitri                         | Work From Home |

**Tabel 3.4** Kegiatan Bulan Mei

### 3.1.1.5 Logbook Kegiatan Bulan Juni

| NO       | HARI/TANGGAL        | URAIAN PEKERJAAN  | LOKASI         |
|----------|---------------------|---|----------------|
| <b>1</b> | Senin/01 Juni 2020  | Libur hari Lahir Pancasila                              | Work From Home |
| <b>2</b> | Selasa/02 Juni 2020 | Review Tugas dari mentor                                | WFH            |
| <b>3</b> | Rabu/03 Juni 2020   | Pengerjaan Field Report PT POMI Wire Sling halaman 9-11 | Work From Home |
| <b>4</b> | Kamis/04 Juni 2020  | Pengerjaan Field Report PT POMI Wire Sling              | Work From Home |
| <b>5</b> | Jum'at/05 Juni 2020 | Review ASME B30.9 – 2006                                | Work From Home |
| <b>6</b> | Senin/08 Juni 2020  | Review ASME B30.9 – 2006                                | Work From Home |
| <b>7</b> | Selasa/09 Juni 2020 | Mulai menyusun Laporan                                  | Work From      |

|           |                     | Magang  | Home           |
|-----------|---------------------|---|----------------|
| <b>8</b>  | Rabu/10 Juni 2020   | Menyusun Bab 1 Laporan Magang Industri          | Work From Home |
| <b>9</b>  | Kamis/11 Juni 2020  | Pengerjaan Field Report Chain Block             | Work From Home |
| <b>10</b> | Jum'at/12 Juni 2020 | Pengerjaan Field Report Chain Block Halaman     | Work From Home |
| <b>11</b> | Senin/15 Juni 2020  | Melanjutkan Bab 1 Laporan Magang Industri       | Work From Home |
| <b>12</b> | Selasa/16 Juni 2020 | Review ASME B30. 21-2005                        | Work From Home |
| <b>13</b> | Rabu/17 Juni 2020   | Review ASME B30.9 – 2006 (Slings)               | Work From Home |
| <b>14</b> | Kamis/18 Juni 2020  | Pengerjaan Field Report Chain Block             | Work From Home |
| <b>15</b> | Jum'at/19 Juni 2020 | Review ASME B30. 21-2005                        | Work From Home |
| <b>16</b> | Senin/22 Juni 2020  | Pengerjaan Photograph Chain Block Halaman 17-22 | Work From Home |
| <b>17</b> | Selasa/23 Juni 2020 | Pengerjaan Photograph Chain Block Halaman       | Work From Home |
| <b>18</b> | Rabu/24 Juni 2020   | Review Chapter 21-3 (Web Shrap Type)            | Work From Home |
| <b>19</b> | Kamis/25 Juni 2020  | Revisi Tugas bulan lalu                         | WFH            |
| <b>20</b> | Jum'at/26 Juni 2020 | Review Chapter 21-3 (Web Shrap Type)            | Work From Home |

**Tabel 3.5** Kegiatan Bulan Juni

### 3.1.1.6 Logbook Kegiatan Bulan Juli

| NO | HARI/TANGGAL        | URAIAN PEKERJAAN  | LOKASI                                     |
|----|---------------------|---|--|
| 1  | Rabu/01 Juli 2020   | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (PB/WSL/4/4 →<br>PB/WSL/4/10) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton) | WFH  |
| 2  | Kamis/02 Juli 2020  | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/3 →<br>WRS/74,5/4) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | WFH  |
| 3  | Jum'at/03 Juli 2020 | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/5 →<br>WRS/74,5/6) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | WFH  |
| 4  | Senin/06 Juli 2020  | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/7 →<br>WRS/74,5/8) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| 5  | Selasa/07 Juli 2020 | Penyusunan Sertifikat Inspeksi<br>PT Nestle   | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| 6  | Rabu/08 Juli 2020   | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan PLTA Sutami<br>(PT. PJB Brantas)  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| 7  | Kamis/09 Juli 2020  | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan PLTA Sutami<br>(PT. PJB Brantas)  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |

|           |                     |   |  |
|-----------|---------------------|---|--|
| <b>8</b>  | Jum'at/10 Juli 2020 | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Passenger<br>Elevator                             | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>9</b>  | Senin/13 Juli 2020  | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Over Head<br>Crane                                | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>10</b> | Selasa/14 Juli 2020 | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Air Tank  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>11</b> | Rabu/15 Juli 2020   | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Pressure Air<br>Tank                              | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>12</b> | Kamis/16 Juli 2020  | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Generator Set                                     | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>13</b> | Jum'at/17 Juli 2020 | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Fire Alarm<br>Protection                          | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>14</b> | Senin/20 Juli 2020  | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Overhead<br>Travelling Crane (PT. POMI<br>Paiton) | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>15</b> | Selasa/21 Juli 2020 | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan Jetty Gangway<br>(PT. POMI Paiton)                | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>16</b> | Rabu/22 Juli 2020   | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan WIHNC (PT.  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.             |

|           |                     |   |  |
|-----------|---------------------|---|--|
|           |                     | POMI Paiton)  | Surabaya                                   |
| <b>17</b> | Kamis/23 Juli 2020  | Penulisan Lembar<br>Pemeriksaan WIHNC (PT.<br>POMI Paiton)  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |
| <b>18</b> | Jum'at/24 Juli 2020 | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (PB/WSL/4/4 →<br>PB/WSL/4/10) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton) | WFH  |
| <b>19</b> | Senin/27 Juli 2020  | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/3 →<br>WRS/74,5/4) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | WFH  |
| <b>20</b> | Selasa/28 Juli 2020 | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/5 →<br>WRS/74,5/6) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | WFH  |
| <b>21</b> | Rabu/29 Juli 2020   | Mengerjakan Field Report<br>Wire Sling (WRS/74,5/7 →<br>WRS/74,5/8) Turbine Floor<br>PT. POMI (Paiton)  | PT. Surveyor<br>Indonesia Cab.<br>Surabaya |

**Tabel 3.6** Kegiatan Bulan Juli



### **3.1.2 Kegiatan Inspeksi di Lapangan**

#### **3.1.2.1 Inspeksi Shackle di PT. POMI (Paiton)**

Saat melakukan inspeksi terhadap Shackle ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report.

Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi shackle adalah sebagai berikut :

1. Helm, kacamata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/ tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi shackle adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi shackle)
3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)
4. Majun

Form report untuk shackle adalah : F-TTI-01-02-10

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi shackle (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Shackle terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di shackle (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
4. Pengukuran dimensi Shackle untuk pengecekan keausan.
5. Melakukan uji fungsi.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap shackle yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Shackle terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Shackle serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.2 Inspeksi Wire Sling**

Saat melakukan inspeksi terhadap Wire Sling ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Wire Sling adalah sebagai berikut :

1. Helm, kaca mata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/ tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Wire Sling adalah :

1. Caliper
2. Wire Rope Tester
3. Roll Meter
4. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Wire Sling)
5. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk Wire Sling adalah : F-TIS-01-02-09

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Wire Sling (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Shackle terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Wire Sling (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
4. Pengukuran dimensi wire untuk pengecekan keausan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap wire sling yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Wire Sling terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Wire Sling serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.3 Inspeksi Webbing Sling**

Saat melakukan inspeksi terhadap Webbing Sling ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Webbing Sling adalah sebagai berikut :

1. Helm, kaca mata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/ tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Webbing Sling adalah :

1. Roll Meter
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Webbing Sling)

Form report untuk Webbing Sling adalah : F-TTI-01-02-10

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Webbing Sling (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas

Webbing Sling terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data label yang terpasang di Webbing Sling (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat sobek, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi webbing untuk pengecekan melebarnya ukuran.
4. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap webbing sling yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Webbing Sling terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Webbing Sling serta rekomendasinya (bila ada).

#### **3.1.2.4 Inspeksi Chain Block**

Saat melakukan inspeksi terhadap Chain Block ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Chain Block adalah sebagai berikut:

1. Helm, kaca mata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Chain Block adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Chain Block)

3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)
4. Majun

Form report untuk Chain Block adalah : F-TTI-01-02-10

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Chain Block (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Chain Block terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Chain Block (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi Chain Block untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap webbing sling yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Chain Block terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Chain Block serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.5 Inspeksi Chain Sling**

Saat melakukan inspeksi terhadap Chain Sling ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang

perlu digunakan saat melakukan inspeksi Chain Sling adalah sebagai berikut:

1. Helm, kacamata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Chain Sling adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Chain Sling)
3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk Chain Sling adalah : F-TTI-01-02-10

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Chain Sling (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Chain Sling terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Chain Sling (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi chain sling untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap webbing sling yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Chain Sling terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang

menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Chain Sling serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.6 Inspeksi Eye Bolt**

Saat melakukan inspeksi terhadap Eye Bolt ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Eye Bolt adalah sebagai berikut:

1. Helm, kaca mata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Eye Bolt adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Eye Bolt)
3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk Eye Bolt adalah : F-TTI-01-02-10

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Eye Bolt (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Eye Bolt terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Eye Bolt (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi chain sling untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap Eye Bolt yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Eye Bolt terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Eye Bolt serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.7 Inspeksi Turn Buckle**

Saat melakukan inspeksi terhadap Turn Buckle ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Turn Buckle adalah sebagai berikut:

1. Helm, kaca mata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Turn Buckle adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Turn Buckle)
3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk Turn Buckle adalah : F-TIS-01-02-09

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Turn Buckle (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Turn Buckle terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Turn Buckle (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.



2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi Turn Buckle untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap Turn Buckle yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Turn Buckle terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Turn Buckle serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.8 Inspeksi Alat Berat**

Saat melakukan inspeksi terhadap Alat Berat ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi JRG adalah sebagai berikut:

1. Helm, kacamata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi JRG adalah :

1. Caliper
2. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi JRG)
3. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk JRG adalah : F-TIS-01-02-09

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi JRG (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas JRG terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging,

no. seri, dan data – data plat yang terpasang di JRG (jika ada).  
Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:

1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi JRG untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap JRG yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual JRG terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian JRG serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.2.9 Inspeksi Lever Block**

Saat melakukan inspeksi terhadap Lever Block ada beberapa hal yang harus diperhatikan mulai dari peralatan untuk inspeksi, alat pelindung diri (APD) serta form report. Alat Pelindung Diri yang perlu digunakan saat melakukan inspeksi Lever Block adalah sebagai berikut:

1. Helm, kacamata dan sepatu safety
2. Pakaian kerja lapangan
3. Ear plug (jika berada di Turbine floor/tempat bising lainnya)
4. Sarung tangan

Peralatan yang digunakan untuk inspeksi Lever Block adalah :

1. Caliper
2. Roll Meter
3. Kamera digital (Untuk dokumentasi kondisi Turn Buckle JRG)
4. Peralatan NDT (Chemical PT/MT)

Form report untuk Lever Block adalah : F-TIS-01-02-09

Kemudian menelaah dan mempelajari dokumen spesifikasi Lever Block (dokumen fabrikasi/manufaktur, akte ijin, gambar konstruksi, hasil laporan sebelumnya), setelah itu melakukan verifikasi identitas Lever Block terhadap data – data dan gambar *as-built* yang mencakup no. tagging, no. seri, dan data – data plat yang terpasang di Lever Block (jika ada). Kemudian dilakukan pemeriksaan terhadap kondisi fisik, meliputi:


1. Pemeriksaan kondisi visual struktur terhadap cacat korosi, retak, putus, dsb.
2. Pemeriksaan kondisi visual sistem pengaman.
3. Pengukuran dimensi Lever Block untuk pengecekan keausan.
4. Pengujian Non Destructive Test (NDT) untuk pengecekan keretakan.
5. Melakukan uji fungsi/load test.

Setelah dilakukan pemeriksaan, langkah selanjutnya adalah melakukan pengambilan gambar foto (mendokumentasi) terhadap Lever Block yang diperiksa, untuk menggambarkan kondisi aktual Lever Block terutama pada item yang mengalami kerusakan/cacat. Setelah dilakukan dokumentasi, selanjutnya adalah membuat pelaporan awal dalam form Field Inspection Report yang menerangkan kondisi visual dan hasil pengujian Lever Block serta rekomendasinya (bila ada).

### **3.1.3 Pembuatan Instruksi Kerja**

#### **3.1.3.1 Pembuatan Instruksi Kerja Chain Block**


Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan Chain Block untuk memastikan bahwa Chain Block memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku, Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Shackle sesuai dengan Norma dan Standar ASME B30.26-2004, dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.

| <br>PT. SURVEYOR INDONESIA<br>(SURABAYA)   | <b>INSTRUKSI KERJA</b><br><b>PEMERIKSAAN CHAIN BLOCK</b> | No Dokumen : IK-TTI-01-02<br>Revisi : 06<br>TglBerlaku : 09.09.2019<br>Halaman : 1 dari 3  |           |          |                 |           |    |           |  |  |
|---|--|--|-----------|----------|-----------------|-----------|----|-----------|--|--|
| <p><b>1. TUJUAN</b></p> <p>Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan Chain Block untuk memastikan bahwa Chain Block memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku</p> <p><b>2. RUANG LINGKUP</b></p> <p>Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Chain Block sesuai dengan Norma dan Standar ASME B 30.9 -2006 dan ASME B 30.21- 2005 , dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.</p> <p><b>3. REFERENSI</b></p> <p>3.1. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No.PER.05/MEN/1985 tentang Chain Block<br/>         3.2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No. 06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator<br/>         3.3. ASME B 30.9 -2006 : "Sling (Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings)" Manufactur Specification<br/>         3.4. ASME B 30.16- 2012 : "Overhead Hoists (Underhung) (Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings)" Manufactur Specification</p> <p><b>4. URAIAN KEGIATAN</b></p> <p>Langkah kegiatan pemeriksaan Chain Block adalah sebagai berikut :</p> |  |  |           |          |                 |           |    |           |  |  |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kegiatan</th> <th>Uraian Kegiatan</th> <th>Referensi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Persiapan</td> <td>           Inspektur harus mempersiapkan:<br/>           1. Peralatan inspeksi:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul>           2. Alat pelindung diri:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table>  |  |  | No        | Kegiatan | Uraian Kegiatan | Referensi | 1. | Persiapan | Inspektur harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul> |  |
| No  | Kegiatan   | Uraian Kegiatan  | Referensi |          |                 |           |    |           |  |  |
| 1.  | Persiapan  | Inspektur harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul> |           |          |                 |           |    |           |  |  |

**Gambar 3.1** IK Chain Block

### 3.1.3.2 Pembuatan Instruksi Kerja Lever Block


Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan wire rope Slings untuk memastikan bahwa Lever Bloc memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku, Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Lever Block sesuai dengan Norma dan Standar ASME B30.9, Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No.PER.05/MEN/1985 dan No. 06 Tahun 2017, dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.

|  <p>PT. SURVEYOR INDONESIA<br/>(SURABAYA)</p>  | <p><b>INSTRUKSI KERJA</b><br/><b>PEMERIKSAAN LEVER BLOCK</b></p> | <p>No Dokumen : IK-TTI-01-02<br/>Revisi : 06<br/>TglBerlaku : 09.09.2019<br/>Halaman : 1 dari 3</p>  |           |          |                 |           |    |           |  |  |
|---|--|--|-----------|----------|-----------------|-----------|----|-----------|--|--|
| <p><b>1. TUJUAN</b></p> <p>Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan Lever Block untuk memastikan bahwa Lever Block memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku</p> <p><b>2. RUANG LINGKUP</b></p> <p>Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Lever Block sesuai dengan Norma dan Standar ASME B 30.9 -2006 dan ASME B 30.21- 2005 , dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.</p> <p><b>3. REFERENSI</b></p> <p>3.1. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No.PER.05/MEN/1985 tentang Lever Block<br/>3.2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No. 06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator<br/>3.3. ASME B 30.9 -2006 : "Sling (Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings)" Manufactur Specification<br/>3.4. ASME B 30.21- 2005 : "Manually Lever Operated Hoists (Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings)" Manufactur Specification</p> <p><b>4. URAIAN KEGIATAN</b></p> <p>Langkah kegiatan pemeriksaan Lever Block adalah sebagai berikut :</p> |  |  |           |          |                 |           |    |           |  |  |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kegiatan</th> <th>Uraian Kegiatan</th> <th>Referensi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Persiapan</td> <td>           Inspektor harus mempersiapkan:<br/>           1. Peralatan inspeksi:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul>           2. Alat pelindung diri:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi lapangan</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table>  |  |  | No        | Kegiatan | Uraian Kegiatan | Referensi | 1. | Persiapan | Inspektor harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi lapangan</li> </ul> |  |
| No  | Kegiatan   | Uraian Kegiatan  | Referensi |          |                 |           |    |           |  |  |
| 1.  | Persiapan  | Inspektor harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi lapangan</li> </ul> |           |          |                 |           |    |           |  |  |

**Gambar 3.2** IK Lever Block

### 3.1.3.3 Pembuatan Instruksi Kerja Eyebolt

Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan Eyebolt untuk memastikan bahwa Eyebolt memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku, Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Eyebolt sesuai dengan Norma dan Standar ASME B30.9-2006, dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.

| <br>PT. SURVEYOR INDONESIA<br>(SURABAYA)   | <b>INSTRUKSI KERJA</b><br><b>PEMERIKSAAN EYEBOLT</b> | No Dokumen : IK-TTI-01-02<br>Revisi : 06<br>TglBerlaku : 09.09.2019<br>Halaman : 1 dari 3   |                 |           |    |           |   |  |  |  |
|---|--|---|-----------------|-----------|----|-----------|---|--|--|--|
| <p><b>1. TUJUAN</b></p> <p>Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pekerjaan pemeriksaan Eyebolt untuk memastikan bahwa Eyebolt memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang berlaku</p> <p><b>2. RUANG LINGKUP</b></p> <p>Ruang lingkup instruksi kerja ini mencakup pemeriksaan Eyebolt sesuai dengan Norma dan Standar ASME B30.26-2004, dalam kondisi baru, terpasang dan dalam perbaikan atau yang mengalami perubahan teknis.</p> <p><b>3. REFERENSI</b></p> <p>3.1. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No.PER.05/MEN/1985 tentang Eyebolt<br/>           3.2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI No. 06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator<br/>           3.3. ASME B 30.26 -2004 : "Rigging Hardware (Safety Standard for Cableways, Crane, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings)"<br/>           3.4. Manufactur Specification</p> <p><b>4. URAIAN KEGIATAN</b></p> <p>Langkah kegiatan pemeriksaan Eyebolt adalah sebagai berikut :</p> |  |   |                 |           |    |           |   |  |  |  |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kegiatan</th> <th>Uraian Kegiatan</th> <th>Referensi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Persiapan</td> <td>           Inspektor harus mempersiapkan:<br/>           1. Peralatan inspeksi:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul>           2. Alat pelindung diri:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul>           3. Form Report of Inspection sebagai acuan inspeksi:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Form Lifting Equipment Inspection Report</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table>   | No   | Kegiatan  | Uraian Kegiatan | Referensi | 1. | Persiapan | Inspektor harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul> 3. Form Report of Inspection sebagai acuan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Form Lifting Equipment Inspection Report</li> </ul> |  |  |  |
| No  | Kegiatan   | Uraian Kegiatan   | Referensi       |           |    |           |   |  |  |  |
| 1.  | Persiapan  | Inspektor harus mempersiapkan:<br>1. Peralatan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Caliper</li> <li>• Peralatan Uji Beban (load cell, water bag, dll)</li> <li>• Kamera digital</li> <li>• Peralatan NDT (Chemical PT/MT)</li> <li>• Alat bantu lainnya yang diperlukan</li> </ul> 2. Alat pelindung diri:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Helm, kacamata dan sepatu safety</li> <li>• Pakaian kerja lapangan</li> <li>• Alat pelindung diri lainnya sesuai dengan kondisi dilapangan</li> </ul> 3. Form Report of Inspection sebagai acuan inspeksi:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Form Lifting Equipment Inspection Report</li> </ul> |                 |           |    |           |   |  |  |  |

**Gambar 3.3** IK Eyebolt



### 3.2 Foto Kegiatan Magang

#### 1. Penyambutan Mahasiswa Magang PMMB Batch 1 2020



**Gambar 3.4** Penyambutan Peserta PMMB PT Surveyor Indonesia

#### 2. Sosialisasi COVID-19



**Gambar 3.5** Sosialisasi COVID-19

### 3. Inspeksi di PT. POMI Paiton



**Gambar 3.6** Inspeksi Shackle



**Gambar 3.7** Penetrant Test Wire Sling





**Gambar 3.7** Load Test Hoist Crane



**Gambar 3.8** Wire Rope Test Wire Sling



**Gambar 3.9** Inspeksi Chain Sling



**Gambar 3.10** Inspeksi Eye Bolt



**Gambar 3.11** Inspeksi Shackle

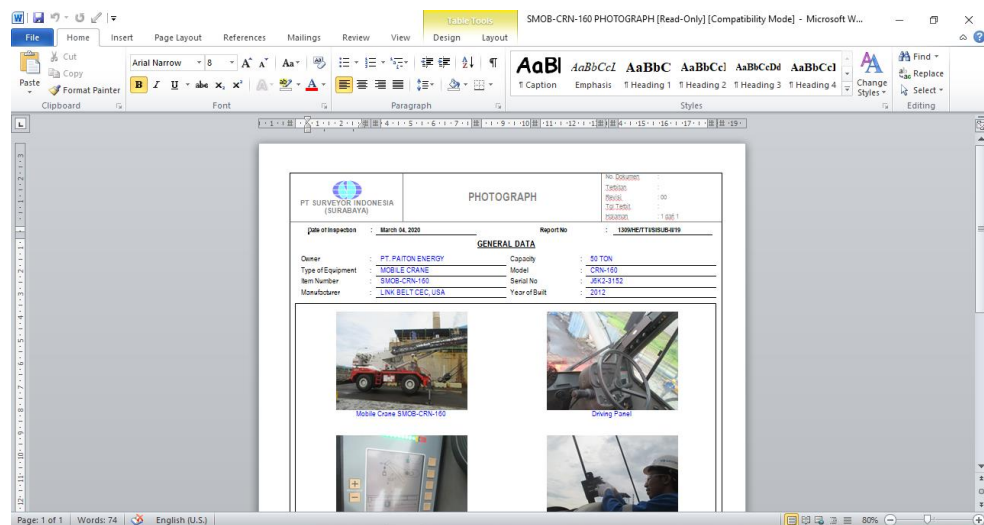


Gambar 3.14 Load Test Fork Lift



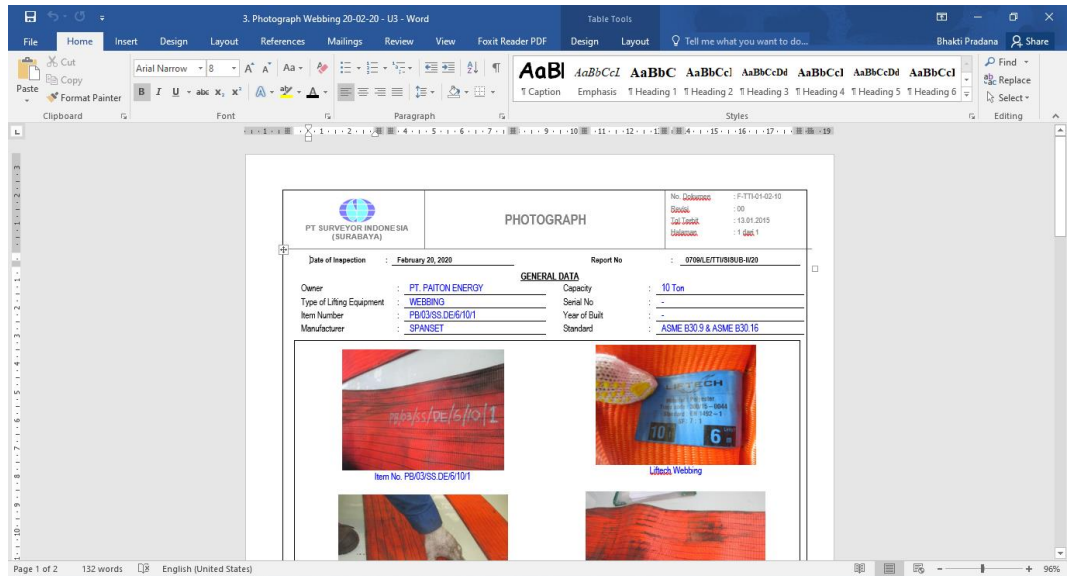
Gambar 3.14 Load Test Mobil Crane

#### 4. Pengerjaan Field Report

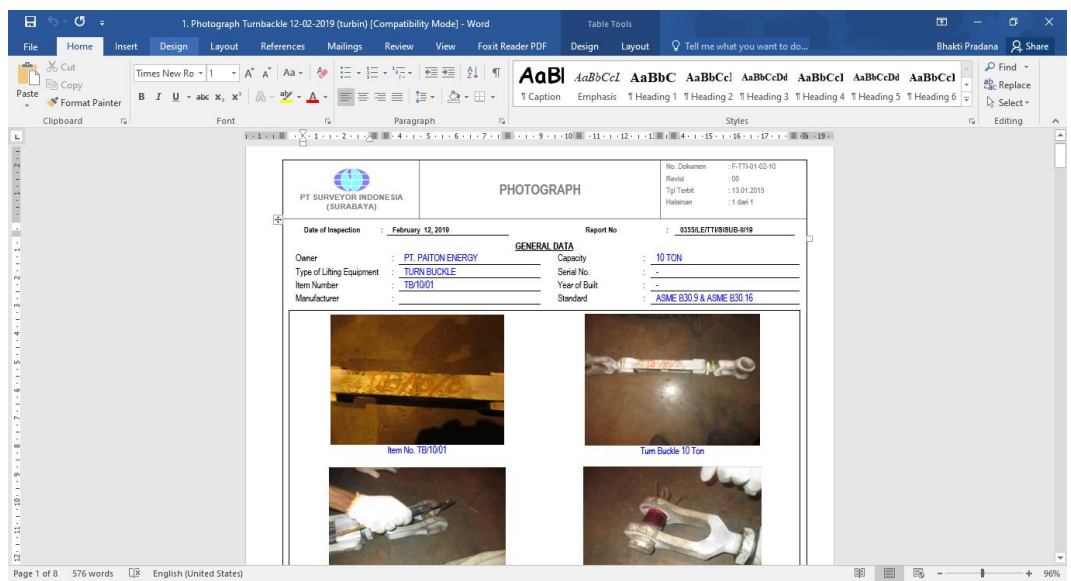


Gambar 3.17 Field Report Wire Sling

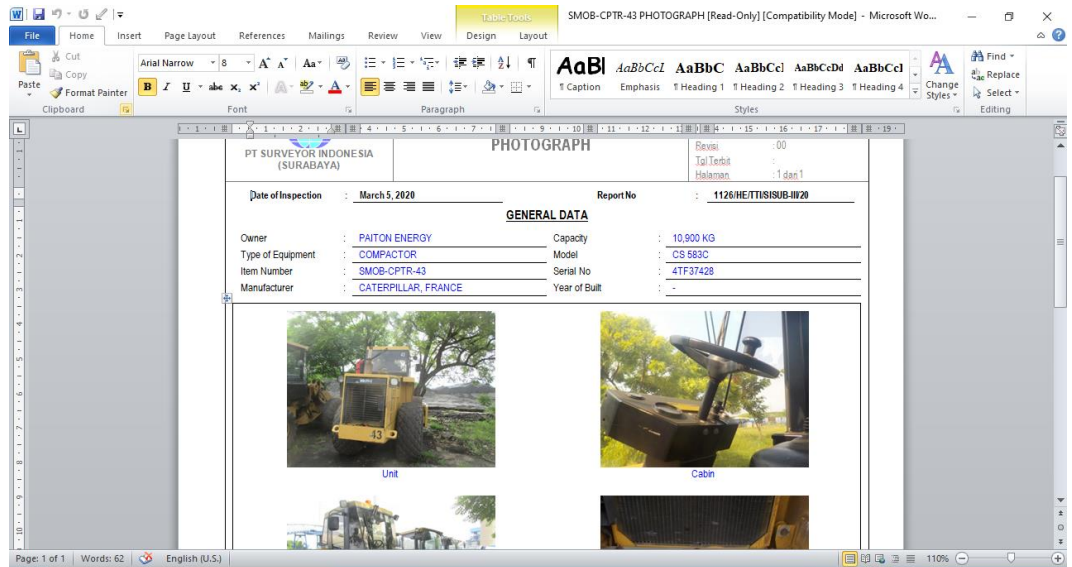




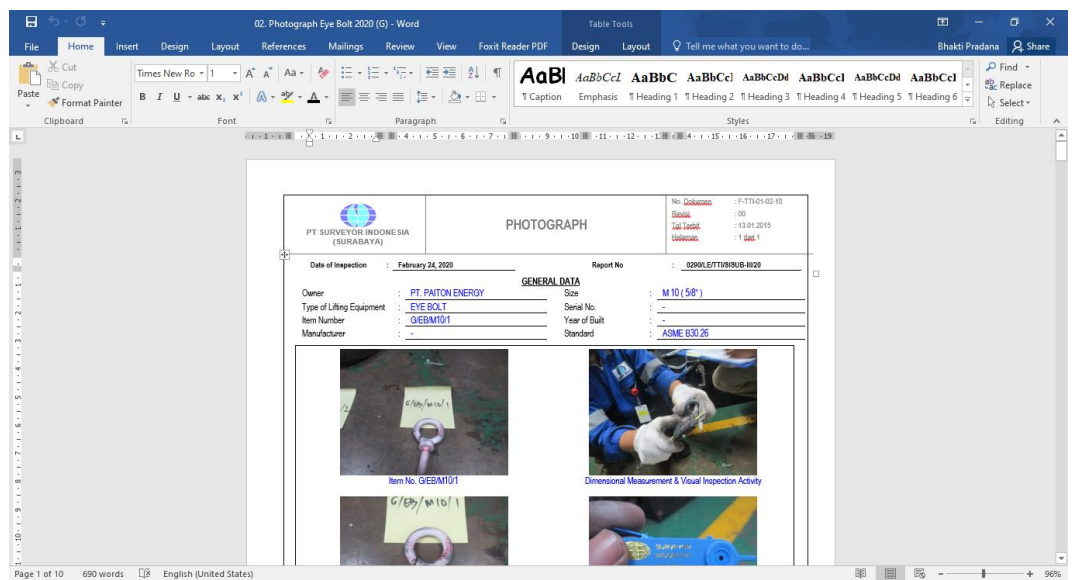
**Gambar 3.18** Field Report Webbing



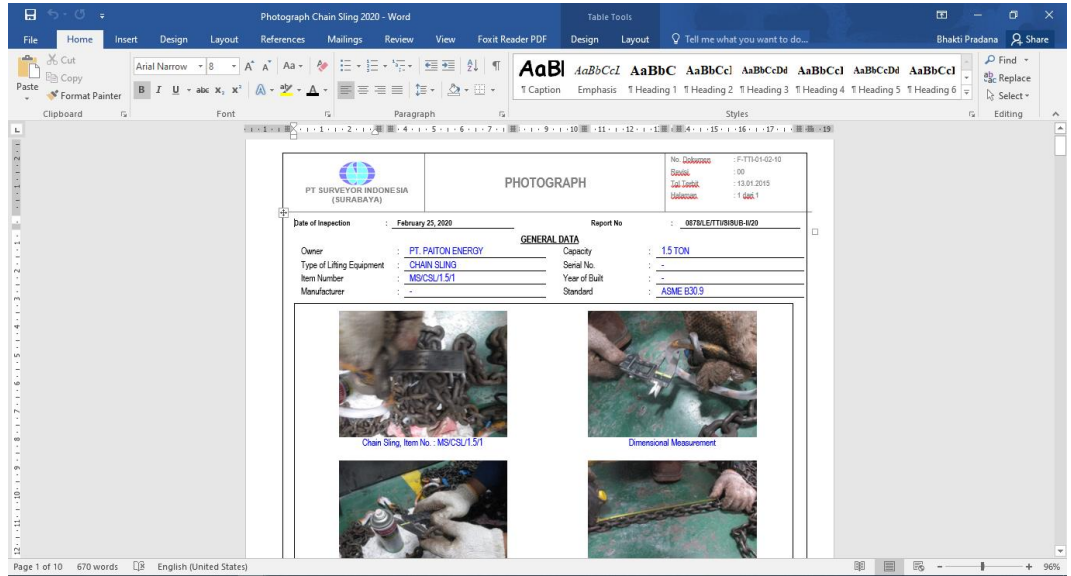
**Gambar 3.19** Field Report Turn Buckle



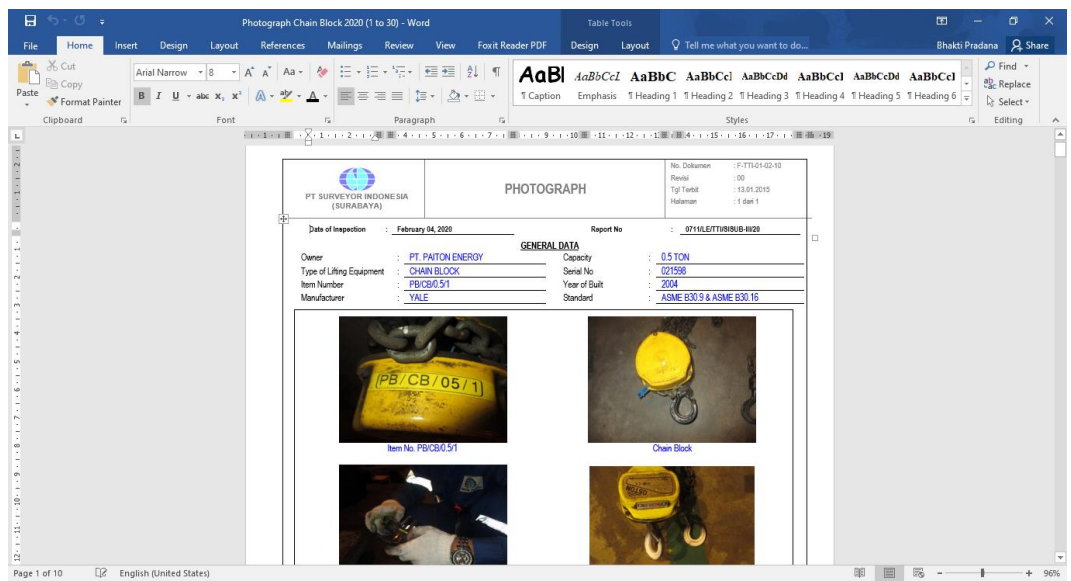
Gambar 3.20 Field Compactor



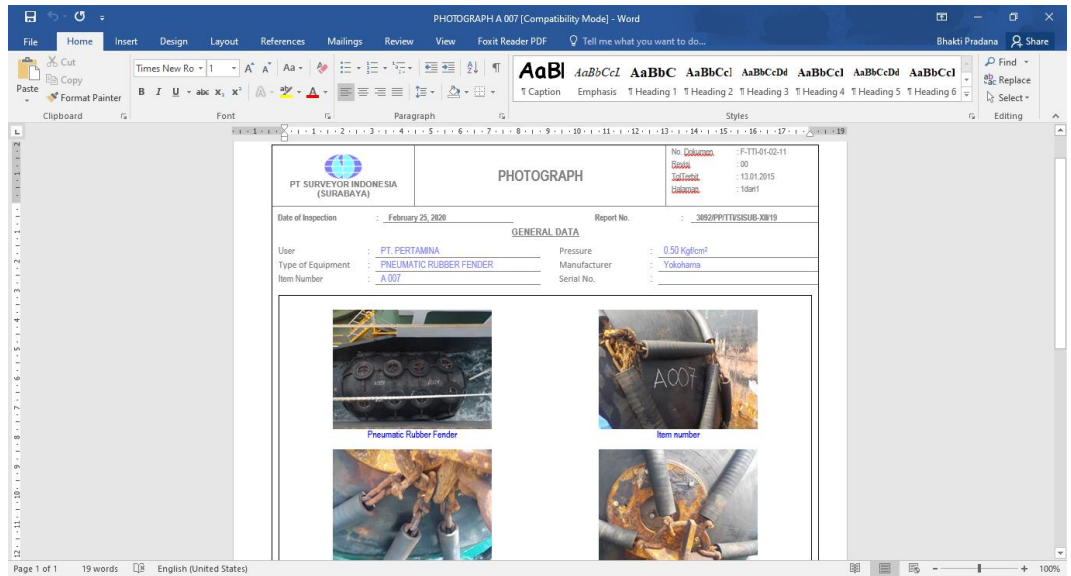
Gambar 3.21 Field Report Eye Bolt



Gambar 3.22 Field Report Chain Sling



Gambar 3.23 Field Report Chain Block



**Gambar 3.24** Field Report Pneumatic Rubber Fender

## **BAB IV**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **4.1 Kesimpulan**

1. Dalam Kegiatan PMMB di PT Surveyor Indonesia kantor cabang Surabaya bidang pekerjaan pada Komersial 1 yang meliputi jasa sertifikasi/resetifikasi . Jasa sertifikasi atau resetifikasi dilakukan dengan cara inspeksi. Pelaksanaan inspeksi di lapangan mempunyai pedoman Prosedur dan Instruksi Kerja PT Surveyor Indonesia, dengan mengikuti standar acuan dalam pelaksanaan pekerjaan yaitu pemeriksaan alat-alat sesuai dengan ASME (American Society of Mechanical Engineer) / ASTM (American Standard Testing and Material) dan juga harus memenuhi persyaratan keselamatan kerja pemerintah yang sudah diatur pada peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia

#### **4.2 Saran**

1. Diperlukan adanya briefing atau sharing pengetahuan yang lebih sebelum melakukan pekerjaan di lapangan
2. Diperlukan suatu paket pekerjaan atau jadwal pembelajaran untuk mahasiswa / mahasiswi yang sedang melaksanakan Magang
3. Hendaknya hubungan antara Mahasiswa / Mahasiswi perguruan tinggi dengan perusahaan PT Surveyor Indonesia kantor cabang Surabaya lebih ditingkatkan